BİNEK ARAÇLAR

C5 ve C8

2004

"Elinizdeki bu belgenin içerdiği teknik bilgiler, özellikle Yetkili Citroen Servisleri için hazırlanmıştır. Bazı durumlarda, bu bilgiler araçların emniyetiyle ilgili olabilir. Bu bilgiler,servisler tarafından, tamamen kendi sorumlulukları altında kullanılacaktır".
"Bu dökümandaki bilgiler ürünlerdeki değişime göre güncellenebilir.

CAR 00017
Cilt 2

ÇOK ÖNEMLİ

Sadece bu yılın araçlarıyla ilgili olan Cep Kitapçığını yeniden yayınlıyoruz.

Her yıl yeni Cep Kitapçığı sipariş etmek ve ESKİLERİ SAKLAMAK gerek-mektedir.

BENZİNLİ MOTORLAR TABLOSU						
Motor tipleri	EW				ES	
	7	10		12	9	
	J4		D	J4	J4S	
Motor kodları	6FZ	RFN	RLZ	3FZ	XFX	XFW
C5	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0i 16V HPi		3.0i 24S	
C8		2.0i 16V		2.2i 16V HPi		3.0i 24S

DİZEL MOTORLAR TABLOSU								
Motor tipleri	DW							
	10						12	
	TD	ATED		ATED4			TED	TED4
Motor kodları	RHY	RHS	RHZ	RHW	RHT	RHM	4HX	4HW
C5	2.0 HDi	2.0 HDi	2.0 HDi				2.2 HDi	
C8				2.0 16V HDi	2.0 16V HDi	2.0 16V HDi		2.2 16V HDi

SUNUM

BU CEP KİTAPÇIĞI CİTROEN araçlarının özelliklerinin, ayarlarının, kontrollerinin ve özel noktalarının özet kitapçığıdır (TİCARİ ARAÇLAR hariç).

Ana fonksiyonları dokuz gruba bölünmüştür :

GENEL ÖZELLİKLER - MOTOR - ENJEKSİYON - ATEŞLEME - DEBRİYAJ - ŞANZIMAN - AKTARMA SİSTEMİ - DİNGİLLER - SÜSPANSİYON - DİREKSİYON - FRENLER - HİDROLİK - ELEKTRİK - KLİMA.

Her grupta, özel araçlar aşağıdaki sıraya göre ele alınmıştır : C5-C8 ve varsa bütün tipler.

ÖNEMLİ

Bu belgenin ihtiyaçlarınızı karşılamadığını düşünüyorsanız, sonraki yayınlarımızda göz önünde bulundurmak üzere sizi bize düşüncelerinizi iletmeye davet ediyoruz :

-EKSİKLİKLER
-ANLAŞILMAYAN KISIMLAR
-AYRINTI GEREKTİRENLER

Öneri ve görüşlerinizi aşağıdaki adrese iletin :

Baylas Otomotiv A.Ş.
Boyalı Köşk No. 10
Bebek – İSTANBUL

İNDEKS

GENEL NİTELİKLER		
Araçların tanımlandırılması	C5	1 ila 9
	C8	10 ila 14
Kapasiteler	C5	16 ila 17
	C8	18
Yağlar		19 ila 43
MOTORLAR		
Motorun genel özellikleri		44 ila 45
Sıkma torku		47 ila 96
Siindir kapağının sıkılması		97 ila
110		
Aksesuar kayışı		112
Dağıtımın ayarı ve kontrolü		128
Supap boşlukları		193
Yağ basınç kontrolü		194 ila 195
Yağ filtresi		196
Su devresinin doldurulması ve temizlenmesi		197
ENJEKSİYON		
Egzoz emisyon rölantisi		198
Benzinli enjeksiyon		199
Hava kirliliğini önleme teknik kontrolü		200
Egzoz emisyon normları		201 ila 206
HDi enjeksiyon		207 ila 208
Hdi enjeksiyon		209 ila 210
Yakıt devresi kontrolü		211 ila 212
Temel özellikler / hava devresi kontrolü		213 ila 217
Egzoz gazı devresi kontrolü		218 ila 221
Partikül filtresi güvenlik talimatları		222 ila 223
Partikül filtresi özel noktaları		224 ila 234
Aşırı besleme basınç kontrolü		235 ila 238
Enjeksiyon özellikleri		239 ila 240
ATEŞLEME		
Bujiler		240
DEBRİYAJ-BV-AKTARMA SİSTEMİ		
Kilometre sayacı		241
Debriyajın genel özellikleri		242 ila 250
Şanzıman ve lastiklerin özellikleri		251 ila 253
Mekanik şanzıman özellikleri		254 ila 278
Aktarma sistemleri		317
DİNGİLLER-SÜSPANSİYON-DİREKSİYON		
Dingillerin geometrisi	C5	318 ila 344
	C5 Carlsson	
	C8	345 ila 357
FRENLER		
C5 fren özellikleri		358 ila 365
Özel noktalar		366 ila 371
Fren pedalı menzili kontrolü		372 ila 373
Park freninin ayarlanması		374
Frenleme devresinin havasının alınması		375 ila 378
C8 fren özellikleri		379
Özel noktalar		380
Park freninin ayarlanması		381 ila 382
Frenleme devresinin havasının alınması		383 ila 385

INDEX

HIDROLIK		
Hidrolik güvenlik talimatı		386 ila 387
Pnömatik blok özellikleri		388 ila 392
Hidrolik özellikler		393 ila 396
Hidrolik devrenin basınç dışı tutulması		397 ila 399
Kontrol ve LDS seviye tamamlama		400 ila 401
Hidrolik devrenin doldurulması ve temizlenmesi		402 ila 403
ELEKTRİK		
Marş		404 ila 408
Alternatör		409 ila 413
Yük devresi		414 ila 415
Ön ısıtma bujileri		416
KLİMA		
R 134 a miktarları		417
Özel noktalar		418
Polen filtresi	C5	419
	C8	420
Filtre kartuşu	C5	421 ila 423
Filtre kartuşu	C8	424 ila 426
Yağ seviyesi kontrolü		427 ila 428
Sıcaklık kontrolü		429 ila 430
Basınç kontrolü		431
Soğutma devresi	C5	432 ila 436
	C8	437 ila 439

MOTORLARIN YAĞ TÜKETİMİ

TÜM TIPLER

I - Yağ tüketimleri aşağıdakilere göre değişiklik gösterebilir :
- Motor tipleri.
- Rodaj ve aşınma durumlarına göre.
- Kullanılan yağ tipi
- Kullanım koşulları.

II - Bir motor aşağıdaki aşamalarda **ALIŞTIRILIR** :
- **BENZİNLİ** motor için **5 000 km**
- **DİZEL** motor için **10 000 km**

III - ALIŞTIRILMIŞ motor, **MAXI ADMISE** yağ tüketimi
- **BENZİNLİ** bir motor için **1 000 km**'de 0,5 litre
- **DİZEL** bir motor için **1 000 km**'de 1 litre

BU DEĞERLER ALTINDA MÜDAHALE GERÇEKLEŞTİRMEYİN.

IV - YAĞ SEVİYESİ : Boşaltmadan sonra veya ekleme yapılırken göstergenin MAXI işaretini **ASLA GEÇMEYİN**.
- Bu yağ fazlalığı hızlı bir şekilde tüketilir.
- Motor randımanına ve hava devreleri işlevsel durumuna ve karter gazları geri dönüşümüne zarar verir.

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri

CAM YIKAMA SUYU

	Satışa sunum şekli		CITROEN referansı		
Tüm ülkeler	Konsantre : **250** ml		**9980 33**	**ZC 9875 953U**	**9980 56**
	Kullanıma hazır su	**1** Litre	**9980 06**	**ZC 9875 784U**	
		5 Litre	**9980 05**	**ZC 9885 077U**	**ZC 9875 279U**

YAĞLAMA
Genel kullanım

		Normlar NLGI
Tüm ülkeler	**TOTAL MULTIS 2**	**2**
	TOTAL KÜÇÜK MEKANİZMALAR	

Not : **NLGI** = National Lubrificating Grease Institude.

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri

TÜM TIPLER

FREN HIDROLIĞI
Sentetik fren yağı

		Satışa sunum şekli	CITROEN referansı
Tüm ülkeler	Liquide CITROËN	**0,5** Litre	**9979 05**
		1 Litre	**9979 06**
		5 Litre	**9979 07**

Hidrolik devre

Tüm ülkeler	Norm		Satışa sunum şekli	CITROEN referansı
TOTAL FLUIDE LDS	Çok soğuk	**Turuncu**	**1** Litre	**9979 69**
TOTAL LHM PLUS		**Yeşil**		**ZCP 830095**
TOTAL LHM PLUS Grand Froid				**9979 20**

DİKKAT : TOTAL FLUIDE LDS yağı TOTAL LHM LDS ile karıştırılamaz.

DİKKAT : CITROËN C5 : Yalnızca TOTAL FLUIDE LDS süspansiyon yağı kullanın

Tüm ülkeler	**TOTAL HYDRAURINCAGE**

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri

HIDROLIK DIREKSIYON YAĞI

Hidrolik direksiyon	Tüm ülkeler	TOTAL FLUIDE ATX
	Çok soğuk ülkeler	TOTAL FLUIDE DAsCITROEN tarafından dağıtılan özel yağ **Yedek Parça referansı : 9730 A1**

MOTOR SOĞUTMA SUYU

		Satışa sunum şekli	**CITROEN referansı**	
			GLYSANTIN G33	**REVKOGEL 2000**
Tüm ülkeler	CITROEN sıvı Koruma : - 35C°	**2** Litre	**9979 70**	**9979 72**
		5 Litre	**9979 71**	**9979 73**
		20 Litre	**9979 76**	**9979 74**
		210 Litre	**9979 77**	**9979 75**

ŞANZIMAN YAĞI

Mekanik şanzımanlar ve Servo Drive	Tüm ülkeler	TOTAL TRANSMISSION BV S.A.E normları : 75W80 **Yedek Parça referansı: 9730 A2.**
MB3 otomatik şanzıman		TOTAL FLUIDE ATX
		TOTAL FLUIDE AT 42CITROEN tarafından dağıtılan özel yağ **Yedek Parça referansı : 9730 A3**
4HP20 ve AL4 oto aktif otomatik şanzıman		CITROEN tarafından dağıtılan özel yağ **Yedek Parça referansı : 9736 22**
Transfer kutusu ve arka diferansiyel		TOTAL TRANSMISSION X4 **Yedek Parça referansı : 9730 A4**

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
ORTA DOĞU	MOTOR YAĞLARI		
	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Suudi Arabistan - Bahrein Dubai Bileşik Arap Emirlikleri	9000 5W40	7000 15W-50	7000 10W-40
İran		7000 10W-40 7000 15W-50	
İsrail – Filistin - Kuveyt Lüban – Umman – Katar – Suriye - Yemen		7000 15W-50	

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri			TÜM TIPLER
GÜNEY DOĞU ASYA	**MOTOR YAĞLARI**		
	TOTAL ACTIVA		**TOTAL ACTIVA DIZEL**
	Tüm motorlar için karma yağlar	**Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar**	**Dizel motorlar için özel yağlar**
Filipinler	**9000 5W40**	**7000 15W-50**	**7000 10W-40**
Singapur			
Tayvan		**7000 10W-40** **7000 15W-50**	
Tayland		**7000 15W-50**	
Vietnam			

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
	MOTOR YAĞLARI		
GÜNEY DOĞU ASYA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Çin	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30	7000 10W50 7000 15W50	7000 10W40
Güney kore		7000 10W40	
Hong Kong		7000 15W50	
Hindistan – Endonezya	9000 5W40		
Japonya	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 7000 15W50	
Malezya	9000 5W40	7000 15W50	
Pakistan			

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri			TÜM TIPLER
GÜNEY VE ORTA AMERİKA	**MOTOR YAĞLARI**		
	TOTAL ACTIVA		**TOTAL ACTIVA DIZEL**
	Tüm motorlar için karma yağlar	**Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar**	**Dizel motorlar için özel yağlar**
Arjantin	**9000 5W40**	**7000 10W-40** **7000 15W-50**	**7000 10W-40**
Brezilya			
Şili			
Küba			
Meksika			
Paraguay			
Uruguay			

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
	MOTOR YAĞLARI		
OKYANUSYA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Avustralya Yeni zelanda	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W-40	7000 10W-40
AFRİKA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Cezayir, Güney Afrika,Fildişi sahilleri, Mısır, Gabon, Guana, Kenya, Madagaskar, Fas, Nijerya, Senegal, Tunus	9000 5W40	7000 15W-50	7000 10W-40

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri			TÜM TIPLER
AVRUPA	**MOTOR YAĞLARI**		
	TOTAL ACTIVA		**TOTAL ACTIVA DIZEL**
	Tüm motorlar için karma yağlar	**Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar**	**Dizel motorlar için özel yağlar**
Ukrayna Yugoslavya	**9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)**	**7000 10W-40 9000 0W-40**	**7000 10W-40**

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
	MOTOR YAĞLARI		
AVRUPA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Romanya	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 7000 15W50 9000 0W40	7000 10W40
Rusya		7000 10W40 9000 0W40	
Slovenya			
İsveç			
İsviçre		7000 10W40	
Türkiye		7000 10W40 9000 15W50 9000 0W40	

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri			TÜM TIPLER
AVRUPA	MOTOR YAĞLARI		
	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Malta	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 7000 15W50	7000 10W40
Moldavya		7000 10W40	
Norveç		7000 10W40 9000 0W40	
Polonya		7000 10W40	
Portekiz			
Slovak Cumhuriyeti			
Çek Cumhuriyeti		7000 10W40 9000 0W40	

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
AVRUPA	MOTOR YAĞLARI		
	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Macaristan	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 9000 0W40	7000 10W40
İtalya		7000 10W40	
İrlanda			
İzlanda			
Letonya		7000 10W40 9000 0W40	
Litvanya			
Makedonya		7000 10W40	

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri			TÜM TIPLER
AVRUPA	**MOTOR YAĞLARI**		
	TOTAL ACTIVA		**TOTAL ACTIVA DIZEL**
	Tüm motorlar için karma yağlar	**Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar**	**Dizel motorlar için özel yağlar**
Danimarka	**9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)**	**7000 10W40 9000 0W40**	**7000 10W40**
İspanya		**7000 10W40 7000 15W40**	
Estonya		**7000 10W40 9000 0W40**	
Finlandiya			
İngiltere		**7000 10W40**	
Yunanistan		**7000 10W40 7000 15W40**	
Hollanda		**7000 10W40 9000 0W40**	

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

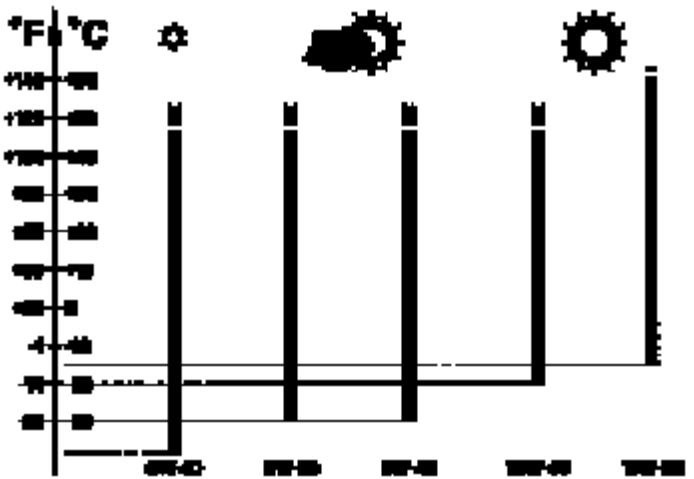
TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
	MOTOR YAĞLARI		
AVRUPA	TOTAL ACTIVA		TOTAL ACTIVA DIZEL
	Tüm motorlar için karma yağlar	Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar	Dizel motorlar için özel yağlar
Almanya	9000 5W40 FUTURE 9000 5W30 (*)	7000 10W40 9000 0W40	7000 10W40
Avusturya		7000 10W40	
Belçika		7000 10W40 9000 0W40	
Bosna		7000 10W40 9000 0W40	
Bulgaristan		7000 10W40	
Kıbrıs		7000 10W40 9000 15W40	
Hırvatistan		7000 10W40	

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri			TÜM TIPLER
FRANSA	**MOTOR YAĞLARI**		
	Açılmamış tüm motorlar için karma yağlar		
FRANSA métropolitaine	**TOTAL ACTIVRAC**	**S.A.E normları : 10W-40**	
	TOTAL ACTIVA		**TOTAL ACTIVA DIZEL**
	Tüm motorlar için karma yağlar	**Benzinli motorlar ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yağlar**	**Dizel motorlar için özel yağlar**
FRANSA métropolitaine	**9000 5W-40** **9000 5W-30 (*)**	**7000 10 W-40**	**7000 10 W-40** **9000 5W-40**
Nveyavelle-calédonie Guadelveyape Saint-martin Réunion Martinique Guyane Tahiti Ile maurice Mayotte	**9000 5W-40**	**7000 15W-50**	**7000 15W-50**
(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar			

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri

TOTAL Motor yağı grad seçimi araçların kullanıldığı ülkedeki mevsim koşulları dikkate alınarak yapılmalıdır.



E4AP006D

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri						TÜM TIPLER
Yağ kullanım tablosu						
Motor donanımları		**Huiles TOTAL ACTIVA QUARTZ**				
		Sentetik 9000			**Yari sentetik 7000**	
		0W40 soguk ülkeler	**5W30**	**5W40**	**10W40**	**15W50 sıcak ülkeler**
Motor donanımı Benzinli	XU10 J4RS (Xsara VTS 2.0i 16V)	**X**		**X**	**X**	**X**
	EW 12 J4 (C8 2.2i 16V)	**X**		**X**	**X**	**X**
	Diğer benzinli motorlar	**X**	**X**	**X**	**X**	**X**
Motor donanımı Benzinli	FAP (*)'lı Hdi motor donanımları			**X**	**X**	**X**
	Diğer Hdi'ler		**X**	**X**	**X**	**X**
	SOFIM 2.8 TDi et 2.8 HDi (JUMPER)			**X**	**X**	**X**
	DV4 TED4 (C3 1.4 16V HDi)			**X**	**X**	**X**
	Doğrudan olmayan enjeksiyonlu dizel motor		**X**	**X**	**X**	**X**
(*) = Partikül filtresi						

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri		
	S.A.E normları	**ACEA normları**	**API Normları**
Benzinli motorlar benzin / LPG çift yakıt sistemli için özel yağlar			
TOTAL ACTIVA 7000 TOTAL QUARTZ 7000	**10W-40**	**A3**	**SJ**
TOTAL QUARTZ 9000	**0W-40**		
TOTAL ACTIVA 7000 TOTAL QUARTZ 7000	**15W-50**		

Dizel motorlar için özel yağlar			
	S.A.E normları	**ACEA normları**	**API Normları**
TOTAL ACTIVA DIZEL 7000 TOTAL QUARTZ DIZEL 7000	**10W-40**	**B3**	**CF**
TOTAL ACTIVA DIZEL 7000	**15W-50**		

YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri | TÜM TIPLER

Özet

Motor yağları için uyulacak normlar (2003)			
Yıl	**İlgili motor tipi**	**ACEA normları**	**API Normu**
Yıl 2003	Benzinli ve benzin / LPG çift yakıtlı motorlar	**A3 veya A5 5 (*)**	**SJ veya SL**
	Moteurs dizel	**B3 veya B5 (*)**	**CF**

(*) XU10 J4RS , SOFIM 2.8 TDi ve SOFIM 2.8 HDi motor donanımları, partikül filtreli (FAP) Hdi motor donanımları, EW 12 J4, DV4 TED4 için bu normlara uyan motor motor yağlarının kullanılmaması ZORUNLUDUR.

Önerilen TOTAL motor yağları sınıflandırması ve dereceleri.
Her ülkede dağıtılan yağlar yerel iklim şartlarına adapte edilmiştir.

Bütün motorlar için karma yağlar (benzin, dizel ve benzin / LPG çift yakıt sistemi)			
	S.A.E normları	**ACEA normları**	**API Normları**
TOTAL ACTIVA 9000 **TOTAL QUARTZ 9000**	**5W40**	**A3 / B3**	**SL / CF**
TOTAL ACTIVA FUTUR 9000 (*)	**5W30**	**A5 / B5**	
TOTAL QUARTZ FUTUR 9000 (*)			
TOTAL ACTIVATRAC	**10W40**	**A3 / B3**	**SJ / CF**

(*) Yakıt tasarrufu sağlayan motorlar için karma yağlar.

TÜM TIPLER	YAĞLAR - TOTAL serisi tavsiyeleri

Tavsiyeler.

ZORUNLU İŞLEM: Motorların performansını korumak için, yüksek kalite motor yağları (yarı sentetik veya sentetik yağlar) kullanmak zorunludur.

CITROEN motorları ilk montajda **S.A.E.5W-30** seviyesi **TOTAL** yağ ile yağlanmıştır.
S.A.E.5W-30 seviye **TOTAL** yağ yakıt tüketim tasarrufu sağlar (yaklaşık %2,5)

5W30 yağı aşağıdaki motorlar için kullanılmaz (Yıl 2003):

- **XU10 J4RS motor** : XSARA VTS 2.0i 16V (3 Kapılı)
- **SOFIM** : JUMPER 2.8 TDi et 2.8 HDi.
- **Dizel yüksek basınçlı enjeksiyon sistemi** : Partikül filtreli (FAP).
- **DV4 TED4** : CITROËN C3 1.4 16V HDi.
- **EW 12J4** : CITROËN C8 2.2i 16V HPi.

DİKKAT : 2000 model yılından önceki CITROEN motorlar ACEA A1-98 ve API SJ/CF EC normları veya ACEA A5/B5 normlarına uyan yağ ile yağlanmamalılar.

TOTAL yağlarının adları, pazarlanan ülkeye göre :
TOTAL ACTIVA (sadece Fransa için).
TOTAL QUARTZ (Fransa dışı).

S.A.E normu- Motor yağları seviyesi seçim tablosu
Pazarlanan ülke klima fonksiyonuna göre öngörülen motor yağları seviye seçimi

01/01/2003 tarihinde normların gelişimi

ACEA 2003 normları
İlk harfin anlamı değişmemektedir, hala ilgili motor tipidir.
A : benzinli motorlar ve **çift yakıt sistemli araçlar/ LPG.**
B : dizel motorlar**.**
Sonraki rakam değişiyor ve aşağıdaki yağ tipini belirtir:
3 : Yüksek performanslı yağlar.
4 : Doğrudan enjeksiyonlu dizel motora özel yağlar.
5 : Tüketimi azaltan çok yüksek performanslı yağlar.
Örnek :
ACEA A3 : Benzinli ve benzin / LPG çift yakıt sistemli motorlar için özel yüksek performanslı yağlar.
ACEA A5/B5 : Doğrudan dizel enjeksiyonlu motorlar için özel, yakıt ekonomisi sağlayan her tip motor için çok yüksek performanslı karma yağlar.
NOT : 01/01/2003'den itibaren, normun oluşturulma yılına referans yok (Örnek : **ACEA A3/B3 98, ACEA A3/B3**'e dönüşür).

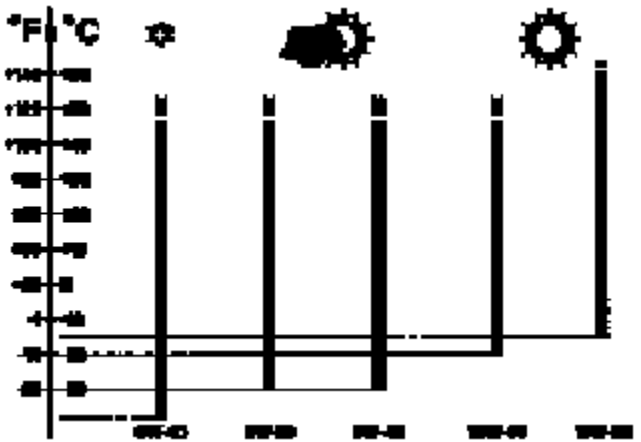
API Normları

İlk harfin anlamı değişmemektedir, hala ilgili motor tipidir:

S : **benzinli ve benzin / LPG çift yakıtlı** motorlar
C : dizel motorlar.

İkinci harf büyüme sırası ile yağ gelişim derecesini işaret eder (küçülen sıra).

Örnek : SL normu **SJ** normundan daha katıdır ve daha yüksek bir performans seviyesini belirtir.



E4AP006D

Motor yağları normları.

Yürürlükteki normlar.

Motor yağları sınıflandırması aşağıdaki yetkili organizmalar tarafından düzenlenir :

- **S.A.E** : Society of Automotive Engineers.
- **API** : American Petroleum Institute.
- **ACEA** : Association des Constructeurs Européens d'Automobiles.

Gelişmeler (yıl 2004).

CITROËN C2 C3 PLURIEL JUMPY ve DV6 Motoru

Normal bakım aralığı: **30.000 Km.**
Yoğunlaştırılmış bakım aralığı: **20 000 Km.**

DİKKAT: Bakım aralığı **30.000 km** olan araçlar için, **TOTAL ACTIVA / QUARTZ 7000** veya **9000** yağlardan birini veya eşdeğer özellikleri taşıyan yağlar kullanın.
Bu yağlar, ACEA A3 veya API SJ/CF normu tarafından tanımlananlardan daha üstün özellikler gösterir.
Zor kullanım şartlarında bakım planlarına uyulması gereklidir.

10 W 40 derece yağ kullanımı.
BENZİNLİ ve **DİZEL** araçlar üzerinde 7000 10W40 yarı sentetik yağ kullanma olanağı.

DİKKAT: Soğukta marş sorunlarını önlemek için, yağı ilgili ülkedeki mevsim koşullara göre kullanın. (tabloya bakınız).

Daha fazla ayrıntı için yağ kullanım tablosuna bakınız.

Enerji tasarruflu yağın yeni ismi
TOTAL ACTIVA/QUARTZ 9000 5W30 yağı **TOTAL ACTIVA FUTUR 9000** yağı oluyor (Fransa için),
QUARTZ FUTURE 9000 5W30 (Fransa hariç).
Bu yağın kullanılmadığı durumlar öncekiyle aynıdır:

- **XSARA VTS 2.0i 16s** (XU10J4RS).
- **JUMPER 2.8 TDi**; **2.8 HDi** (SOFIM Motoru).
- **HDi FAP a**raçlar.
- **C3 1.4i 16V HDi** (DV4TED4).
- **C8 2.2i** (EW12J4)

C8	KAPASİTE (litre olarak)									
	Benzinli				Dizel					
	2.0i 16V		2.2i 16V HPi	3.0i 24S	2.0 16V HDi					2.2 HDi
		BVA		BVA					BVA	
Motor kodu	RFN		3FZ	XFW	RHW	RHT	RHM			4HW
Kartuslu motor	4,25			5,25	4,75					
Mini. ve maks. arası	1,7			2	1,9					1,5
Boîte 5 vitesse	1,8		2		2					2
Otomatik şanzıman		6		8,3					6	
Bosaltmadan sonra		3		5,3					3	
Hidrolik devre veya frenler	0,66									
Soğutma devresi	7	7,2	10,5		10			10,2	11,3	
Yakıt deposu	80									

KAPASİTE (litre olarak)							C5
	C5						
	Dizel						
	2.0 HDi					2.2 HDi	
			BVA		BVA		BVA
Motor kodu	RHY	RHS		RHZ		4HX	
Kartuslu motor	4,5					4,75	
Mini. ve maks. arası	1,4					1,5	
Şanzıman 5 vites	1,8			1,8		1,8	
Otomatik şanzıman			8,3 - 6		8,3 - 6		8,3
Bosaltmadan sonra			5,3 – 3		5,3 – 3		5,3
Fren devresi							
Hidrolik devre	4,3						
Soğutma devresi	10,7 – 11,7 *(İlave ısıtma ile)*						
Yakıt deposu	65						

ZORUNLU İŞLEM : Manuel yağ göstergesi vasıtasıyla yağ seviyesini düzenli olarak kontrol edin.

C5	KAPASİTE (litre olarak)						
	C5						
	Benzinli						
	1.8i 16V		2.0i 16V		2.0i HPi	3.0i V6	
		BVA		BVA			BVA
Motor kodu	6FZ		RFN		RLZ	XFX	
Kartuslu motor	4,25					5,25	
Mini. ve maks. arası	1,7					2	
Şanzıman 5 vites	1,8		1,8		1,8		
Otomatik şanzıman		6		6			8,3
Bosaltmadan sonra		3		3			5,3
Fren devresi							
Hidrolik devre	4,3						
Soğutma devresi	8,8 – 9,3 (*)				8,8	14	
Yakıt deposu	65						

(*) = Otomatik şanzımanlı
ZORUNLU İŞLEM : Manuel yağ göstergesi vasıtasıyla yağ seviyesini düzenli olarak kontrol edin.

YAĞLAMA DEVRESİ

Bosaltma yöntemi

Yağ kapasiteleri aşağıdaki yönteme göre tanımlanır:

1) - Yatay zemin üzerinde araç (yüksek pozisyonda, hidro pnömatik süspansiyon varsa).

2) - Sıcak motor (80°C yağ sıcaklığı).

3) - Yağ karterinin boşaltılması + kartuşun sökülmesi (boşaltma süresi + süzme **= 15 dk**).

4) - Kapak + kartusun yeniden takılması.

5) - Motorun doldurulması.

6) - Motor çalıştığında (kartuşun doldurulmasını sağlar).

7) - Motorun durdurulması (**5 dakika** boyunca).

ZORUNLU İŞLEM: Manuel yağ göstergesi vasıtasıyla yağ seviyesini düzenli olarak kontrol edin.

C8	ARAÇ TANIMLANDIRMASI	
	Dizel	
	2.2 HDi (*) Pack- Exclusive	
Egzoz emisyon normu		
VAN tanımı	EA 4HWB	EB 4HWB
Motor kodu	4HW	
Silindir hacmi (cm³)	2179	
Şanzıman tipi	ML5C	ML6C
Şanzıman kodu	20 LM 01	20 MB 05

(*) = FAP'lı (Partikül filtresi).

ARAÇ TANIMLANDIRMASI						C8
	Dizel					
	2.0 HDi (*)		2.0 HDi (**)			
					BVA	
	Pack- Exclusive					
Egzoz emisyon normu	L4					
VAN tanımı	EA RHWB	EB RHWB	EA RHTB	EB RHTB	EA RHME	EB RHME
Motor kodu	RHW		RHT		RHW	
Silindir hacmi (cm^3)	1997					
Şanzıman tipi	ML5C				AL4	
Şanzıman kodu	20 LM 24				20 TS 04	

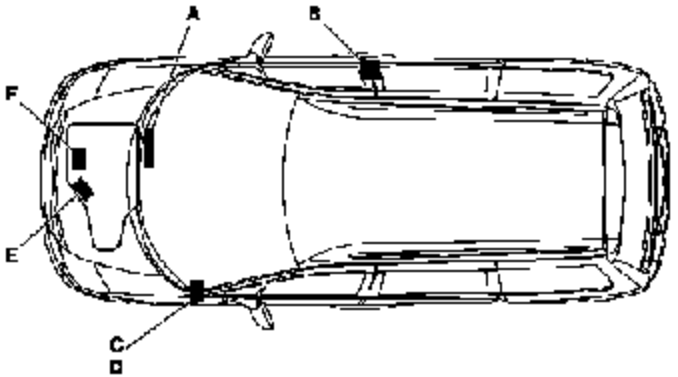
(*) = FAP'SIZ (Partikül filtresi).
(**) = FAP'lı (Partikül filtresi).

C8	ARAÇ TANIMLANDIRMASI	
	Benzinli	
	3.0i S24	
	BVA	
	Exclusive	
Egzoz emisyon normu	IFL5	
VAN tanımı	EA XFWF/IF	EB XFWF/IF
Motor kodu	XFW	
Silindir hacmi (cm^3)	2946	
Şanzıman tipi	4 HP 20	
Şanzıman kodu	20 HZ 27	

ARAÇ TANIMLANDIRMASI						C8
	Benzinli					
	2.0i 16V				2.2i 16V	
			BVA			
	Pack				Pack Exclusive	
Egzoz emisyon normu	IFL5					
VAN tanımı	**EA RFNC/IF**	**EB RFNC/IF**	**EA RFNE**	**EB RFNE**	**EB 3FZC/IF**	**EA 3FZC/IF**
Motor kodu	RFN				3FZ	
Silindir hacmi (cm³)	1997				2230	
Şanzıman tipi	BE4/5		AL4		ML5C	
Şanzıman kodu	20 DM 01 **(1)** 20 DM 00 **(2)**		20 TP 74		20 LM 25	

(1) = Sağdan direksiyon.
(2) = Soldan direksiyon.

C8	ARAÇ TANIMLANDIRMASI



E1AP0A2D

(A) Araç üretici plakası.

(B) Araç üretici plakası. (arka koltuk altında)

(C) APV/PR numarası ve Yedek Parça boya renk kodu (sürücü kapısı tarafı ön direk üzerinde bulunan etiket).

(D) Lastik basıncı ve lastik referansı. (sürücü kapısı tarafı ön direk üzerinde bulunan etiket).

(E) Şanzıman işareti- üretim sıra numarası.

(F) Motor tipi - Üretim sıra numarası

ARAÇ TANIMLANDIRMASI			C5
	Break dizel		
	2.2 HDi		
			BVA
	Pack ambiance		
Egzoz emisyon normu	**L4**		
VAN tanımı	**DE 4HXB**	**DE 4HXG**	**DE 4HXE**
Motor kodu	4HX		
Silindir hacmi (cm^3)	2179		
Şanzıman tipi	ML/5C	ML/6C	4 HP 20
Şanzıman kodu	20 LM 17	20 MB 04	20 HZ 20

C5	ARAÇ TANIMLANDIRMASI				
	Break dizel				
	2.0 HDi				
			BVA		BVA
		Pack- Pack ambiance			
Egzoz emisyon normu	L4				
VAN tanımı	DE RHYB	DE RHSB	DE RHSE	DE RHZB	DE RHZE
Motor kodu	RHY	RHS		RHZ	
Silindir hacmi (cm^3)	1997				
Şanzıman tipi	BE4/5	ML/5C	AL4	ML/5C	AL4
Şanzıman kodu	20 DL 32	20 LM 23	20 TP 94	20 LM 23	20 TP 94

ARAÇ TANIMLANDIRMASI			C5
	Break benzinli		
	2.0 HPi	3.0i 24s	
			BVA
	Pack	Exclusive	
Egzoz emisyon normu	L4/IFL5		
VAN tanımı	DE RLZB	DE XFXC/IF	DE XFXF/IF
Motor kodu	RLZ	XFX	
Silindir hacmi (cm^3)	1997	2946	
Şanzıman tipi	BE4/5	ML/5C	4 HP 20
Şanzıman kodu	20 DL 31	20 LM 21	20 HZ 26

C5	ARAÇ TANIMLANDIRMASI					
	Break benzinli					
	1.8i 16V		2.0i 16V			
					BVA	
	Pack		Pack- Exclusive			
Egzoz emisyon normu	L4/IFL5					
VAN tanımı	DE 6FZC/IF	DE 6FZB	DE RFNC/IF	DE RFNB	DE RFNE	DE RFNF/IF
Motor kodu	6FZ		RFN			
Silindir hacmi (cm^3)	1749		1997			
Şanzıman tipi	BE4/5				AL4	
Şanzıman kodu	20 DL 29		20 DL 30		20 TP 93	

ARAÇ TANIMLANDIRMASI			C5
	Sedan Dizel		
	2.2 HDi		
	Pack- Pack leader - Pack ambiance - Exclusive		BVA Pack ambiance - Exclusive
Egzoz emisyon normu	L4		
VAN tanımı	DC 4HXB	DC 4HXG	DC 4HXE
Motor kodu	4HX		
Silindir hacmi (cm^3)	2179		
Şanzıman tipi	ML/5C	ML/6C	4 HP 20
Şanzıman kodu	20 LM 17	20 MB 04	20 HZ 20

C5	ARAÇ TANIMLANDIRMASI				
	Sedan Dizel				
	2.0 HDi				
				BVA	
	Leader	Pack- Pack leader - Pack ambiance - Exclusive		Pack- Pack ambiance - Exclusive	
Egzoz emisyon normu					
VAN tanımı	DC RHYB	DC RHSB	DC RHZB	DC RHSE	DC RHZE
Motor kodu	RHY	RHS	RHZ	RHS	RHZ
Silindir hacmi (cm^3)	1997				
Şanzıman tipi	BE4/5	ML/5C		AL4	
Şanzıman kodu	20 DL 32	20 LM 23		20 TP 94	

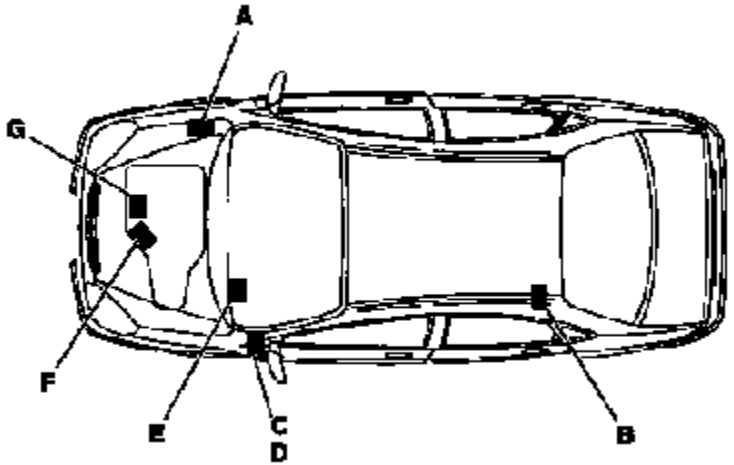
(*) FAP = Partikül filtresi

	Sedan Benzinli		
	2.0i 16 V HPi	30.i 24S	
			BVA
	Exclusive		
Egzoz emisyon normu			
VAN tanımı	**DC RLZB**	**DC XFXC/IF**	**DC XFXF/IF**
Motor kodu	RLZ	XFX	
Silindir hacmi (cm^3)	1997	2946	
Şanzıman tipi	BE4/5	ML/5C	4 HP 20
Şanzıman kodu	20 DL31	20 LM 21	20 HZ 26

C5	ARAÇ TANIMLANDIRMASI						
	Sedan Benzinli						
	1.8i 16V			2.0i 16V			
			BVA			BVA	
	Pack			Pack-Pack ambiance-Exclusive			
Egzoz emisyon normu							
VAN tanımı	DC 6FZB	DC 6FZC/IF	DC 6FZE	DC RFNB	DC RFNC/IF	DC RFNE	DC RFNF/IF
Motor kodu	6FZ			RFN			
Silindir hacmi (cm^3)	1749			1997			
Şanzıman tipi	BE4/5		AL4	BE4/5	AL4		
Şanzıman kodu	20 DL 29		20 TP 95	20 DL 30	20 TP 93		

ARAÇ TANIMLANDIRMASI

C5



E1APO8RD

(A) Araç üretici plakası.
(karoseri üzerine kazılı).

(B) Araç üretici plakası.
(arka koltuk altında)

(C) APV/PR numarası ve Yedek Parça boya renk kodu
(sürücü kapısı tarafı ön direk üzerinde bulunan etiket).

(D) Şişirme basıncı ve lastik referansı.
(Sürücü kapısı tarafı ön direk üzerinde bulunan etiket)

(E) Karoserdeki seri numarası.

(F) Şanzıman işareti- üretim sıra numarası.

(G) Motor tipi - Üretim sıra numarası

C5 - C8	MOTORLARIN ÖZELLİKLERİ						
	Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - 3FZ - XFX - XFW						
	Benzinli						
		C5	C8			C5	C8
	1.8i 16V	2.0i 16V		2.0 Hpi	2.2i 16V	3.0i 24S	
Motor kodu	6FZ	RFN		RLZ	3FZ	XFX	XFW
Silindir hacmi (cm^3)	1749	1997			2230	2946	
İç çap / strok	82,7/81,4	85/88			86/96	87/82,6	
Sıkıştırma oranı	10,8/1			11,5/1	10,8/1	10,9/1	
ISO veya CEE güç (KW- d/dak)	85-5500	100-6000		103-6000	116-5650	152-6000	150-6000
DIN güç (bg – dv/dak)	117-5500	136-6000	138-6000	143-6000	160-5650	210-6000	204-6000
ISO veya CEE tork (m.daN-dv/dak)	16-4000	19-4100		19,2-4100	21,7-3900	28,5-3750	

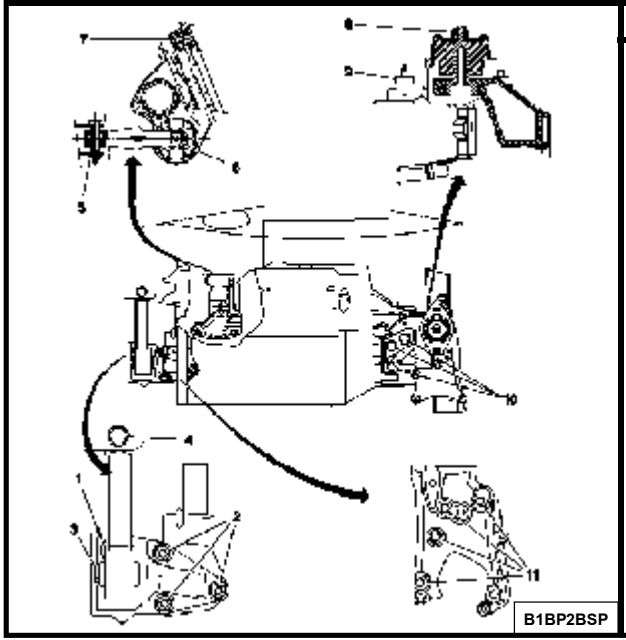
MOTORLARIN ÖZELLİKLERİ							C5 - C8	
	Motorlar : RHY - RHS - RHZ - RHT - RHM - RHW - 4HX - 4HW							
	Dizel							
	2.0 HDi			2.0 HDi 16V			2.2 HDi	
Motor kodu	**RHY**	**RHS**	**RHZ**	**RHT**	**RHM**	**RHW**	**4HX**	**4HW**
Silindir hacmi (cm^3)	1997						2179	
İç çap / strok	85/88						86/96	
Sıkıştırma oranı	17,6/1			17,3/1			17,6/1	
ISO veya CEE güç (KW- d/dak)	66-4000	79-4000	80-4000	79-4000		80-4000	98-4000	94-4000
DIN güç (bg – dv/dak)	90-4000	107-4000	110-4000	110-4000			136-4000	130-4000
ISO veya CEE tork (m.daN-dv/dak)	20,5-1900	25-1750	27-1750	31,4-2000				

C5	DİZEL MOTORLAR - KOMPRESYON ORANI

MOTOR		MOTOR KOMPRESYON ORANI	SİLİNDİR ARASI MAKSİMUM ARALIK
		Bar olarak	
RHY RHS RHZ RHW	DW10	30 ± 5	5
4HX	DW12	20 ± 5	

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C5



Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ

(1)	: 4,5 ± 0,5
(2)	: 6,1 ± 0,6
(3)	: 5 ± 0,5
(4)	: 5 ± 0,5
(5)	: 5 ± 0,5
(6)	: 5 ± 0,5
(7)	: 4,5 ± 0,5
(8)	: 6,5 ± 0,6
(9)	: 2,7 ± 0,3
(10)	: 4,5 ± 0,5
(11)	: 4,5 ± 0,5

C5	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ

	Hareketli bağlantı
Aksesuar kasnağı	**2,1 ± 0,1**
(1. Çözüm) <u>çelik</u> rondela ile montaj (*)	
Aksesuar çalıştırma kasnak göbeği	
Ön sıkma	**4**
Açısal sıkma	**40° ± 4°**
(2. Çözüm) Fırınlanmış <u>çelik</u> rondela ile montaj (*)	
Aksesuar kasnak göbeği	
Ön sıkma	**4**
Açısal sıkma	**53°± 5°**
Biyel kolları kepleri vidaları	
Ön sıkma	**2,3 ± 0,2**
Sıkma	**46° ± 0,3°**
Biyel kolları kepleri vidaları	
Ön sıkma	**2 ± 0,1**
Sıkma	**60° ± 0,5°**

(*) = Fırılanmış çelik rondela metal görünümlüdür oysa çelik rondela dore görünümlüdür.

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	C5

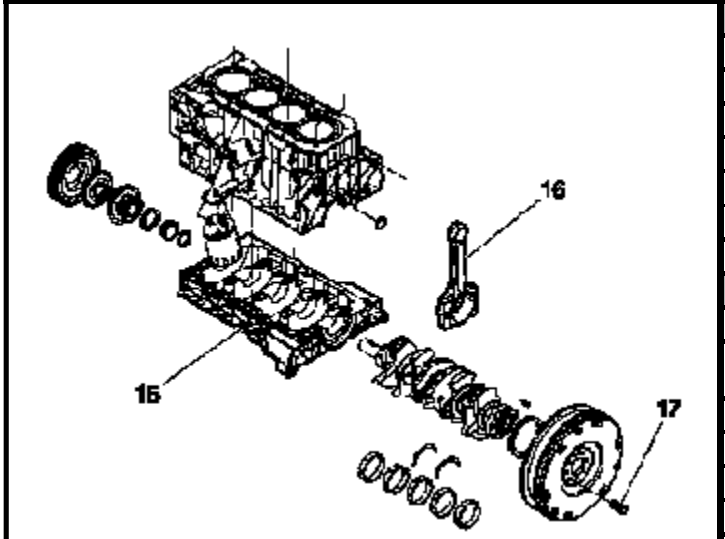
Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ

	6FZ - RFN	RLZ
	Silindir karteri	
Alt karter	0,8 ± 0,2	
Triger kayışını sarma makarası	3,7 ± 0,3	
Dağıtım kayışı germe makarası	2,1 ± 0,2	
Aksesuar kayışını sarma makarası	3,5 ± 0,3	
Aksesuar kayışını germe makarası	2 ± 0,2	
	Silindir kapağı	
Eksantrik mili yatak kepleri	0,9 ± 0,1	
Egzoz manifoldu	3,5 ± 0,3	
Külbütör kapağı	1,1 ± 0,1	
Magnezyum külbütör kapağı		0,9 ± 0,1
Eksantrik milleri kasnağı göbeği	7,5 ± 0,7	
Eksantrik mili faz ayırıcısı çukur vidası (VTC)		5,5 ± 0,5
Egzoz eksantrik mili makara vidası		7,5 ± 0,7

C5	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	
Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ		
	6FZ - RFN	RLZ
	Motor volanı - Debriyaj	
Motor volanı		
Sıkma	2 ± 0,2	
Açısal sıkma	21° ± 3°	
Debriyaj mekanizması	2 ± 0,2	
	Yağlama devresi	
Yağ pompası	0,9 ± 0,1	
	DieselDizel enjeksiyon devresi	
Ortak enjeksiyon rampası tespit vidası	0,9 ± 0,1	0,8 ± 0,1
Ortak enjeksiyon rampası üzerinde basınç algılayıcısı		2 ± 0,2
Ortak enjeksiyon rampası üzerinde regülasyon elektrovanası		0,7 ± 0,1
Yüksek basınç benzin enjeksiyon pompası		0,5 ± 0,1
Yüksek basınç bağlantı borusu		2,6 ± 0,3
	Soğutma devresi	
Su pompası	1,4 ± 0,1	
Su çıkış kutusu	0,9 ± 0,1	

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motorlar : RFN - 3FZ



Krank mili başlık karteri (15)

Tanımlama	M11	M6
Ön sıkma	1 ± 0,1	0,5
Gevşetme	Evet	Hayır
Tekrar sıkın	1 ± 0,1 puis 2 ± 0,2	1 ± 0,1
Açısal sıkma	70° ± 5°	

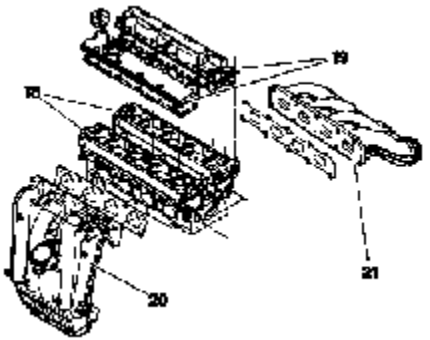
Hareketli bağlantı

Tanımlama	(16) Biyel kol kepleri	(17) Motor/krank mili volan tespiti
Ön sıkma	1 ± 0,1	2,5 ± 0,2
Gevşetme	Evet	18° ± 1°
Tekrar sıkın	2,5 ± 0,2	1 ± 0,1
Açısal sıkma	46° ± 5°	22° ± 2°

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

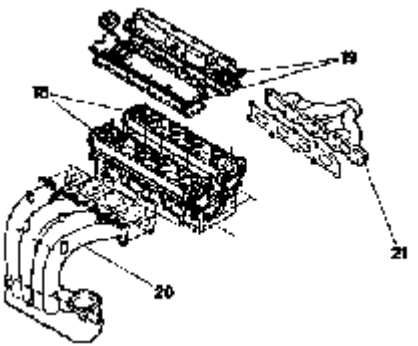
Silindir kapağında donanım

Motor : RFN



B1BK1X9D

Motor : 3FZ



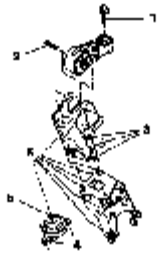
B1BK1XAD

Tanımlama	(18) Eksantrik mili karter yatak kepleri	(19) Silindir kapağı başlığı
Ön sıkma	0,5	0,5
Sıkma	1 ± 0,1	1,5 ± 0,1
Tanımlama	**(20)Emme manifoldu**	**(21)Egzoz manifoldu**
Sıkma	1 ± 0,1	3,5 ± 0,3

ÖZEL NOKTALAR : MOTOR KULAKLARI

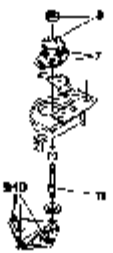
C8

Sağ üst motor kulağı



B1BK1X5D

Ara motor kulağı



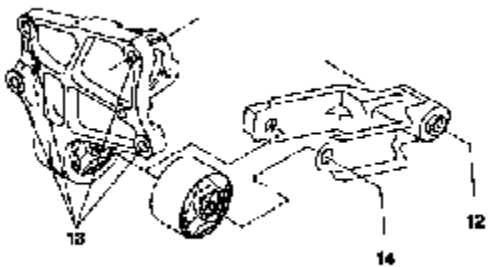
B1BK1X6D

Motorlar : RFN – 3FZ

İşaret	Tanımlama	RFN		3FZ
	½anzıman tipi	BE4/5	AL4	ML5C
(1)	Hareket kolu/kasa tespit vidası	5 ± 0,5		
(2)	Tork önleme kolu/motor kulağı esnek dayanak aksı	4,5 ± 0,4		
(3)	Üst kulak/alt kulak tespit vidası	6,5 ± 0,6		
(4)	Üst kulak/kasa tespit vidası	3 ± 0,3		
(5)	Üst kulak/esnek kulak tespit somunu	4,5 ± 0,4		
(6)	Destek			
(7)	Sol esnek kulak/sol motor kulağı tespit somunu	6,5 ± 0,6		
(8)	Sol esnek kulak/kasa tespit vidası	3 ± 0,3		
(9)	Ara motor kulağı/şanzıman karteri tespit vidası		4,5 ± 0,4	
(10)	Sol ara motor kulağı/şanzıman tespit vidası	6 ± 0,6		4,5 ± 0,4
(11)	Esnek destek aksı	5 ± 0,5		

C8	ÖZEL NOKTALAR : MOTOR KULAKLARI

Ara motor kulağı



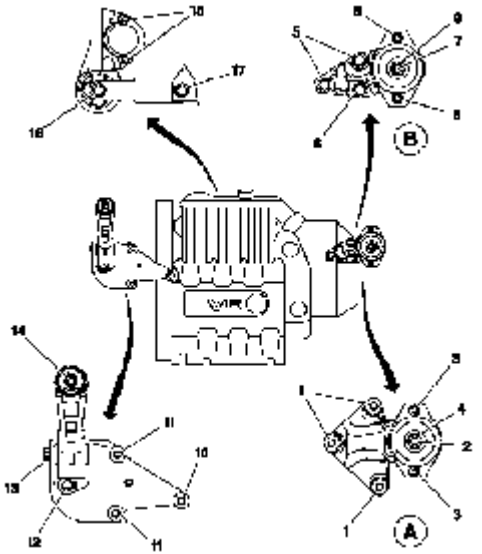
B1BK1X7D

Motorlar : RFN – 3FZ

İşaret	Tanımlama	RFN		3FZ
	½anzıman tipi	BE4/5	AL4	ML5C
(12)	Sağ alt hareket kolu/salıncak tespit vidası	9 ± 0,9		
(13)	Sağ alt motor kulağı/silindir karteri tespit vidası.	4,5 ± 0,4		
(14)	Alt hareket kolu/sağ alt motor kulağı tespit vidası	6,5 ± 0,6		

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C5



B1BP27GP

Motor : XFX

Sol motor kulağı

(A) Mekanik şanzıman		(B) Otomatik sanzıman	
(1)	: 4,5 ± 0,5	(5)	: 6 ± 0,6
(2)	: 5 ± 0,5	(6)	: 5,5 ± 0,5
(3)	: 3 ± 0,3	(7)	: 0,8 ± 0,1
(4)	: 6,5 ± 0,6	(8)	: 2,7 ± 0,3
		(9)	: 2,8 ± 0,1

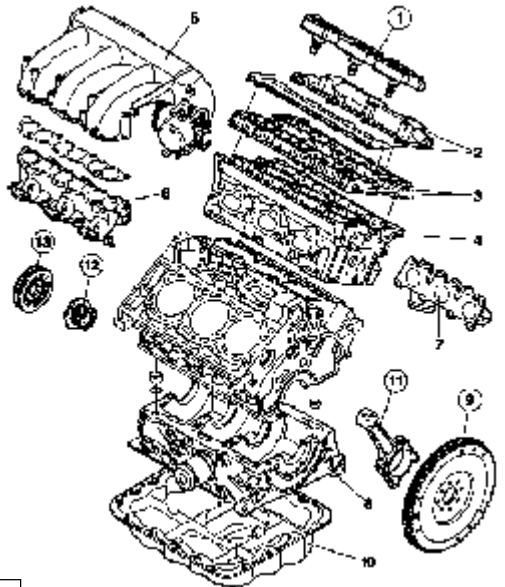
Sağ üst motor kulağı

(10) ve (11)	: 6,1 ± 0,6
(12)	: 4,5 ± 0.,5
(13)	: 5 ± 0,5
(14)	: 5 ± 0,5

Sağ alt motor kulağı – Tork önleme kolu

(15)	: 1 ± 0,1
(16)	: 5 ± 0,5
(17)	: 5 ± 0,5

C5 ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI



Motor : XFX

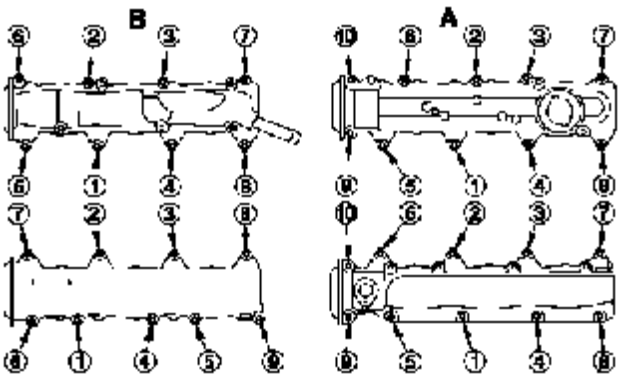
(1) Kompakt bobin bloğu	**1 ± 0,1**
(9) Motor volanı	
- Sıkma	**1**
- Açısal sıkma	**60°± 6°**
(11) Biyel kol kepleri	
- Sıkma	**2 ±**
- Açısal sıkma	**74° ± 7°**
(12) Krank mili göbeği	
- Sıkma	**4 ± 0,4**
- Açısal sıkma	**80° ± 8°**
(13) Krank mili makarası	**2,5 ± 0,2**

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C5

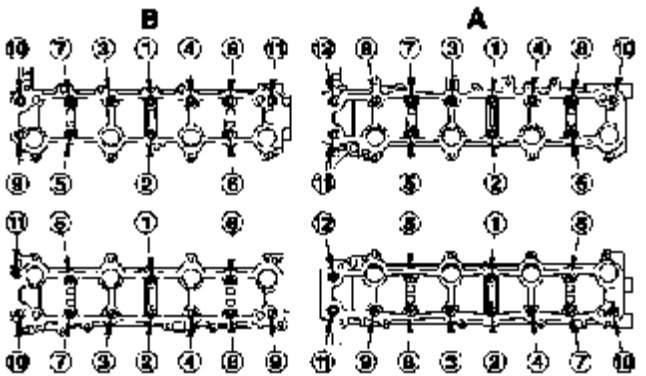
Motor : XFX

- 2 Külbütör kapağı (A Ön silindir kapağı – B Arka silindir kapağı)



B1DP08UD

-3 Yatak kepleri karteri. (A Ön silindir kapağı – B Arka silindir kapağı)



B1DP08TD

DİKKAT : Belirtilen sıraya göre vidayı adım adım sıkın.

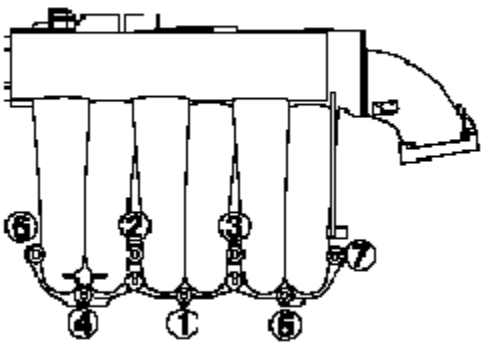
- Ön sıkma	**0,5**
- Sıkma	**1 ± 0,1**

- Ön sıkma	**0,2**
- Sıkma	**0,8**

C5	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

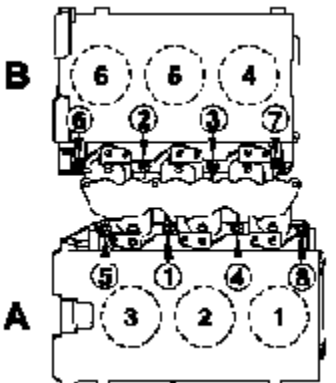
Motor : XFX

- 5 Hava emme manifoldu



B1HPOLJC

- 6 Alt manifolt. (A Ön silindir kapağı – B Arka silindir kapağı)



B1DP097C

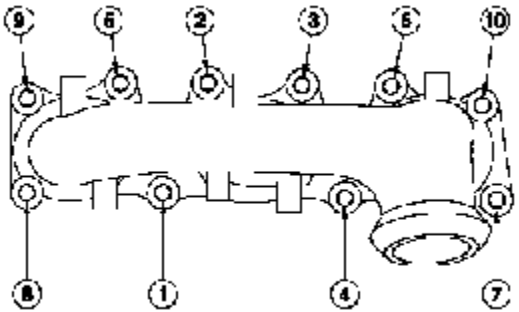
DİKKAT : Belirtilen sıraya göre vidayı adım adım sıkın.

- Ön sıkma	**1 ± 0,1**	- Ön sıkma	**1 ± 0,1**
- Sıkma	**2 ± 0,2**	- Sıkma	**2,5 ± 0,2**

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI — C5

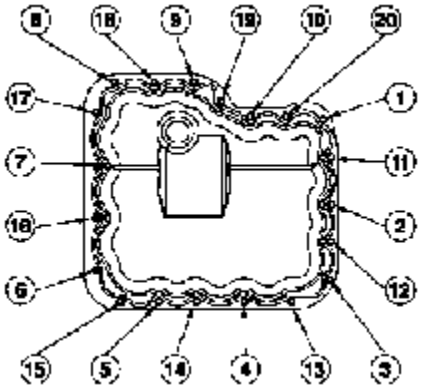
Motor : XFX

- 7 Egzoz manifoldu (YENİ conta)



B1BP1GXD

-10 Yağ karteri

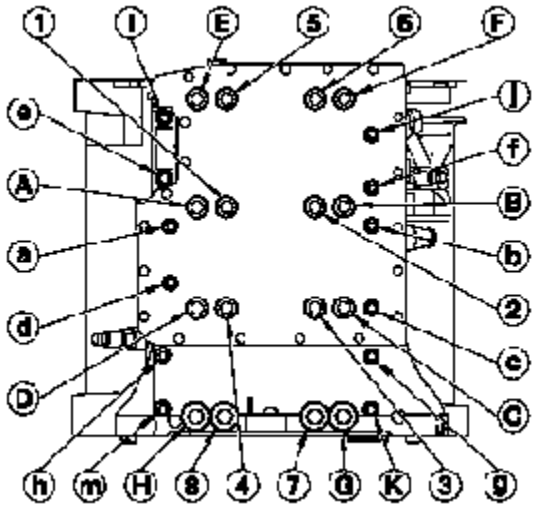


B1BP1GZD

DİKKAT : Belirtilen sıraya göre vidayı adım adım sıkın.

- Ön sıkma	**1 ± 0,1**	- Ön sıkma	**0,5 ±**
- Sıkma	**3 ± 0,3**	- Sıkma	**0,8 ±**

C5 ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI



B1BP1GYD

Motor : XFX

- 8 Krank mili eşiği

- vida dişlerini fırçalayın
- Yağlanmış vidaları yerine takın (MOLYKOTE G RAPID PLUS).
- 8 merkezleme kopilyasının mevcudiyetini kontrol edin.

Vida kafa altı maksimum uzunluğu :

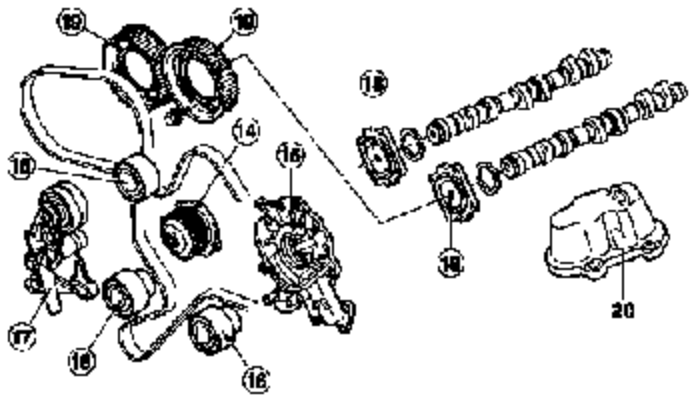
- M11 = 131,5 mm.

- M8 = 119 mm.

- M11 vidalarına **3 m.daN ± 0,3**'de ön sıkma uygulayın (1 ila 8)
- M8 vidalarına **1 m.daN ± 0,1**'de ön sıkma uygulayın (A ila H)
- M6 vidalarını **1 m.daN± 0,1'de sıkın** (a ila m)
- M11 ve M8 vidalarını gevşetin (birer birer).
- M11 vidalarını **3 m.daN ± 0,3**'de sıkın (1 ila 8).
- M8 vidalarını **1 m.daN ± 0,1**'de sıkın (A ila H).B1BP1GYD

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C5



B1BP1HBD

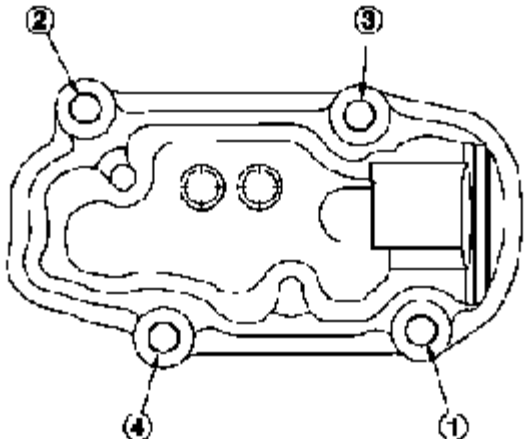
Motor : XFX

(14)	Su pompası	
	- On sıkma	**0,5**
	- Sıkma	**0,8**
(15)	Yağ pompası	
	- On sıkma	**0,5**
	- Sıkma	**0,8**
(16)	Sarma makarası	**8 ± 0,8**
(17)	Germe makarası	**8 ± 0,8**
(18)	Eksantrik mili göbeği	
	- On sıkma	**2 ± 0,2**
	- Sıkma	**57° ± 5°**
(19)	Eksantrik mili kasnakları	**1 ± 0,1**

C5	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : XFX

- 20 Yağ buharı toplama kutusu.



B1BP1H1D

DİKKAT: Belirtilen sıraya göre vidayı adım adım sıkın.

- Ön sıkma	**0,5±**
- Sıkma	**1 ± 0,1**

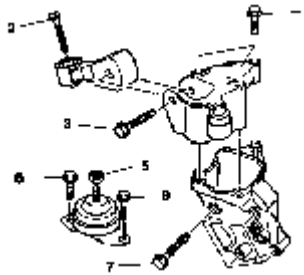
ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

Motor : XFW

Motor tahrik grubu

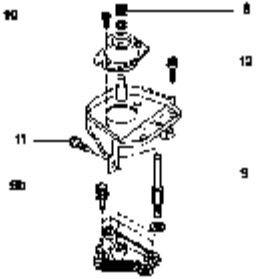
Sağ motor kulağı (Süspansiyon)



B1BK24RD

(2) Hareket kolu tespiti	**: 5 ± 0,5**
(3) Hareket kolu tespiti	**: 4,5 ± 0,4**
(4) Esnek kama ara motor kulağı üzerinde sağ üst motor kulağı tespiti	**: 6 ± 0,6**
(5) Esnek kama üzerinde sağ motor desteği tespiti	**: 4,5 ± 0,4**
(6) Esnek kama tespiti	**: 3 ± 0,3**
(7) Sağ ara motor desteği tespiti / silindir karteri.	**: 6 ± 0,6**

½anzıman süspansiyonu



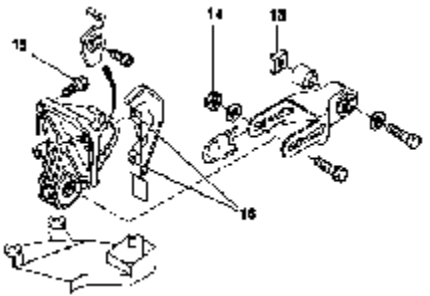
B1BK24SD

(8) Sol esnek kama üzerinde şanzıman desteği tespiti	**: 6,5 ± 0,6**
(9) Aks	**: 6,5 ± 0,6**
(10) Destek üzerinde esnek kama tespiti	**: 3 ± 0,3**
(11) Kasa üzerinde esnek kama tespiti	**: 2,5 ± 0,2**
(12) Kasa üzerinde esnek kama tespiti	**: 2,5 ± 0,2**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : XFW

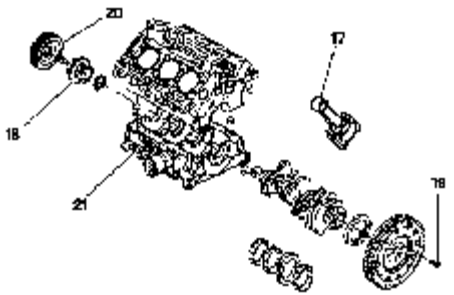
Motor tahrik grubu süspansiyonu-Motor kulağı (Alt)



B1BK24TD

(13) Tork önleme hareket kolu tespiti	**: 9 ± 0,9**
(14) Tork önleyici esnek kama üzerinde hareket kolu tespiti	**: 6,5 ± 0,6**
(15) Tork önleyici esnek kama tespiti	**: 4,5 ± 0,4**
(16) Termik ekran / tork önleyici esnek kama tespiti	**: 1 ± 0,1**

Hareketli bağlantı



B1BK24UD

(17) Yatak kepi	Sıkma	**: 2 ± 0,2**
	+ Açısal sıkma	**: 74° ± 7°**
(18) Dağıtım dişlisi	Sıkma	**: 4 ± 0,4**
	+ Açısal sıkma	**: 80° ± 8°**
(19) Marş halkası artı krank mili konvertisör destek kapağı tespiti	Sıkma	**: 2 ± 0,2**
	Açısal sıkma	**: 60° ± 6°**
(20) Aksesuar kasnağı / dağıtım dişlisi		**: 2,5 ± 0,2**

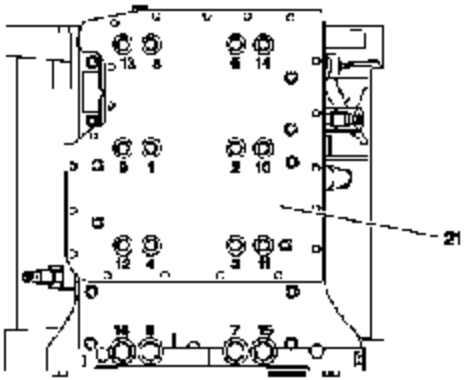
ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

Motor : XFW

Hareketli bağlantı

Karter



Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

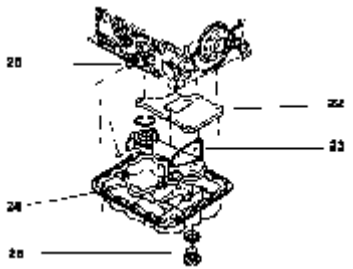
İşaret /tanımlama	M11 (1'den 8'e vidalar)	M8 (9'dan 16'ya	M6
(21) Yatak kepleri karter tespitleri veya yatak kepleri	**Aşama 1** 3 ± 0,3	**Aşama 2** 1 ± 0,1	**Aşama 3** 1 ± 0,1
21) Yatak kepleri karter tespitleri veya yatak kepleri (**Sıfır torka kadar** gevşetme)	**Aşama 4** EVET	**Aşama 4** EVET	HAYIR
(21) Yatak kepleri karter tespitleri veya yatak kepleri (**Vidaları** birer birer sıkma) Sıkma + Açısal sıkma	**Aşama 5** 3 ± 0,3 180°	**Aşama 6** 1 ± 0,1 180°	

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : XFW

Yağlama devresi

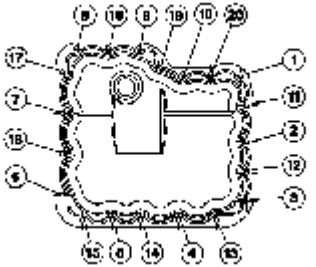
Yağlama devresi



B1BK24WD

(22) Yağ bölmesi	**: 0,8**
(23) Süzgeç	**: 0,8**
(24) Emme borusu	**: 0,8**
(25) Boşaltma kapağı	**: 3 ± 0,3**
(26) Yağ filtresi manşonu (Su/yağ eşanjörü ile)	**: 0,5**
Yağ filtresi	**: 0,2**

Alt yağ karteri



B1BK24XD

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

Aşama 1 : Vidaları 13,15 ve 17 destekleyin.
Aşama 2 : 13,15 ve 17 no'lu vidaları sıkın **: 0,2**
Aşama 3 : Kalan 17 vidayı destekleyin
Aşama 4 : Kalan vidaları sıkın **: 0,5**
Aşama 5 : Bütün vidaları sıkın **: 0,8**
Aşama 6 : Bütün vidalarda **0,8 m.daN** torku elde edene kadar sıkma işlemini aynı sıraya göre tekrarlayın

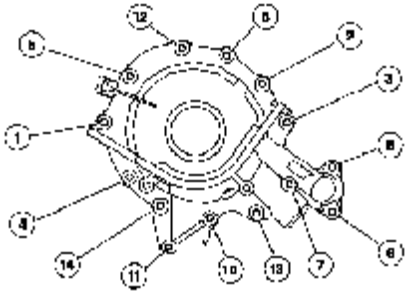
ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

Motor : XFW

Yağlama devresi

Yağ pompası



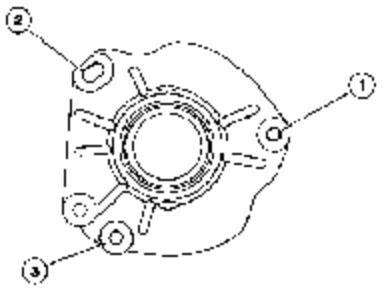
B1BK3B6D

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

Aşama 1 : Vidaları desteğe kadar elle yerleştirin
Aşama 2 : Vidalara ön sıkma uygulanması **: 0,5**
Aşama 3 : Vidaların sıkılması **: 0,8**
Aşama 4 : Bütün vidalarda **0,8 m.daN** torku elde edene kadar sıkma işlemini aynı sıraya göre tekrarlayın .

Soğutma devresi

Su pompası



B1BK3B7D

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

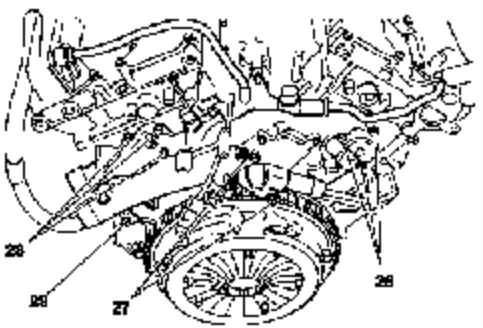
Aşama 1 : Vidaları desteğe kadar elle yerleştirin
Aşama 2 : Vidalara ön sıkma uygulanması **: 0,5**
Aşama 3 : Vidaların sıkılması **: 0,8**
Aşama 4 : Bütün vidalarda **0,8 m.daN** torku elde edene kadar sıkma işlemini aynı sıraya göre tekrarlayın

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : XFW

Yağlama devresi

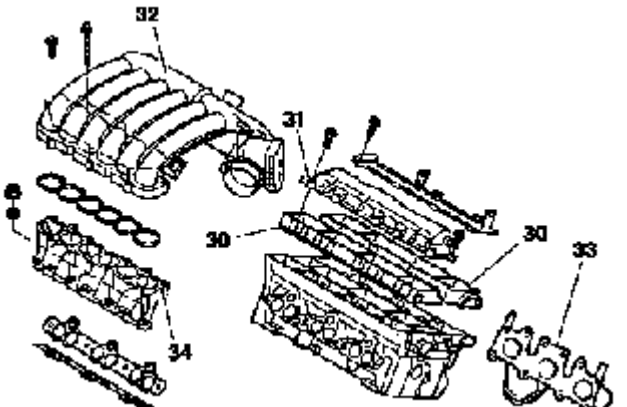
Su manifoldu



B1BK24YD

(27) Vida	**: 2,5 ± 0,2**
(28) Vida	**: 0,8**
(29) Vida	**: 0,8**

Silindir kapağı donanımları



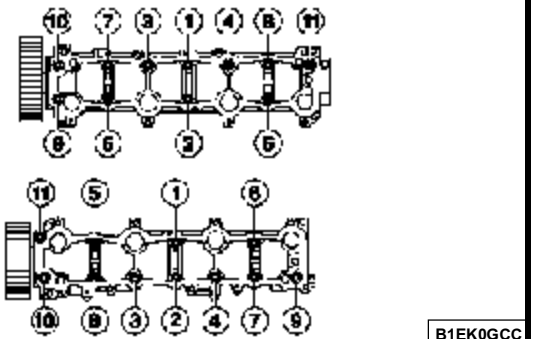
B1BK24ZD

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	C8

Motor : XFW

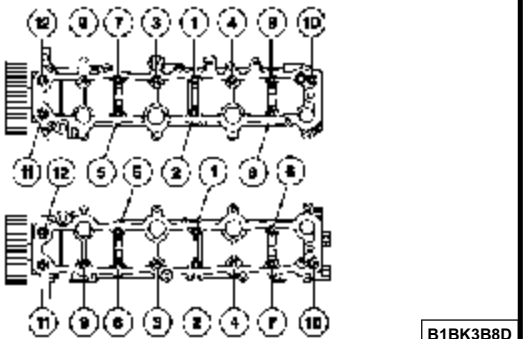
Silindir kapağı donanımları

Eksantrik mili yatak kepi karteri (Sağ taraf)



B1EK0GCC

Eksantrik mili yatak kepi karteri (Sol taraf)



B1BK3B8D

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

(30) Eksantrik mili yatak kepi karteri veya eksantrik mili yatağı:

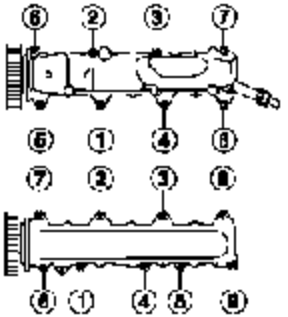
Ön sıkma	**: 0,2**
Sıkma	**: 1**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : XFW

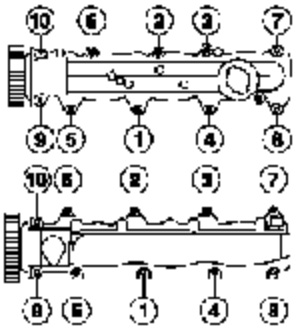
Silindir kapağı donanımları

Eksantrik mili yatak kepi karteri (Sağ taraf)



B1EK0GEC

Eksantrik mili yatak kepi karteri (Sol taraf)



B1EK0GFC

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

(31) Silindir kapağı :

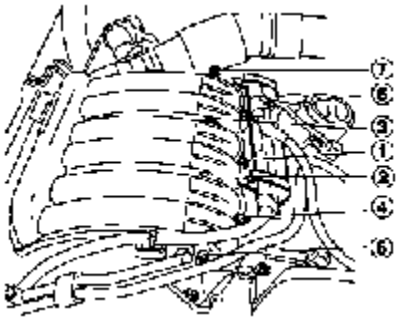
Ön sıkma	**: 0,5**
Sıkma	**: 0,8**

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	C8

Motor : XFW

Silindir kapağı donanımları

Emme manifoldu



B1BK251D

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

(32) Emme manifoldu :

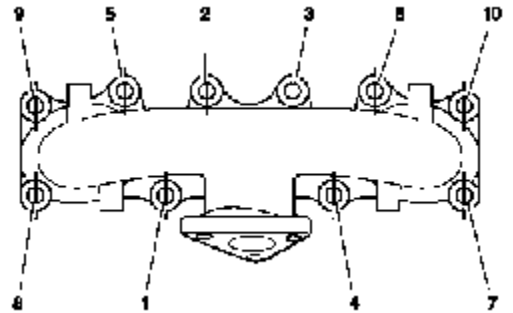
Ön sıkma	**: 0,4**
Sıkma	**: 0,8**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : XFW

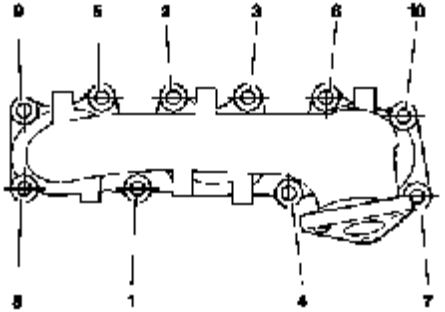
Silindir kapağı donanımları

Arka egzoz manifoldu (sağ taraf)



B1JK03ND

Arka egzoz manifoldu (sol taraf)



B1JK03LD

Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

(33) Egzoz manifoldu:

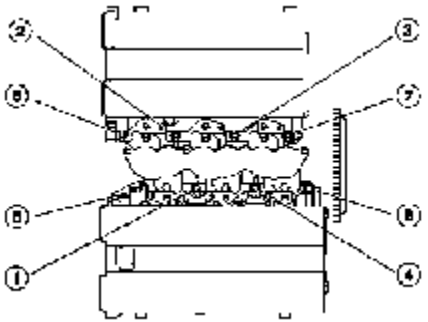
Ön sıkma	**: 1**
Sıkma	**: 3 ± 0,3**

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	C8

Motor : XFW

Silindir kapağı donanımları

Emme dağıtıcısı



B1BK252D

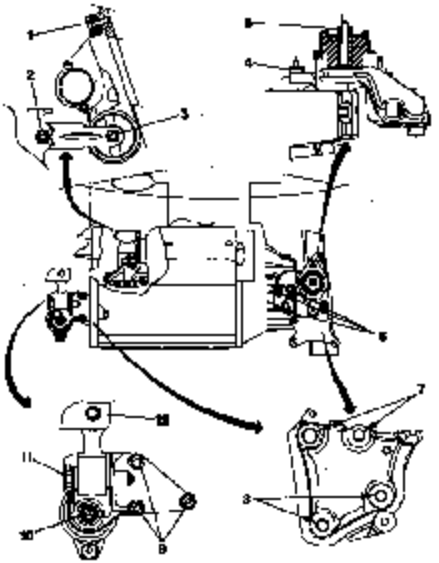
Aşama sırasına ve sıkma sırasına uyun

(34) Emme dağıtıcısı :

Ön sıkma	**: 0,4**
Sıkma	**: 0,8**

C5	SIKMA TORKLARI ÖZEL NOKTALARI

Motor : RHY



B1BP27KP

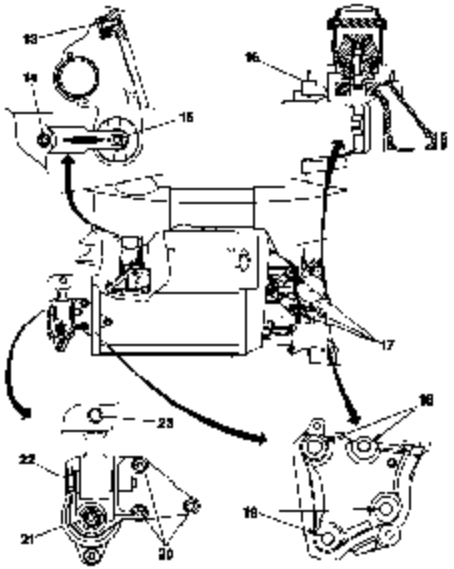
Sıkma torkları

(1)	4,5 ± 0,5
(2)	5 ± 0,5
(3)	5 ± 0,5
(4)	2,7 ± 0,3
(5)	6,5 ± 0,6
(6)	4,5 ± 0,5
(7)	2,1 ± 0,2
(8)	4,5 ± 0,5
(9)	6,1 ± 0,6
(10)	4,5 ± 0,5
(11)	5 ± 0,5
(12)	5 ± 0,5

SIKMA TORKLARI ÖZEL NOKTALARI

C5

Motorlar : RHS - RHZ



B1BP27LP

Sıkma torkları

(13)	4,5 ± 0,5
(14)	5 ± 0,5
(15)	5 ± 0,5
(16)	2,7 ± 0,3
(17)	4,5 ± 0,5
(18)	2,1 ± 0,2
(19)	4,5 ± 0,5
(20)	6,1 ± 0,6
(21)	4,5 ± 0,5
(22)	5 ± 0,5
(23)	5 ± 0,5

C5	SIKMA TORKLARI ÖZEL NOKTALARI

Motorlar : RHY - RHZ - RHS

	Hareketli bağlantı	
Yatak keplerinin tespit vidaları		
Ön sıkma	**2,5 ± 0,2**	
Açısal sıkma	**60°**	
Bivel kolları somunları		
Ön sıkma	**2 ± 0,2**	
Açısal sıkma	**70°**	
Aksesuar kasnağı	**N° OPR ◘ 8631**	**N° OPR 8631 ◘**
Ön sıkma	**4 ± 0,4**	**5 ± 0,5**
Açısal sıkma	**51°**	**62° ± 5°**

	Silindir karteri
Piston etek memesi	**1 ± 0,1**
Alt karter	**1,6 ± 0,2**
Triger kayışı rulmanı	**2,5 ± 0,2**
Dağıtım kayışı gergi rulmanı	**2,5 ± 0,2**

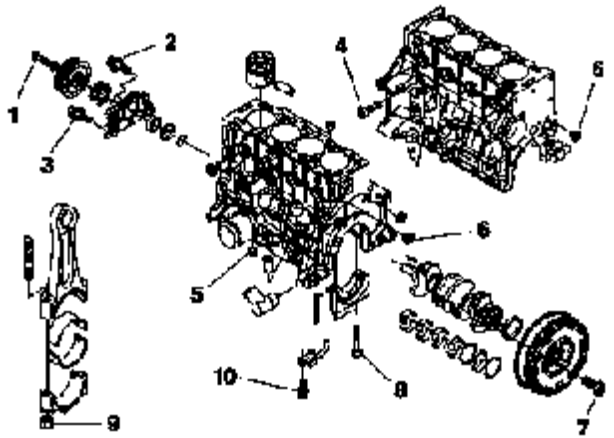
SIKMA TORKLARI ÖZEL NOKTALARI	C5
Motorlar : RHY - RHZ - RHS	
	Silindir kapağı
Eksantrik mili yatak kepleri	**1 ± 0,1**
Egzoz manifoldu	**2 ± 0,2**
Külbütör kapağı	**0,8 ± 0,1**
Eksantrik mili kasnağı	**4,3 ± 0,5**
Kasnak göbeği	**2 ± 0,2**
	Motor volanı - Debriyaj
Motor volanı	**4,8 ± 0,5**
Debriyaj mekanizması	**2 ± 0,2**
	Yağlama devresi
Yağ pompası	**1,3 ± 0,1**
Yağ/su termik eşanjör	**5,8 ± 0,5**
Turbo kompresörün yağlanma borusu	
Motor yanı	**3 ± 0,3**
Turbo kompresör yanı	**2 ± 0,2**

C5	SIKMA TORKLARI ÖZEL NOKTALARI
Motorlar : RHY - RHZ - RHS	
	Dizel enjeksiyon devresi
Enjektör tespit flanşı somunu	3 ± 0,3
Yakıt yüksek basınç ortak enjeksiyon rampası üzerinde bağlantılar	2 ± 0,2
Destek üzerinde enjeksiyon pompası	2,25 ±0,3
Dizel enjektör üzerine bağlantı	2,2 ± 0,2
Enjeksiyon pompası kasnağı	5 ± 0,5
Yakıt yüksek basınç pompası üzerinde bağlantı	2,2 ± 0,2
	Soğutma devresi
Su pompası	1,5 ± 0,1
Su giriş kutusu	2 ± 0,2

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

Motor : RHW - RHT - RHM



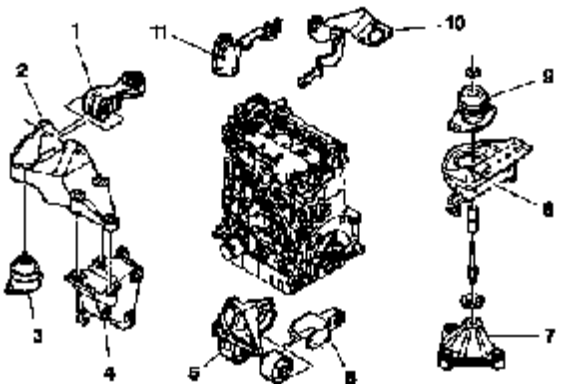
B1BK3EPD

	Hareketli bağlantı	
(1)	**Makara vidası M14x150-70** Ön sıkma Açısal sıkma	**5 ± 0,5** **62°**
(2)	**Vida M7x100-20 (x 4)** Ön sıkma Sıkma	 **0,7 ± 0,1** **1,5 ± 0,1**
(3)	**Vida M7x100-40 (x 2) (*)** Ön sıkma Sıkma	 **0,7 ± 0,1** **1,5 ± 0,1**
(4)	**Kapak CHC M12x150-16 (x 1)**	**2,5 ± 0,2**
(5)	**Kapak M15x150 (x 1)**	**2,5 ± 0,2**
(6)	**Kapaklar M15x150 (x 2)**	**4 ± 0,4**
(7)	**Vida M9x100-24 (+loctite FRENETANCH) (x8)**	**4,8 ± 0,5**
(8)	**Vida M12x150-81 (x10)** Ön sıkma Açısal sıkma (**)	 **2,5 ± 0,2** **60°**
(9)	**Somunlar M9x100 (x8)** Ön sıkma Açısal sıkma	 **2 ± 0,2** **70°**
(10)	**Vida M16x10-16 (x4)**	**1 ± 0,1**

(*) = Tekrar kullanım yasak.
(**) = İçeriden başlayarak salyangoz tipi sıkma.

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : RHW - RHT - RHM



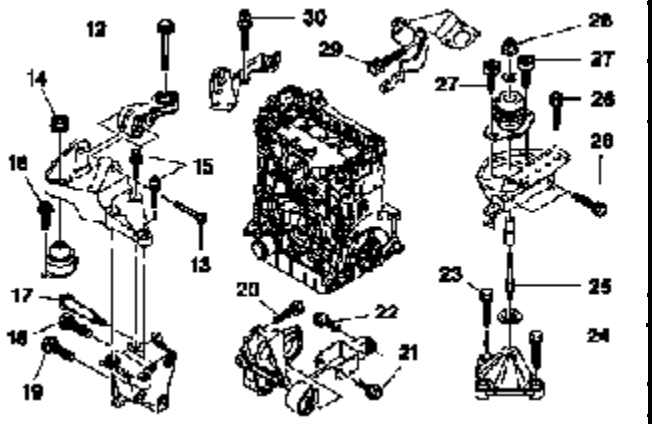
B1BK3EED

Motor süspansiyonu (tanımlandırma)	
(1)	Sağ üst tork önleme hareket kolu
(2)	Sağ üst motor kulağı
(3)	Sağ lastik motor kulağı
(4)	Sağ üst ara motor kulağı
(5)	Sağ alt motor kulağı
(6)	Tork önleme hareket kolu
(7)	Sol üst ara motor kulağı
(8)	Sol motor kulağı
(9)	Sol lastik motor kulağı
(10)	Motor volanı tarafı bağlantısı
(11)	Dağıtım tarafı bağlantısı

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

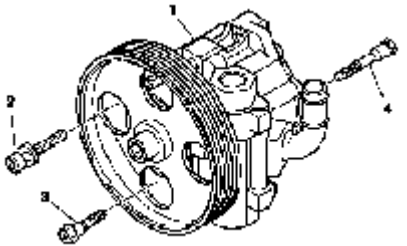
Motor : RHW - RHT - RHM



Motor süspansiyonu (Sıkma torku)		
(12)	Gövdeli vida M10x150-75 **(x 1)**	**5 ± ,05**
(13)	Aks vidası **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(14)	Somun M15x150 **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(15)	Vida M10x150-60 **(x 3)**	**6 ± 0,6**
(16)	Vida M8x125-25 **(x 2)**	**3 ± 0,3**
(17)	Aks vidası M8x125-15 **(x 1)**	**2 ± 0,2**
(18)	Fren vidası M10x125-85 **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(19)	Fren vidası M10x125-70 **(x 2)**	**4,5 ± 0,4**
(20)	Gövdeli vida M10x150-35 **(x 3)**	**4,5 ± 0,4**
(21)	Gövdeli vida M10x150-72 **(x 1)**	**6,5 ± 0,6**
(22)	Gövdeli vida M12x175-60 **(x 1)**	**9 ± 0,9**
(23)	Somun M15x150 **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(24)	Vida M10 x150-55 **(x 2)**	**4,5 ± 0,4**
(25)	Destek aksı **(x 1)**	**5 ± 0,5**
(26)	Vida M8x125-25 **(x 4)**	**2,5 ± 0,2**
(27)	Vida M8x125-25 **(x 2)**	**3 ± 0,3**
(28)	Fren somunu M12x175-18 **(x 1)**	**6,5 ± 0,6**
(29)	Vida M8x125-25 **(x 1)**	**1,5 ± 0,1**
(30)	Vida M6x100-20 **(x 2)**	**1,2 ± 0,1**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

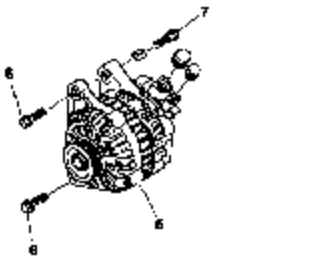
Motor : RHW - RHT - RHM



B1BK3E8D

Hidrolik direksiyon pompası		
(1)	Hidrolik direksiyon pompası	
(2)	Vida M8x125-30 **(x 1)**	**2,5 ± 0,2**
(3)	Aks vidası M8x125-22 **(x 1)**	**2,2 ± 0,2**
(4)	Aks vidası M8x125-48 **(x 1)**	**2,2 ± 0,2**

NOT : Aksesuar çalıştırma kayışının düzgün olması için tespitleri **(2)** ve **(3)** tespitten **(4)** önce sıkın.



B1BK3E7D

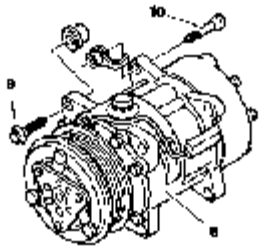
Alternatör		
(5)	Alternatör	
(6)	Gövdeli vida M10 x150-50 **(x 2)**	**4,1 ± 0,4**
(7)	Vida M10x150-40 **(x 1)**	**3,9 ± 0,4**

NOTA : Aksesuar kayışının düzgün olması için tespitleri **(6)** tespitten **(7)** önce sıkın.

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

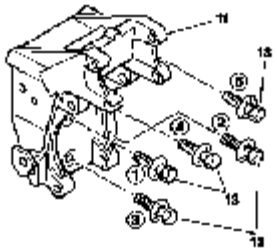
Motor : RHW - RHT - RHM



B1EK3E9D

Klima kompresörü		
(8)	Klima kompresörü	
(9)	Gövdeli vida M10x150-60 **(x 1)**	**4 ± 0,4**
(10)	Aks vidası M10x150-52 **(x 2)**	**4,2 ± 0,4**

NOT : Aksesuar kayışının düzgün olması için tespitleri **(9)** tespitlerden **(10)** önce sıkın.



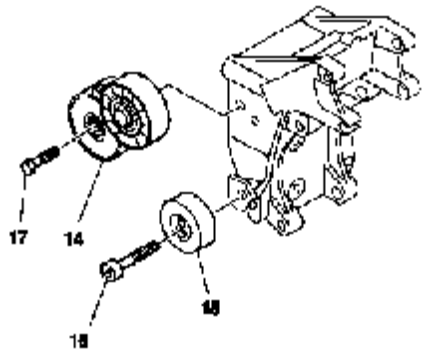
B1EK3EAD

Aksesuar desteği		
(11)	Hidrolik direksiyon pompa desteği	
(12)	Gövdeli vida M8 x125-35 **(x 2) (*)** Ön sıkma Sıkma	 **1 ± 0,1** **2 ± 0,2**
(13)	Vida M8x125-80 **(x 1) (*)** Ön sıkma Sıkma	 **1 ± 0,2** **2 ± 0,2**

(*) = Belirtilen sıraya göre (1 ila 5)

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : RHW - RHT - RHM



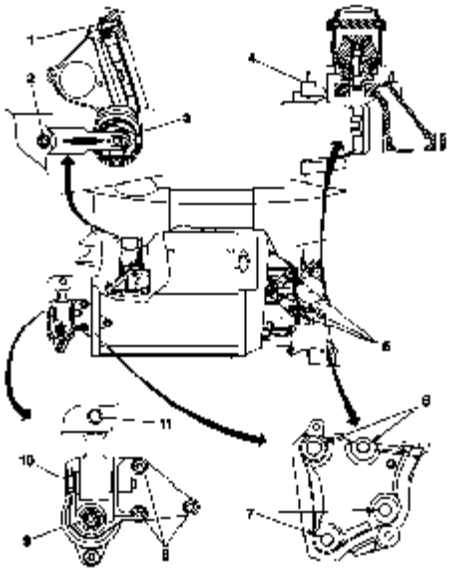
B1BK3EWD

	Sarma rulmanı	
(14)	Dinamik gergi rulmanı	
(15)	Eksantrik rulmanı	
(16)	Vida M10x150-50 **(x 1)** Ön sıkma Sıkma	 **1 ± 0,1** **4,3 ± 0,4**
(17)	Vida M8x150-60 **(x 1)** Ön sıkma Sıkma	 **2 ± 0,2** **4,5 ± 0,4**

SIKMA TORKLARI ÖZEL NOKTALARI

C5

Motor : 4HX



B1BP284P

Sıkma torkları

(1)	4,5 ± 0,5
(2)	5 ± 0,5
(3)	5 ± 0,5
(4)	2,7 ± 0,3
(5)	4,5 ± 0,5
(6)	2,1 ± 0,2
(7)	4,5 ± 0,5
(8)	6,1 ± 0,6
(9)	4,5 ± 0,5
(10)	5 ± 0,5
(11)	5 ± 0,5

C5	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : 4HX

	Hareketli bağlantı
Krank mili başlık karter vidaları	
Ön sıkma	**2,5 ± 0,2**
Açısal sıkma	**60°**
Biyel kolları kepleri vidaları	
Sıkma	**1 ± 0,1**
Gevşetme	**180°**
Sıkma	**2,3 ± 0,1**
Açısal sıkma	**46° ± 5°**
Aksesuar kasnağı	
Sıkma	**7 ± 0,25**
Açısal sıkma	**60° ± 5°**

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	C5

Motor : 4HX

	Silindir karteri
Piston etek memeleri	**1 ± 0,1**
Alt karter	
Ön sıkma	**1 ± 0,1**
Sıkma	**1,6 ± 0,3**
Triger rulmanı	
Ön sıkma	**1,5 ± 0,1**
Sıkma	**4,3 ± 0,4**
Triger gergi rulmanı	**2,5 ± 0,2**
Sağ motor kulağı	
4 vidaya ön sıkma uygulayın	**1 ± 0,1**
Ø 8 vidayı sıkın	**2 ± 0,2**
Ø 10 vidaları sıkın	**4,5 ± 0,2**

C5	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

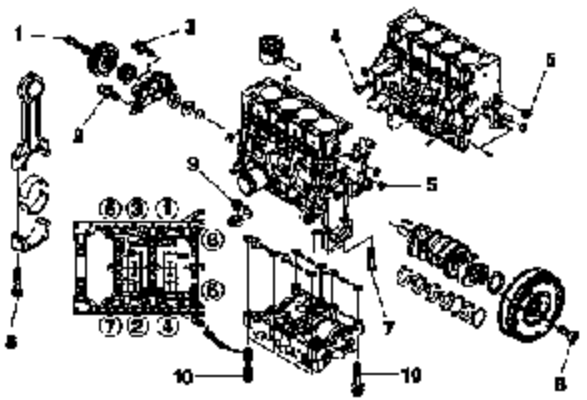
Motor : 4HX

	Silindir kapağı
Eksantrik mili karter yatak kepi	
Sıkma	**1 ± 0,1**
Ø 6 28 vidaya ön sıkma uygulayın	**6 ± 0,5**
Ø 6 28 vidayı sıkın	**1 ± 0,1**
Egzoz manifoldu	
8 somuna ön sıkma uygulayın	**1,5 ± 0,1**
8 somunu sıkın.	**0,3 ± 0,3**
Külbütör kapağı	
13 vidaya ön sıkma uygulayın	**0,5 ± 0,15**
13 vidayı sıkın	**9 ± 0,1**
Eksantrik milleri kasnağı göbeği	**4,3 ± 0,4**
Göbek üstü kasnak	**2 ± 0,2**
	Motor volanı - Debriyaj
Motor volanı	
Ön sıkma	**1,5 ± 0,1**
Sıkma	**4,7 ± 0,4**
Debriyaj mekanizması	**2 ± 0,2**

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI	C5
Motor : 4HX	
	Yağlama devresi
Yağ pompası	
Ön sıkma	**0,7**
Sıkma	**0,9 ± 0,1**
Yağ/su termik eşanjör	**5,8 ± 0,5**
Turbo kompresörün yağlanma borusu	
Motor yanı	**3 ± 0,3**
Turbo kompresör yanı	**2 ± 0,2**
	Dizel Enjeksiyon Devresi
Dizel enjektor	
2 somunu yaklaştırın	**Elle**
Sıkma	**4 ± 0,3**
Açısal sıkma	**45° ± 5°**
Enjeksiyon pompası üzerine bağlantı	**2 ± 0,2**
Destek üzerinde enjeksiyon pompası	**2,25 ±0,3**
Dizel enjektör üzerine bağlantı	**2 ± 0,2**
Enjeksiyon pompası kasnağı	**5 ± 0,5**
Enjeksiyon pompasının üzerinde bağlantı	**2 ± 0,2**
	Soğutma devresi
Su pompası	**1,6 ± 0,3**
Su giriş kutusu	**2 ± 0,2**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : 4HW



B1BK3EMD

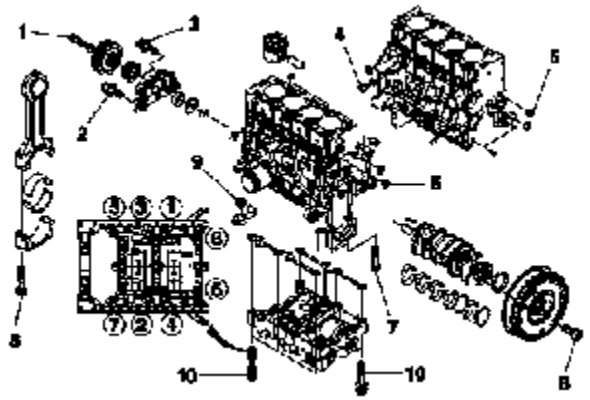
	Hareketli bağlantı	
(1)	**Makara vidası M14x150-70**	
	Ön sıkma	**7 ± 0,5**
	Açısal sıkma	**82°**
(2)	**Vida M7x100-40 (x 2) (*)**	
	Ön sıkma	**0,7 ± 0,1**
	Sıkma	**1,5 ± 0,1**
(3)	**Vida M7x100-20 (x 4)**	
	Ön sıkma **0,7 ± 0,1**	
	Sıkma	**1,5 ± 0,1**
(4)	**Kapak CHC M12x150-16 (x 1)**	**2,5 ± 0,2**
(5)	**Kapaklar M15x150 (x 2)**	**4 ± 0,4**
(6)	**Vida M9x100-24 (+loctite FRENETANCH) (x8)**	
	Ön sıkma	**1,5 ± 0,1**
	Sıkma	**5 ± 0,5**
(7)	**Vida M12x150-81 (x10) (**)**	
	Ön sıkma	**1 ± 0,1**
	Sıkma	**2,5 ± 0,2**
	Açısal sıkma	**60°**

(*) = Tekrar kullanım yasak.
(**) = İçeriden başlayarak salyangoz tipi sıkma.

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

Motor : 4HW

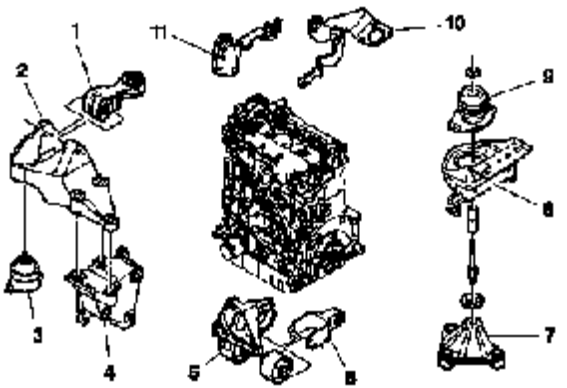


	Yürüyen aksam (devam)	
(8)	**Vida M7x100-20 (x8)** (*) [Birer birer ve aşama aşama]	
	Aşama 1: Sıkma	**1**
	Aşama 2: Gevşetme	**180°**
	Aşama 3: Sıkma	**2,3 ± 0,2**
	Aşama 4: Açısal sıkma	**46°**
(9)	**Vida M9x100-45 (x4) (*)**	**1 ±**
(10)	**Vida M8x125-60 (x8)** (***)	
	Ön sıkma	**0,5**
	Sıkma	**1 ± 0,1**
	Açısal sıkma	**60°**

(*) = Tekrar kullanım yasak.
(**) = İçeriden başlayarak salyangoz tipi sıkma.
(***) = Belirtilen sıraya göre sıkma **1 ila 8.**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : 4HW



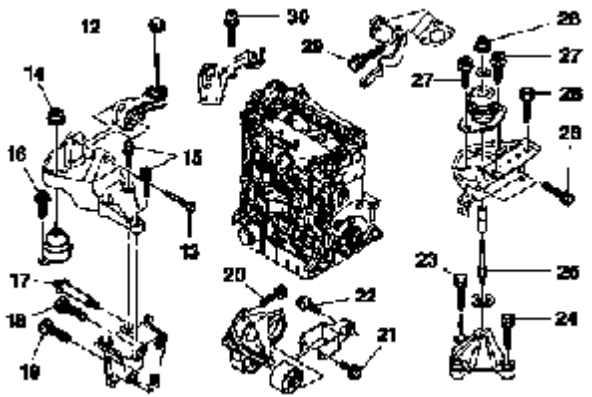
B1BK3EED

	Motor kulakları
(1)	Sağ üst tork önleme hareket kolu
(2)	Sağ üst motor kulağı
(3)	Sağ lastik motor kulağı
(4)	Sağ üst ara motor kulağı
(5)	Sağ alt motor kulağı
(6)	Tork önleme hareket kolu
(7)	Sol üst ara motor kulağı
(8)	Sol motor kulağı
(9)	Sol lastik motor kulağı
(10)	Motor volanı tarafı kaldırma bağlantısı
(11)	Dağıtım tarafı kaldırma bağlantısı

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

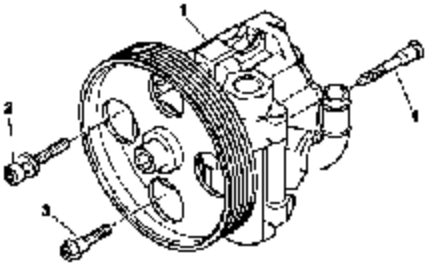
Motor : 4HW



Motor kulakları		
(12)	Gövdeli vida M10x150-75 **(x 1)**	**5 ± ,05**
(13)	Aks vidası **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(14)	Somun M10x150 **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(15)	Vida M10x150-60 **(x 3)**	**6 ± 0,6**
(16)	Vida M8x125-25 **(x 2)**	**3 ± 0,3**
(17)	Omuzlu aks vidası M8x125-15 **(x 1)**	**2 ± 0,2**
(18)	Fren vidası M10x125-85 **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(19)	Fren vidası M10x125-70 **(x 2)**	**4,5 ± 0,4**
(20)	Gövdeli vida M10x150-35 **(x 3)**	**4,5 ± 0,4**
(21)	Gövdeli vida M10x150-72 **(x 1)**	**6,5 ± 0,6**
(22)	Gövdeli vida M12x175-60 **(x 1)**	**9 ± 0,9**
(23)	Somun M10x150 **(x 1)**	**4,5 ± 0,4**
(24)	Vida M10 x150-55 **(x 2)**	**4,5 ± 0,4**
(25)	Destek aksı **(x 1)**	**5 ± 0,5**
(26)	Vida M8x125-25 **(x 4)**	**2,5 ± 0,2**
(27)	Vida M8x125-25 **(x 2)**	**3 ± 0,3**
(28)	Fren somunu M12x175-18 **(x 1)**	**6,5 ± 0,6**
(29)	Vida M8x125-25 **(x 1)**	**1,5 ± 0,1**
(30)	Vida M6x100-20 **(x 2)**	**1,2 ± 0,1**

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

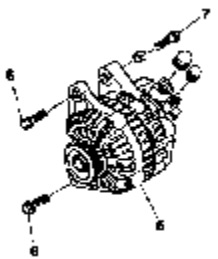
Motor : 4HW



B1BK3E8D

Hidrolik direksiyon pompası		
(1)	Hidrolik direksiyon pompası	
(2)	Vida M8x125-30 **(x 1)**	**2,5 ± 0,2**
(3)	Omuzlu aks vidası M8x125-22 **(x 1)**	**2,2 ± 0,2**
(4)	Omuzlu aks vidası M8x125-48 **(x 1)**	**2,2 ± 0,2**

NOT : Aksesuar çalıştırma kayışının düzgün olması için tespitleri **(2)** ve **(3)** tespitten **(4)** önce sıkın.



B1BK3E7D

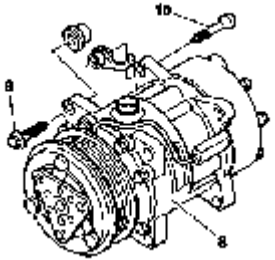
Alternatör		
(5)	Alternatör	
(6)	Gövdeli vida M10 x150-50 **(x 2)**	**4,1 ± 0,4**
(7)	Vida M10x150-40 **(x 1)**	**3,9 ± 0,4**

NOT : Aksesuar çalıştırma kayışının düzgün olması için tespitleri **(6)** tespitten **(7)** önce sıkın.

ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

C8

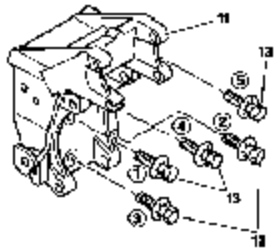
Motor : 4HW



B1EK3E9D

Klima kompresörü		
(8)	Klima kompresörü	
(9)	Gövdeli vida M10x150-60 **(x 1)**	**4 ± 0,4**
(10)	Omuzlu aks vidası M10x150-52 **(x 2)**	**4,2 ± 0,4**

NOT : Aksesuar kayışının düzgün olması için tespitleri **(9)** tespitlerden **(10)** önce sıkın.



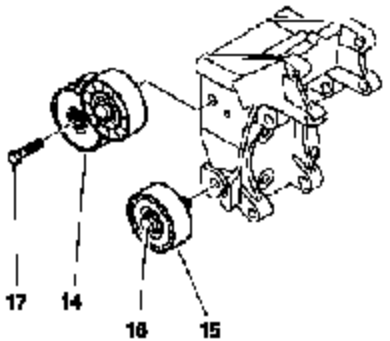
B1EK3EAD

Aksesuar desteği		
(11)	**Hidrolik direksiyon pompa desteği**	
(12)	**Gövdeli vida M8 x125-35 (x 2) (*)**	
	Ön sıkma	**1 ± 0,1**
	Sıkma	**2 ± 0,2**
(13)	**Vida M8x125-80 (x 1) (*)**	
	Ön sıkma	**1 ± 0,2**
	Sıkma	**2,3 ± 0,2**

(*) = Belirtilen sıraya göre (1 ila 5)

C8	ÖZEL NOKTALAR : SIKMA TORKLARI

Motor : 4HW



B1BK3EBD

Sarma makarası		
(14)	Dinamik germe makarası	
(15)	Eksantrik sarma makarası	
(16)	Vida M10x150 **(x 1)**	
	Ön sıkma	**1,5 ± 0,1**
	Sıkma	**3 ± 0,3**
(17)	Vida M8x150-60 **(x 1)**	
	Ön sıkma	**2 ± 0,2**
	Sıkma	**4,5 ± 0,4**

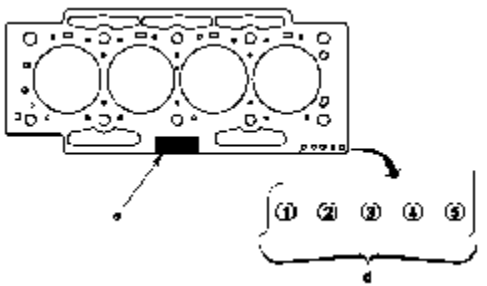
SİLİNDİR KAPAĞI — C5

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

	Nominal Kota		Onarım kotası	
	6FZ	RFN - RLZ		
"d" işaret bölgesi	4 - 5	1-4	2-4-5	
"e" damga bölgesi			R1	R2
Conta kalınlığı	0,8 mm		1,1 mm	1,4 mm
Üretici	MEILLOR			

Çok tabakalı metalik silindir kapağı contası



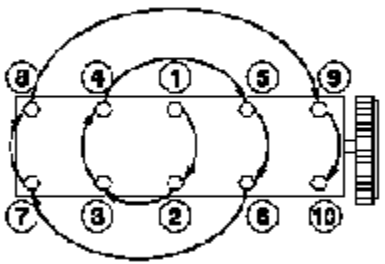
(d) İşaret bölgesi
(e) Damga bölgesi.

B1DP183D

C5 SİLİNDİR KAPAĞI

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ

Silindir kapağı sıkma (m.daN)



NOT : Müdahaleden sonra silindir kapağının yeniden sıkılması yasaktır.

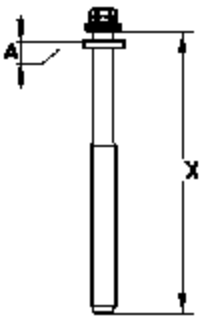
B1DP05BC

6FZ - RFN - RLZ	
Ön sıkma	**1,5 ± 0,1**
Sıkma	**5 ± 0,1**
Gevşetme	**360°± 2°**
Sıkma	**2 ± 0,2**
Açısal sıkma	**285° ± 5°**

(1 ile 10 arası sıra ile)

NOT : Silindir kapağı vidalarını dişlerinden ve kafasından yağlayın *(Motor yağı veya Molykote G Rapid Plus).*

Silindir kapağı vidası



A = rondela kalınlığı : **4 ± 0,2 mm**.
X = Yeni vidaların kafa altı uzunluğu = **144,5 ± 0,5 mm**.

B1DP16FC

X = MAXI yeniden kullanılabilir

6FZ - RFN - RLZ
X= 147 mm

SİLİNDİR KAPAĞI

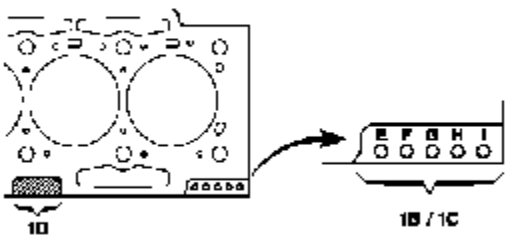
C8

Motorlar : RFN - 3FZ

SILINDIR KAPAĞI CONTASININ TANIMLANDIRILMASI

Çok tabakalı metalik conta.

İşaret	Silindir kapağı conta kalınlığı (mm)	
	RFN	3FZ
(1B) : Nominal kota	**E – H = 0,8**	**E – G = 0,8**
(1C) : Onarım kotası	**E – F – H = 0,99**	**E – F – G sans**
(1D) : üretici işareti		

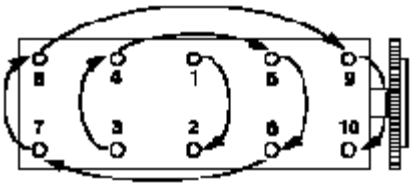


B1BK24QD

C8	SİLİNDİR KAPAĞI

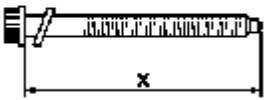
Motorlar : RFN - 3FZ

Silindir kapağı sıkma (m.daN)



B1DK001C

Silindir kapağı vidası



B1DB002C

Belirtilen Sıraya Göre Sıkma

	RFN	3FZ
Ön sıkma	1/ : 1,5	
	2/ : 5	
Gevşetme	360°	
Sıkma	2	
Açısal sıkma	285°	270°

X = MAXI yeniden kullanılabilir

RFN	3FZ
144,5 mm	127,5 mm

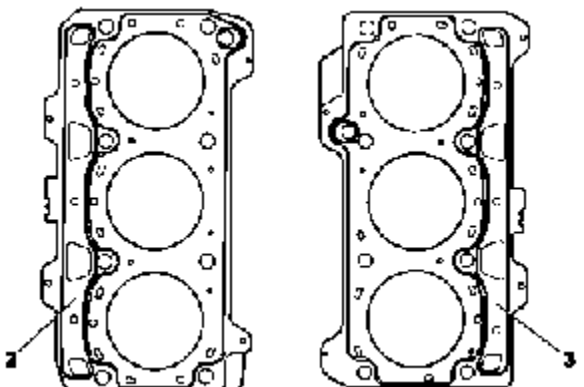
SİLİNDİR KAPAĞI	C5

Motor : XFX

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

Uretici	Kalınlık (Seri)(mm)	İşaret kalınlık
ERLING	0,75	Egzoz tarafı merkez dil

Çok tabakalı metalik silindir kapağı contası



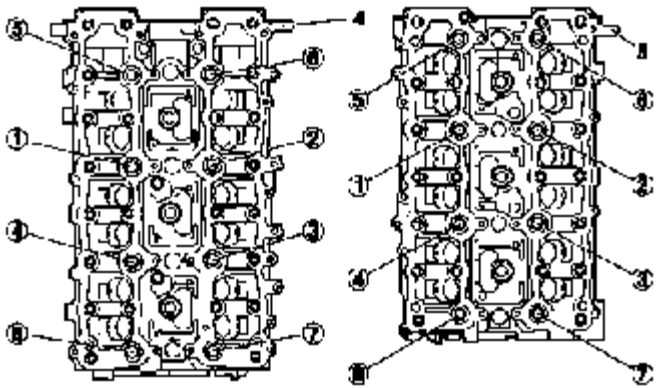
(2) Ön silindir kapağı contası.
(3) Arka silindir kapağı contası.

B1DP18YD

C5	SİLİNDİR KAPAĞI

Motor : XFX

Sıkma silindir kapağı (m.daN)



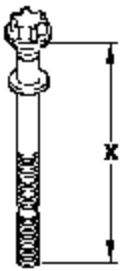
B1DP18ZD

Belirtilen sıraya göre

- Ön sıkma	**2 ±**
- 0,2.Gevşetme	**EVET**
- Ön sıkma	**1,5 ± - --**
- 0,2.Açısal sıkma	**225°**.

B1DP09VC

Silindir kapağı vidası



NOT: Silindir kapağı vidalarını dişlerinden ve kafasından yağlayın *(Motor yağı veya Molykote G PLUS)*.

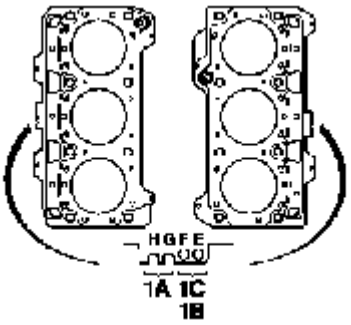
X = MAXI yeniden kullanılabilir
XFX
149,5 mm

SİLİNDİR KAPAĞI	C8

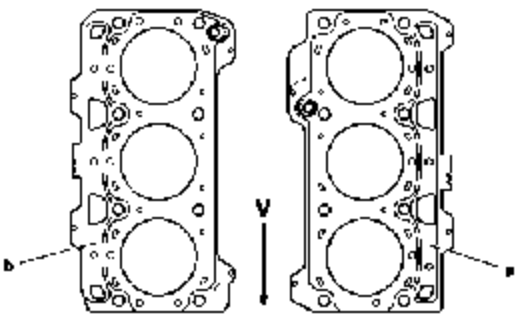
Motor : XFW

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

Sağ ve sol silindir kapağı contaları özeldir, çok tabakalı metalik tiptedir.



B1DK0QKD



B1DK0QLD

Silinidir kapağı contalarının kalınlığı:

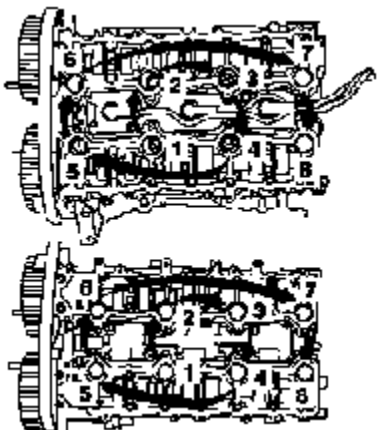
(1A) : Motor işareti : G-H	
(1B) : Nominal kota : İşaretsiz	**= 0,75 mm**
(1C) : Onarım kotası : E (1. onarım kotası R1)	**= 0,95 mm**
(1C) : Onarım kotası : E-F (2.onarım kotası R2)	**= 1,15 mm**

(a) : Sağ silindir kapağı contası.
(b) : Sol silindir kapağı contası.
V : Motor volanı tarafı.

C8	SİLİNDİR KAPAĞI

Motor : XFW

Sıkma silindir kapağı (m.daN)

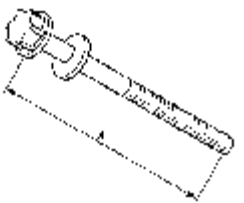


B1EK0XAD

Ön sıkma:	2
Gevşetme:	EVET
Sıkma:	1,5
Açısal sıkma:	225°

NOT : Silindir kapağı vidalarını dişlerinden ve kafasından yağlayın(Motor yağı veya Molykote G PLUS).

Silindir kapağı vidası



B1DK0QPD

X = MAXI yeniden kullanılabilir

149,5 mm

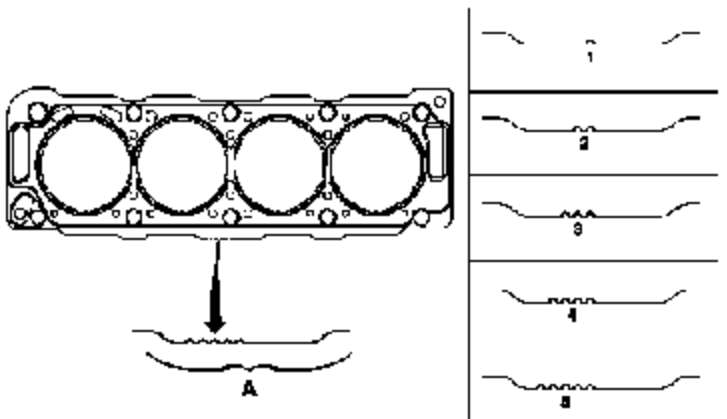
SİLİNDİR KAPAĞI

C5

Motorlar : RHY - RHS - RHZ

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

Plaka kodu	Piston aşımı (mm)	Kalınlık (mm)	A noktasındaki kertik sayısı
RHY RHS RHZ	0,47 ila 0,605	1,30 ± 0,06	1
	0,605 ila 0,655	1,35 ± 0,06	2
	0,655 ila 0,705	1,40 ± 0,06	3
	0,705 ila 0,755	1,45 ± 0,06	4
	0,755 ila 0,83	1,50 ± 0,06	5



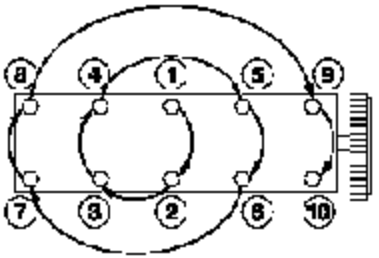
B1DP15AD

C5	SİLİNDİR KAPAĞI

Motorlar : RHY - RHS - RHZ

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

Sıkma silindir kapağı (m.daN)



B1DP05BC

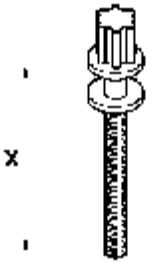
RHY - RHS - RHZ

-Ön sıkma	**2 ± 0,2**
-Sıkma	**6 ± 0,6**
-Açısal sıkma	**220°± 5°**

NOT : Silindir kapağı vidalarını dişlerinden ve kafasından yağlayın(Motor yağı veya Molykote G PLUS).

Silindir kapağı vidası

RHY - RHS - RHZ



B1DP15EC

X = MAXI yeniden kullanılabilir

RHY - RHS - RHZ

133,3 mm

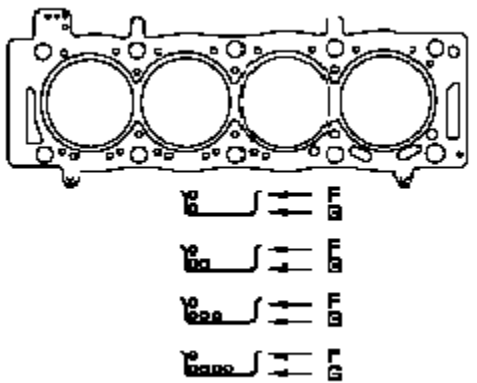
SİLİNDİR KAPAĞI

C8

Motorlar : RHT - RHW - 4HW

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

Piston aşımı (mm)	Kalınlık (mm)	F'de delik		G'de delik
		RHT RHW	4HW	
0,55 ila 0,60	1,25 ± 0,04	0	1	1
0,61 ila 65	1,30 ± 0,04	0	1	2
0,66 ila 0,70	1,35 ± 0,04	0	1	3
0,71 ila 0,75	1,40 ± 0,04	0	1	4

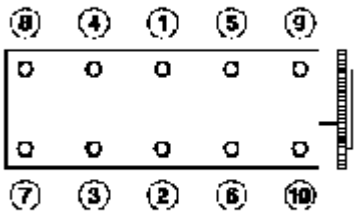


B1DK0Q6C

C8	SİLİNDİR KAPAĞI

Motorlar : RHT - RHW - 4HW

Sıkma silindir kapağı (m.daN)

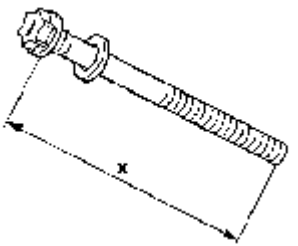


B1DK00SC

Sıkma Belirtilen sıraya göre

Ön sıkma :	1/	2
	2/	6
Gevşetme :		360°
Sıkma :	1/	2
	2/	6
Açısal sıkma :		220°

Silindir kapağı vidası



NOT : Silindir kapağı vidalarını dişlerinden ve kafasından yağlayın(Motor yağı veya Molykote G PLUS).

B1DK1M6D

X = MAXI yeniden kullanılabilir	
RHT - RHW	**4HW**
134 mm	**134,5 mm**

SİLİNDİR KAPAĞI

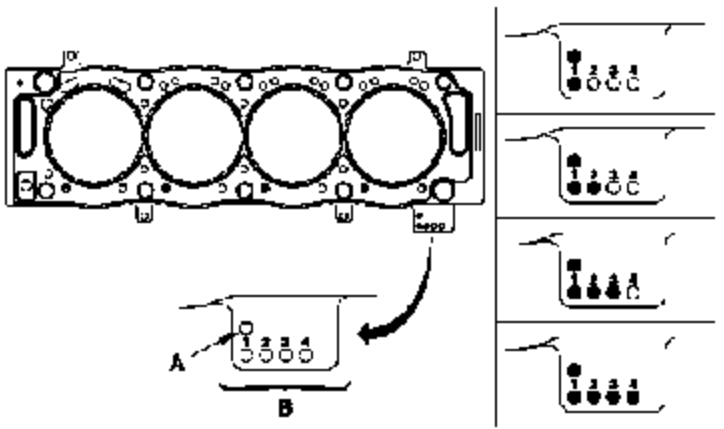
C5

Motor : 4HX

Silindir kapağı contasının tanımlandırılması

			Çentik sayısı	
Plaka motor	**Piston aşımı (mm)**	**Kalınlık en (mm)**	**En A**	**En B**
4HX	0,55 ila 0,60	1,25 ± 0,04	1 3	1
	0,61 ılaila 0,65	1,30 ± 0,04		2
	0,66 ıla1,35 ± 0,04			
	0,71 ila 0,75	1,40 ± 0,04		4

Silindir kapağı contası.
Çok tabakalı silindir kapağı contası.Pistonların aşımına göre conta kalınlığını belirleyin.

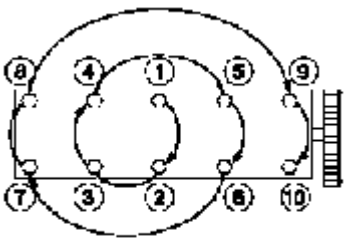


B1DP18XD

C5	SİLİNDİR KAPAĞI (Devam)

Motor : 4HX

Sıkma silindir kapağı (m.daN)

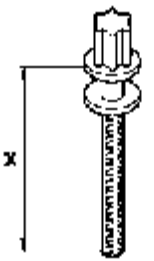


B1DP05BC

4HX	
ZORUNLU İŞLEM: Belirtilen sıraya göre vidayı adım adım sıkın.	
- Ön sıkma	**2 ± 0,2**
- Sıkma	**6 ± 0,6**
- Gevşetme	**360°**
- Ön sıkma	**2 ± 0,2**
- Sıkma	**6 ± 0,6**
- Açısal sıkma	**220° ± 5°**
(Maksimum 2 kerede)	
(Sıra 1 ila 10)	

Silindir kapağı vidası

4HX



NOT: Silindir kapağı vidalarını dişlerinden ve kafasından yağlayın
(Motor yağı veya Molykote G PLUS).

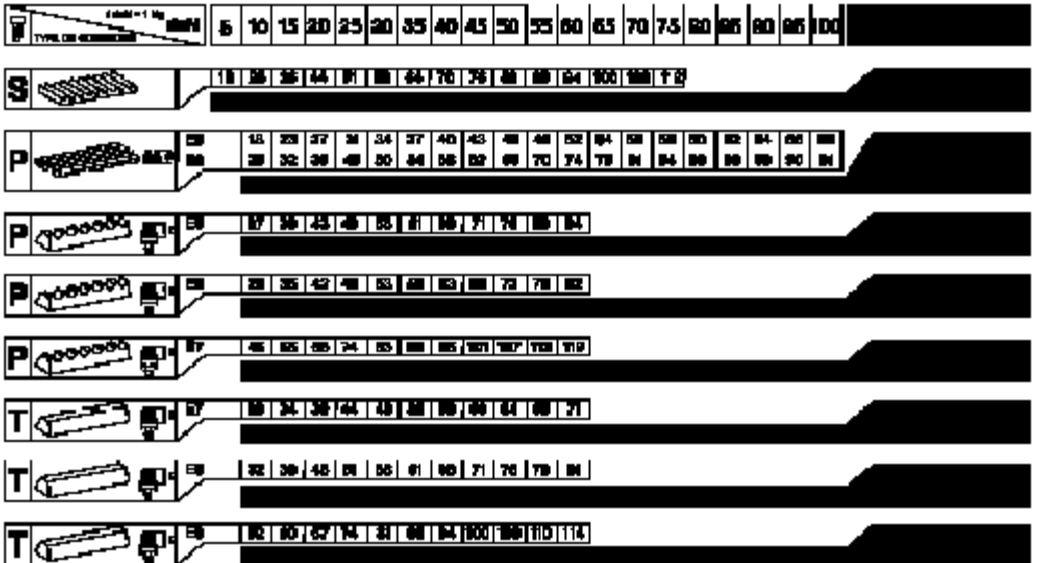
B1DP15EC

X = MAXI yeniden kullanılabilir

4HX

X = 134,5 MM

KAYIŞ GERİLİMİ/SEEM BİRİMLERİ UYUM TABLOSU		C5 - C8
! **4099-T** (C.TRONIC.105)	Aletler	**4122-T** (C.TRONIC.105.5) !



B1EP135D

AKSESUAR KAYIŞI

	EW				ES		DW							
	7	10		12	9		10						12	
	J4		D	J4	J4S		TD	ATED		ATED4			TED	TED4
Motor kodu	**6FZ**	**RFN**	**RLZ**	**3FZ**	**XFX**	**XFW**	**RHY**	**RHS**	**RHZ**	**RHW**	**RHT**	**RHM**	**4HX**	**4HW**
C5	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0i 16V HPi		3.0i 24S		2.0 HDi	2.0 HDi	2.0 HDi				2.2 HDi	
Aşağıdaki say. bak. :	114				116		118 ila 121						124 ila 125	
C8		2.0i 16V		2.2 16V HPi		3.0i 24S				2.0 16V HDi	2.0 16V HDi	2.0 16V HDi		2.2 HDi
Aşağıdaki say. bak. :		115		115		117				122				126

AKSESUAR KAYIŞI

Motorlar : Benzinli ve Dizel

ALETLER

- Kayış gerginliğini ölçme cihazı : **4122 - T. (C.TRONIC 105.5)**

- DİKKAT 4099-T cihazı kullanılıyorsa (C.TRONIC 105) Bakınız uygunluk tablosu.

ZORUNLU İŞLEM

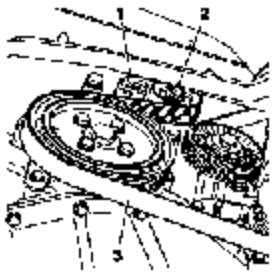
- Aksesuar kayışlarını yeniden takmadan önce aşağıdakileri kontrol edin :

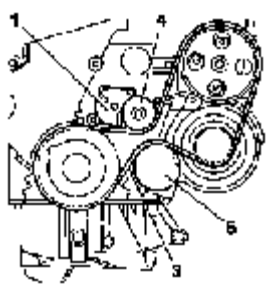
1) Makaranın serbestçe dönüp dönmediğini (boşluksuz ve sert nokta olmadan) kontrol edin.

2) Kayışın çeşitli makara boğumlarında doğru bir şekilde konumlanmasına dikkat edin.

C5	AKSESUAR KAYIŞI

Klimasız





Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ

Aletler

[1] Plastik klips sökme pensesi **7504-T**

Kayışın sökülmesi.
- Vidadan **(2)** germe makarasını **(1)** çevirerek kayışı **(3)** gevşetin.(saat yönü aksine)

NOT: sola doğru bir vida adımıyla vida **(2)**
- Germe makarasını **(1)** gevşek tutarak kayışı **(3)** sökün.

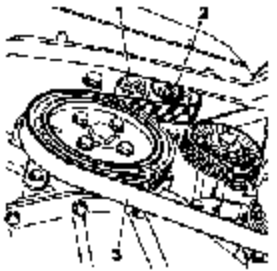
Kayışın takılması
- Germe makarasına **(1)** sıkıştırın
- Kayışı **(3)** takın.
- Germe makarasını **(1)** bırakın

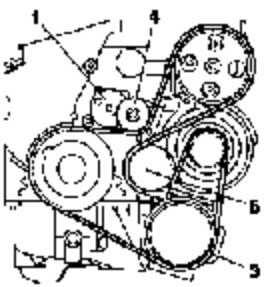
Sıkma torku m.daN

Germe makarası vidası **(4)**	**2 ± 0,2**
Sarma makarası vidası **(5)**	**3,5 ± 0,3**

B1BP23PC | B1BP23QC

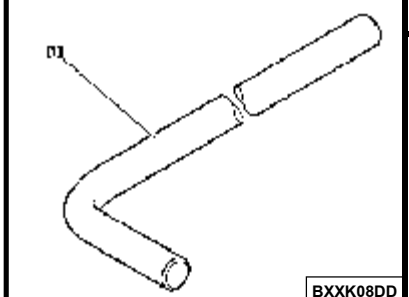
Klimalı



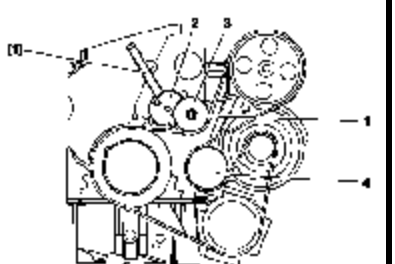


B1BP23PC | B1BP23RC

AKSESUAR KAYIŞI



BXXK08DD



BXXK0AUD

Motorlar : RFN-3FZ

Aletler

[1] Dinamik germe makarası için pim **(-).0189-E**

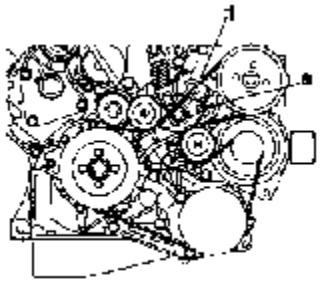
Sökme.

Aşağıdaki parçaları sökün :
Sağ ön tekerlek
Sağ ön sağ çamurluk
Aksesuarları çalıştırma kayışını vida **(1)** üzerinden gevşetin.
Alet **(1)** yardımıyla dinamilk germe makarasını **(2)** pimleyin.
Aksesuarları çalıştırma kayışını sökün.
ZORUNLU İŞLEM: Makaraların (3) ve (4) serbestçe dönüp dönmediklerini (Sert nokta olmadan) kontrol edin.

Yerine takma
Aksesuarları kayışını yerine takın.
Aksesuar kayışının çeşitli makara boğumlarında doğru bir şekilde konumlanmasına dikkat edin.
Aleti **(1)** sökün.
Takma işlemlerine, sökme işlemlerinin tersi sırada devam edin.

C5	AKSESUAR KAYIŞI

Motor : XFX



B1BP27EC

Aletler

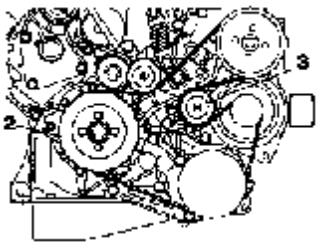
[1] Mandal **S.171 FACOM (kare 1/2)** **S 171.**
[2] Redüktör **S.230 FACOM (1/2-3/8)** **S 230.**

Sökme.
Muhafazayı sökün.
Aletler **(1)** ve **(2)** yardımıyla **"a"**da; kilitlenene kadar, germe makarası desteğini **(1)** saat yönünde çevirin.
Aksesuarları çalıştırma kayışını sökün.
ZORUNLU İŞLEM: Germe makarasının serbestçe döndüğünü kontrol edin. ***(Boşluk ve sert nokta yok).***

Yerine takma
Aksesuarları kayışını yerine takın :
Aşağıdaki montaj sırasına uyun :
- Krank mili makarası **(2)**
- Germe makarası **(3)**

Aletler **(1)** ve **(2)** yardımıyla ; germe makarası desteğini **(1)** saatin tersi yönünde çevirerek serbest konuma getirin.

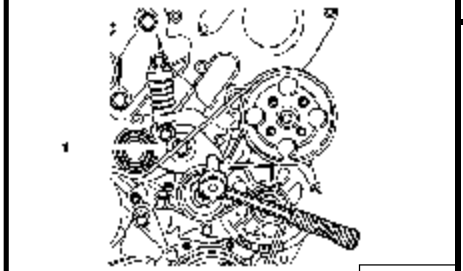
ZORUNLU İŞLEM: Kayışın çeşitli makara boğumlarında doğru bir şekilde konumlanmasına dikkat edin.



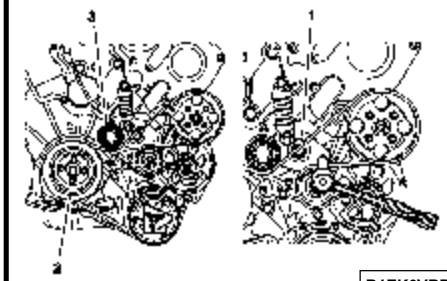
B1BP27FC

AKSESUAR KAYIŞI

C8



B1EK0VAD



B1EK0VBD

Motor : XFW

Aletler

[1] Mandal S.171 **FACOM (1/2 kare)**
[2] Redüktör **FACOM S.230 (1/2 kare " - 3/8 ").**

Sökme.

Hidrolik direksiyon yağ basıncı borusunun flanşını ayırın.
Aletler **(1)** ve **(2)** yardımıyla **"a"**da; dayanağa kadar, germe makarası desteğini **(1)** saat yönünde çevirin.
Aksesuarları kayışını sökün.
ZORUNLU İŞLEM: Makaraların düzgün çalıştığını (Boşluksuz ve sert nokta olmadan) kontrol edin.

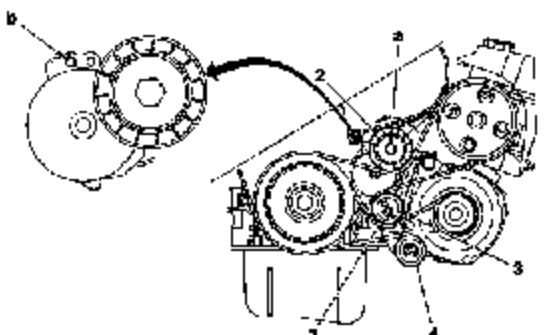
Yerine takma

Aksesuarları kayışını yerleştirin.
Krank mili makarasından **(2)** başlayın.
Germe makarasıyla **(3)** bitirin.
Aletler **(1)** ve **(2)** yardımıyla ; germe makarası desteğini **(1)** saatin tersi yönünde çevirerek serbest konuma getirin.
ZORUNLU İŞLEM: Kayışın çeşitli makara boğumlarında doğru bir şekilde konumlanmasına dikkat edin.

Takma işlemlerine, sökme işlemlerinin tersi sırada devam edin.

C5	AKSESUAR KAYIŞI

Motorlar : RHY - RHS - RHZ



B1BP1YKD

Klimasız

Aletler

[1] Kayış gerginliğini ayarlama karesi : **(-).0188 J2**
[2] Pim **Ø 4 med mer** : **(-).0188.Q1**
[3] Pim **Ø 2 med mer** : **(-).0188.Q2**
[4] Dinamik gerici sıkıştırma kolu : **(-).0188.Z**

Sökme.
Yeniden kullanılan kayış

DİKKAT: Yeniden kullanma durumunda kayış montaj yönünü işaretleyin.

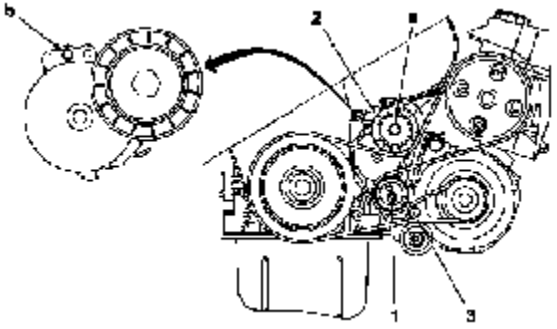
- **"a"** üzerinden dinamik germe makarasını **(2)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine)*, alet **(4)**.
- Dinamik germe makarasını **(2)** sıkışık olarak tutun ve kayışı sökün.

Yeniden kullanılmayan kayış
- **"a"** üzerinden dinamik germe makarasını **(2)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine),* alet **(4)**.
- Alet **(2)** vasıtasıyla **"b"**de pimleyin.
- Dinamik germe makarasını **(2)** sıkışık olarak tutun ve kayışı sökün.
- Vidayı **(1)** sökün.

AKSESUAR KAYIŞI

C5

Motorlar : RHY - RHS - RHZ



B1BP1YMD

Klimasız (Devam)

Yerine takma
Yeniden kullanılan kayış

- **"a"** üzerinden makarayı **(2)** sıkıştırın, *(saat yönü tersi)*, alet **(4)**)
- Kayışı yerine takın.

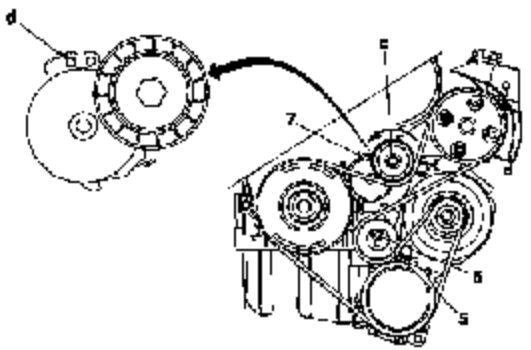
DİKKAT: Kayış montaj yönüne uyun.

- Aleti **(4)** sökün.

Yeni kayış.
- Kayışı yerine takın.
- **"b"** pimlemesinden aleti **(2)** kurtarmak için eksantrik makarayı **(3)** çevirin, alet **(1)** (saat yönü)
- Eksantrik makarayı **(3)** tutun, alet **(1)**, ve vidayı **4,3 ± 0,5 m.daN**'da sıkın
- Aleti **(2)** sökün.
- Krank milini normal dönüş yönünde **4 tur** çevirin.
- **"b"**de pimleme imkanını kontrol edin, alet **(3)**.
- Pimleme imkansız olduğu durumlarda, ayarlamayı yeniden başlatın.

C5	AKSESUAR KAYIŞI

Motorlar : RHY - RHS - RHZ



B1BP1YLD

Klimalı

Aletler

[1] Kayış gerginliğini ayarlama karesi	: **(-).0188 J2**
[2] Pim **Ø 4 med mer**	: **(-).0188.Q1**
[3] Pim **Ø 2 med mer**	: **(-).0188.Q2**
[4] Dinamik gerici sıkıştırma kolu	: **(-).0188.Z**

Sökme

Yeniden kullanılan kayış

DİKKAT: Yeniden kullanma durumunda kayış montaj yönünü işaretleyin.

- **"c"** üzerinden germe makarasını **(7)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine)*, alet **(4)**.
- Makarayı **(7)** sıkışık olarak tutun ve kayışı sökün.

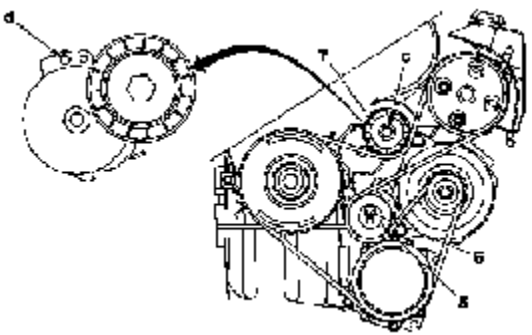
Yeniden kullanılmayan kayış

- **"c"** üzerinden germe makarasının **(7)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine)*, alet **(4)**.
- Alet **(2)** vasıtasıyla **"d"**de pimleyin.
- Vidayı **(6)** gevşetin.
- Eksantrik makarayı **(5)** geriye itin.
- Vidayı **(6)** elle sıkın.
- Kayışı sökün.

AKSESUAR KAYIŞI

C5

Motorlar : RHY - RHS - RHZ



B1BP1YND

Klimalı (Devam)

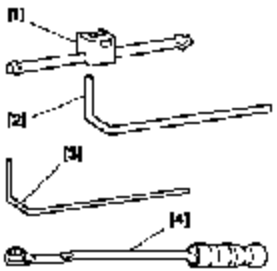
Yerine takma

Yeniden kullanılan kayış
- **"c"** üzerinden germe makarasını **(7)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine),* alet **(4)**.
- Kayışı yerine takın.

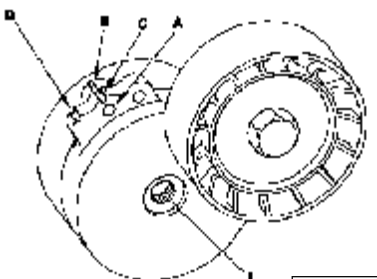
DİKKAT: Kayış montaj yönüne uyun.
- Aleti **(4)** sökün.

Yeni kayış.
- Kayışı yerine takın.
- Alet **(1)** yardımıyla, **"d"** pimlemesinden aleti **(2)** kurtarmak için saat yönünde eksantrik makarayı **(5)** çevirin.
- Eksantrik makarayı **(5)** tutun, alet **(1)**, ve vidayı **(6) 4,3 ± 0,5 m.daN**'da sıkın
- Aleti **(2)** sökün.
- Krank milini normal dönüş yönünde **4 tur** çevirin.
- **"d"**de pimleme imkanını kontrol edin, alet **(3)**.
- Pimleme imkansız olduğu durumlarda, ayarlamayı yeniden başlatın.

C8 AKSESUAR KAYIŞI



E5AK0E9C



B3EK0DHD

Motorlar : RHT - RHW - RHM

Aletler.

[1] Germe kolu : **(-).0188-J2.**
[2] Dinamik makara için pim **Ø 4 mm** : **(-) 0188-Q1.**
[3] Dinamik makara için pim **Ø 2 mm** : **(-).0188-Q2.**
[4] Dinamik gerici kompresyon kolu : **(-).1888-Z.**

(A) Pimleme deliği
(B) Kayış aşınma kontrolü işareti (motorda sabit)
(C) Sıfır aşınma işareti.
(D) Maksimum aşınma işareti

Bu işaretleme sistemi kayışın aşınmasını kontrol etmeyi sağlar, işaretlerin **(D)** ve **(B)** bir araya gelmesi değiştirilmesini gerektirir.
Vidayı **(1)** ; **4,5 ± 0,4 m.daN**'da sıkın.

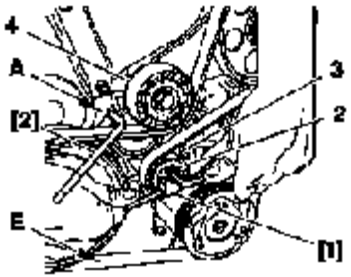
Sökme.
Aşağıdaki parçaları sökün :
- Sağ ön tekerlek
- Sağ ön çamurluk.
- Motor tahrik grubu altındaki ekran

ZORUNLU İŞLEM: Yeniden kullanım durumunda kayış dönme yönünü işaretleyin.

AKSESUAR KAYIŞI

C8

Motor : RHT - RHW - RHM



B1BK1A4C

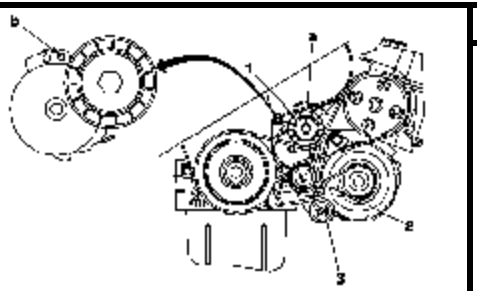
Sökme (devam).

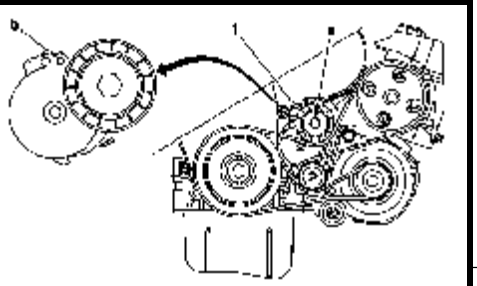
Tespiti **(2)** gevşetin.
Alet **(1)** yardımıyla, alet **(2)** pimleme deliğinin **(A)** içine yerleşinceye kadar makara **(3)** üzerine etki edin.
Makarayı **(3)** geriye doğru getirin
Vidayı **(2)** hafifçe sıkın.
Kayışı sökün.
ZORUNLU İŞLEM: Makaraların (3) ve (4) serbestçe döndüğünü (boşluksuz ve sert nokta olmadan) kontrol edin.

Yerine takma
ZORUNLU İŞLEM: Kayışın yeniden kullanılması sırasında, sökme sırasında işaretlenen dönüş yönüne göre yerine takın.
Germe makarası **(4)** ile sonlandırarak kayışı yerine takın.
Aleti **(2)** serbest bırakmak için alet **(1)** yardımıyla makarayı çevirin **(3)** (saat yönü)
Makara konumunu değiştirmeden tespiti **(2) 4,5 ± 0,5 m.daN**'da sıkın.
ZORUNLU İŞLEM: Kayışın çeşitli makara boğumlarında doğru bir şekilde konumlanmasına dikkat edin.
Aleti (1) sökün.
Motora dört tur attırın.
(B) ve **(C)** işaretlerinin uyumunu kontrol edin.
Takma işlemini sonlandırın.

C5	AKSESUAR KAYIŞI

Motor : 4HX





Klimasız

ALETLER

[1] Dinamik gerici sıkıştırma kolu : **(-).0188.Z**
[2] Pim **Ø 4 med mer** : **(-).0188.Q1**

Sökme.

DİKKAT : yeniden kullanma durumunda kayış montaj yönünü işaretleyin.

- **"a"** üzerinden germe makarasını **(1)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine),* alet **(1)**.
- Alet **(2)** ile **"b"**de pimleyin
- Aksesuar kayışını sökün.

Yerine takma

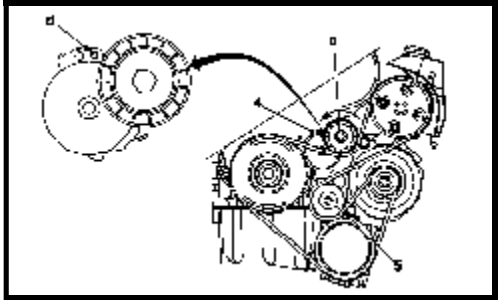
- Aksesuar kayışını yerine takın.
- **"a"** üzerinden makarayı **(1)** sıkıştırın, *(saat yönünün tersi)*, alet **(1)**.
- Aleti **(2)** **"b"**den sökün.

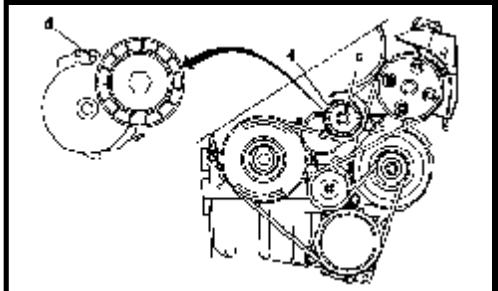
B1BP270D | B1BP272D

AKSESUAR KAYIŞI

C5

Motor : 4HX





Klimalı

ALETLER

[1] Dinamik gerici sıkıştırma kolu : **(-).0188.Z**
[2] Pim **Ø 4 med mer** : **(-).0188.Q1**

Sökme.
DİKKAT : yeniden kullanma durumunda kayış montaj yönünü işaretleyin.

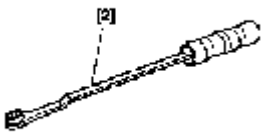
- **"c"** üzerinden germe makarasını **(4)** sıkıştırın *(saat yönünün tersine),* alet **(1)**.
- Alet **(2)** ile **"d"**de pimleyin
- Aksesuar kayışını sökün.

Yerine takma
- Aksesuar kayışını yerine takın.
- **"c"** üzerinden makarayı **(4)** sıkıştırın, *(saat yönünün tersi)*, alet **(1)**.
- Aleti **(2) "d"**den sökün.

B1BP271D | B1BP273D

C8	AKSESUAR KAYIŞI

E5AK0EDC



E5AK0E8C

Motor : 4HW

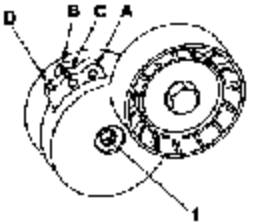
Aletler.

[1] Dinamik makara için pim **: (-) 0188-Q1**
[2] Dinamik gerici kompresyon kolu **: (-).1888-Z.**

(A) Pimleme deliği.
(B) Kayış aşınma kontrolü işareti (motorda sabit)
(C) Sıfır aşınma işareti.
(D) Maksimum aşınma işareti
Bu işaretleme sistemi kayışın aşınmasını kontrol etmeyi sağlar, işaretlerin **(D)** ve **(B)** bir araya gelmesi değiştirilmesini gerektirir.
Vidayı **(1)** ; **4,5 ± 0,4 m.daN'**da sıkın.

Sökme.
Aşağıdaki parçaları sökün :
- Sağ ön tekerlek
- Sağ ön çamurluk.
- Motor tahrik grubu altındaki ekran

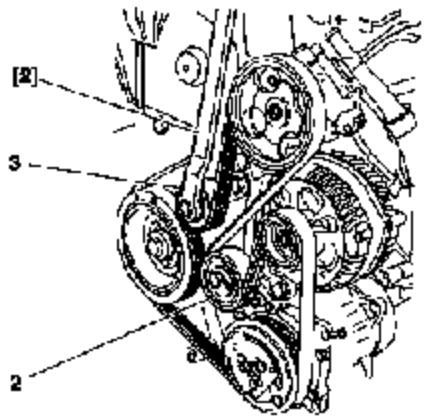
ZORUNLU İŞLEM: Yeniden kullanım durumunda kayış dönme yönünü işaretleyin.



B3EK09PC

AKSESUAR KAYIŞI

C8



B1BK1IWD

Motor : 4HW

Sökme (devam).

Alet **(2)** yardımıyla, alet **(1)** pimleme deliğinin **(A)** içine yerleşinceye kadar makara **(3)** üzerine etki edin.
Kayışı sökün.

ZORUNLU İŞLEM: Makaraların (3) ve (4) serbestçe döndüğünü (boşluksuz ve sert nokta olmadan) kontrol edin.

Takma

ZORUNLU İŞLEM: Kayışın yeniden kullanılması sırasında, sökme sırasında işaretlenen dönüş yönüne göre yerine takın.

Makara **(3)** ile sonlandırarak kayışı yerine takın.

ZORUNLU İŞLEM: Kayışın çeşitli makara boğumlarında doğru bir şekilde konumlanmasına dikkat edin.

Motora **dört tur** attırın.

Takma işlemini sonlandırın.

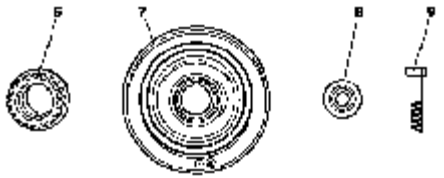
TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

	EW				ES		DW							
	7	10		12	9		10						12	
	J4		D	J4	J4S		TD	ATED		ATED4			TED	TED4
Motor kodu	**6FZ**	**RFN**	**RLZ**	**3FZ**	**XFX**	**XFW**	**RHY**	**RHS**	**RHZ**	**RHW**	**RHT**	**RHM**	**4HX**	**4HW**
C5	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0i 16V HPi		3.0i 24S		2.0 HDi	2.0 HDi	2.0 HDi				2.2 HDi	
Aşağıdaki say. bak. :	129 ıla137				156 ila 161		170 ila 178						179 ila 184	
C8		2.0i 16V		2.2 16V HPi		3.0i 24S				2.0 16V HDi	2.0 16V HDi	2.0 16V HDi		2.2 HDi
Aşağıdaki say. bak. :		138 ila 146		147 ila 155		162 ila 169				185 ıla192				185 ila 192

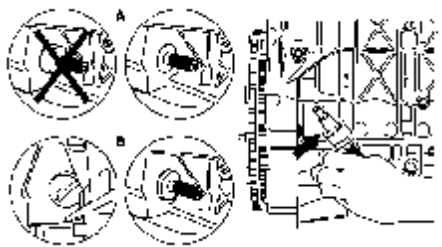
TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5

YENİ MONTAJ **2003 è**



B1EP1B9D



B1BP2V2D

Motor : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

(6) Krank mili dişlisi
(7) Aksesuar çalıştırma kasnağı.
(8) Rondela.
(9) Vida.
Dişli **(6)** krank mili üzerinde sınırsız döner.
Aksesuar kasnağı **(7)** krank mili üzerinde hilal şeklinde bir kama ve rondela **(8)** ve vida **(9)** dizil-işlerinin sıkılması ile sabitlenmiştir.
A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme.
B : otomatik şanzıman üzerinde pimleme.
Krank mili pimlemesi, motor volanı veya konvertisör çalıştırma sacı (otomatik şanzıman) üzerinde gerçekleştirilir.
Silindir karteri (egzoz tarafı) üzerindeki pim deliği ayarlanmış ve desteklenmiştir.

ZORUNLU İŞLEM: Hiç bir zaman gevşetilmiş aksesuar çalıştırma kasnağı ile krank milini çevirmeyin.

ZORUNLU İŞLEM: Krank milini ve eksantrik millerini pimlemeden aksesuar çalıştırma kas-nağını asla sökmeyin.

ZORUNLU İŞLEM: Krank milini her zaman motor dönüş yönünde çevirin.

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Aletler.

[1] Yakıt benzin basıncını alma rakoru	**: 4192-T**
[2] Krank mili ayar pimi	: **(-).0189.R**
[3] Eksantrik mili dişlisi pimi.	**: (-).0189.A**
[4] Eksantrik mili dişlisi pimi.	**: (-).0189.L**
[5] Kayış blokaj ve manevra aleti	**: (-).0189.S**
[5a]	**: (-).0189.S1**
[5b]	**: (-).0189 S2**
[6] Açısal sıkma için adaptatör	**: 4069-T**
[7] Tıkaç kiti	**: (-) 0189.Q**
[8] Triger kayışını tutma tokası	**: (-) 0189.K**

Dağıtımın ayarı ve kontrolü

Sökme.

Akünün eksi kutbunu devre dışı bırakın (ilgili işleme bakınız).

Ön tekerlekler boşlukta olacak şekilde aracı kaldırın ve takozlayın.

Alet **(7)** yardımıyla, yakıt besleme borusunun klipsini açın, boruyu ayırın ve tıkayın.

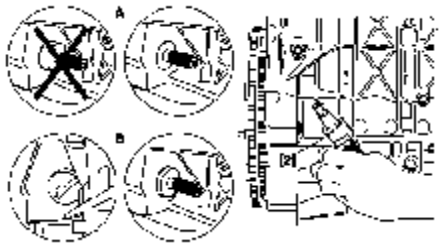
Aşağıdaki parçaları sökün :

Sağ ön tekerlek

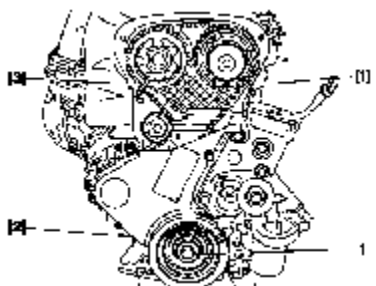
Çamurluk.

Üst dağıtım karteri

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1BP2V3D



B1BP2WAD

Motor : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Dağıtımın ayarı ve kontrolü (Devam).

Şanzımanın pimlenmesi

A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.

B : Otomatik şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.

Motoru pimlenme pozisyonuna gelinceye kadar krank mili dişlisi vidasından **(1)** döndürün.

Aşağıdaki parçaları pimleyin :

Krank mili, alet **(2)**

Eksantrik mili kasnakları, aletler **(3)** ve **(4)**.

NOT : Pimler **(1)** ve **(3)** zorlanmadan geçmelidir.

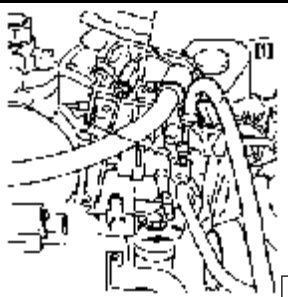
DİKKAT: Pimlerin zor girmesi durumunda, triger kayışını germe ve takma işlemine baştan başlayın (ilgili işleme bakın).

Yerine takma

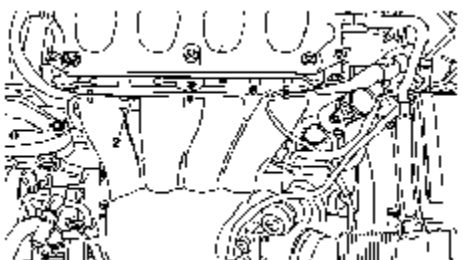
Aletleri **[2]**, **[3]**, **[4]** ve **[7]** sökün.

Sökme işlemlerini tersten uygulayarak takma işlemini sonlandırın.

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1BP2AMC



B1BP2AND

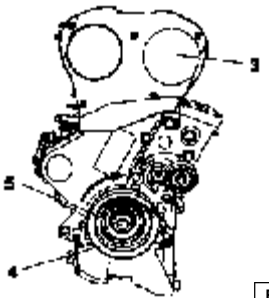
Motor : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Dağıtım ayarı.

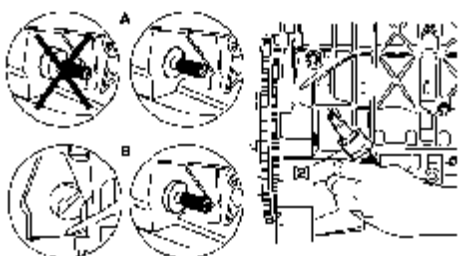
Sökme.

Aşağıdaki parçaları sökün :
Motor muhafazası
Akü muhafazası
Akünün eksi kutbunu devre dışı bırakın (ilgili işleme bakınız).
Ön tekerlekler boşlukta olacak şekilde aracı kaldırın ve takozlayın
Sağ ön tekerlek
Çamurluk.
Aksesuarları çalıştırma kayışını yerine takın (ilgili işleme bakın).
Aşağıdaki parçaların kancalarını açın:
Elektrikli kablo demeti (distribüsyon karteri üzerinde).
Benzin geliş borusu.
Yakıt besleme devresi basıncını düşürmek için aleti **(1)** valf **(1)** üzerine yerleştirin.
DİKKAT: Tüm yakıt püskürmelerinden korunmak için bir bez yerleştirin.
Yakıt geliş borusunu **(2)** ayırın, bir tıkaç **(7)** yerleştirin, alet **(7)**.
Genleşme haznesi tespit somununu sökün.
Soğutma radyatöründen ve ön traversten radyatör borusunun agraflarını sökünüz.
Genleşme haznesini ayırın.
Tork önleme kolunu sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1BP2WBC



B1BP2V3D

Motor : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Dağıtım zamanlama ayarı (Devam)

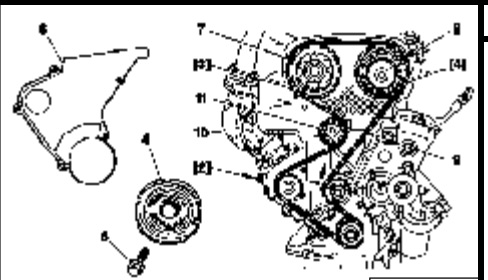
Triger üst karterini **(3)** sökün.

Pimleme pozisyonuna getirene kadar krank mişi dişlisi **(4)** vidasını **(5)** yardımıyla motoru çevirin.

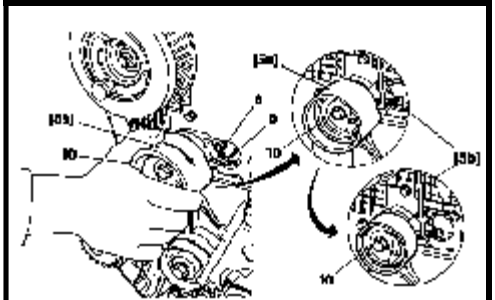
Şanzıman üzerinde pimleme.

A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.
B : Otomatik şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BYD



B1EP1BZD

Motor : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Dağıtım zamanlama ayarı (Devam)
Eksantrik mili kasnaklarını **(7)** ve **(8)** pimleyin, aletler **(3)** ve **(4)**.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Vida **(5)**
Krank mili makarası **(4)**
Alt triger karteri **(6)**.

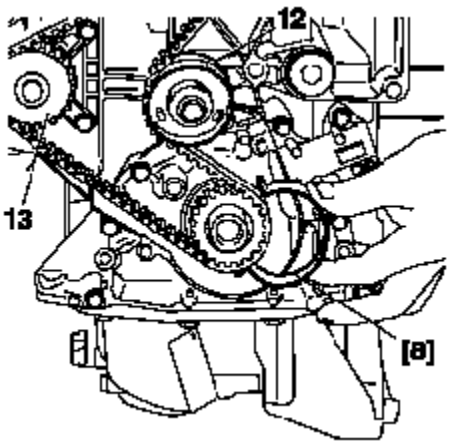
ZORUNLU İŞLEM: Krank milini kasnağını, krank milini ve eksantrik millerini pimlemeden sökmeyin.

Germe makarasının **(10)** vidasını **(11)** gevşetin.
Germe makarasını **(10)** saat yönünde çevirin.
Triger kayışını **(9)** sökün.
"b" kertiğini geçene kadar alet **(5a)** yardımıyla germe makarasını **(10)** çevirin.
"a" endeksini bloke etmek ve aleti **(5a)** çekmek için aleti **(5b)** yerine takın.

ZORUNLU İŞLEM: Aşağıdaki parçaları sistematik olarak değiştirin: triger kayışı, egzoz manifoltu tespit somunları, triger kayışı germe makarası somunu.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

Motor : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

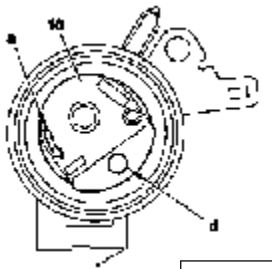


B1EP1C0C

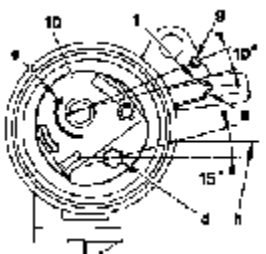
Triger zamanlama ayarı (Devam)

Triger kayışını **(9)** krank mili dişlisinin üzerine yerleştirin.
Triger kayışını **(9)** alet **[3]** vasıtasıyla tutun.
Aşağıdaki sıraya uyarak triger kayışını **(9)** yerine koyun :
Sarma makarası **(12)**
Emme eksantrik mili makarası **(8)**
Egzoz eksantrik mili makarası **(7)**.
Su pompası **(13)**
Germe makarası **(10)**
NOT : Kayışı **(9)** mümkün olduğunca fazla dişli ve makaranın dış yüzeyi ile temas edecek şekilde yerleştirin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Alet **(2)**.
Egzoz eksantrik mili kasnağı aleti **(3)**.
Germe makarası **(10)** aleti **(5b).**
Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
Alt dağıtım karteri **(6)** (motoru hareket ettirerek)
Krank mili makarası **(4)**
Krank mili kasnağı vidası **(4)**
Vidayı **(5) 4 ± 0,4 m.daN**'da sıkın, daha sonra açısal bir sıkma gerçekleştirin

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1C1C



B1EP1C2C

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Triger kayışının gerilimi.
"d"de oyuk altı köşeli bir anahtar vasıtasıyla germe makarasını **(10) "c"** oku yönünde döndürün.
Endeksi **"a"**, **"f"** pozisyonuna getirin.

ZORUNLU İŞLEM: Endeks "a", "g" kertiğini 10° lik bir aşısal değer ile aşmalıdır.
Aksi taktirde, germe makarasını veya triger kayışı ve germe makarası bütününü değiştirin.

Daha sonra endeksi **"a"**, germe makarasını **"e"** oku yönünde çevirerek **"f"** ayar pozisyonuna getirin.

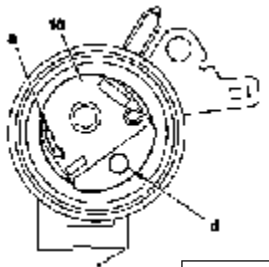
DİKKAT : Daha sonra **"c"** endeksini getirin, **"g"** kertiğini geçmemeli.
Aksi taktirde triger kayışını germe işlemini tekrar edin.

ZORUNLU İŞLEM: Vida sıkılırken germe makarası dönmemelidir.
Aksi taktirde triger kayışını germe işlemini tekrar edin.

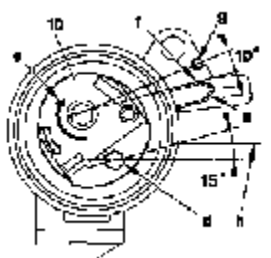
Germe makarasının **(8)** vidasını **(11) 2,1 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.

ZORUNLU İŞLEM: Germe makarasını çalıştıran oyuk altı köşeli, silindir kapağı contası yüzeyinin "h" yaklaşık 15° altında bulunmalıdır.
Aksi taktirde, germe makarasını veya triger kayışı ve germe makarası bütününü değiştirin.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1C1C



B1EP1C2C

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ 2003 è

Takma (devam)
Aletleri sökün.
Krank milini **on tur** çevirin (normal dönüş yönü).

ZORUNLU İŞLEM: Triger kayışına hiçbir baskı veya dışarıdan bir hareket yapılmamalıdır.

Egzoz eksantrik mili kasnağını pimleyin, alet **(4)**

Kontrol.

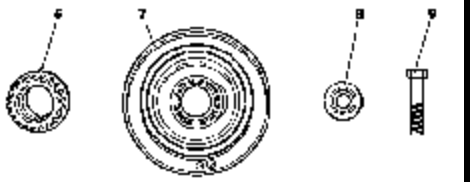
Triger kayışının gerilimi.

ZORUNLU İŞLEM: "a" endeksi pozisyonunu kontrol edin "g" kertiğinin karşısında olmalı.
"a" endeksi pozisyonunun doğru olmaması durumunda, triger kayışı germe işlemlerini baştan başlatın.

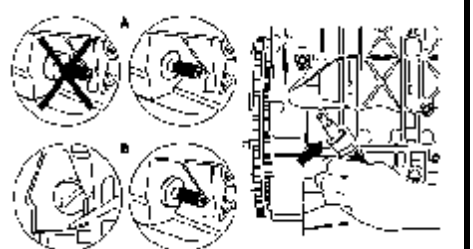
Üst dağıtım karterini **(6)** yerine takma.
Yakıt geliş hortumunu triger kapağına bağlayın.
Aksesuarları çalıştırma kayışını yerine takın (ilgili işleme bakın).
Aracı yere indirin.
Aküyü yeniden devreye sokun *(ilgili işleme bakın)*.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

YENİ MONTAJ **2003 è** | **Motor : RFN 2003 è**



B1EP1B9D



B1BP2V2D

(6) Krank mili dişlisi
(7) Aksesuar kasnağı.
(8) Rondela.
(9) Vida.
Dişli **(6)** krank mili üzerinde sınırsız döner.
Aksesuar kasnağı **(7)** krank mili üzerinde hilal şeklinde bir kama ve rondela **(8)** ve vida **(9)** dizil-işlerinin sıkılması ile sabitlenmiştir.
A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme.
B : otomatik şanzıman üzerinde pimleme.

Krank mili pimlemesi, motor volanı veya konvertisör çalıştırma sacı (otomatik şanzıman) üzerinde gerçekleştirilir.
Silindir karteri (egzoz tarafı) üzerindeki pim deliği ayarlanmış ve desteklenmiştir.

ZORUNLU İŞLEM: Hiç bir zaman gevşetilmiş aksesuar çalıştırma kasnağı ile krank milini çevirmeyin.

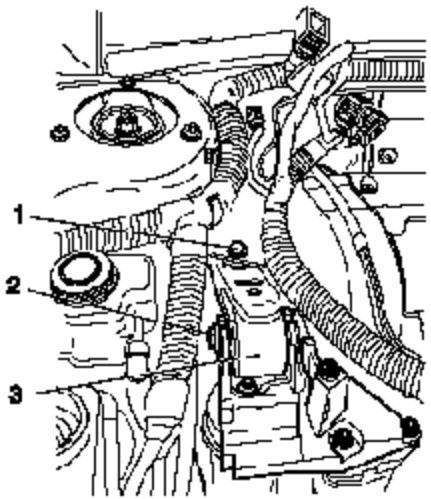
ZORUNLU İŞLEM: Krank milini ve eksantrik millerini pimlemeden aksesuar çalıştırma kas-nağını asla sökmeyin.

ZORUNLU İŞLEM: Krank milini her zaman motor dönüş yönünde çevirin.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8

Motorlar : RFN 2003 è



B1EK1T7D

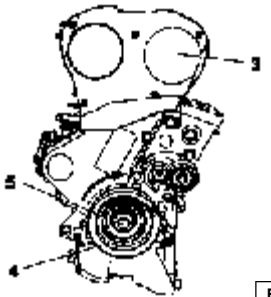
Aletler.

[1] Eksantrik mili dişlisi pimi.	**: (-).0189.A**
[2] Krank mili ayar pimi	**: (-).0189.R**
[3] Triger kayışını tutma tokası	**: (-) 0189.K**
[4] Açısal sıkma için adaptatör	**: 4069-T**
[5] Germe kayışı blokaj ve manevra aleti	**: (-).0189.S**
[5a]	**: (-).0189.S1**
[5b]	**: (-).0189 S2**
[6] Dinamik germe makarası konumlandırma pimi	**: (-).0189.J**

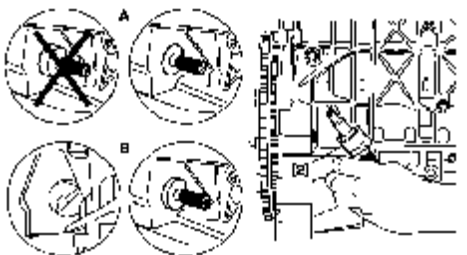
Sökme.

Aküyü devre dışı bırakın.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Motor tahrik grubu altındaki ekran
Aksesuarları çalıştırma kayışı (İlgili işleme bakın).
Aşağıdaki parçayı aralayın :
Yakıt geliş borusu
Kanister hava alma elektrovanası
Genleşme haznesini.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Vidalar **(1)** ve **(2)**
Tork önleme kolu **(3)**.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1BP2WBC



B1BP2V3D

Motor : RFN 2003 è

Dağıtım zamanlama ayarı (Devam)

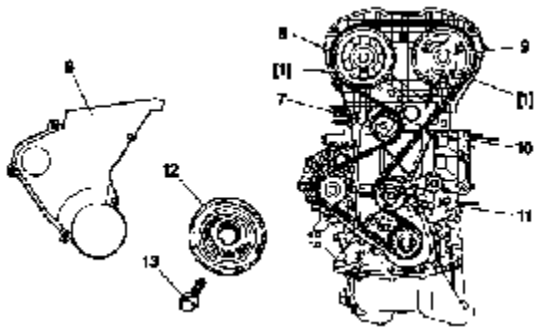
Triger üst karterini **(4)** sökün.

DİKKAT : "a" vidalarını gevşetmeyin.

Pimleme pozisyonuna getirene kadar krank mili dişlisi vidasını **(5)** yardımıyla motoru çevirin.

A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.
B : Otomatik şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BWD

Motorlar : RFN 2003 è

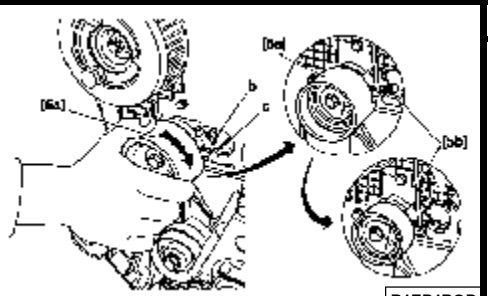
Dağıtım zamanlama ayarı (Devam)

Alet **(1)** yardımıyla eksantrik mili kasnaklarını **(8)** ve **(9)** pimleyin,
Aşağıdaki parçaları sökün :
Vida **(13)**
Krank mili makarası **(12)**
Triger kapağı **(6)**

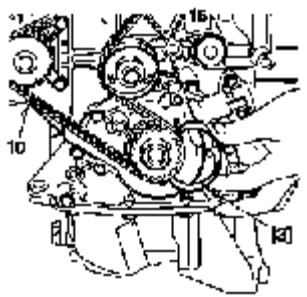
ZORUNLU İŞLEM: Krank milini kasnağını, krank milini ve eksantrik millerini pimlemeden sökmeyin.

Germe makarasının vidasını **(7)** gevşetin.
Germe makarasını çevirin (saat yönünde).
Triger kayışını **(9)** sökün.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BQD



B1EP1BRC

Motorlar : RFN 2003 è

Yerine takma

ZORUNLU İŞLEM: Germe makarasının ve su pompasının serbestçe dönüp dönmediğini kontrol edin (sert nokta ve boşluk bulunmaması), ayrıca bu makaraların sessiz olup olmadığını ve/veya gres yağı sıçratıp sıçratmadığını da kontrol edin.

Germe makarasının değiştirilmesi durumunda, **3,5 ± 0,3 m.daN'da sıkın.**

"c" kertiğini geçene kadar alet **(5a)** yardımıyla germe makarasını çevirin.
"b" endeksini bloke etmek ve aleti **(5a)** çekmek için aleti **(5b)** yerine takın.

ZORUNLU İŞLEM: Aşağıdaki parçaları sistematik olarak değiştirin: triger kayışı, egzoz manifoltu tespit somunları, triger kayışı gergisi somunu.

Triger kayışını **(10)** tekrar krank mili dişlisinin üzerine yerleştirin.

Triger kayışını **(10)** iyice gergin tutun, alet **(3)**.

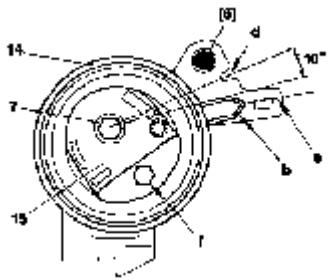
TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8

Motorlar : RFN 2003 è

Aşağıdaki sıraya uyarak triger kayışını **(10)** yerine koyun :
Sarma makarası **(11)**
Emme eksantrik mili makarası **(9)**
Egzoz eksantrik mili makarası **(8)**.
Su pompası.
Gergi.
NOT : Kayışı **(10)** mümkün olduğunca fazla dişli ve makaranın dış yüzeyi ile temas edecek şekilde yerleştirin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Alet **(2)**.
Alet **(3)**.
Egzoz eksantrik mili kasnağı aleti **(1)**.
Gergi aleti **(5b)**.
Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
Triger zamanlama alt karteri.
Krank mili makarası **(12)**
Vida **(13)**
Vidayı **(13) 4 ± 0,4 m.daN'**da sıkın, daha sonra açısal bir sıkma gerçekleştirin

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BXD

Motorlar : RFN 2003 è

Triger kayışının gerilimi.

ZORUNLU İŞLEM: Bu işlem, motor soğukken gerçekleştirilmelidir.

"e" Maxi konumu
"d" Nominal gerilim konumu

"f" altıgen işareti yardımıyla germe makarasının göbeğini **(14)**, kayışı maksimum konumda (e) germek amacıyla endekse (b) getirmek için çevirin (saatin tersi yönünde).

Makaranın **(14)** eksantrik göbeğini **(15)** (saat yönünde) kürsör **(b)** pim **(6)** ile hafif temas edene kadar çevirin.

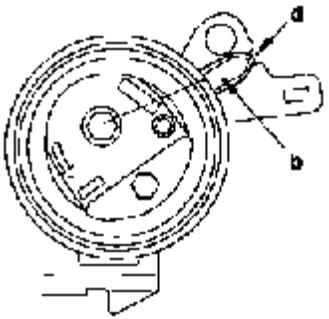
ZORUNLU İŞLEM: Alet (6) konumda olduğunda eksantrik göbeği (15) asla tam bir tur çevirmeyin.

NOT : Bu işlem endeksi **"b"** nominal konuma **"d"** getirmeyi sağlar.

"f" altıgen işareti yardımıyla gergiyi tutarak vidayı **(7) 2 m.daN**'da sıkın.

Pimleri **(1)**, **(2)** ve **(6)** sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BTC

Motorlar : RFN 2003 è

Kontrol.

Krank miline **iki tur** attırın (motor dönme yönü)

ZORUNLU İŞLEM: Krank mili ile asla geri gelmeyin.

Eksantrik mili ve krank milinin takoz pimlerini yerine takarak dağıtımın düzgün ayarından emin olun.

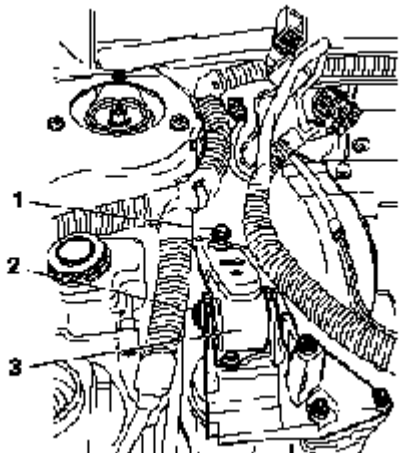
Ayarlama pimlerini sökün

Krank miline **on tur** attırın (motor dönme yönü).

Endeksinin **(15)** konumunu kontrol edin.

NOT : Endeks **(15) "e"** ayarlama konumunda değilse, triger kayışı takma gerilimi işlemlerine baştan başlayın.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK1T7D

Motorlar : RFN 2003 è

Takma (devam).

Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :

Üst dağıtım karteri.

Tork önleme kolu **(3)**

Vida **(1), 4,5 m.daN**'da sıkma

Vida **(2), 4,5 m.daN**'da sıkma

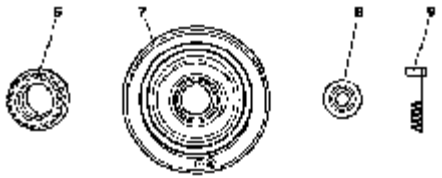
Takma işlemlerine, sökme işlemlerinin tersi sırada devam edin.

Aksesuarları kayışını yerine takın (ilgili işleme bakın).

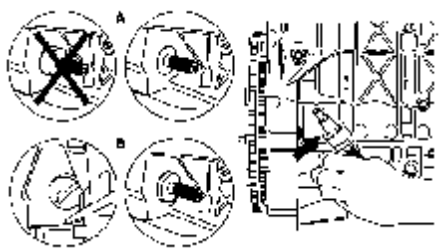
TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8

YENİ MONTAJ **2003 è**



B1EP1B9D



B1BP2V2D

Motor : 3FZ 2003 è

(6) Krank mili dişlisi
(7) Aksesuar kasnağı.
(8) Rondela.
(9) Vida.
Dişli **(6)** krank mili üzerinde sınırsız döner.
Aksesuar çalıştırma kasnağı **(7)** krank mili üzerinde hilal şeklinde bir kama ve rondela **(8)** ve vida **(9)** dizilişlerinin sıkılması ile sabitlenmiştir.
A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme.
B : otomatik şanzıman üzerinde pimleme.

Krank mili pimlemesi, motor volanı veya konvertisör çalıştırma sacı (otomatik şanzıman) üzerinde gerçekleştirilir.
Silindir karteri (egzoz tarafı) üzerindeki pim deliği ayarlanmış ve desteklenmiştir.

ZORUNLU İŞLEM: Hiç bir zaman gevşetilmiş aksesuar çalıştırma kasnağı ile krank milini çevirmeyin.

ZORUNLU İŞLEM: Krank milini ve eksantrik millerini pimlemeden aksesuar çalıştırma kasnağını asla sökmeyin.

ZORUNLU İŞLEM: Krank milini her zaman motor dönüş yönünde çevirin.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

Motorlar : 3FZ 2003 è

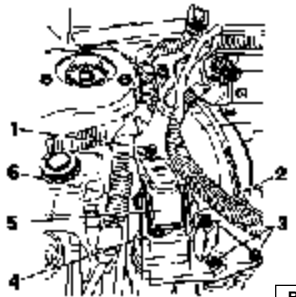
Aletler.

[1] Eksantrik mili dişlisi pimi. **: (-).0189.A**
[2] Krank mili ayar pimi **: (-).0189.R**
[3] Triger kayışını tutma tokası **: (-) 0189.K**
[4] Açısal sıkma için adaptatör **: 4069-T**
[5] Kayışı blokaj ve manevra aleti **: (-).0189.S**
[5a] **: (-).0189.S1**
[5b] **: (-).0189 S2**
[6] Dinamik germe makarası konumlandırma pimi **: (-).0189.J**
[7] Eksantrik mili dişlisi pimi. **: (-).0189.L**

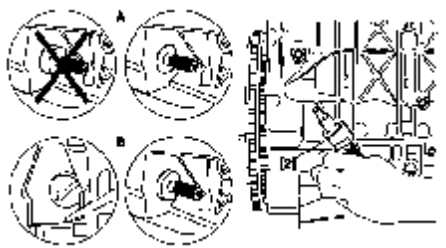
Sökme.
Aküyü devre dışı bırakın.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Motor tahrik grubu altındaki ekran
Aksesuarları kayışı (İlgili işleme bakın).
Aşağıdaki parçayı aralayın :
Yakıt geliş borusu
Kanister hava alma elektrovanası
Genleşme haznesini.
Motoru desteklemek için motorun altına bir kriko yerleştirin.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8



B1EP1BMC



B1BP2V3D

Motor : 3FZ 2003 è

Aşağıdaki parçaları sökün :

Vidalar **(1)** ve **(6)**

Tork önleme kolu **(5)**

Somun **(4)**

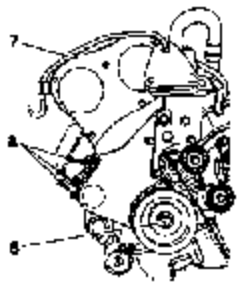
Üç vida **(3)**

Sağ motor kulağı **(2)**.

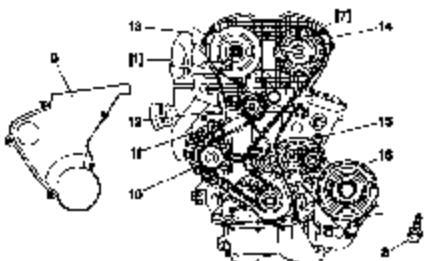
ZORUNLU İŞLEM: Esnek parçaya hasar vermeyi önlemek için egzoz hattını ayırın. Motor tahrik grubu desteklerinden birinin sökülmesiyle meydana gelen torsiyon, çekme ve esneme güçlükleri.

A : Manuel şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.
B : Otomatik şanzıman üzerinde pimleme, alet **(2)**.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BNC



B1EP1BPD

Motor : 3FZ 2003 è

Distribüsyon karterini **(7)** sökün.

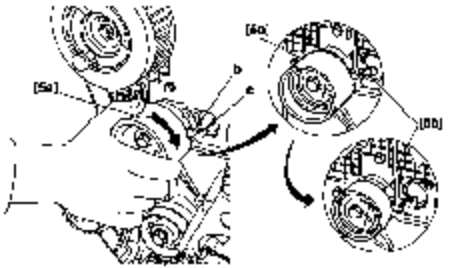
DİKKAT: Vidaları **(a)** gevşetmeyin.

Pimleme pozisyonuna getirene kadar krank mili dişlisi vidasını **(8)** yardımıyla motoru çevirin.
Eksantrik mili kasnaklarını **(13)** ve **(14)** pimleyin, aletler **(1)** ve **(7)**.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Vida **(8)**.
Krank mili makarası **(16)**
Triger kapağı **(9)**

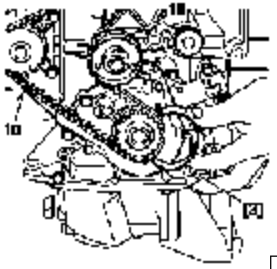
ZORUNLU İŞLEM: Krank milini kasnağını, krank milini ve eksantrik millerini pimlemeden sökmeyin.

Gerginin **(11)** vidasını **(12)** gevşetin.
Gergiyi **(11)** saat yönünde çevirin.
Triger kayışını sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BQD



B1EP1BRC

Motor : 3FZ 2003 è

Yerine takma

ZORUNLU İŞLEM: Germe makarasının ve su pompasının serbestçe dönüp dönmediğini kontrol edin (sert nokta ve boşluk bulunmaması), ayrıca bu makaraların sessiz olup olmadığını ve/veya gres yağı sıçratıp sıçratmadığını da kontrol edin.

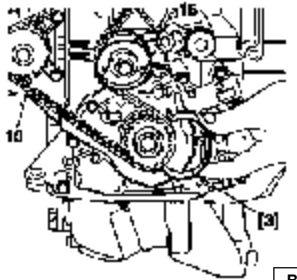
Makaranın **(15)** değiştirilmesi durumunda, **3,5 m.daN**'da sykyn.

"c" kertiğini geçene kadar alet **(5a)** yardımıyla germe makarasını çevirin.
"b" endeksini bloke etmek ve aleti **(5a)** çekmek için aleti **(5a)** yerine takın.

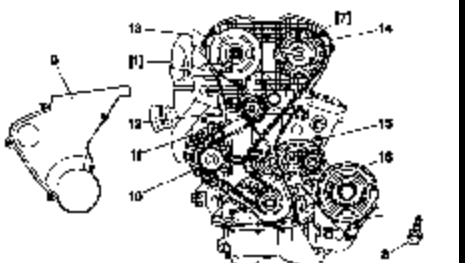
ZORUNLU İŞLEM: Aşağıdaki parçaları sistematik olarak değiştirin: triger kayışı, egzoz manifoltu tespit somunları, triger kayışı germe makarası somunu.

Krank mili dişlisi üzerine triger kayışını yeniden yerleştirin.
Triger kayışını alet **[3]** vasıtasıyla tutun.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BRC



B1EP1BPD

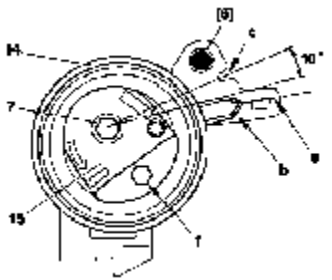
Motor : 3FZ 2003 è

Aşağıdaki sıraya uyarak triger kayışını yerine koyun :
Sarma makarası **(15)**
Emme eksantrik mili makarası **(14)**
Egzoz eksantrik mili makarası **(13)**.
Su pompası **(10)**
Germe makarası **(11)**
NOT : Kayışı mümkün olduğunca fazla dişli ve makaranın dış yüzeyi ile temas edecek şekilde yerleştirin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Alet **(3)**.
Egzoz eksantrik mili kasnağı aleti **(1)**.
Germe makarası **(1)** aleti **(5b)**.
Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
Alt triger kapağı **(9)**
Krank mili makarası **(16)**
Krank mili kasnağı vidası **(8)**
Vidayı **(8) 4 ± 0,4 m.daN**'da sıkın, daha sonra açısal bir sıkma gerçekleştirin

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8

Motorlar : 3FZ 2003 è



B1EP1BXD

Triger kayışının gerilimi.

ZORUNLU İŞLEM: Bu işlem, motor soğukken gerçekleştirilmelidir.

"e" Maxi konumu
"d" Nominal gerilim konumu

"f" altıgen işareti yardımıyla germe makarasının göbeğini **(18)**, kayışı maksimum konumda **(e)** germek amacıyla endekse **(b)** getirmek için çevirin (saatin tersi yönünde).

Makaranın **(18)** eksantrik göbeğini **(17)** (saat yönünde) kürsör **(b)** pim **(6)** ile hafif temas edene kadar çevirin.

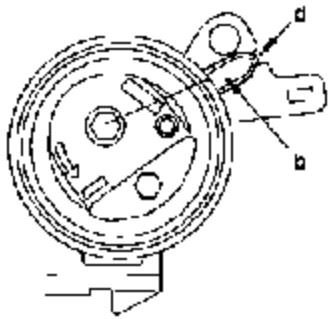
ZORUNLU İŞLEM: Alet (4) konumda olduğunda eksantrik göbeği (8) asla tam bir tur çevirmeyin.

NOT : Bu işlem endeksi **"e"** nominal konuma **"d"** getirmeyi sağlar.

"f" altıgen işareti yardımıyla makarayı tutarak vidayı **(12) 2 m.daN**'da sıkın.

Pimleri **(7)**, **(2)** ve **(4)** sökün.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BTC

Motorlar : 3FZ 2003 è

Kontrol.

Krank miline ikitur attırın (motor dönme yönü)

ZORUNLU İŞLEM: Krank mili ile asla geri gelmeyin.

Eksantrik mili ve krank milinin takoz pimlerini yerine takarak dağıtımın düzgün ayarından emin olun.

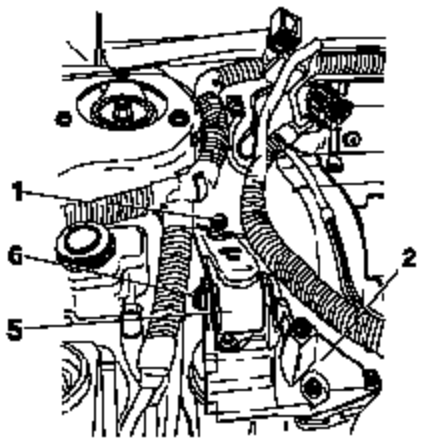
Ayarlama pimlerini sökün

Krank miline on tur attırın (motor dönme yönü).

İşaretin **(b)** konumunu kontrol edin.

NOT : İşaret **(b) "e"** ayarlama konumunda değilse, triger kayışı takma gerilimi işlemlerine baştan başlayın.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1BUC

Motorlar : 3FZ 2003 è

Takma (devam).

Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
Üst dağıtım karteri.
Sağ motor kulağı **(2)**.
Tork önleme kolu **(5)**

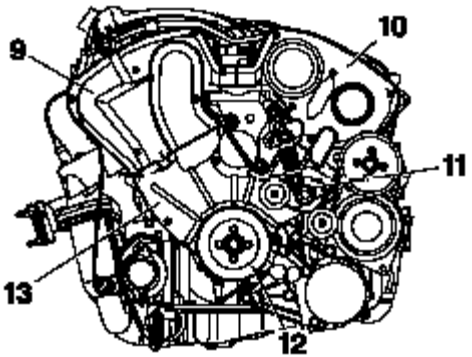
Vida **(1), 4,5 m.daN'**da sıkma

Vida **(6), 4,5 m.daN**'da sıkma

Takma işlemlerine, sökme işlemlerinin tersi sırada devam edin.

Aksesuarları kayışını yerine takın (ilgili işleme bakın).

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1BP2BKC

Motor : XFX

ALETLER

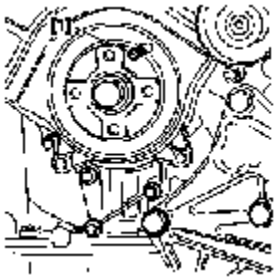
[1] Eksantrik mili dişlisi pimi.	**(-).0187.B**
[2] Krank mili ayar pimi	**(-).0187.A**
[3] Yakıt basıncını alma rakoru	**4192-T**
[4] Kayış tutma tokası	**(-).0187.J**
[5] Egzoz eksantrik mili göbekleri sabitleştirme aleti	**(-).0187.F**
[6] Emme eksantrik mili göbekleri sabitleştirme aleti	**(-).0187.F**

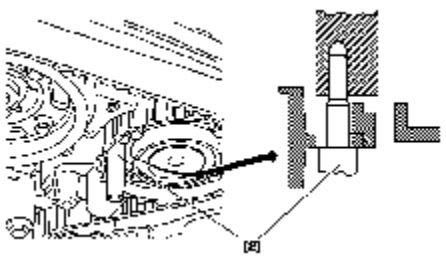
Aksesuar kayışını sökün *(ilgili işleme bakın)*.

Dağıtımın ayarı ve kontrolü

Aşağıdaki parçaları sökün :
- Direksiyon destek makarası.
- Dinamik germe / makara takımı **(11)**.
- Krank mili makarası **(12)**
- Üst dağıtım karteri **(9)** ve **(10)**.
- Alt triger karteri **(13)**.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ





Motor : XFX

Dağıtımın ayarı ve kontrolü (Devam).

- Krank mili pimleyin, alet **(1)**.
- Aleti **(2)** silindir kapaklarına serbestçe girdiğini kontrol edin, eksantrik mili kasnakları seviyesi.
- Aletleri **(1)** ve **(2)** sökün.

Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :

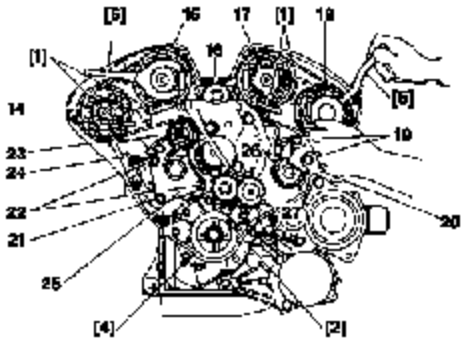
- Alt triger karteri **(13)**.
- Üst dağıtım karteri **(9)** ve **(10)**.
- Krank mili makarası **(12)**
- Dinamik germe / makara takımı **(11)**.
- Direksiyon destek makarası.

- Parçaları sökme işlemini sonlandırın

- Ateşleme enjeksiyon hesaplayıcısını baştan başlatma prosedürünü gerçekleştirin.

B1EP08TC | B1EP15UD

C5 TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP15VD

Motor : XFX

Triger zamanlama ayarı

- İşlem için gerekli parçaların sökülmesi.
- Vidaları **(19)** ve plakayı **(20)** sökün
- Alet **(2)** ile krank milini pimleyin

NOT : Eksantrik millerin **(15)** ve **(17)** dönüşünü hafifletin, alet **(6)**

- Eksantrik mili **(15)** ve 17 makara vidalarını gevşetin.

NOT : Eksantrik millerin **(14)** ve **(18)** dönüşünü hafifletin, alet **(5)**

Eksantrik mili **(14)** ve 18 makara vidalarını gevşetin

NOT : G6 gres yağı ile *(TOTAL MULTIS)* aletlerini **(1)** yağlayın.

Eksantrik millerini pimleyin, aletler **(1)**, **(5)** ve **(6)**.

Vidayı **(21)** platinden **(25)** sökün.

Germe makarası **(24)** somununu **(23)** gevşetin.

Platinin **(25)** vidalarını **(22)** gevşetin.

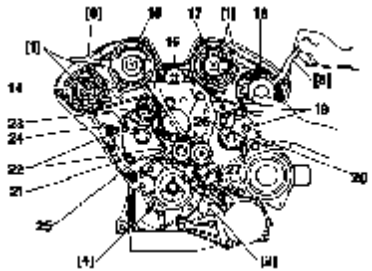
Sarma makarasını **(16)** sökün

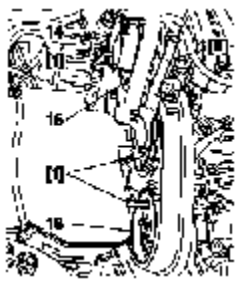
NOT : Yeniden kullanma durumunda kayış montaj yönünü işaretleyin.

- Triger kayışını sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5





Motor : XFX

Triger zamanlama ayarı (Devam)

Yerine takma

- Eksantrik ve krank millerinin düzgün pimlemesini kontrol edin.
- Su pompasının makaralarının serbestçe dönmesini kontrol edin. (Sert nokta olmadan)
- Eksantrik mili kasnağının vidasını **1/4 tur** gevşetin.
- Eksantrik mili göbekleri üzerinde makaraların serbestçe dönmesini kontrol edin.
- Eksantrik mili kasnaklarını ilik dayanaklarına getirmek için çevirin.

DİKKAT: Dağıtım karışısında kayış montaj yönüne uyun, kayış üzerinde not edilen talimatlar okuma yönünde olmalıdır.

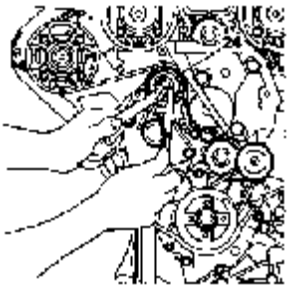
- Krank mili dişlisi üzerine triger kayışını yerleştirin.
- Aleti **(6)** yerleştirin.
- Aşağıdaki sıraya uyarak triger kayışını yerine koyun : *(Gerilmiş kayış).*
- Makara **(26)**, kasnak **(18)**, kasnak **(17)**.
- Dağıtım kayışını iyice gergin tutun.
- Sarma makarasını 16 yerine takın ; **8 ± 0,8 m.daN**'da sıkın.
- Aşağıdaki sıraya uyarak triger kayışını yerine koyun :
- Eksantrik mili kasnağı **(15)**, eksantrik mili kasnağı **(14)**, germe makarası **(24)**, su pompası kasnağı ve sarma makarası **(27)**.

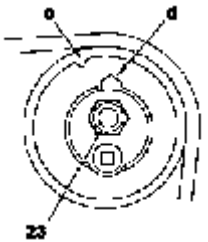
NOT: Eksantrik mili kasnakları üzerine kayış yerleştirildiğinde, bunları saat dönme yönünde, en yakın dişe takacak şekilde çevirin.

Kasnakların açısal yer değişikliği bir diş değerinden fazla olmamalı.

B1EP15VD | B1BP2BLC

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ





Motor : XFX

Triger zamanlama ayarı (Devam)

Triger kayışı gerilimin ayarlanması.

- Germe makarası **(24)** platinini çevirin **(25)** ; *(FACOM S 161 türü)* bir anahtar ile.
- Vidayı **(21)** platin **(25)** üzerine yerleştirin.
- vidaları **(21)** ve **(22)** sıkın **2,5 ± 0,1 m.daN**.
- Kayışı maksimum gerilime koyun ; anahtar yardımıyla gerici makarayı **(24)** çevirin. *(FACOM R 161 tipi).*

Germe makarası **(24)** somununu **(23) 1 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.

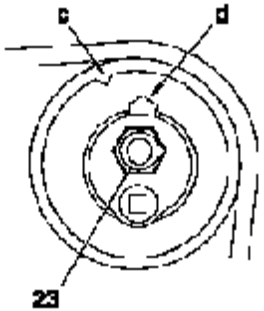
- Eksantrik mili dişli vidalarının dayanak iliğine dayanmadığını kontrol edin. *(Bir vidayı gevşeterek).*
- Aksi taktirde, triger kayışı yerine takma işlemini tekrar edin.
- Her eksantrik mili kasnağında en az **2** vida sıkın **1 ± 0,1 m.daN**'da.
- **(1)**, **(2)** ve **(4)** aletlerini sökün.
- Saat yönünde krank milini **2 tur** çevirin

ZORUNLU İŞLEM: Asla arkaya doğru geri gelmeyin.

- Krank milini, alet **(2)** ile ve eksantrik mili kasnağını, alet **(1)** ile pimleyin.
- Germe makarası **(24)** somununu **(23)** gevşetin.
- Kayış gerilimini ayarlayın, makarayı **(24)** çevirerek *(FACOM S.161 tipi).*

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5



B1EP15XC

Motor : XFX

Triger zamanlama ayarı (Devam)

- Triger kayışını gevşetmeyi önleyerek **"c"** ve **"d"** işaretlerini sıralayın.

(Aksi taktirde triger kayışını germe işlemini tekrar edin.)

- Germe makarasına **(24)** tutun.
- Somunu **(23) 1 ± 0,1 m.daN**'da sıkınız.
- Germe makarasının pozisyonunu kontrol edin.
- **(1)**, **(2)** ve **(4)** aletlerini sökün.
- Krank milini saat yönünde **2 tur** çevirin.

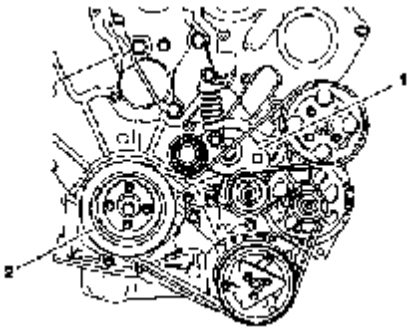
ZORUNLU İŞLEM: Asla arkaya doğru geri gelmeyin.

- Krank mili pimleyin, alet **(2)**.
- Makaranın pozisyonunu kontrol edin **(24)** *("c" ve "d" işaretlerinin sıralanması düzgün olmalı).*
- Eksantrik mili dişlisini pimleyin, alet **(1)**
- Pim **(1)** giriyorsa, eksantrik mili kasnak vidalarını **45°** gevşetin
- Pim **(1)** girmiyorsa, eksantrik mili kasnak vidalarını **45°** gevşetin, pimlemek için alet **(5)** yardımıyla göbeği çevirin.

DİKKAT : Eksantrik mili kasnaklarının dayanak iliğine dayanmadığını kontrol edin. Aksi taktirde, triger kayışı yerine takma işlemini tekrar edin.

- Eksantrik mili dişlisi vidalarını **1 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.
- **(1)** ve **(2)** aletlerini sökün.
- Plakayı **(20)**, vidaları **(19)** yerine takın, **4 ± 0, m.daN**'da sıkma.
- Tüm parçaların takma işlemini sonlandırın.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK004D

Motor : XFW

Aletler

[1] Eksantrik mili dişlisi pimi	**: (-).0187-B**
[2] Krank mili ayar pimi	**: (-).0187-A**
[3] Kayış tutma tokası	**: (-).0187-J**
[4] Eksantrik mili dişlisi kontrol pimi	**: (-).0187-CZ**
[5] Emme eksantrik mili göbekleri sabitleştirme aleti	**: (-).0187-C**
[6] Egzoz eksantrik mili göbekleri sabitleştirme aleti	**: (-).0187-F**
[7] Kayış gerginliğini ölçme cihazı	**: (-).0192**

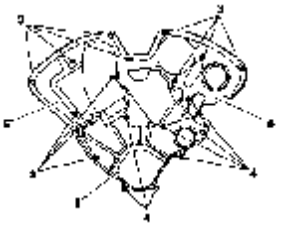
Sökme.

Aşağıdaki parçaları sökün :
Sağ ön tekerlek
Sağ tekerlek geçişi.
Sağ ön çeker.
Aksesuarları çalıştırma kayışı *(İlgili seriye bakın).*
Germe makarası takımı **(1)**.
Krank mili makarası **(2)**

Motoru, bir sehpa vasıtasıyla tutun.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Sağ üst tork önleme kolu.
Sağ motor kulağı.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

Motor : XFW



B1EK005D

B1EK006D

Sökme (Devam).

Aşağıdaki parçaları sökün :

On **iki vida (3)** *(dış **6 mm** altıgen uç).*
Yedi vida **(4)** *(dış **7 mm** altıgen uç).*
İki karter **(5)**
Karter **(6)**
Hidrolik direksiyon pompa tespit vidaları ve asın.
Destek **(7)**.

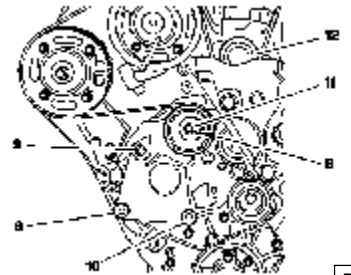
NOT: Eksantrik milleri pimleme işlemi dişli vidalarını ve eksantrik milinin dönüşünü gevşetmeden kolaylaştırılmıştır (alet **(5)** ve **(6)** yardımıyla; montajdan önce pimleri **(1)** ve **(2)** hafifçe yağlayın.

Aşağıdaki sıra ile pimleyin:

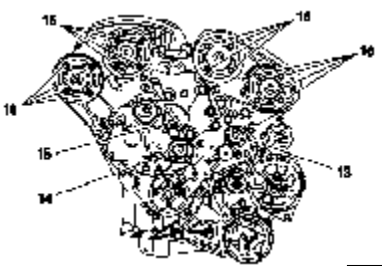
Eksantrik milleri, alet **(1)**.
Krank mili alet **(2)**

B1EK007D

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK008D



B1EK009D

Motor : XFW

Sökme (Devam).

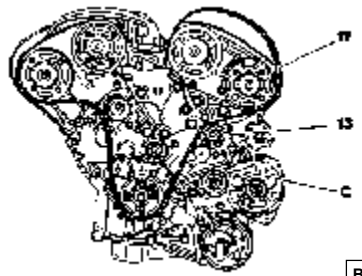
Vidayı **(8)** sökün.
Vidaları **(9)** ve **(10)** ve somunu **(11)** gevşetin.
alet **FACOM R 161 "B".**'de germe makarası eksantriğini çevirin (saat yönü)
Sarma makarasını **(12)** sökün.
Germe makarası ve su pompasından başlayarak, tirger kayışını sökün.

Yerine takma

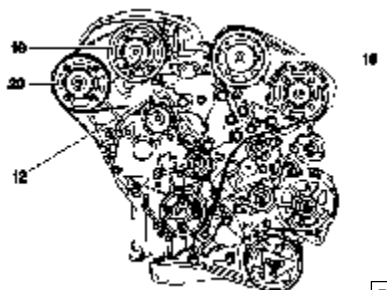
Krank ve eksantrik millerinin pimlerinden emin olun.
Makaraların **(13)** ve **(14)** ve su pompasının **(15)** serbestçe dönüp dönmediklerini (boşluksuz ve sert nokta olmadan) kontrol edin.
Değiştirme durumunda, makara **(13)** ve **(14)** sıkma toku **8 ± 0,8 m.daN.**
Vidaları **(16)1/4 tur** gevşetin.
Göbek üzerinde eksantrik mili dişlilerinin serbestçe dönmesini kontrol edin.
Eksantrik milinin dört dişlisini *(saat yönü)* dayanak sonuna kadar çevirin.
Krank mili dişlisi üzerine triger kayışını yerleştirin.
Kayışı sabitleyin, alet **(4)**.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8



B1EK00AD



B1EK00BD

Motor : XFW

Takma (devam).

Çubuk **(C)** kayış iyice gerilmişken, sarma makarası **(13)** üzerinde kayışı yerleştirin.

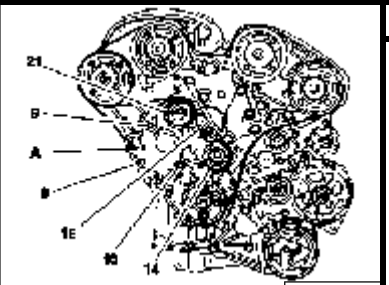
NOT: Kayışı dişliye geçirmek için, eksantrik mili dişlisini motorun dönme yönünün aksi yönünde hafifçe döndürün.

Kayışı üzerine eksantrik mili dişlisini dayayın, sol egzoz **(17)**.

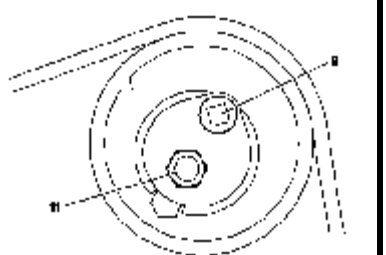
ZORUNLU İŞLEM: Triger kayışına göre dişli açısal yer değiştirme değeri bir diş genişliğinden yüksek olmamalıdır.

Yukarıdaki gibi, kayışı üzerine eksantrik mili dişlisini dayayın, sol egzoz **(18)**.
Makarayı **(12)** yerine takın ; **8 ± 0,8 m.daN'da sıkın.**

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK00CD



B1EK00DD

Motor : XFW

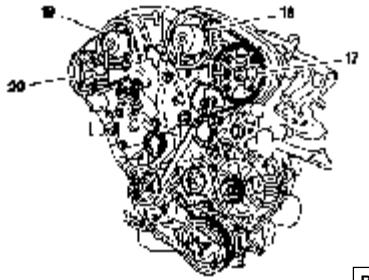
Takma (devam).

Kayışı aşağıdakiler üzerine yerleştirin :
Makara **(13)**.
Eksantrik mili, emme **(19)** ve sağ egzoz **(20)** dişlileri, daha önceden eksantrik milleri için olduğu gibi.
Aynı zamanda kayışı aşağıdakiler üzerine takın:
Makara **(21)**.
Pompa **(15)**.
Makara **(14)**.
FACOM S.161 aleti yardımıyla, **"A "**da, vidayı **(8)** yerleştirmek için platini çevirin.
Vidaları **(8)**, **(9)** ve **(10) 2,5 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Maksimuma kadar germe makarasını çevirerek kayışı gerilim altına tutun (ssat yönü tersi), **"B"**de **FACOM R.161** tipi alet kullanın:
- SEEM CTI 901-1 cihazı : **440 ± 15 birim SEEM,**
- SEEM CTG 105.5 cihazı : **83 ± 2 birim SEEM,**
- SEEM CTG 105,6 cihazı : **86 ± 2 birim SEEM.**

Germe makarası somununu **(11) 1 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.

ZORUNLU İŞLEM: Eksantrik mili dişlilerinin dayanak iliğine dayanmadığını kontrol edin (bir vida sökün).
Aksi taktirde kayışını takma işlemini tekrar edin.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK00ED

B1EK0VRD

Motor : XFW

Takma (devam).

Belirtilen sırada **(17)**, **(18)**, **(19)** ve **(20), 1± 0,1 m.daN**'da göbek başına en az iki vida **(16)** sıkın.
Aletleri **[4]**,**[7]**,**[1]** ve **(2)** sökün.
Krank miline **iki tur** attırın *(motor dönme yönü)*

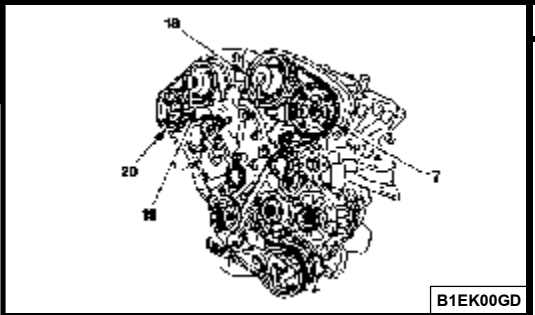
DİKKAT : Asla arkaya doğru geri gelmeyin.

Alet **(2)** ile krank milini pimleyin
Somunu **(11) 1/4 tur** gevşetin.
FACOM R.161 tipi alet ile germe makarası **(D)** ve **(E)** işaretlerini sıralayın.
Makara konumunu değiştirmeden somunu **(11) 2,5 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Krank mili ayar pimini **(2)** sökün.
Krank milini **2 tur** çevirin.

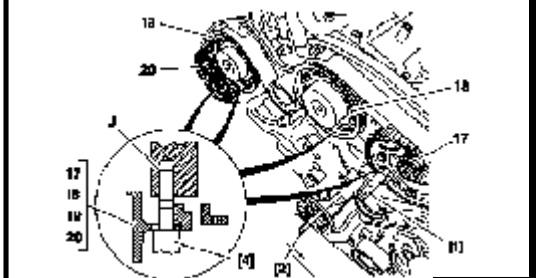
DİKKAT: Asla arkaya doğru geri gelmeyin.

Alet **(2)** ile krank milini pimleyin
Germe makarasının pozisyonunu kontrol edin.
İşaretler sıralı değilse, germe makarası **(D)** ve **(E)** işaretlerinin sıralamasına yeniden başlayın.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK00GD



B1EK00HD

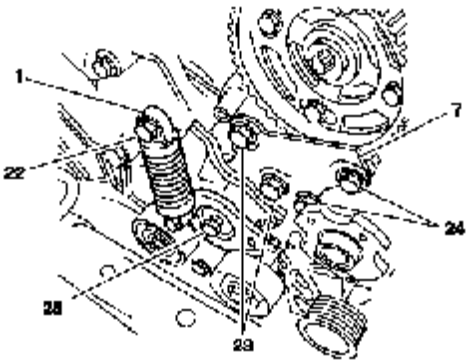
Motor : XFW

Takma (devam).

Sol egzozdan ve sonra **(17)**, **(18)**, **(19)** ve **(20)** başlayarak mil göbeklerini pimleyin, aşağıdaki şekilde:
-pim giriyor: eksantrik mili göbeği üzerinde dişli tespit vidalarını **45°** gevşetin
-pim girmiyor: pimleyebilene kadar, eksantrik mili göbeği üzerinde dişli tespit vidalarını **45**° gevşetin
ZORUNLU İŞLEM: Eksantrik mili dişlilerinin dayanak iliğine dayanmadığını kontrol edin (vidaları sökün).
Aksi taktirde kayışını takma işlemini tekrar edin.
Dişliyi aşağıdaki sıraya göre sıkın:
Dişliler, **(17), (18), (19), (20) 1 ± 0,1 m.daN**'de sıkın.
(1) ve **(2)** aletlerini sökün.

Dağıtımın ayarı ve kontrolü
İki tur çevirin *(normal motor dönüş yönü).*
ZORUNLU İŞLEM: Asla arkaya doğru geri gelmeyin.
Krank mili pimini **(2)** takın.
Eksantrik milleri ayar kontrol piminin **(4), (J)** silindir kapaklarına, eksantrik mili dişlileri üzerindeki dayanağa kadar rahatça girdiğini kontrol edin.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK00JD

Motor : XFW

Dağıtımın ayarı ve kontrolü (Devam).

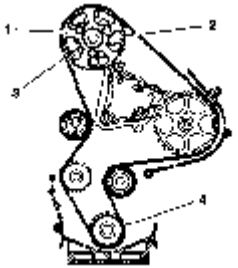
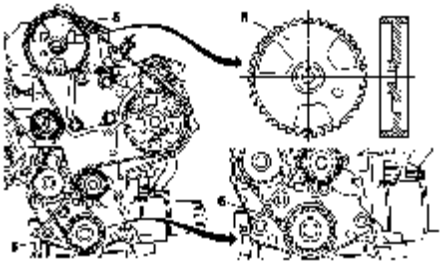
Aksi taktirde kayışını takma işlemini tekrar edin.
Krank mili pimini **(2)** sökün.

Takma (devam).

Yerine takma :
Hidrolik direksiyon pompası.
Destek **(7)**.
Germe makarası takımı **(1)**.
Aşağıdakileri sıkın :
Vida **(22) 2,5 m.daN**'de + LOCTITE FRNETANCH.
Vida **(23) 4,0 m.daN**'de + LOCTITE FRNETANCH.
Vida **(24) 2,5 m.daN**'de + LOCTITE FRNETANCH.
Vida **(25) 6,0 m.daN**'de + LOCTITE FRNETANCH.
Krank mili kasnağı vidalarını **2,5 ± 0,2 m.daN**'de sıkın.
Aksesuar kayışını yerine takın *(İlgili işleme bakın).*
Yerine takma işlemini sökme işlemi tersine gerçekleştirin.

C5	ÖZEL NOKTALAR : TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

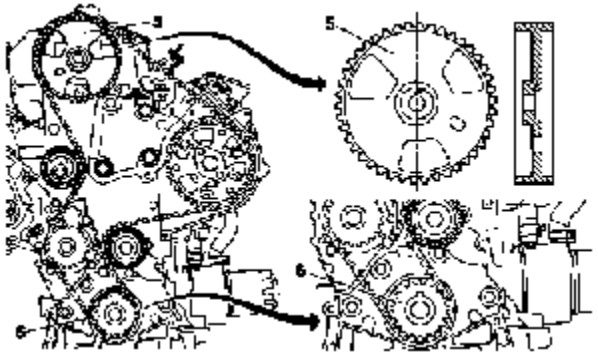
ESKİ MONTAJ è N° OPR 9127	*YENİ MONTAJ N° OPR 9128 è*
 B1EP176D	 B1EP177D
(1) "avare" eksantrik mili dişlisi. **(2)** Silindir referans algılayıcısı için **(3)** Eksantrik mili göbeği **(4) "sabit"** krank mili dişlisi Triger kayışı gerginlik işlemi eksantrik mili üzerindeki kasnakla gerçekleştirilir.	**8 supaplı** DW10TD **(RHY)** ve ATED **(RHZ)** motor donanımlarının yeni dağıtımı aşağıdaki yeni parçaları gerektirir : **"avare"** krank mili dişlisi **"sabit"** eksantrik mili dişlisi **(5) "sabit"** eksantrik mili dişlisi (entegre silindir referansı algılayıcısı döner tabla ile kasnak). **(6) "avare"** krank mili dişlisi (genişliği artmış pimleme oluklu). Triger kayışı gerginlik işlemi krank mili dişlisi üzerindeki**(6)** tarafından gerçekleştirilir.

ÖZEL NOKTALAR : TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

YENİ MONTAJ N° OPR 9128 è (Devam)



B1EP177D

Yeni montaj aşağıdaki parçaların kaldırılmasını gerektirir :

Eksantrik mili göbeği

Döner tabla silindir referans algılayıcısı için

Onarım - aksesuar çalıştırma kasnağı

Sökme - takma :

DİKKAT: Aksesuar kasnağını sökmeden önce krank milini ve eksantrik milini pimleyin (pimleme eksantrik milinin kaymasını önler).

Gerekli ise, değişen aksesuar kasnağını bir boya noktası ile işaretleyin.

Yedek Parçalar :

Yedek Parça servisi eski ve yeni kasaların her ikisini de pazarlamaktadır.

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

NOT: Dağıtımın ayarı ve kontrolü Motorlar : RHY-RHS-RHZ è OPR 9127
2003 Cep Kitapçığı sayfa 151 ila 154'e bakın

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

Aletler.

[1] Kayış gerginliğini ölçme cihazı	**: 4122-T**
[2] Germe kolu	**: (-).0188.J2.**
[3] Motor volanı pimi	**: (-).0188.Y.**
[4] Kayış pensesi	**: (-).0188.AD**
[5] Eksantrik mili kasnağı pimi	**: (-).0188.M**
[6] Motor volanı tespit parçası	**: (-).0188.F.**
[7] Tıkaç kiti	**: (-).0188.T.**
[8] Kasnak çektirmesi	**: (-).0188.P.**
[9] Pim çap 2 mm	**: (-).0188.Q2**

B1EP159D

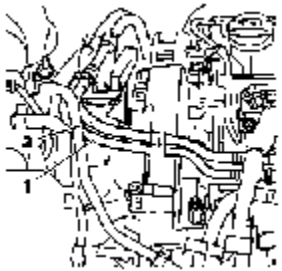
Sökme

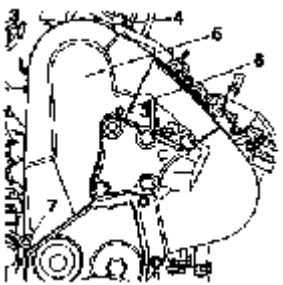
ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon yüksek basınç (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.

Sağ ön tekerlek vidalarını ayırın.
Aracı sağ ön tarafından kaldırın ve takozlayın
Akünün eksi kutbunu devre dışı bırakın.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Motorun altındaki ses yalıtıcısı
Sağ ön tekerlek
Sağ ön sağ çamurluk
Motor muhafazası
Soğutma hortumunu açın ve öteye itin.
Aksesuarları çalıştırma kayışını sökün.
(İlgili işleme bakın)

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è





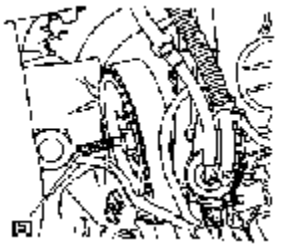
Aleti **(7)**, geliş borusunu **(2)** ve yakıt dönüşünü **(1)** ayırın, tıkayın ve itin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Vidalar **(3)**, **(4)** ve **(6)**
Vida **(7)**
Üst triger kapağı **(5)**

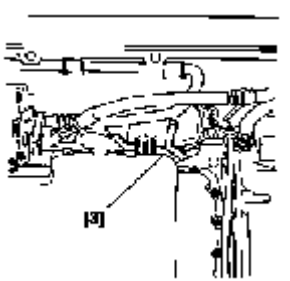
DİKKAT: Tespit burcu (kalınlık **17 mm**) ile donatılmış vidayı **(7)** yerine takın vidayı **(7) 1,5 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.

NOT: Vida **(7)** su pompası tespit vidasıdır ve sızdırmazlığına yarar.
Vites koluna **5. vitesi** takın.
Motoru çalıştırmak için tekerleği normal dönme yönünde çevirin.
Eksantrik mili makarasını pimleme pozisyonuna doğru yönlendirin ; gerekli ise bir ayna kullanın.

Egzoz eksantrik milini pimleyin, alet **(5)**

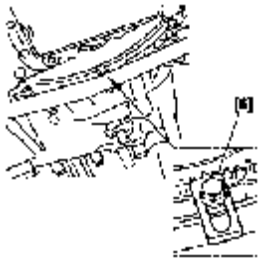
Motor volanını pimleyin alet **(3)**.



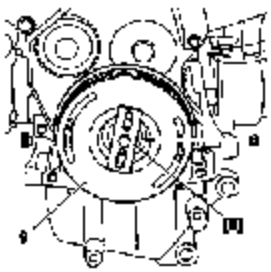


B1BP2R2C | B1EP1A7C | B1BP2H2C | B1BP2H3C

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



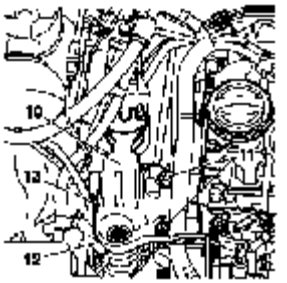
B1CP04BC



B1BP2R3C

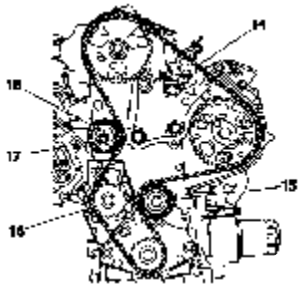
Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

Aşağıdaki parçaları sökün :
Destek pompası ve döner valfi arasında bulunan bağlantı borusu tespiti
Debriyaj karteri alt kapatma sacı
Motor volanını bloke edin, alet **(6)**.
Vidayı **(8)** sökün.
Destek rondelası olmadan vidayı **(8)** yerine takın.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Aksesuar kasnağı **(9)**, alet **(8)**.
Alet **(6)**
Alt tork önleme kolu
Motoru, bir atölye vinci vasıtasıyla tutun.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Eşik üzerinde yastığın **(10)** montajı
Somun **(12)**
Vidalar **(11)**.
Flanş **(13)**
NOT: Bir atölye vinci ile, dağıtım kapakları tespit vidalarına erişmek için motoru kaldırın ve indirin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Ara dağıtım kapağı.
Alt dağıtım karteri.

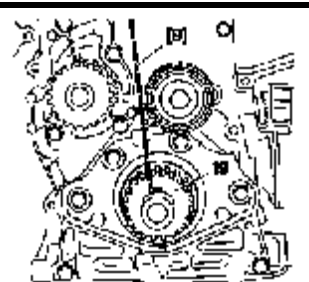


B1BP2R4C

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1A8D



B1EP1A9C

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

Germe makarasının **(18)** vidasını **(17)** gevşetin.

Triger kayışını **(14)** sökün.

Kontrol.

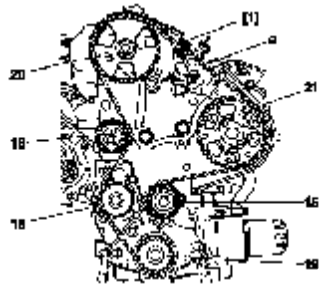
ZORUNLU İŞLEM: Geri takmadan hemen önce, aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Aşağıdakileri kontrol edin :
Makaraların **(18)** ve **(15)** serbestçe dönüp dönmediklerini (boşluksuz ve sert nokta olmadan)
Su pompası kasnağının **(16)**, serbestçe dönüp dönmediğini
Krank ve eksantrik milleri sızdırmazlık halkaları yağ sızıntı izlerinin olup olmadığı.
Kama yuvası üzerinde krank dişlisi serbest açılmasını

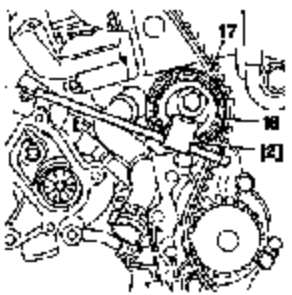
Arızalı parçaları değiştirin *(gerekli ise).*

Kama yuvası sol tarafına aleti **(9)** yerleştirerek krank mili dişlisini **(19)** pimleyin.

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP1ABD



B1EP1ACC

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

Triger kayışını **"a"** çubuğu iyice gergin olarak yerine takın :
Yakıt yüksek basınç pompası kasnağı **(21)**.
Sarma makarası **(15)**
Krank mili dişlisi **(19)**.
Su pompası dişlisi **(16)**.
Germe makarası **(18)**.
Aleti **(1) "a"** çubuğu üzerine yerleştirin.
(4) ve **(9)** aletlerini sökün.
Makarayı **(18)** çevirin (Saat yönü tersi), alet **(2)**, aşağıdaki gerilimi elde edecek şekilde :

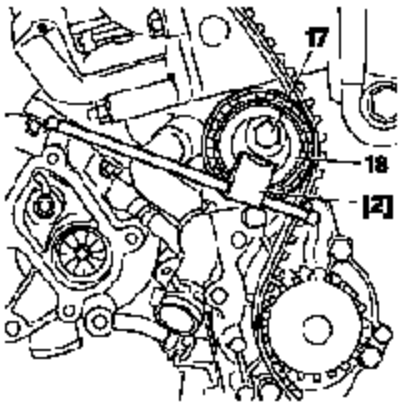
98 ± 2 SEEM birimi.

Germe makarasının vidasını **(17) 2,5 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Alet **(6)** yardımı ile motor volanını bloke edin.
Aksesuar kasnağı vidasını **(8) 7 ± 0,7 m.daN'**da sıkın.
Aletlerİ **[1]**,**[3]**,**[5]** ve **(6)** sökün.
Krank milini normal dönüş yönünde **sekiz tur** çevirin.
Aşağıdaki parçaları pimleyin :
Krank mili, alet **(3)**
Eksantrik mili çalıştırma kasnağı, alet **(5)**.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5

Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è



B1EP1ACC

Motor volanını bloke edin, alet **(6)**.
Aşağıdaki parçaları gevşetin: Aksesuar kasnağı **(8)**.
Germe makarasının **(18)** vidası **(17)**
Aleti **(1)** takın.
Germe makarasını **54 ± 2 SEEM** birimi elde etmek için, alet **(2)** vasıtasıyla çevirin.
Germe makarasının **(18)** vidasını **(17) 2,5 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Aleti **(1)** sökün.
Aleti **(1)** takın.
Gerilim değeri aşağıdaki gibi olmalı :

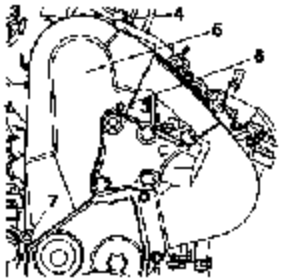
54 ± 3 birim SEEM

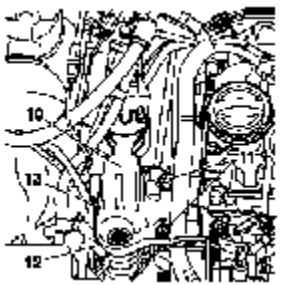
ZORUNLU İŞLEM: Yanlış değer durumunda, işleme yeniden başlayın.

Aletlerİ **[1]**,**[3]**,**[5]** ve **(6)** sökün.
Krank milini normal dönüş yönünde **iki tur** çevirin.
Aşağıdaki parçaları pimleyin :
Krank mili, alet **(3)**
Eksantrik mili tahrik kasnağı

ZORUNLU İŞLEM: Pimleme imkansız olduğu durumlarda, işlemi tekrarlayın.

C5 TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

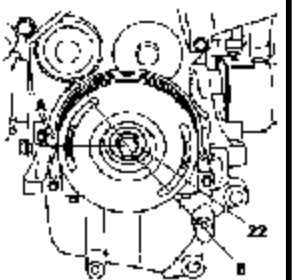




Motorlar : RHY - RHS - RHZ N° OPR 9128 è

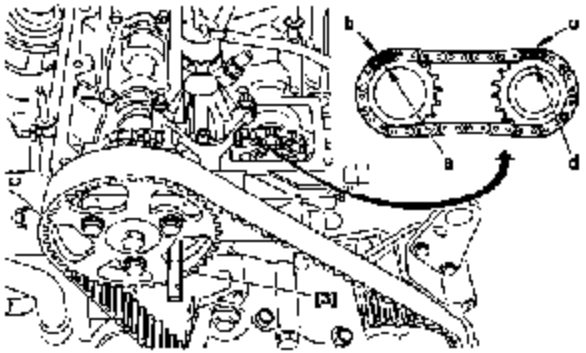
Aşağıdaki parçaları sökün :
Alet **(3)** ve **(5)**.
Vida **(7)** ve tespit burcu
Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
Alt, ara ve üst karter **(5)**
Vidayı **(7)** ; **1,5 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.
Vidalar **(3)**, **(4)** ve **(6)**
Flanş **(13)**
Vidalar **(11)** ; **6,1 ± 0,5 m.daN**'da sıkın.
Somun **(12)** ; **4,5 ± 0,5 m.daN**'da sıkın
Eşik üzerinde yastığın **(10)** montajı
Atölye vincini kaldırın.
Yakıt dönüş ve geliş hortumlarına klips takın.
Aleti **(7)** sökün.
Aşağıdaki parçaları birleştirin :
Yakıt geliş borusu **(12)**
Yakıt geri dönüş boruları **(1)**
Vidalara **(8) LOCTITE FRENETANCHE** ile yağlayın.
Rondelayla **(12)** aleti **(6)** ve vidayı **(8)** yerine takın.
7 ± 0,2 m.daN'da sıkın ve **A = 60 ± 5°** açısal sıkma
Alt motor destek tork önleme hareket kolunu yerine takın.
Aleti **(6)** sökün.
Soğutma hortumunu yerleştirin ve bağlayın.
Sökme işlemlerini tersten uygulayarak parça takma işlemini sonlandırın.

B1EP1A7C | B1BP2R4C | B1EP1ADC



TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5



B1EP159D

Motor : 4HX

Aletler

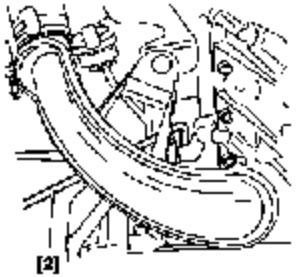
[1] Kayış gerginliğini ölçme cihazı	: **4122-T**
[2] Motor volanı pimi	: **(-).0188.X.**
[3] Germe kolu	: **(-).0188.Y.**
[4] Kayış kompresyon yayı	: **(-).0188.K.**
[5] Eksantrik mili dişlisi pimi	: **(-).0188.M.**
[6] Motor volanı tespit parçası	: **(-).0188.F.**
[7] Tıkaç kiti	: **(-).0188.T.**

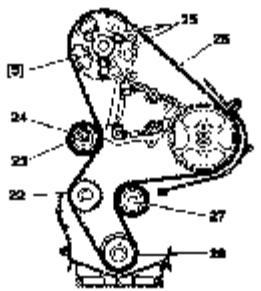
ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon yüksek basınç (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.

Dağıtımın ayarı ve kontrolü

- Krank mili *(normal dönme yönünde)* çevirin ve zincirin siyah işaretlerini **(b)** eksantrik milleri çalıştırma dişlilerinin işaretli dişleri **(a)** ve **(d)** ile karşı karşıya getirin. *(**maksimum 40** eksantrik mili turu)*

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ





Motor : 4HX

Dağıtımın ayarı ve kontrolü (Devam).

ZORUNLU İŞLEM: Zincir işaretlerini ve eksantrik mili çalıştırma dişlilerini karşılaştırmak mümkündür.
(Eksantrik milleri sökme takma işlemine bakın).

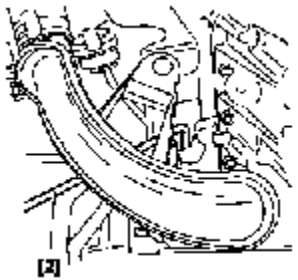
Zincir ve dişli işaretleri uyumlu olduğunda, kontrol işlemlerine devam edin.
Aşağıdaki parçaları pimleyin :
- Krank mili, alet **(2)**
- Eksantrik mili dişlisi, alet **(5)**

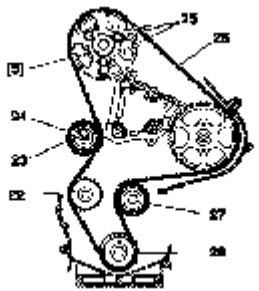
ZORUNLU İŞLEM: Eksantrik milinin pimlenmesinin imkansız olduğu durumlarda, eksantrik mili dişlisi deliği ve pimleme deliği arasındaki kaymanın 1 mm'yi geçmediğini kontrol edin *(Ø 7 mm'-lik bir vida kullanın)* Kayma 1 mm'den yüksek olduğunda, dağıtım ayarını yeniden gerçekleştirin (İlgili işleme bakın).

- **(2)** ve **(5)** aletlerini sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5





Motor : 4HX

Dağıtım ayarı.

- Krank milini pimleme noktasına getirmek için çevirin.
- Alet **(3)** ile krank milini pimleyin
- Egzoz eksantrik milini pimleyin, alet **(5)**

Aşağıdaki parçaları gevşetin:
- Üç vida **(25)**
- Germe makarasının **(24)** vidası **(23)**
- Triger kayışını **(26)** sökün.

Kontrol.

ZORUNLU İŞLEM: geri takmadan hemen önce, aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

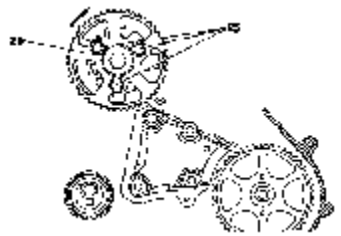
Aşağıdaki hususu kontrol edin:
- Makaralar **(24)**, **(27)** ve su pompası **(22)** serbestçe döndüğünü
(Boşluk ve sert nokta olmadan).
- Yağ sızıntı izlerinin olmadığını *(Krank mili ve eksantrik mili sızdırmazlık halkaları)*.
- Soğutma suyu sızıntısı olmaması *(su pompası)*.

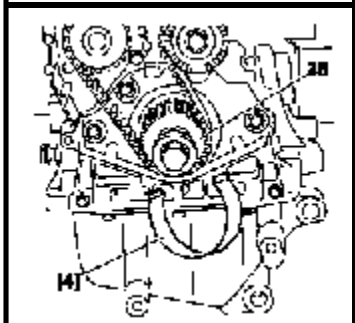
NOT : Arızalı parçaları değiştirin *(gerekli ise)*.

B1BP298C | B1EP15AD

C5

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ





Motor : 4HX

Triger zamanlama ayarı (Devam)

Yerine takma

- Vidaları **(25)** elle yeniden sıkın.
- İlik sonuna yerleştirmek için, dişliyi **(29)** saat yönüne çevirin.
- Krank milinde **(28)** triger kayışını değiştirin.
- Alet **(4)** ile kayışı tutun.

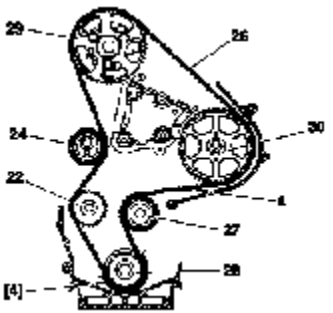
Triger kayışını **"a"** çubuğu iyice gergin olarak yerine takın :

- Sarma makarası **(27)**
- Yakıt yüksek basınç pompası dişlisi **(30)**.
- Egzoz eksantrik mili dişlisi **(29)**.
- Su pompası dişlisi **(22)**.
- Germe makarası **(24)**

NOT : Gerekli ise, dişliyi **(29)** saat yönü tersine hafifçe çevirin *(Kayma bir dişten fazla olmamalı).*

- Aleti **(4)** sökün.

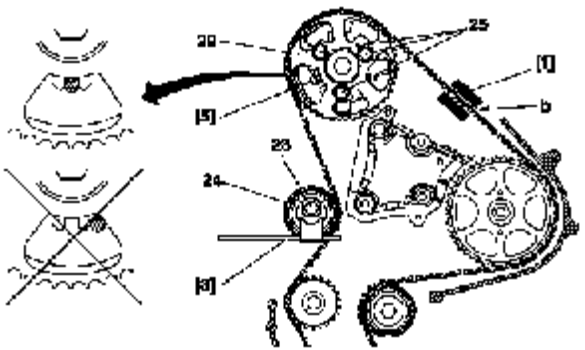
B1EP15BD | B1EP15CC



B1EP15DD

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C5



B1EP15ED

Motor : 4HX

Triger zamanlama ayarı (Devam)

- Aleti **(1) "b"** çubuğu üzerine yerleştirin.
- Makarayı **(24)** çevirin *(Saat yönü tersi)*, alet **(3)**, aşağıdaki gerilimi elde edecek şekilde :

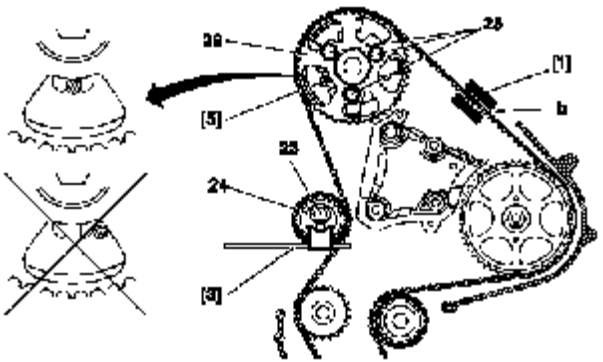
106 ± 2 SEEM birimi.

- Germe makarasının vidasını **(23) 2,5 m.daN**'da sıkın.
- Vidaların dayanağa dayanmadığını kontrol etmek için dişlinin **(29)** vidasını **(25)** sökün.
- Vidaları **(25) 2 m.daN**'da sıkın.
- Aletleri **[1]**,**[2]**,**[5]** ve **(6)** sökün.
- Krank milini 8 tur çevirin *(Normal dönüş yönü).*
- Aleti **(3)** takın.
- Vidaları **(25)** gevşetin.
- Aleti **(5)** takın.
- Vidayı **(23)** gevşetin (makarayı **(24)** serbest bırakmak için)
- Aleti **(1)** takın.
- Makarayı **(24)** çevirin *(Saat yönü tersi),* alet **(3)**, aşağıdaki gerilimi elde edecek şekilde :

51 ± 3 SEEM birimi.

- Aşağıdakileri sıkın :
- Germe makarasının **(24)** vidasını (**23) 2,5 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
- 3 vidayı **(25) 2 ± 0,2 m.daN**'da

C5	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EP15ED

Motor : 4HX

Triger zamanlama ayarı (Devam)

- Aleti **(1)** sökün.
- Aleti **(1)** takın.
- Gerilim değeri aşağıdaki gibi olmalı :
  51 ± 3 SEEM birimi.

ZORUNLU İŞLEM: Yanlış değer durumunda, işleme yeniden başlayın.

- **(1)**, **(2)** ve **(5)** aletlerini sökün.
- Krank milini **2 tur** çevirin *(Normal dönüş yönü)*.
- Aleti **(3)** takın.

ZORUNLU İŞLEM: Eksantrik milinin pimlenmesinin imkansız olduğu durumlarda, eksantrik mili dişlisi deliği ve pimleme deliği arasındaki kaymanın 1 mm'yi geçmediğini. Yanlış değer durumunda, işleme baştan başlayın.

- Aleti **(2)** sökün.
- Parçaları takma işlemini sonlandırın

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ — C8

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Aletler :

[1] Kayış gerginliğini ölçme cihazı SEEM C.TRONIC	**: (-).0192**
[2] Krank mili ayar pimi (**DW12TED4** motoru)	**: (-).0188-X**
[3] Eksantrik mili pimi	**: (-).0188-M**
[4] Kayış tutma tokası	**: (-).0188-K**
[5] Motor volanı tespit parçası	**: (-).0188-F**
[7] Germe kolu	**: (-).0188-J2**
[8] Kasnak çektirmesi	**: (-).0188-P**
[9] Krank mili ayar pimi (**DW10ATED4** motoru)	**: (-).0188-Y**
[10] Travers	**: 4090-T**
[11] Çekici için destek	**: 4176-T**
[12] Tutma için destek	**: (-).0911-J**
[13] Ayarlanabilir vidalı destek	**: (-).0911-H**
[14] Tıkaç kiti	**: (-).0188-T**

Sökme.

Aşağıdaki parçaları sökün
- Sağ ön çamurluk.
- Motorun altındaki ekran.
- Aksesuarları kayışı *(İlgili işleme bakın)*.

C8

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

B1EK0TVC

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Sökme.

Aşağıdaki parçaları sökün :
- Debriyaj karteri kapatma sacı (Motor volanını pimleyin alet **(5)**).
- Aksesuar kasnağı vidası.

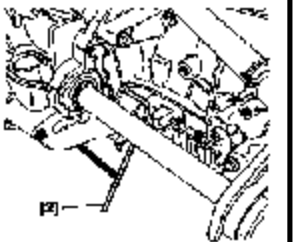
Vidayı rondelasız takın.

Aşağıdaki parçaları sökün :
- Aksesuarları çalıştırma makarası, alet **(8)**.
- Alet **(5)**

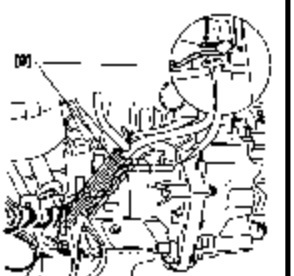
Krank milini çevirin.

Aşağıdaki parçaları pimleyin :

- Alet **(2)** yardımıyla motor volanı (**DW12TED4** motor).
- Alet **(9)** yardımıyla motor volanı (**DW10ATED4** motor)

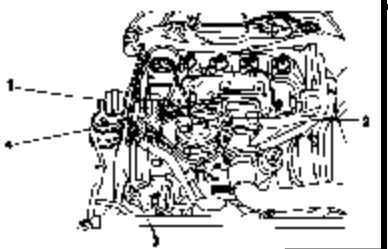


B1EK0TUC

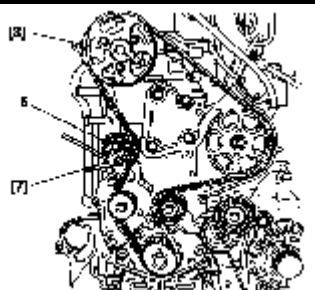


B1EK1T4D

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK1TTD



B1EK1T2D

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

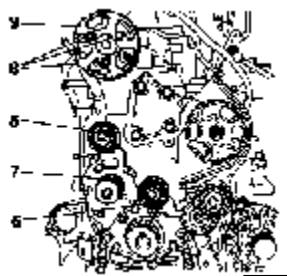
Sökme (devam).
Aküyü devre dışı bırakın.
Gaz tahliye kutusunu ayırın.
Motor **[10]**, **[11]**, **[12]** ve **[13]** koruma aletlerini yerleştirin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
- Alt ızgara
- Tork önleme kolu **(1)**
- Yakıt bağlantıları **(2)**.

ZORUNLU İŞLEM: Alet [13] yardımıyla delikleri tıkayın.

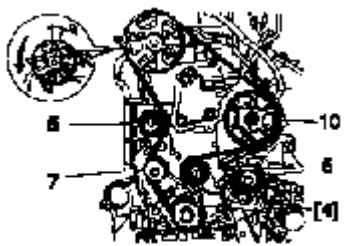
Radyatör kablosunu radyatör boyutlarında kesilmiş sert bir karton ile koruma altına alın.
Aşağıdaki parçaları sökün :
- Sağ motor kulağı **(4)**.
- Triger kapakları **(3)**.
- Alt dağıtım karteri.

Egzoz eksantrik mili kasnağını pimleyin, alet **(3)**
Germe makarası **(5)** tespitini gevşetin.
Tespiti maksimum gevşek konumda tekrar sıkın. (**0,1 m.daN**'da sıkma).
Triger kayışını sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK0TXC



B1EK0TYC

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Yerine takma

ZORUNLU İŞLEM: Makaraların (5) ve (6) ve su pompasının (7) serbestçe dönüp dönmediklerini kontrol edin (sert nokta bulunmaması), ayrıca bu makaraların sessiz olup olmadıklarını ve/veya gres yağı sıçratıp sıçratmadıklarını da kontrol edin.

Değiştirilme durumunda, makarayı **(6) 4,3 ± 0,4 m.daN**'da sıkın.

Vidaları **(8)** gevşetin.

Kasnağın **(9)** göbeği üzerinde serbestçe döndüğünü kontrol edin

Vidayı **(8)** elle sıkın

Vidaları **(8) 1/6 tur** gevşetin.

Kasnağı **(9)** dayanağın sonuna kadar çevirin *(Saat yönünde).*

Triger kayışını iyice gergin olarak aşağıdaki sıraya göre yerine takın :

- Krank mili (Kayışı sabitleyin, alet **(4)**).
- Rulman **(6)**

Triger kayışını makara **(10)** üzerine yapıştırın.

Kayışı dişliye geçirmek için, eksantrik mili dişlisini motorun dönme yönünün aksi yönünde hafifçe döndürün.

DİKKAT: Makaranın kayışa göre açı hareketi **"a"** bir diş genişliğinden fazla olmamalıdır.

Gergiyi **(5)** ve su pompası dişlisine **(7)** geçirin.

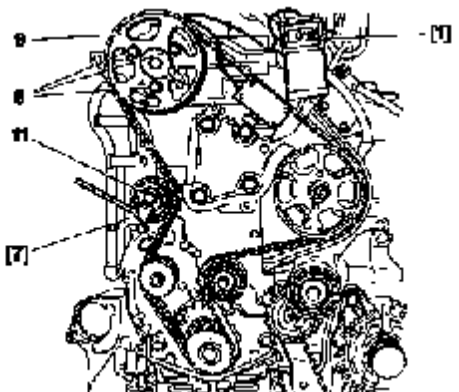
Gerginin **(5)** kayış ile temas etmesini sağlamak amacıyla germe makarasını **(5)** çevirin (saatin tersi yönünde).

Gergiyi vidasını **0,1 m.daN**'da ön sıkma işlemini uygulayın.

Aleti **(4)** sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8



B1EK1TSD

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Triger kayışı takma ön gerilimi.

Aleti **(1)** yerine takın.

NOT : Aletin çevresi ile temas halinde olup olmadığını kontrol edin.
Alet **(7)** yardımıyla, makarayı **(5)** aşağıdaki gerilimi elde edecek şekilde çevirin *(saat yönü tersi) :*

98 ± 2 SEEM birimi.

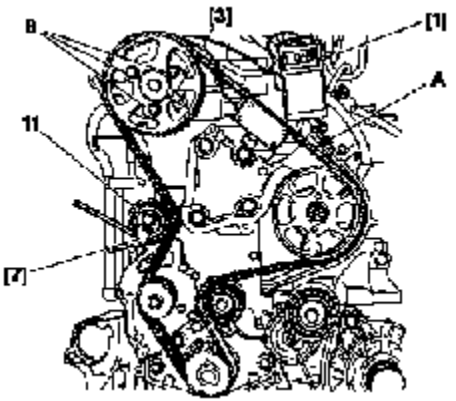
Vidayı **(11) 2,3 ± 0,2 m.daN**'da sıkın. *(Makaranın pozisyonunu değiştirmeden)*
Aleti **(1)** sökün.

ZORUNLU İŞLEM: Kasnak (9) üzerinde bir vida (8) sökerek, vidanın dayanakta olmadığından emin olun. (Aksi halde triger kayışını yerine takma işlemine yeniden başlayın).

Vidaları **(8)** makaralara dayayın.
Vidayı **(8) 2 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Ayar pimlerini **(3)** ve **(2)** sökün.
Krank milini normal dönme yönünde sekiz tur çevirin

ZORUNLU İŞLEM: Krank mili ile asla geri gelmeyin.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK1T1D

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Triger kayışı takma gerilimi.

(2) ve **(3)** pimlerini yerlerine takın.
Vidaları **(8)** gevşetin.
Vidaları **(8)** elle sıkın.
Vidaları **(8) 1/6 tur** gevşetin.
Vidayı **(11)** gevşetin.
Aleti **(1) (A)** çubuğu üzerine yerleştirin.
Alet **(7)** yardımıyla, makarayı aşağıdaki gerilimi elde edecek şekilde çevirin *(saat yönü tersi) :*

51 ± 2 SEEM birimi.

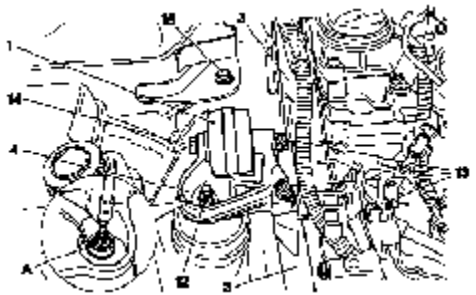
Vidayı **(11) 2,3 ± 0,2 m.daN**'da sıkın. *(makaranın pozisyonunu değiştirmeden)*
Vidayı **(8) 2 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
İç güçleri bırakmak için aleti **(1)** sökün.
Aleti **(1)** takın.
Gerginlik değeri **48 ila 55 SEEM** birimi arasında bulunmalıdır.

ZORUNLU İŞLEM: Tolerans dışı bir değer elde edildiği takdirde: kayışı gevşetin ve işlemi tekrarlayın

Aletleri **(1)**, **(2)** ve **(3)** sökün.

TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ

C8



B1EK1T0D

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Dağıtımın ayarı ve kontrolü

Motoru, motor dönme yönünde arkaya geri gelmeden **iki tur** çevirin
Pimi **(2)** takın.

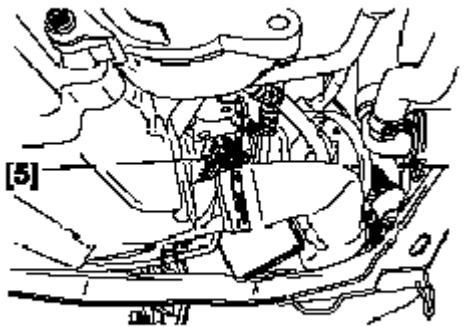
ZORUNLU İŞLEM: Eksantrik mili göbek deliği ile ilgili pimleme deliği arasındaki kaymanın 1 mm'den fazla olmadığını kontrol edin.

Pimi **(2)** sökün.
Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
- Alt dağıtım karteri.
- Dağıtım karteri parçaları **(3)**
- Motor kulağı **(4)** .
- Vidaları **(13) ; 6,1 ± 0,6 m.daN**'da sıkma
- Somun **(12), 4,5 ± 0,4 m.daN**'da sıkma

ZORUNLU İŞLEM: (A)'da bir karşı tork uygulayın.

Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
- Tork önleme kolu **(1)**
- Vida **(14) 5 + 0,5 m.daN**'da sıkma.
- Vida **(15) 5 + 0,5 m.daN**'da sıkma.

C8	TRİGER ZAMANLAMA AYARI VE KONTROLÜ



B1EK0TVC

Motorlar : RHT - RHW - RHM - 4HW

Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
- Alet **(5)**
- Aksesuarları çalıştırma makarası.

Krank mili kasnağı vidası paftasını temizleyin (Pafta **M16x150**).
Vida dişlerini fırçalayın.

Vidanın sıkma torku :

Sıkma:	**: 7 ± 0,7 m.daN (+ LOCTITE FRENETANCH)**
Açısal sıkma	**: 60° ± 6° (FACOM D360 aleti).**

Sıkmayı kontrol edin : **26 ± 2,6 m.daN**

Aksesuarları çalıştırma kayışını yerine takın *(ilgili işleme bakın).*

Aleti **(5)** sökün.
Kapama plakasını yerine takın, **0,7 m.daN**'de sıkın.
Bijonları **10 m.daN**'da sıkın.
Sökme işlemini tersten uygulayarak, yerine takma işlemini gerçekleştirin.
Farklı hesaplayıcıyı baştan başlatın.

SUPAP BOŞLUKLARI

TÜM TİPLER

Supap ayarları motor soğukken kontrol edilmelidir

	● Emme	⊗ Egzoz
Tüm Tipler	Hidrolik kapma	

GEÇERLİ YÖNTEMLER
Hatta 4 silindirli motorlar üzerinde (1-3-4-2)

Baskül

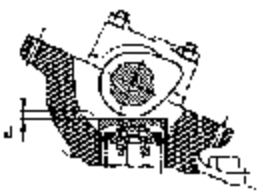
Baskül	Ayarlayın
1 ● ⊗ 1	4 ● ⊗ 4
3 ● ⊗ 3	2 ● ⊗ 2
4 ● ⊗ 4	1 ● ⊗ 1
2 ● ⊗ 2	3 ● ⊗ 3

● Emme

⊗ Egzoz

Tam açıklık (Egzoz).

Supap tam açık	Ayarlayın
⊗ 1	3 ● ⊗ 4
⊗ 3	4 ● ⊗ 2
⊗ 4	2 ● ⊗ 1
⊗ 2	1 ● ⊗ 3



Boşluk **(J)** kontrolü hidrolik kapması olmayan bütün motorlar üzerinde eksantriğin tersinden yapılır.

B1DP13QC

C5	YAĞ BASINCI KONTROLÜ							
Benzinli ve Dizel uyum tabloları ile birlikte okunmalı								
	C5							
Motor kodu	6FZ	RFN	RLZ	XFX	RHY	RHS	RHZ	4HX
Sıcaklık (°C)	90°C							
Basınç (Bar)	1,5		5	7 - 8	2		4	
d/dak sayısı	1000		3000	900 - 3000	1000		4000	
	Aletler (Alet çantası 4103)							
2279-T.Bis	X	X	X	X	X	X	X	X
4103-T.B	X	X	X	X	X	X	X	X
7001-T	X	X	X					
4202-T				X	X	X	X	X

NOT : Yağ basıncının kontrolü motor sıcakken, yağ seviyesini tamamladıktan sonra yapılır.

YAĞ BASINCI KONTROLÜ							C8
Benzinli ve Dizel uyum tabloları ile birlikte okunmalı							
	C8						
Motor kodu	RFN	3FZ	XFW	RHW	RHT	RHM	4HW
Sıcaklık (°C)	80°C						
Basınç (Bar)	1,5 - 5	3,4 - 6,9	1,2 - 5	2		4	
d/dak sayısı	1000 - 3000	1000 - 4000	650 - 3000	1000		2000	
	Aletler (Alet çantası 4103)						
2279-T.Bis	X	X	X	X	X	X	X
4103-T.B	X	X	X	X	X	X	X
7001-T			X				
4202-T	X	X		X	X	X	X

NOT : Yağ basıncının kontrolü motor sıcakken, yağ seviyesini tamamladıktan sonra yapılır.

C5 C8	YAĞ FİLTRESİ							
	Benzinli				Dizel			
	EW			ES9J4S	DW			
	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0i 16V HPi	3.0i 24S	2.0 HDi			2.2 HDi
	6FZ	RFN	RLZ	XFX	RHY	RHS	RHZ	4HX
C5	1109 T1				1109 T1			
				1109 S8				

	Benzinli			Dizel			
	EW		ES9J4S	DW			
	2.0i 16V	2.2 16V HPi	3.0i 24S	2.0 16V HDi			2.2 HDi
	RFN	3FZ	XFW	RHW	RHT	RHM	4HW
C8	1109 T1			1109 T1			
			1109 S8				

PURFLUX = 1109 T1 – 1109 S8

SU DEVRESİNİN DOLDURULMASI VE HAVASININ ALINMASI

C5 C8

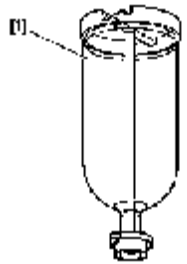
ALETLER

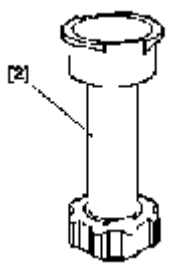
[1] Yük silindiri : **4520-T**
[2] Yük silindiri için adaptatör : **4222-T.**

ZORUNLU İŞLEM: Emniyet ve temizlik talimatlarına uyunuz.

Boşaltma ve doldurma işlemlerini soğutma suyu değiştirme WYNN'S veya benzeri aleti kullanılarak gerçekleştirilebilir ; **alet kullanım yöntemine mutlaka uyunuz.**
Doldurma ve hava alma
- Silindir **[2] 4222-T** ve yük silindiri **[1]** için adaptatörü takın. **4520-T.**
- 15°C ila -37°C arası bir koruma sağlamak için soğutma suyu kullanın.
- Yavaşça doldurun

NOT : Yük silindirini dolu tutun (görülür seviye).
- Sıvı hava kabarcığı oluşmadan aktığında her boşaltma vidasını kapatın.
- Motoru çalıştırın : Motor devri = 1500 d/dak.
- Bu devri ilk soğutma devresine kadar tutun (Motor fanlarının çalışması ve durması).
- Motoru durdurunuz ve soğumasını bekleyiniz.
- Yük silindirini **(1)** sökün. **4520** ve adaptatör **(2) 4222-T.**
- Maksimuma kadar seviyeyi soğukta tamamlayın.
- Kapağı yerine takın.





B1GP00AC E5AP1GNC

C5 - C8		RÖLANTİ - EGZOZ EMİSYON						
Araç		Motor kodu	Egzoz emisyon normu	Marka - Enjeksiyon tipi	Rölanti devri (± (±50 d/dak)		% İçerik	
					BVM	BVA : vites boşta	CO	CO2
C5	1.8i 16V	6FZ	L4 IF/L5	SAGEM S2000	700		< 0,5	> 9
	2.0i 16V	RFN	IF/L5	M. MARELLI 48P2	800			
	2.0i 16V HPi	RLZ	L4	SIEMENS SIRIUS 81	900			
	3.0i V6	XFX	IF/L5	BOSCH ME 7.4.6.	650	600		
C8	2.0i 16V	RFN	IF/L5	M. MARELLI 4MP2	800		< 0,5	> 9
	2.2i 16v	3FZ	IF/L5	M. MARELLI 4MP2				
	3.0i V6	XFW	IF/L5	BOSCH ME 7.4.6	650	600		

BENZİNLİ ENJEKSİYON							C5 - C8
	C5				C8		
	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0i 16V HPi	3.0i V6	2.0i 16 V	2.2i 16 V	3.0i V6
Motor tescil tipi	**6FZ**	**RFN**	**RLZ**	**XFX**	**RFN**	**3FZ**	**XFW**
Egzoz emisyon normu	L4 - IF/L5	IF L5	L4	IF/L5	IF L5	IF L5	IF/L5
Marka Enjeksiyon tipi	SAGEM S2000	M.MARELLI 48P2	SIEMENS SIRIUS 81	BOSCH ME 7.4.6	M.MARELLI 4MP2	M.MARELLI 4MP2	BOSCH ME 7.4.6
Benzin basıncı (bar)	**3,5**	**3,5**	**5**	**3,5**	**3,5**	**3,5**	**3,5**
Aşırı devir kesimi (d/dak.)	**6500**	**6530**	**5500**	**6520**	**6000**	**5650**	**6520**
Enjektör direnci (ohm)	**12,2**	**14,5**	**1,88**	**16**	**14,5**	**14,5**	**16**
Su sıcaklık sondasının rezistansı (ohm)		10°C'de 3800	20° C'de 2500		50°C'de 800	90° C'de 230	
Rölanti elektrovana direnci veya adım adım motoru (ohms olarak)	Adım motoru : 53						
Hava sıcaklık sondasının rezistans (ohm)		10°C'de 3800	20° C'de 2500		50°C'de 800	90° C'de 230	

TÜM TİPLER	EGZOZ EMİSYON TEKNİK KONTROLLERİ (FRANSA)

Bütün Tipler Benzinli düzeltilmiş CO (% olarak)	Dizel tüm tipler (m l)
Koşullar : Rölantide, motor sıcak Ú **01/96** **10/86**'dan önce kayıtlı araçlar için **% 4,5**'tan az. **10/86**'dan sonra kayıtlı araçlar için **% 3,5**'tan az. **Katalitik susturuculu.** 2.0i'den yüksek Model Yılı 89. Tüm Tipler Model yılı 93 **CO** rölantide **% 0,5'ten düşük** olmalı **CO, 2500 ve 3000 d/dak**'de (*) hızlandırılmış rölantide **% 0,3**'ten düşük olmalı Lambda Sondası değeri **0,97 - 1,03.**	**01/96** Ú **Atmosferik motor** **2,5 m^{-1}'den düşük olmalı** **Türbokompresör motor** **3,0 m^{-1}'den düşük olmalı**

EGZOZ EMİSYON NORMLARI							TÜM TİPLER
NORMUN ADI			UYGULAMA			AÇIKLAMA	ÖZELLİKLER
CEE	PSA		Motorlar	Araçlar	Geçerlilik		
	APV	PR					
ECE R 15.04	K K'	15.04 15.04	Benzinli Dizel	Ticari araçlar Tüm Tipler	ž 10/89 yapılmakta	ž Ticari araçlar sınırı =özel araç sınırı %25 arttırılmış Özel araçlar ve ticari araçlar için Büyük ihracat	Oksijen müşürüKatalitik konvertörsüz
ECE R 15.05	W vp	15.05	Benzinli	Binek araçlar: > 2 litre • yeni modeller · • mevcut modeller	01/10/88 ž 01/10/89 ž	88/76 Brüksel talimatları "Lüksemburg Anlaşmaları" 89/458 +91/441 ile değiştirilmiş ž 89/458 +91/441 ile değiştirilmiştir	

TÜM TİPLER	EGZOZ EMİSYON NORMLARI						
NORMUN ADI			UYGULAMA			AÇIKLAMA	ÖZELLİKLER
CEE	PSA		Motorlar	Araçlar	Geçerlilik		
	APV	PR					
US 83	Z	US 83	Benzinli Dizel	Binek araçlar: • CEE hariç bazı Avrupa ülkeleri •	Yürürlükte	ž U.S normunun yeniden geçerli olması	Oksijen müşürüve benzinli için kataliztik konvertör
US 87	Y	US 87	Dizel	Binek araçlar: • CEE hariç bazı Avrupa ülkeleri	Yürürlükte	ž U.S normunun yeniden geçerli olması	Katalitik konvertörlü ve EGR'li
US 93	Y2	US 93	Benzinli Dizel	Binek araçlar:	Yürürlükte	ž U.S normunun yeniden geçerli olması	

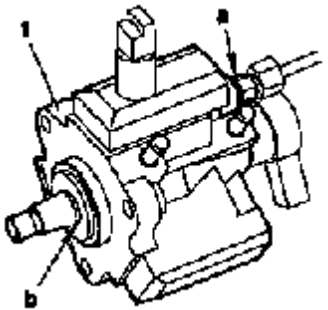
EGZOZ EMİSYON NORMLARI							TÜM TİPLER
NORMUN ADI			UYGULAMA			AÇIKLAMA	ÖZELLİKLER
CEE	PSA		Motorlar	Araçlar	Geçerlilik		
	APV	PR					
US 84 LDT	X1	US 84	Benzinli Dizel	Binek araçlar: • CEE hariç bazı Avrupa ülkeleri	Yürürlükte	ž U.S normunun yeniden geçerli olması hafif ticari araçlar	
US 87 LDT	X2	US 87	Benzinli Dizel	Binek araçlar: • CEE hariç bazı Avrupa ülkeleri	Yürürlükte	ž U.S normunun yeniden geçerli olması hafif ticari araçlar	
US 90 LDT	X3	US 90	Benzinli Dizel	Binek araçlar: • CEE hariç bazı Avrupa ülkeleri	Yürürlükte	ž U.S normunun yeniden geçerli olması hafif ticari araçlar	

TÜM TİPLER	EGZOZ EMİSYON NORMLARI						
NORMUN ADI			UYGULAMA			AÇIKLAMA	ÖZELLİKLER
CEE	PSA		Motorlar	Araçlar	Geçerlilik		
	APV	PR					
EURO 2 **(EURO 96)**	L3	CEE 95	Benzinli Dizel	Binek araçlar: < 6 kişilik ve < 2,5 ton • yeni modeller • mevcut modeller	 01/96 ž 01/97 ž	Brüksel talimatı 94/12 ž Katılaştırılmış EURO 1 seviyesi	Oksijen müşürüve benzinli için güçlendirilmiş kataliz-tik konvertörDizel için katalitik konvertörlü ve EGR'li
EURO 2 **(EURO 96)**	W3	CEE 95	Benzinli Dizel Gaz	Ticari araçlar < 3,5 ton Sınıf 1 : • yeni modeller • mevcut modeller 2/3 sınıfı : • yeni modeller • mevcut modeller	 01/97 ž 10/97 ž 01/98 ž 10/98 ž	Brüksel talimatı 96/69 ž Aracın ataletine göre 3 sınıf : Sınıf 1 < 1250 kg Sınıf 2 : 1250/1.700 kg Sınıf 3 : 1.700 kg	Oksijen müşürüve benzinli için güçlendirilmiş kataliz-tik konvertörDizel için katalitik konvertörlü ve EGR'li

EGZOZ EMİSYON NORMLARI							TÜM TİPLER
NORMUN ADI			UYGULAMA			AÇIKLAMA	ÖZELLİKLER
CEE	PSA		Motorlar	Araçlar	Geçerlilik		
	APV	PR					
EURO 3 **(EURO 2000)**	W3		Benzinli Dizel Gaz	Ticari araçlar : < 3,5 ton Sınıf 1 : • yeni modeller • mevcut modeller 2/3 Sınıfı : • yeni modeller • mevcut modeller	ž 01/2000 ž 01/2001 ž 01/2001 ž 01/2002	Brüksel talimatı 98/69 ž Katılaştırılmış EURO 2 (L3) seviyesi ž Çevre mevzuatları ž Aracın ataletine göre 3 sınıf : Sınıf 1< 1.305 kg Sınıf 2 : 1305/1.760 kg Sınıf 3 : 1.760 kg	Benzinli için 2 oksijen sondalı ve katalitik susturucu-lu. Dizel için katalitik konvertörlü ve EGR'li Avrupa diyagnostik sistemi EOBD
EURO 4	IF / L5		Benzinli	Binek araçlar: Tüm tipler • yeni modeller • mevcut modeller	ž 01/2005 ž 01/2006	Brüksel talimatı 99/102 ž Katılaştırılmış EURO 3 (L4) seviyesi ž Çevre mevzuatları	Benzinli için 2 oksijen sondalı ve katalitik susturucu-lu. Avrupa diyagnostik sistemi EOBD

TÜM TİPLER			EGZOZ EMİSYON NORMLARI				
NORMUN ADI			UYGULAMA			AÇIKLAMA	ÖZELLİKLER
CEE	PSA		Motorlar	Araçlar	Geçerlilik		
	APV	PR					
EURO 4	IF / L5		Benzinli Dizel Gaz	Binek araçlar: Tüm tipler • yeni modeller • mevcut modeller	 ž 01/2005 ž 01/2006	Brüksel talimatı: 2001/1 ž Katılaştırılmış EURO 3 (L4) seviyesi ž Çevre mevzuatları	Benzinli için 2 oksijen sondalı ve katalitik susturuculu. Avrupa diyagnostik sistemi EOBD
EURO 4	IF / L5		Benzinli Gaz	Ticari araçlar <3,5 ton Sınıf 1 : • yeni modeller • mevcut modeller 2/3 sınıfı : • yeni modeller • mevcut modeller	 ž 01/2005 ž 01/2006 ž 01/2006 ž 01/2007	Brüksel talimatı 99/102 ve 2001/1 (Gaz) ž Katılaştırılmış EURO 3 (L4) seviyesi ž Çevre mevzuatları Aracın ataletine göre 3 sınıf: ž Sınıf 1 < 1.305 kg ž Sınıf 2 : 1305/1.760 kg ž Sınıf 3 : 1.760 kg	Benzinli için 2 oksijen sondalı ve katalitik susturuculu. Avrupa diyagnostik sistemi EOBD

Motorlar : RHY - RHS - RHZ - RHW - RHT - RHM - 4HX - 4HW



B1HP19LC

Temizleme.
- "yüksek basınç" temizleyicisinin kullanılması yasaktır.

Yakıt besleme devresi.
Öngörülen yakıt : mazot.

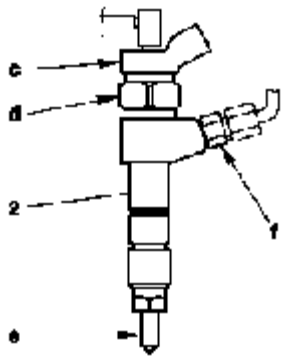
Elektrik devresi.
- İki araç arasında enjeksiyon hesaplayıcısı değişikliği, araçların çalışmasını engeller.
- Bir veya daha fazla enjektörü **12 volt** ile beslemek yasaktır.

Yakıt yüksek basınç pompası.

Yakıt yüksek basınç pompasını **(1)** aşağıdaki parçalardan ayırmayın :
- Sızdırmazlık halkası **"a"** *(yedek parça yok)*.
- Yüksek basınç çıkış bağlantısı **"b"** *(Çalışma bozukluğu)*.

PS : HDI = yüksek basınçlı dizel enjeksiyon

C5 - C8	YASAK OLAN İŞLEMLER : HDI DOĞRUDAN ENJEKSİYON SİSTEMİ	
Motorlar : RHY - RHS - RHZ -4HX	**Motorlar : RHY - RHS - RHZ - 4HX - RHW - RHT - 4HW**	**Motorlar : RHW - RHT - RHM - 4HW**



B1HP19NC

Dizel enjektörler.

DİKKAT: <u>Mazot ve ültrason ile temizleme yasaktır.</u>

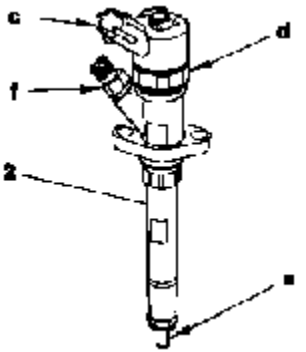
Dizel enjektör gövdesini **(2)** aşağıdaki parçalardan ayırmayın :
Dizel enjektör **"e"** *(Yedek parça yok)*

Elektro-manyetik parça **(c)** *(Yedek parça yok)*.

Somunu oynatmayın **"d"** *(çalışma bozukluğu)*

Bağlantıyı **"f"** dizel enjektörden ayırmayın.

Dizel enjektör memesi üzerinde kurum temizlemesi yasaktır.



B1HP19MC

GÜVENLİK TALİMATLARI

Önsöz

Enjeksiyon sistemi üzerindeki bütün müdahaleler, aşağıdaki talimatlara ve yönetmeliklere uygun olarak gerçekleştirilmeli :
- Sağlık konusunda faaliyet gösteren makamlar.
- Kaza önleme
- Çevrenin korunması

DİKKAT: Müdahaleler, güvenlik talimatları ve alınacak tedbirler konusunda bilgiye sahip uzman personel tarafından gerçekleştirilmelidir.

Güvenlik talimatları

ZORUNLU İŞLEM : Yakıt yüksek basınç devresinin çok yüksek basınçları göz önünde bulundurularak (1350 bar), yukarıdaki talimatlara uyulmalı.
- Müdahale sırasında, yakıt yüksek basınç devresinin yakınında sigara içmek yasaktır.
- Alev ve kıvılcımların yakınında çalışmaktan kaçının.

Motor çalışırken:
- Yakıt yüksek basınç devresi üzerinde müdahale yapmayın
- Ciddi yaralanmalara yol açabilecek olası yakıt püskürtmelerden uzak durunuz.
- Yakıt yüksek basınç devresi sızıntı noktasına elinizi yakınlaştırmayın
- Motor durduktan sonra, bütün müdahalelerden önce **30 saniye** bekleyin.

NOT : Bekleme süresi, yakıt yüksek basınç devresinin atmosfer basıncını düşmesi için gereklidir.

TEMİZLİK TALİMATLARI.
İlk işlemler

ZORUNLU İŞLEM : Onarım ile ilgilenen kişi temiz bir kıyafet giymeli.
Enjeksiyon devresine müdahale etmeden önce, aşağıdaki hassas parça bağlantılarının temizliği gerçekleştirilebilir *(ilgili işlemlere bakınız)* :
- Yakıt filtresi
- Yakıt yüksek basınç pompası.
- Üçüncü pistonu devre dışı bırakın.
- Yüksek basınç regülatörü
- Yüksek basınç algılayıcısı
- Yakıt yüksek basınç ortak enjeksiyon rampası
- Yakıt yüksek basınç kanalizasiyonu.
- Dizel enjektör gövdesi

ZORUNLU İŞLEM : Sökme işlemi gerçekleştirildikten sonra, pislik girmesini engellemek için, kapak ile hassas parçaların bağlantılarını hemen tıkayın.

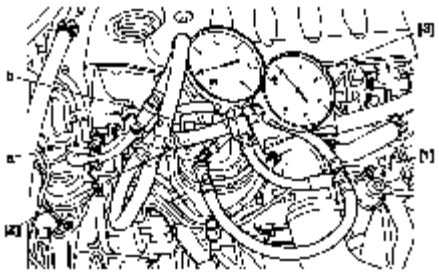
Çalışma alanı
- Çalışma alanı temiz ve havadar olmalı.
- Onarım aşamasında olan parçalar, tozdan uzakta stoklanmalı.

KONTROL : DÜŞÜK BASINÇ YAKIT BESLEME DEVRESİ

C5

Motorlar : RHY - RHS - RHZ

Motor : 4HX



Motorlar : RHY - RHS - RHZ - 4HX

ALETLER

[1] Alçak basınç prizi için **Ø 10 mm** bağlantı : **4215-T.**
[2] Alçak basınç prizi için **Ø 8 mm** bağlantı : **4218 -T.**
[3] Aşırı besleme basınç kontrol manometresi : **4073-T** **Alet çantası 4073-T**
[4] Uzatıcı : **4251-T.**

Kanallı rakor aleti **(1)** basma pompası ve yakıt filtresi arasına bağlayın (yakıt gelişi üzerine beyaz **"a"** işareti).Kanallı rakor aleti **(2)** dizel enjektörler üstüne, yakıt yüksek basınç pompası ve yakıt filtresi arasına bağlayın (yakıt dönüşü üzerinde **"b"** yeşil işaret).

DİKKAT: Yakıt filtresi üstünde bütün basınç kontrolleri YASAKTIR.

NOT : Seyir eden araç basınçlarını kontrol etmek için, **(4)** veya **(3)** aletleri arasına aletleri **(1)** veya **(2)** yerleştirin.

Statik basınç kontrolü
- Kontağı açın
- **3 saniye** boyunca *(normal çalışma) :*
- Manometre tarafından belirtilen yakıt geliş basıncı **(3) = 2,6 ± 0,4 bar**
- Manometre tarafından belirtilen yakıt dönüş basıncı **(3) = 0,6 ± 0,4 bar**

B1BP20JD | B1BP27BD

C5	KONTROL : DÜŞÜK BASINÇ YAKIT BESLEME DEVRESİ

Motorlar : RHY - RHS - RHZ - 4HX (Suite)

Dinamik basınç kontrolü
Motor çalışıyor, rölanti devrinde *(Normal çalışma).*
- Manometre tarafından belirtilen yakıt geliş basıncı **[3] = 2,8 ± 0,4 Bar.**
- Manometre tarafından belirtilen yakıt dönüş basıncı **[3] = 0,8 ± 0,4 Bar.**

Anormal çalışma

Yakıt giriş basıncı	Yakıt dönüş basıncı	Kontrol
3,3 ila 4 bar arasında	**0,8 ± 0,4 Bar**	Mazot filtresinin durumunu kontrol edin
4 bar'dan yüksek	**0,8 bar**'dan düşük	Filtreye entegre olan alçak basınç regülatörünü kontrol edin *(kapalı blok)* : değiştirme
4 bar'dan yüksek	**0,8 bar**'dan yüksek	Yakıt dönüş devresini kontrol edin *(sıkıştırma.....).*
0,8 ila 1,5 bar arasında	**0,8 bar'**dan düşük	Yakıt giriş devresini kontrol edin : - Tıkma pompası *(düşük basınç)*, kanallar

Motorun çalışması imkansız
Yakıt geliş basıncı **0,8 Bar'**dan düşük :
- Filtreye entegre olan alçak basınç regülatörünü kontrol edin *(kapalı blok)*
- Yüksek basınç pompası dağıtım klapesini kontrol edin *(kapalı blok)*

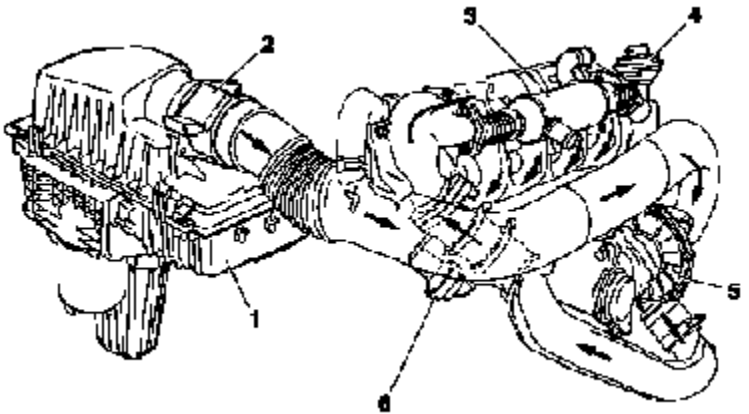
Kontrol : Dizel enjektör geridönüş debisi. *(Aşağıya bakınız)*

Dizel enjektör geridönüş borusunu ayırın.

Kontrol	Gözlemler
Debi damla damla olmalı	Dizel enjektörün düzgün çalışması
Çok önemli yakıt dönüşü	Tıkanmış dizel enjektör kapalı

HAVA BESLEME DEVRESİNİN GENEL ÖZELLİKLER

C5

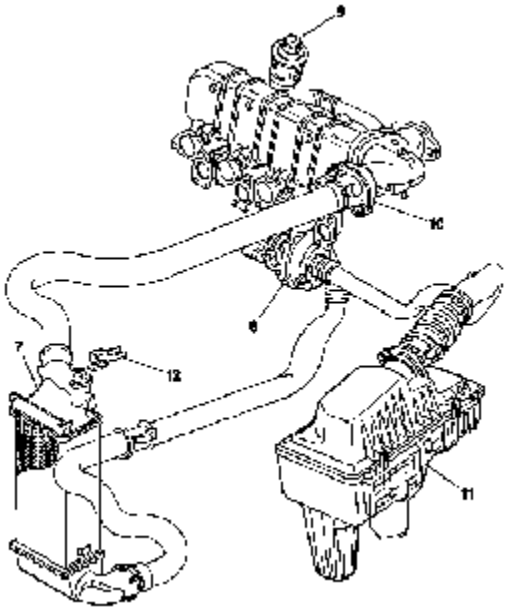


B1HP1A6D

Motor : RHY

(1) Hava filtresi	**PSA 7899.**
(2) Debimetre	**SIEMENS**
(3) Su eşanjörü / devri daimi yapılmış gaz	**VALEO**
(4) E.G.R. vanası	**PURFLUX**
(5) Turbo kompresör	**KKK K03**
(6) Hava kelebeği	**MAGNETI MARELLI 48W7 İşaret 648**

C5	HAVA BESLEME DEVRESİNİN GENEL ÖZELLİKLERİ



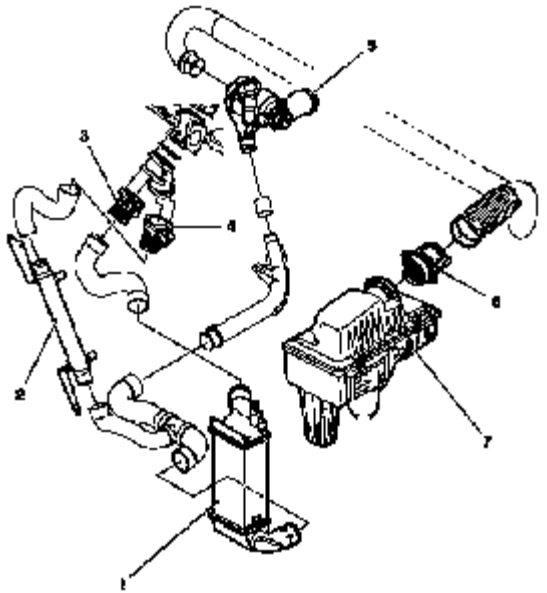
B1HP1A7P

Motorlar : RHS - RHZ

(7) Hava / hava termik eşanjörü	**VALEO.**
(8) Turbo kompresör	**KKK K03.**
(9) EGR vanası	**PURFLUX.**
(10) Hava kelebeği	**MAGNETI MARELLI 48W7 İşaret 648.**
(11) Hava filtresi	**PSA 7899.**
(12) Aşırı besleme basıncı algılayıcısı	**NIPPON DENSO.**

HAVA BESLEME DEVRESİNİN GENEL ÖZELLİKLERİ

C5

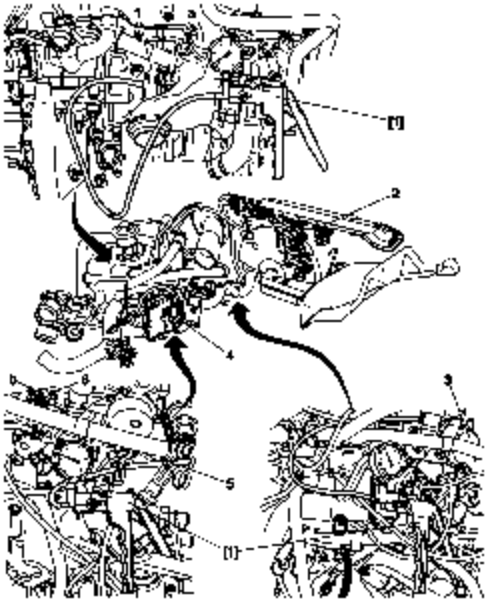


B1HP1BYP

Motor : 4HX

(1) Hava/hava eşanjörü	
(2) Hava/su eşanjörü.	
(3) Soğuk hava dozajı	**BOSCH.**
(4) Sıcak hava dozajı	**BOSCH.**
(5) Turbo kompresör	**ALLIEDSIGNAL GT1549P.**
(6) Debimetre	**SIEMENS.**
(7) Hava filtresi	**PSA 7885.**

C5	HAVA BESLEME DEVRESİNİN GENEL ÖZELLİKLERİ



B1HP1ARP

Motor : 4HX

ZORUNLU İŞLEM: Emniyet ve temizlik talimatlarına uyunuz.

Aletler.

[1] Basınç tahliye manüel pompası **: FACOM DA 16.**

Kontrol.

ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon yüksek basınç (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.

Motor : 4HX

Vakum pompası.
- Bağlantı rakorunu **(1)** vakum pompası **(3)** üzerine bağlayın.
- Motoru çalıştırın.
- Vakum değeri **750 d/d'da 0,8 Bar** olmalı.

Aşırı besleme vakum düzenleme elektrovanası
- Bağlama aletini **(1)**, elektrovana **(2)** ve vana **(1)** arasına bağlayın.
- Alınan değerleri aşağıdaki tablonun değerleri ile karşılaştırın.

Motor devri (d/dak)	Basınç tahliye değeri
780	**0,6 Bar**
4000	**0,25 Bar**

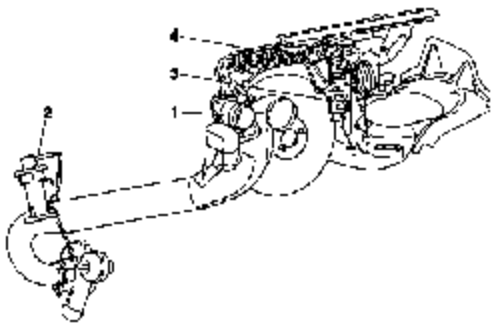
Aşırı besleme basınç düzenleme vanası.
- Aleti **(1)** vana **(1)** üzerine bağlayın (Gri işaret borusu).
- Yaklaşık **0,8 Bar**'lık bir vakum uygulayın ; **"a"** çubuğu **12 ± 2 mm** yer değiştirmeli.

"Vakum" kumanda elektrovanası.
- Aleti **(1)**, elektrovana **(4)** ve **"Vakum"** kumanda vakumu **(5)** arasına bağlayın.
- Alınan değerleri aşağıdaki tablonun değerleri ile karşılaştırın :

Motor devri (d/dak)	Basınç tahliye değeri
780	**0 Bar**
4000	**0,6 Bar**

"Girdap" vakum kumandası
- Aleti **(1), "Girdap"** kumanda boşluğu **(5)** üzerine bağlayın.
- Yaklaşık **0,6 Bar**'lık bir basınç tahliyesi uygulayın ; aks **(6) "b"** de dayanakta olmalı

C5	KONTROL : EGZOZ GAZLARI GERİ DÖNÜŞÜM DEVRESİ



B1HP1BVD

Motorlar : RHY - RHS - RHZ

(1) Kelebek kutusu
(2) EGR vanası *(mavi işaret borusu)*
(3) Elektrovana *(siyah soket)*
(4) Elektrovana *(mavi soket)*

Aletler

[1] Basınç tahliye manüel pompası : FACOM DA 16.

ZORUNLU İŞLEM : Dizel enjeksiyon yüksek basınç (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.

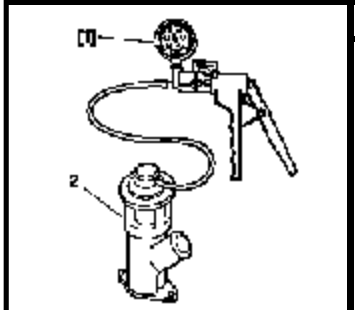
EGR elektro vanası

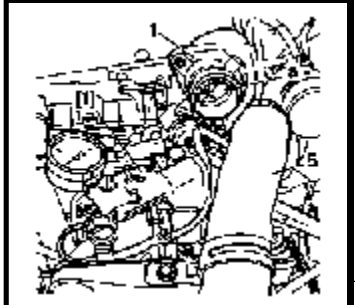
- Elektrovana **(4)** ve EGR vanası **(2)** arasında boşlukta gerçekleştirilecek kontrol.
- Aleti **(1)**, elektrovana **(3)** ve kelebek kutusu **(1)** arasına bağlayın.
- Alınan değerleri aşağıdaki tablonun değerleri ile karşılaştırın.

Kelebek kutusu elektrovanası.

- Elektrovana **(3)** ve kelebek kutusu arasında **(1)** boşlukta gerçekleştirilecek kontrol.
- Aleti **(1)**, elektrovana **(3)** ve kelebek kutusu **(1)** arasına bağlayın.
- Alınan değerleri aşağıdaki tablonun değerleri ile karşılaştırın

Motor devri (d/dak)	Basınç tahliye değeri
780	**0,5 Bar**
2500	**0 Bar**





Motorlar : RHY - RHS - RHZ

EGR vanası

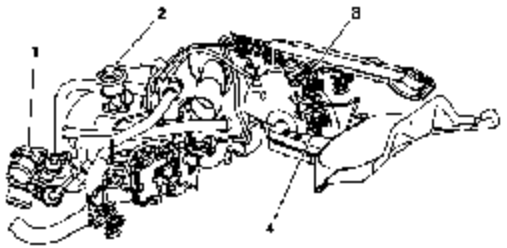
- Aleti **(1) EGR** valfi kapsülü dikmesi **(2)** üzerine bağlayın.
- **EGR** valfini devreye sokmak için yaklaşık **0,6 bar**'lık basınç tahliyesi uygulayın.
- Birden hava tahliyesini iptal edince, vana yerine kapanarak ses çıkarmalı.
- İşlemi birkaç kere tekrarlayın

Kelebek kutusu

- Hava eşanjörü ve kelebek kutusu **(5)**, **(1)** arasında hava borusunu sökün.
- Kelebek kutusu **(1)** basınç tahliye kapsülü üzerine aleti **(1)** bağlayın.
- Yaklaşık **0,8 bar**'lık bir basınç tahliyesi uygulayın, kelebek kutusu **(1)** panjuru **(a)** kapalı olmalı.

B1HP1BWC | B1BP2ADC

C5	KONTROL : EGZOZ GAZLARI GERİ DÖNÜŞÜM DEVRESİ



B1HP1B8D

Motor : 4HX

ALETLER

[1] Basınç tahliye manüel pompası : FACOMM DA 16.

ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon yüksek basınç (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.

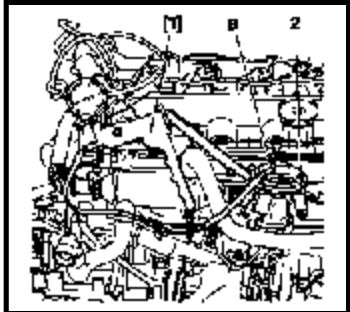
Elektrovana (EGR).

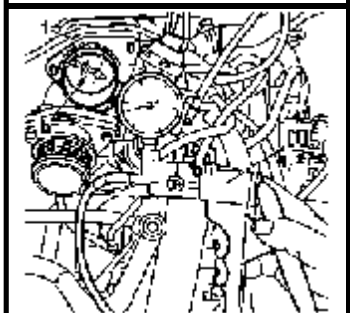
- Elektrovana **(3)** (Mavi soket) ve EGR vanası **(2)** arasında boşken gerçekleştirilecek kontrol. *(Mavi işaretli boru).*
- Elektrovana **(3)** ve **EGR** vanası **(2)** arasında aleti **(1)** bağlayın.
- Alınan değerleri aşağıdaki tablonun değerleri ile karşılaştırın.

Kelebek kutusu elektrovanası.

- Elektrovana **(4)** *(Siyah soket)* ve kelebek kutusu arasında **(1)** boşlukta gerçekleştirilecek kontrol. (Soğuk doz ayarlayıcı), *(Beyaz işaretli boru).*
- Aleti **(1)**, elektrovana **(4)** ve kelebek kutusu **(1)** arasına bağlayın.
- Alınan değerleri aşağıdaki tablonun değerleri ile karşılaştırın.

Motor devri (d/dak)	Basınç tahliye değeri
780	**0,5 Bar**
2500	**0 Bar**





Motor : 4HX

EGR vanası

-Aleti **(1) EGR (2)** valfi kapsül dikmesi **(a)** üzerine bağlayın.
-Vanayı devreye sokmak için yaklaşık **0,6 bar**'lık basınç tahliyesi uygulayın.
-Aniden hava tahliyesini iptal edince, vana yerine kapanarak ses çıkarmalıdır.
-İşlemi birkaç kere tekrarlayın.

Kelebek kutusu
-Hava eşanjörü ve kelebek kutusu **(1)** arasında hava borusunu sökün.
-Boruyu *(Beyaz işaret)* elektrovanadan **(4)** ayırın *(Siyah soket).*
-Aleti **(1)** beyaz işaretli boru üzerine bağlayın.
-Yaklaşık **0,8 bar**'lık bir basınç tahliyesi uygulayın, kelebek kutusu **(1)** panjuru **(b)** kapalı olmalı.

TÜM TİPLER	PARTİKÜL FİLTRESİ GÜVENLİK VE TEMİZLİK TALİMATLARI

Genel nitelikler.

ZORUNLU İŞLEM: Yakıt yüksek basınç devresinin çok yüksek basınçları göz önünde bulundurularak (1600 Bar), yukarıdaki talimatlara uyulmalı.

Müdahale sırasında, yakıt yüksek basınç devresinin yakınında sigara içmek yasaktır.

Alev ve kıvılcımların yakınında çalışmaktan kaçının.

Motor çalışırken:

Yakıt yüksek basınç devresi üzerinde müdahale yapmayın

Ciddi yaralanmalara yol açabilecek olası yakıt püskürtmelerden uzak durunuz.

Yakıt yüksek basınç devresi sızıntı noktasına elinizi yakınlaştırmayın

Motor durduktan sonra, bütün müdahalelerden önce 30 saniye bekleyin.

NOT: Bekleme süresi, yakıt yüksek basınç devresi atmosfer basıncı için gereklidir.

Güvenlik talimatları

ZORUNLU İŞLEM: Egzoz hattı üzerinde her türlü müdahaleden önce minimum bir saat bekleyin.

Partikül filtresi güçlendirilmiş arınması :

Bagaj içinde alev alabilir ürün veya sprey olmadığını kontrol edin.

Yüksek ısıya dayanıklı eldivenler takın.

Aracı bu müdahale tipi için onaylanmış gaz gidericiye bağlayın.

ZORUNLU İŞLEM: Öngörülen yerleştirmenin olmaması durumunda, partikül filtresinin güçlendirilmiş arınmasını atölyede gerçekleştirin, betonlu ve yanıcı maddelerden uzakta tutun. Aracı yüksek pozisyona getirin.

Yakıt katkı devresi üzerinde müdahale.

ZORUNLU İŞLEM: Katkı devresi üzerinde tüm müdahaleler için, koruma gözlükleri ve hidrokarbürlere dayankılı eldivenler takın.

Çalışma alanı havalandırılmış olmalı.

Katkının önemli ölçüde yayılması durumunda :

Partikülleri filtreleyen bir maske takın.

Mümkün olduğunca ürünü toplayın.

Toplanan ürünü etiketli uygun bir kaba doldurun.

Kirli alanı bol su ile yıkayın.

İzin verilen merkezde katı atıkları ve maddeleri yok edin.

ZORUNLU İŞLEM: Doldurma kiti müdahaleden sonra gergi dönüştürülmeli. Hasar görmüş her türlü "Eolys" katkı kabı saklanmamalı.

Temizlik talimatı.

ZORUNLU İŞLEM: Onarım ile ilgilenen kişi temiz bir kıyafet giymeli.

Enjeksiyon devresine müdahale etmeden önce, aşağıdaki hassas parça bağlantılarının temizliği gerçekleştirilebilir (ilgili işleme bakınız).

Yakıt filtresi

Yakıt yüksek basınç pompası.

Yakıt yüksek basınç regülatörü.

Yakıt yüksek basınç ortak enjeksiyon rampası

Yakıt yüksek basınç kanalizasiyonu.

Dizel enjektör gövdesi

ZORUNLU İŞLEM: Sökme işlemi gerçekleştirildikten sonra, pislik girmesini engellemek için, kapak ile hassas parçaların bağlantılarını hemen tıkayın.

TÜM TİPLER	PARTİKÜL FİLTRESİ ZORLAMALI REJENERASYON ÖZEL NOKTALARI (FAP)

Aletler
Diyagnostik istasyonları : **LEXIA** veya **PROXIA**.
Zorunlu işlem: Emniyet ve temizlik talimatlarına uyunuz.

Partikül filtresi güçlendirilmiş arınması.
ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.
ZORUNLU İŞLEM: Aracı bu müdahale tipi için onaylanmış gaz gidericiye bağlayın. Öngörülen yerleştirmenin olmaması durumunda, partikül filtresinin güçlendirilmiş arınmasını atölyede gerçekleştirin, betonlu ve yanıcı maddelerden uzakta tutun. Aracı yüksek pozisyona getirin.
DİKKAT: Yakıt seviyesinin yeterli olduğunu kontrol edin **(minimum 20 litre)**.
Motoru çalıştırın ve ısınmasına izin verin (minimum **60°C**).
Diyagnostik aletini aracın merkezi prizine bağlayın.
Diyagnostik alet vasıtasıyla, arınma devrini başlatın.
Partikül filtresi arınma devri otomatik seyri :
Motor hesaplayıcısı tarafından otomatik kontrol.
Motor devrini **4000 d/dak**'da tutun, art enjeksiyon ile çalışma.
Rölanti devrine geçiş (**30 saniye** boyunca)
Motor devrini **3000 d/dak**'da tutun, partikül filtresi rejenerasyonunu etkinlik kontrolü
Rölanti devrine geçiş.
NOT: Soğutma için, motoru rölantide çalıştırınız.
Motoru durdurun.
ZORUNLU İŞLEM: Egzoz hattı üzerinde her türlü müdahaleden önce minimum bir saat bekleyin.

Gelişim/Partikül filtresi katkısı

İlgili araç

C5 (RHS RHZ 4HX) BOSCH EDC15C2 enjeksiyon sistemi
C8 (RHT 4HW) BOSCH EDC15C2 enjeksiyon sistemi

Gelişme.
Uygulama OPR 9492 ž
Her 120 000 km'de bir partikül filtre sistemi bakımını sağlayan yeni "**EOLYS 176**" katkısı. **(75 000 mil).**
Eski tip katkı "DPX42".
Her **80 000 km'de (50 000 mil)** bir Partikül filtresinin değiştirilmesi.
Her **80 000 km'de bir (50 000 mil)** katkı deposunun değiştirilmesi.
Yeni tip katkı "EOLYS 176".
Katkı gelişimi aşağıdaki parçaların montajını gerektirir:
Yeni kartografili yeni enjeksiyon hesaplayıcısı **: OPR 9457** ž
Yeni kartografili yeni yakıt katkı hesaplayıcısı **: OPR 9492** ž
Enjeksiyon hesaplayıcısı.
Çeşitli katkı tiplerine uyumu sağlayan yeni hesaplayıcı kartografileri.
Katkı **: DPX42**
Katkı **: EOLYS 176.**
Yakıt katkı hesaplayıcısı.
Çeşitli katkı tiplerine uyumu sağlayan yeni hesaplayıcı kartografileri.
Katkı **: DPX42**
Katkı **: EOLYS 176.**

Gelişim/Partikül filtresi katkısı

Katkı "EOLYS 176"

Yeni bileşim:

Serin	**: Ağırlığın % 6,5'i.**
Katalizör	**: Kahverengi renk.**
Çözücü ürün	**: Yanabilir hidrokarbür.**

Katkı deposu:

Tanımlandırma	**: Madallı kapakta yeşil halka.**
Katkı deposunun dolumu (kısmi)	**: İlgili seriye bakınız**

Onarım
Yedek Parça.
"Yedek parça" servisi **2** tip katkı pazarlamaktadır.
Katkı "EOLYS 176":
1 Litrelik bidonlarda satılır **: 9736,85 YP** refaransı.
3 Litrelik bidonlarda satılır **: 9736,86 YP** refaransı.

ZORUNLU İŞLEM: Yalnızca yeni katkı maddesi kullanın, tüm partiküller katkı enjektörünün tıkanmasına yol açabilir.
Birbirinin yerine geçebilirlik

Gelişim/Partikül filtresi katkısı

ZORUNLU İŞLEM: 2 katkı tipinin karıştırılması yasaktır.

Eski bir araçta yeni tip katkı kullanımı yasaktır (partikül filtresi sisteminin bozulması)
Katkı tipinin kontrolü

3 Kontrol metodu:
Diyagnostik aletleri, **2** madde.
Görsel.

ZORUNLU İŞLEM: Farklı metotlar arasındaki uyumun kontrol edilmesi tavsiye edilir.

Diagnostik aletler:

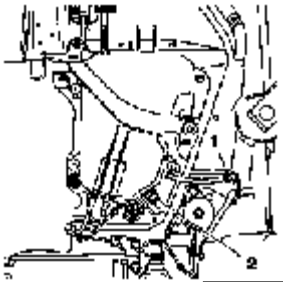
Eylem : Diyagnostik aletini bağlayın-Global bir test yapın: Mazot katkı hesaplayıcısı-Kodlama bölümünü seçin (Kodlamadaki katkı tipini okuyun)

OPR 9492 ž araç üzerinde
Eylem : Diyagnostik aletini bağlayın-Global bir test yapın: Dizel motor-Kodlama bölümünü seçin (Kodlamada katkı tipini okuyun)

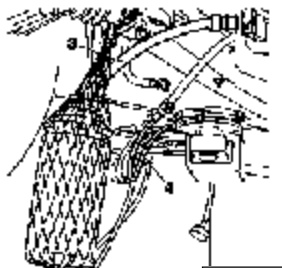
Görsel
Katkı deposu depo kapağı üzerinde bir renk kodunun oluşturulması

Katkı	**:** Katkı deposu kapak rengi:
DPX 42	**: Beyaz halkalı siyah.**
EOLYS 176	**: Yeşil halkalı siyah.**

C5	PARTİKÜL FİLTRESİ ÖZEL NOKTALARI / KATKI DEPOSUNUN DOLDURULMASI



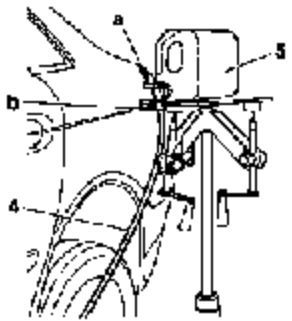
B1HP1DFC



B1HP1DGC

ZORUNLU İŞLEM: Emniyet ve temizlik talimatlarına uyunuz.
Aletler.
Diyagnostik istasyon **LEXIA-PROXIA**
Aşağıdaki parçaları içeren 1 Litrelik doldurma kiti :
1 Eolys bidonu. **2** File. **2** Boru
1 Boş bidon **2** Kanca
Doldurma
NOT: 5 litrelik bir doldurma kiti mevcuttur (İlgili seriye bakın)

ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.
ZORUNLU İŞLEM: Katkı devresi üzerinde tüm müdahaleler için, koruma gözlükleri ve hidrokarbürlere dayanıklı eldivenler takın.
Aracı lift üzerine çıkarın.
Akünün eksi kutbunu devre dışı bırakın
Mazot katkı deposu altında yer alan termik ekranı sökün.
Bağlantıyı **(1)** ayırın.
Seviyeleme kapağını **(2)** sökün.
Bağlayın :
Klipsli bağlantı **(1)** üzerinde doldurma kiti borusu **(4)**
Seviyeleme kapağı **(2)** yerine doldurma kiti borusu **(3)**
Doldurma kiti filelerinden birine boş bidonu yerleştirin, bir kanca yardımıyla.
Boş bidona boruyu **(3)** yerleştirin.

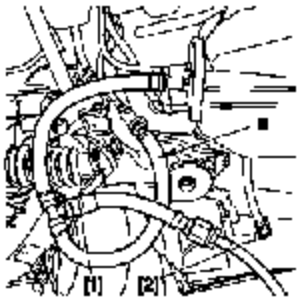


C4BP19HC

Katkı deposu **(5)** üzerine doldurma bağlantısını vidalayın (**"b"**de).
Parça kaldırıcı üzerine katkı bidonunu **(5)** yerleştirin.
Doldurma bağlantısı üzerinde yer açan musluğu açın **("a"** dan).
Doldurma işleminin sonunu kolaylaştırmak için katkı bidonunu **(5)** eğin
Fazlalık tarafından katkı akana kadar doldurun.
Musluğu kapatın (**"a"** dan).
Aşağıdaki parçaları sökün :
Doldurma bağlantısı.
Boru **(4)**
Bağlantıyı **(1)** birleştirin.
Boruyu **(3)** sökün.
Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
Kapak **(2)**.
Mazot katkı deposu altında yer alan termik ekran. Akünün eksi kutbunu yeniden bağlayın.
Temizlik önerileri.

ZORUNLU İŞLEM: Doldurma kiti müdahaleden sonra dönüştürülmeli. Hasar görmüş her türlü "Eolys" katkı kabı saklanmamalı

C5	PARTİKÜL FİLTRESİ ÖZEL NOKTALARI / KATKI DEPOSU KONTROLÜ



B1HP1JUC

ZORUNLU İŞLEM: Emniyet ve temizlik talimatlarına uyunuz.

Aletler.

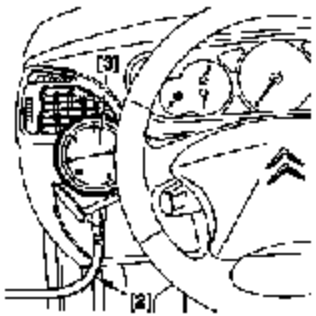
[1] Yakıt basınç prizi için rakor Ø 10 mm : **4215-T**
[2] Basınç priz uzatıcısı : **4251-T**
[3] Basınç kontrolü için manometre : **4073-T** Alet çantası **4073-T.**
[4] İki hortum pensesi takımı : **4153-T**

Kontrol.

ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.
ZORUNLU İŞLEM: Katkı devresi üzerinde tüm müdahaleler için, koruma gözlükleri ve hidrokarbürlere dayankılı eldivenler takın.

Aracı **4** kolonlu lift üzerine yerleştirin.
Mazot katkı deposu altında yer alan termik ekranı sökün.

Katkı pompası basıncı.
Katkı pompası basınç devresinde türevde olan aleti **(1)** yerleştirin.
Aleti **(1)** alet **(2)** üzerine bağlayın.
Aleti **(4)** a'da takın.



C5FP0D1C

Manometreyi **(3)** aracın içine yerleştirin.
Aleti **(2)** alet **(3)**'e bağlayın.

DİKKAT: Kontak açıldığında, katkı pompası **5 saniye** boyunca beslenir.

Kontağı açın, manometre **(3)** tarafından belirtilen basınç değerini kontrol edin.
Kontrol sonuçlarının yorumlanması :

Basınç değeri **3 ± 0,5 Bar** **: Katkı pompası devre dışı.**

Basınç değeri **3 ± 0,5 Bar**'dan düşük : **: Katkı pompası arızalı.**

Katkı enjektörünün sızdırmazlığı.

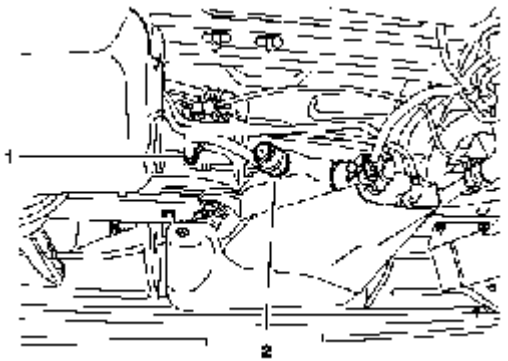
Aleti **(4)** sökün.
Kontağı açın, manometre **(3)** tarafından belirtilen basınç değerini kontrol edin.
Kontrol sonuçlarının yorumlanması :

Basınç değeri **3 ± 0,5 Bar** **: Katkı enjektörü devre dışı.**

Basınç değeri **3 ± 0,5 Bar'**dan düşük : **: Katkı enjektörü arızalı.**

Aletleri **[1],[2],[4]** ve **(6)** sökün.

C8	PARTİKÜL FİLTRESİ ÖZEL NOKTALARI / KATKI DEPOSUNUN DOLDURULMASI



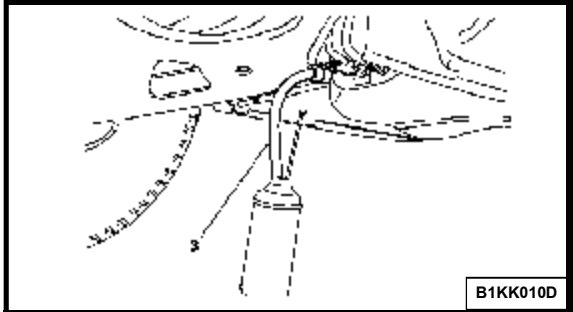
B1KK02RD

ZORUNLU İŞLEM: Emniyet ve temizlik talimatlarına uyunuz.
Aletler.
Diyagnostik istasyon **LEXIA veya PROXIA.**
Aşağıdaki parçaları içeren doldurma kiti :
1 Eolys bidonu. **(5 litre veya 1 Litelik 5 bidon)**
1 Boş bidon
1 Kapaklı doldurma kanalı ve klipsli bağlantı
1 Çok dolu boru
1 Ürün bidonu süspansiyon ihtiyacı.

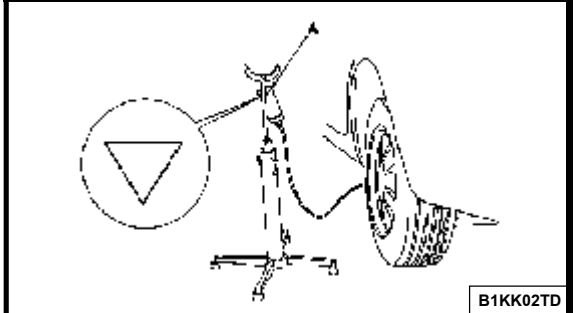
Doldurma

ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.
ZORUNLU İŞLEM: Katkı devresi üzerinde tüm müdahaleler için, koruma gözlükleri ve hidrokarbürlere dayankılı eldivenler takın.

Aracı lift üzerine çıkarın.
Katkı deposu havalandırma klipslenebilir bağlantısını **(1)** ayırın.
Katkı deposu kapağını (çok dolu) **(2)** sökün.
EOLYS bidonu dişi klipslenebilir bağlantısını katkı deposu havalandırma devresi klipslenebilir bağlantısıyla **(1)** birleştirin.



B1KK010D



B1KK02TD

Toplama bidonu borusunu **(3)** katkı deposu (çok dolu) üzerine birleştirin.
Katkı deposu seviyesinden yüksek bir seviyeye **EOLYS** bidonunu asın.
EOLYS bidonunu **"a"**dan delin (bidon üzerinde bir üçgen ile gösterilir).
Bütün sıvı aktığında, klipslenebilir parçayı ayırın.
Sıvı, katkı deposundan (aşırı dolu) akana kadar doldurma işlemine yeniden başlayın.

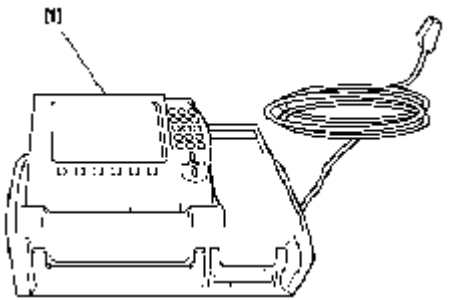
NOT: Katkı deposu kapasitesi **5 Litredir.** Doldurma işlemi maksimum 5 dolu bidon ile gerçekleşir.

Katkı deposu kapağını (çok dolu) **(2)** yerine takın.
Katkı deposu havalandırma klipslenebilir bağlantısını **(1)** birleştirin.

Temizlik önerileri.

ZORUNLU İŞLEM: Doldurma kiti müdahaleden sonra dönüştürülmeli. Hasar görmüş her türlü "Eolys" katkı kabı saklanmamalı

C8	PARTİKÜL FİLTRESİ ÖZEL NOKTALARI / KATKI DEPOSUNUN DOLDURULMASI



E5AK0BWD

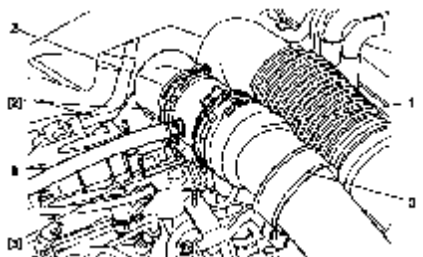
Motor yönetimi hesaplayıcısının baştan başlatılması
Motor hesaplayıcısı toplam katkı miktarı bilgisini baştan başlatın, diyagnostik aleti prosedürünü takip edin:
"Diyagnostik" fonksiyonunu seçin
"Araç seçimi"
Aracın OPR numarasını girin.
Global test.
Enjeksiyon seçimi.
Dizel motor.
APV, FAP kumandaları
Toplam katkı miktarının baştan başlatılması (RAZ).
Aşağıdakileri gerçekleştirin :
Toplam katkı miktarı parametresinin okunması ve daha sonra silinmesi.
Motor hesaplayıcısı arıza kodlarının okunması.
Partikül filtresi uyarı lambasının sönmesi için yakıt deposunu doldurma işlemini canlandırmak:
Depo kapağının açılması
5 litre mazot ekleyin.
Yakıt deposu kapağının kapanması
Satış sonrası müdahale ile aynı seviyede, partikül filtresinin durumunu parametre ölçümlerinde kontrol edin (partikül filtresi/parametreler sayesinde katkı hesaplayıcısı partikül filtresi durumu ve FAP giriş/çıkış basınç farkı).
Partikül filtresi rejenerasyonu gerçekleştiyse: **: Düzgün.**
Aksi takdirde **: Egzoz hattı sızdırmazlığı ve algılayıcı kontrolü**

KONTROL : AŞIRI BESLEME BASINCI

C5

Motor : RHY

Motorlar : RHS - RHZ



Motorlar : RHY - RHS - RHZ

ALETLER.

[1] Aşırı besleme basınç kontrol manometresi. **: 4073-T.A Alet çantası 4073-T**
[2] Aşırı besleme basınç kontrol manşonu : **: 4185-T**
[3] Adaptatör manşon **: 4219-T**

Kontrol.

Motoru hazırlama. RHY

Aşağıdaki parçaları sökün :

- Kelepçeler **(3)**.
- Manşon.
- Aleti **(2)** boru **(1)** ve kanal**(2)** arasına yerleştirin.
- Aleti **(1)** araca yerleştirin.
- Manometreyi araca yerleştirmek için manometreyi **(1)** alet **(2)** üzerine yeterli uzunluktaki bir boru **(a)** ile bağlayın.

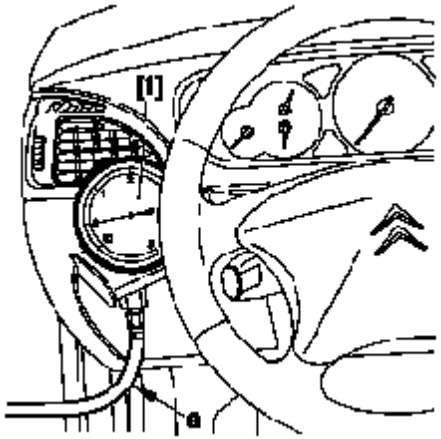
Kontrol.

Motoru hazırlama. RHZ

- Tespit kelepçesini **(3)** sökün
- Alet **(3)** ile donatılmış aleti **(2)**, tüp **(1)** ve boru **(2)** arasına yerleştirin
- Aleti **(1)** araca yerleştirin.
- **"a"** tüpü ile manşonu **(2)** manometre **(1)** üzerine bağlayın.

B1BP1ZXD | B1HP12JD

C5	KONTROL : AŞIRI BESLEME BASINCI



C5FP0ACC

Motorlar : RHY - RHS - RHZ

İşlem modu

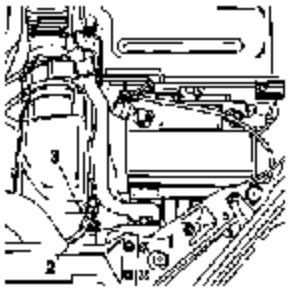
ZORUNLU İŞLEM: Aşağıdaki kontrol şartlarına uyun :
- Çalışma sıcaklığındaki motor.
- Çalışır durumdaki araç.
- Motor tam yükte.

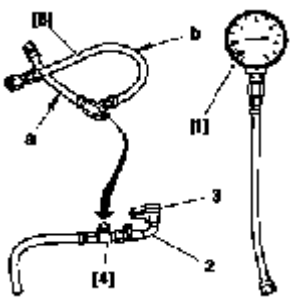
- Motoru çalıştırın.
- Birinci vitese takınız ve aracı çalıştırınız.
- 3. vitese kadar bütün vitesleri takın.
- **2000 d/dak**'lık bir devire kadar yavaşlayın.
- Yavaşça hızlanın.
- Basıncı kontrol edin **: 0,95 ± 0,05 bar.**
- **(1)** ve **(2)** aletlerini sökün.

Aşağıdaki parçaları yerlerine takın :
- Manşon.
- Kelepçeler **(3)**.
- Kelepçeleri **(3)** sıkın.

KONTROL : AŞIRI BESLEME BASINCI

C5





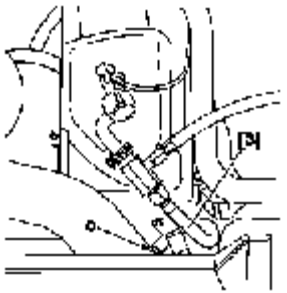
Motor : 4HX

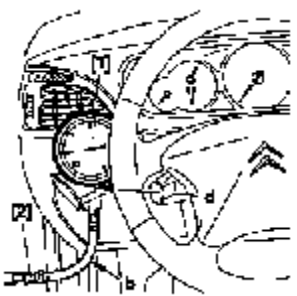
ALETLER

[1] Basınç kontrolü manometresi	**7073-T.A.**
[2] Basınç priz uzatıcısı	**8607-T.A**
[3] Basınç prizi hortumu ve bağlantısı	**8607-T.B.**
[4] Basınç prizi ucu	**8607-T.C.**
[5] Basınç prizi için hortum ve bağlantı	**4088-T**

Kontrol.
ZORUNLU İŞLEM: Dizel enjeksiyon yüksek basınç (HDI) motor donanımlarına ait temizlik ve güvenlik talimatları uyun.
Hazırlık işlemleri.
Aşağıdaki işlemleri gerçekleştiriniz :
Vidayı **(1)** sökün.
Borunun **(2)** bağlantısını açın.
Basınç algılayıcısının **(3)** yerini değiştirin.
Aletlerin hazırlanması. Aracın yerleştirilmesi.
Aşağıdaki montajı gerçekleştirin:
Aletin **(5) "a"** hortumunu sökün, aleti **(3)** yerine vidalayın, aletin **(5) "b"** hortumunu sökün, aletin **(5) "b"** hortumunu manometre üzerine vidalayın, ucu **(4)** alet **(5)** üzerine vidalayın. Basınç algılayıcısı **(3)** borusunu **(2)** alet **(4)** üzerine bağlayın, boruyu **(2)** bir kelepçe ile sıkın

C5	KONTROL : AŞIRI BESLEME BASINCI





Motor : 4HX

Aletlerin hazırlanması. Aracın yerleştirilmesi. . (Devam)
Aşırı besleme havası radyatörü işareti üzerine aleti **(3)** vidalayın (**"c"** de).
Bardak tutucu üzerine manometreyi yerleştirin (**"d"** de).
Uzatıcıyı **(2) "b"** plastik hortumu ve alet **(5)** üzerine bağlayın.

ZORUNLU İŞLEM: aşağıdaki kontrol şartlarına uyun.

Motoru çalıştırın.
Birinci vitese takınız ve aracı çalıştırınız.
Üçüncü vitese kadar bütün vitesleri takın.
1500 d/dak'lık bir devire kadar yavaşlayın.
Yavaş yavaş hızlanın, basınç aşağıdaki gibi olmalıdır :
2000 d/dak'da 1,1 ± 0,05 b
3000 d/dak'da 1,2 ± 0,05 b.

Aracın yeniden uygun hale getirilmesi.
Aletleri **[1],[2],[3],[4]** ve **[5]** sökün.
Basınç algılayıcısını **(3)** yeniden konumlandırın.
Boruyu **(2)** birleştirin.
Vidayı **(1)** yerine takın ve sıkın.

ENJEKSİYON POMPASININ ÖZELLİKLERİ (BOSCH ve SIEMENS donanımı)						C5
Motorlar			Enjeksiyon sistemi	Hesaplayıcı	Yüksek basınç pompası	Enjektörler
DW	10	TD	BOSCH	BOSCH EDC 15C2	BOSCH CP1	9625542580
			SIEMENS (PICASSO hariç)	SIEMENS ECUSID801	5WS 40001	5WS40000
		ATED	BOSCH	BOSCH EDC 15C2	BOSCH CP1	9625542580
	12	TED4				96372277980

C5 - C8		BUJİLER							
Araçlar		Motor kodu	BOSCH	Elektrod uzaklığı	EYQUEM	Elektrod uzaklığı	CHAMPION	Elektrod uzaklığı	Sıkma torku
C5	1.8l 16V	6FZ	FR 8 ME	0,9 ± 0,1	RFN 52 HZ	0,9 ± 0,05	REC 9 YCL	0,9 ± 0,05	2,75 ± 0,2
	2.0i 16V	RFN							
	2.0i 16V HPi	RLZ	ZR 8 TPP 15	1,0 ± 0,1					2,25 ± 0,2
	3.0i 24S	XFX	FGR 8 MQPE	0,55 ± 0,2					1 ± 0,1 90°
C8	2.0i 16V	RFN	FR 8 ME	0,9 ± 0,1	RFN 52 HZ	0,9 ± 0,05	REC 9 YCL	0,9 ± 0,05	2,75 ± 0,2
	2.2i 16V HPi	3FZ							
	3.0i 24S	XFW	FGR 8 MQPE	0,5 ± 0,2					1 ± 0,1 90°

HIZ SAYACI

25 Haziran 1976 tarihli Resmi Gazetede yayınlanan bir Bakanlık kararı, gerçek hıza göre hız sayacı tarafından gösterilen hızı düzenlemekte.

Bu kararın metninde aşağıdaki koşul yer alır :

- Sayaç tarafından belirtilen hız asla araç gerçek hızının altında olmamalı.
- Gösterge üzerinde okunan **"VL"** hızı ve **"VR"** gerçek hızı arasında her zaman aşağıdaki ilişki bulunmalı :

VR < VL < 1,10 VR + 4 Km/h

Örnek : 100 km/saat'lik bir gerçek hız için hız sayacı üzerinde okunan değer **100** ve **114 km/saat** arasında bulunmalı
Hız sayacı tarafından belirtilen hız aşağıdakiler tarafından etkilenebilir :

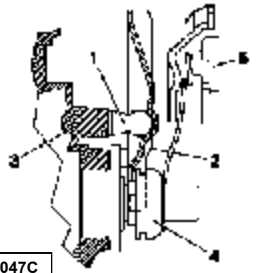
- Hız sayacı
- Lastik montajı
- Konik veya silindirik tork oranlaması
- Taksimetrik tork oranlaması

Bu parçaların herbiri araçtan sökülmeden kontrol edilebilir. (***19 Ekim 1978 tarihli No 78-85 TT*** *Bilgi Notuna bakınız*).
NOT : Vites sayacını değiştirmeden önce, aşağıdaki noktaların uygunluğunu kontrol edin :
- Lastik montajı
- Şanzıman silindirik tork oranlaması.
- Taksimetrik tork oranlaması

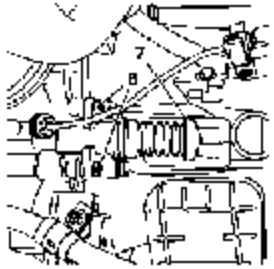
C5	DEBRİYAJ ÖZELLİKLERİ			
	Benzinli			
	1.8i 16V	2.0i 16V	2.0 HPi	3.0i V6
Motor kodu	**6FZ**	**RFN**	**RLZ**	**XFX**
Şanzıman tipi	BE4/5			ML/5
Marka	VALEO			
Mekanizma / Tip	230 DNG 4700			242 T 6500
Göbek Diski	11 R 10X	12 R 14X	11 R 14X	11 A 14X
Ø İç/dış balata	228/155			242/162
Kaplama Kalitesi	F 410	F 808 DS	F 410	F 808

DEBRİYAJ ÖZELLİKLERİ				C5
	Dizel			
	2.0 HDi			2.2 HDi
Motor kodu	**RHY**	**RHS**	**RHZ**	**4HX**
Şanzıman tipi	BE4/5	ML/5		ML6C
Marka	LUK			
Mekanizma / Tip	230 P 4700	225 T 5700		242 T 6500
Göbek Diski		Motor volanı tarafından yapılan sönümleme		
Ø İç/dış balata	228/155	225/150		242/162
Kaplama Kalitesi	F 408	F 808		

C8	DEBRİYAJ ÖZELLİKLERİ				
	Benzinli		Dizel		
	2.0i 16V	2.1 16V	2.0 HDi		2.2 HDi
Motor kodu	**RFN**	**3FZ**	**RHW**	**RHT**	**4HW**
Şanzıman tipi	BE4/5	ML5C			ML6C
Özellikler	Debriyaj **«İtme»**		Debriyaj **«Çekme»**		
Marka			VALEO		LUK
Mekanizma / Tip	230 DNG 4700	230 DNG 5100	225 T 5700		242 T 6500
Göbek Diski	11 R 14 X		Çift amortisör volanlı debriyaj (DVA) (DVA)		
Ø İç/dış balata	228/155		225/150		242/162
Kaplama Kalitesi	F 808				



B2BP047C



B2CP3FAC

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - RHY

Debriyaj tipleri : **(BE4/5)**

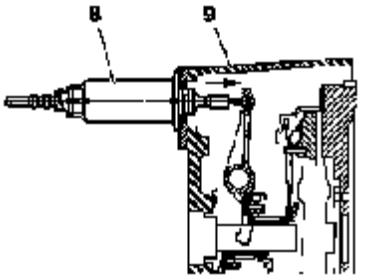
Hidrolik kumandalı "itik" debriyaj.

Açıklama.
Debriyaj kumanda, eksen üzerinde rotil üzerinde debriyaj çatalı ile donatılmıştır.
(1) Debriyaj karterinde vidalanmış rotil.
(2) debriyaj çatalı.
(3) Debriyaj karteri.
(4) Dayanak
(5) Debriyaj mekanizması

Debriyaj kumanda alıcı silindir **(7) iki vida** ile debriyaj karterinin dışı **(6)** üzerinde yer alır.

Sıkma torku (m.daN).

- Motor volanı / Mekanizması tespiti	**: 2 ± 0,2**
- Motor/Krank mili volan tespiti	**: 4,8 ± 0,5**



B2BP04LC

Motorlar : XFX - RHS - RHZ - 4HX

Debriyaj tipleri: **(ML5C-ML6C)**

Hidrolik kumandalı "Çekik" debriyaj.

Açıklama.

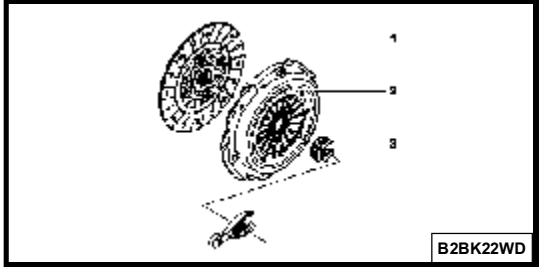
Debriyaj kumanda alıcı silindir (8) çevrilerek **(1/3 tur)** debriyaj karterinin (9) üzerine bağlanmıştır.

Sıkma torku (m.daN).

Motor volanı / Mekanizması tespiti	**: 2 ± 0,2**
Motor/Krank mili volan tespiti	
Sıkma	**: 2 ± 0,2**
Açısal sıkma	**: 60° ± 5°**

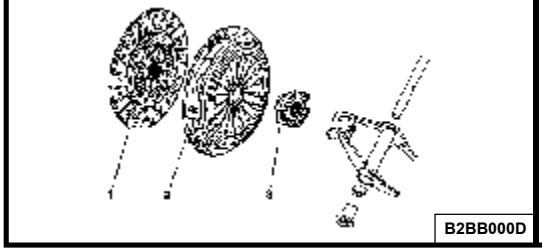
Motorlar: RFN - 3FZ - RHW - RHT - 4HW

Embrayage "Poussé" "İtik" debriyaj



B2BK22WD

Embrayage "Tiré" "Çekik" debriyaj



B2BB000D

"İtik" Debriyaj ve **"Çekik"** Debriyaj

(1) Debriyaj friksiyonu.

(2) Debriyaj mekanizması

(3) Debriyaj dayanağı.

Hidrolik debriyaj kumandasının havasının alınması.

Hidrolik devre yapısı.

- Ana silindir üzerinde yer alan bir fren hidroliği deposu.
- Araç içinde yer alan ve pedal mesnedine sabitlenmiş hidrolik kumanda vericisi.
- Debriyaj pedalı.
- Şanzımanlara göre debriyaj katerinin üzerinde veya içinde sabitlenen hidrolik kumanda alıcısı.

Havasını alma

ZORUNLU İŞLEM: Yalnızca yeni ve emülsiyone olmamış fren yağını kullanın, hidrolik devreye her türlü pisliğin girmemesine dikkat edin.

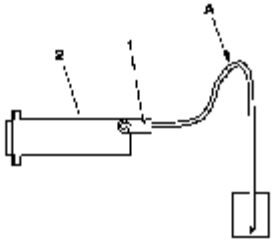
Yalnızca tavsiye edilen ve onaylanmış hidrolik sıvıları kullanın: **DOT4.**

ZORUNLU İŞLEM: Otomatik temizleme cihazı kullanmayın (depoda fren yağı emülsyon riski).

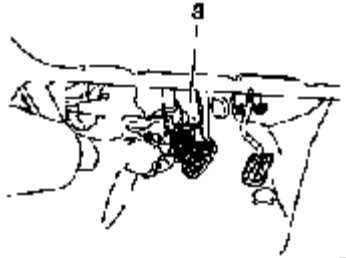
Aşağıdaki parçaları sökün :

- Polen filtresi ve desteği (iligili işlemde klima bölümüne bakın).
- Hava filtresi ve bağlantısı.
- Motor altında ses yalıtıcısı

Fren yağı deposunu maksimum kapasitesinde doldurun.



B2BK22XD



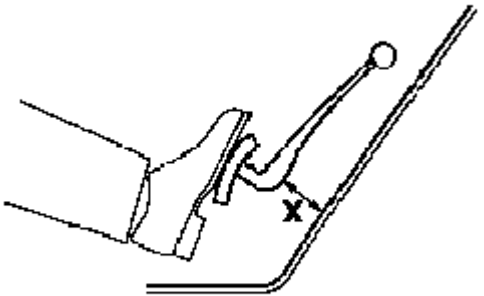
B2BK064C

Hidrolik debriyaj kumandasının havasının alınması (Devam).

Temizleme vidası üzerine şeffaf bir boru (1) bağlayın.
Şeffaf borunun ucunu, debriyaj alıcı silindirinden (2) daha aşağıya fren yağı içeren bir kaba daldırın.
Şeffaf boru ile debriyaj alıcı silindirinin üzerinde **"A"**da bir sifon oluşturun.
Boşaltma vidasını (1) açın.
Hızlı **yedi** gidiş geliş manevrası ile tüm menzili üzerinde manuel olarak debriyaj pedalını (3) devreye sokun.
Son manevrası sırasında debriyaj pedalını (3) menzil sonunda tutun.
Temizleme vidasını (1) kapatın.
Debriyaj pedalının (3) yüksek pozisyona çıkmasına izin verin.
Fren yağı deposunu maksimum kapasitesinde doldurun.

NOT: Temizleme işlemlerini yeniden yapın; Temizleme vidasını (1) açın.

Gerekirse, işlemi tekrarlayınız.



B2BK065C

Hidrolik debriyaj kumandasının havasının alınması (Devam).

Fren yağı seviyesini fren yağı deposunu **MAXIMUM** işaretine kadar tamamlayın.

40 kere debriyaja basıp bırakın.

Motoru çalıştırın.

El frenini sıkın.

Bir vitese takın.

35 mm veya daha yüksek bir kotada **(X)** debriyaj mekanizması friksyonu başlangıcının görüldüğünü kontrol edin (**(X)** kotası örnek amaçlıdır).

NOT: Eğer doğru ise, temizleme işlemlerini yeniden yapın.

Hava alma vidasını **(1) 0,75.m.daN**'de sıkın.

ŞANZIMAN VE LASTİK ÖZELLİKLERİ

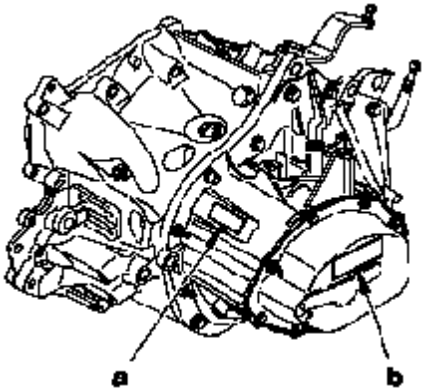
	Benzinli				
	18i 16V	BVA	2.0i 16V	BVA	2.0 HPi
Motor kodu	6FZ		RFN		RLZ
Lastikler	195/65 R15 – 1,93 m		195/65 R15 – 1,93 m		
Şanzıman tipi	BE4/5	AL4	BE4/5	AL4	BE4/5
Şanzıman kodu	20 DL 29	20 TP 95	20 DL 30	20 TP 93	20 DL 31
Redüktör oranı	19x79	21x73	19x79	23x73	19x77
Sayaç oranı	yok	52x67	yok	52x67	Yok

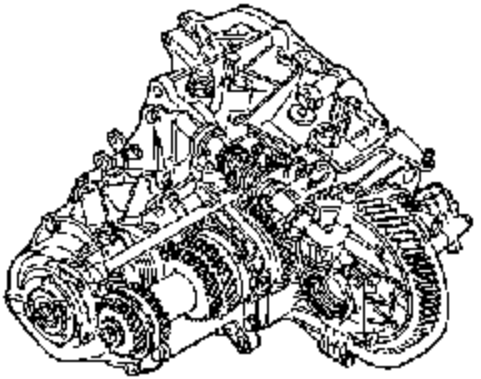
	Benzinli	
	3.0i V6	BVA
Motor kodu	XFX	
Lastikler	215/55 R16 – 1,96 m	
Şanzıman tipi	ML/5C	4 HP 20
Şanzıman kodu	20 LM 21	20 HZ 26
Redüktör oranı	16x65	20x69
Sayaç oranı	Yok	59x68

C5	ŞANZIMAN VE LASTİK ÖZELLİKLERİ				
	Dizel				
			2.0 HDi		
			BVA		BVA
Motor kodu	**RHY**	**RHS**		**RHZ**	
Lastikler	195/65 R15 – 1,93 m				
Şanzıman tipi	BE4/5	ML5C	AL4	ML5C	AL4
Şanzıman kodu	20 DL 32	20 LM 23	20 TP 43	20 LM 23	20 TP 43
Redüktör oranı	19x75	17x65	25x68	17x65	25x68
Sayaç oranı	Yok	Yok	52x67	Yok	52x67
	Dizel				
	2.2 HDi				
			BVA		
Motor kodu	**4HX**				
Lastikler	215/65 R16 -1,96 m				
Şanzıman tipi	ML5C	ML6C	4 HP 20		
Şanzıman kodu	20 LM 17	20 MB 04	20 HZ 20		
Redüktör oranı	17x67	17x67	23x66		
Sayaç oranı	Yok	Yok	59x68		

ŞANZIMAN VE LASTİK ÖZELLİKLERİ					C8
(1) = Sağdan direksiyon **(2)** = Soldan direksiyon	**Benzinli**				
	2.0i 16V			**2.2i 16V**	**3.0i 24S**
			BVA		**BVA**
Motor kodu	**RFN**			**3FZ**	**XFW**
Lastikler	205/65 R15 – 1,93 m			215/65 R15 - 2,016 m	215/60 R16 - 2,025 m
Şanzıman tipi	BE4/5		AL4	ML5C	4 HP 20
Şanzıman kodu	20 DM 01 (1)	20 DM 00 (2)	20 TP 74	20 LM 25	20 HZ 27
Redüktör oranı	14x62		21x73	14x65	19x73
Sayaç oranı	yok		20x16	yok	
	Dizel				
	2.0 HDi			**2.2 HDi**	
			BVA		
Motor kodu	**RHW**	**RHT**	**RHM**	**4HW**	
Lastikler	215/65 R15 – 2,016 m				
Şanzıman tipi	ML5C		AL4	ML5C	ML6C
Şanzıman kodu	20 LM 24		20 TS 04	20LM 01	20MB 05
Redüktör oranı	15x67		21x73	16x69	16x69
Sayaç oranı	27x21		20x16	Yok	Yok

MOTORLAR : 6FZ RFN RLZ RHY



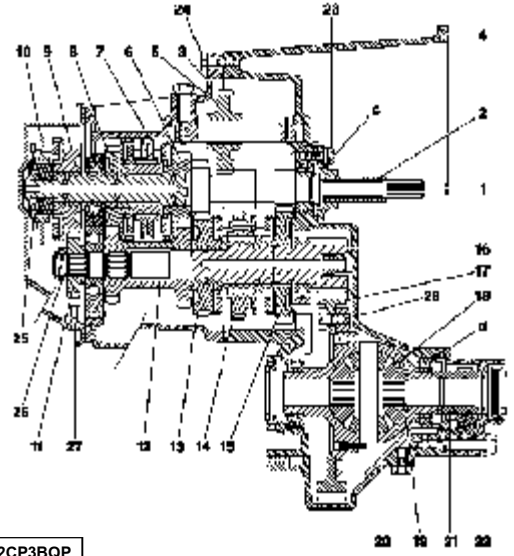


(a) = "a" işaret bölgesi
(b) = Tanımlandırma etiketinin yeri.

B2CP3BNC | B2CP3BPD

ÖZEL NOKTALAR : BE4/5 SANZIMAN SIKMA TORKLARI

Motorlar : 6FZ RFN RLZ RHY



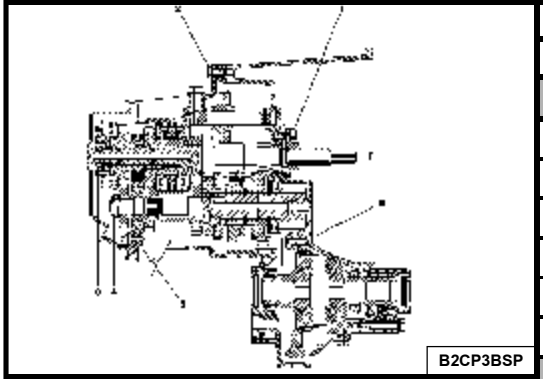
B2CP3BQP

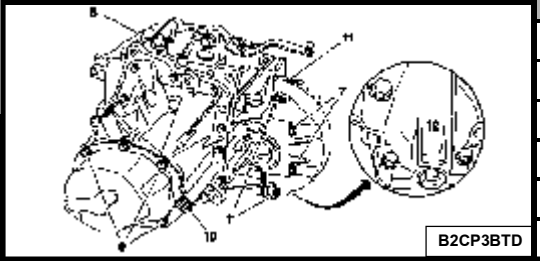
Açıklama

(1) Grup mili.
(2) Dayanak rehberi.
(3) Şanzıman karteri
(4) Debriyaj karteri.
(5) Geri vites sürgülü dişlisi.
(6) Motor dişlisi (3.)
(7) Senkromeç 3./4.
(8) Motor dişlisi (4.)
(9) Motor dişlisi (5.)
(10) Senkromeç 5.
(11) Alıcı dişli (5.).
(12) Alıcı dişli (2./4.).
(13) Alıcı dişli (2.).
(14) Senkromeç (1/2)
(15) Alıcı dişli (1.)
(16) Kamalı mil.
(17) Diferansiyel halkası.
(18) Yörünge dişlileri.
(19) Güneş dişlileri
(20) Diferansiyel kutusu
(21) Taksimetrik vida.
(22) Uzatıcı.

" d " ayar pulu : **2,4 mm'de 0,7** *(0,10 da 0,10 mm).*
" c " ayar pulu : **1,6 mm'de 1,4** *(0,10 da 0,10 mm).*

ÖZEL NOKTALAR : BE4/5 SANZIMAN SIKMA TORKLARI





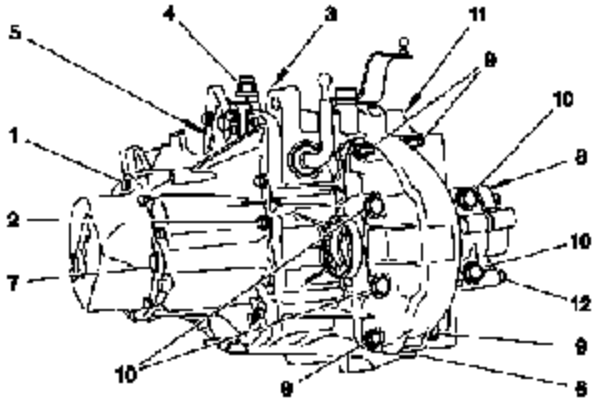
Motorlar : 6FZ RFN RLZ RHY

Sıkma torkları

İşaret	Tanımlama	Vida (x)	m.daN
1	Dayanak kılavuz	3	1,2 ± 0,1
2	Debriyaj karteri	13	1,3 ± 0,1
3	Grup mili somunu	1	7,2 ± 0,7
4	Kamalı mil somunu	1	6,5 ± 0,7
5	Conta destek vidası	2	1,5 ± 0,1
6	Diferansiyel halkası vidası	2	6,5 ± 0,7
	Geri vites kontaktörü	1	2,5 ± 0,3
7	Diferansiyel karteri	4	5 ± 0,5
8	Buhar emici	1	1,7 ± 0,2
9	Kutu arka karter vidası	7	1,2 ± 0,1
10	Seviye kapağı	1	2,2 ± 0,2
11	Diferansiyel karter vidası	4	1,2 ± 0,1
12	Boşaltma kapağı	1	3,5 ± 0,4

ÖZEL NOKTALAR : BE4/5 SANZIMAN SIKMA TORKLARI

Motorlar : 6FZ RFN RLZ RHY



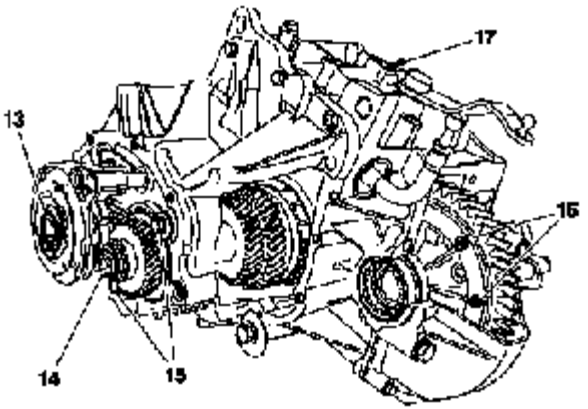
B2CKUB0D

Sıkma torku (m.daN).

(1) Şanzıman arka karteri	**: 1,5 ± 0,1**
(2) Şanzıman karteri ve debriyaj karteri tespitleri	**: 1,5 ± 0,1**
(3) Geri vites kantar aksı tespit somunu	**: 4,5 ± 0,4**
(4) Buhar emici	**: 1,5 ± 0,1**
(5) Geri vites kontaktörü	**: 2,5 ± 0,2**
(6) Boşaltma kapağı	**: 3,5 ± 0,2**
(7) Seviye kapağı	**: 2 ± 0,2**
(8) Takimetrik priz desteği	**: 1,5 ± 0,1**
(9) Diferansiyel karter tespitleri (M7)	**: 1,5 ± 0,1**
(10) Diferansiyel karter tespitleri (M10)	**: 5 ± 0,5**
(11) Dayanak rehberi tespit vidası	**: 1,5 ± 0,1**
(12) Diferansiyel uzatıcı tespiti:	**: 1,5 ± 0,1**

ÖZEL NOKTALAR : BE4/5 SANZIMAN SIKMA TORKLARI

Motorlar : 6FZ RFN RLZ RHY

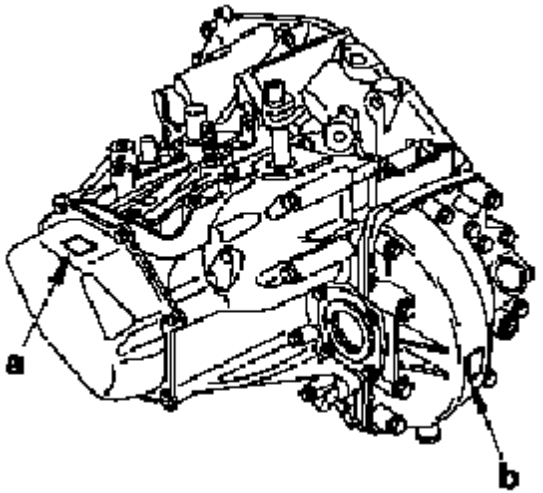


B2CKUB1D

Sıkma torku (m.daN).

(13) Grup mili somunu	**: 7,5 ± 0,7**
(14) Kamalı mil somunu	**: 6,5 ± 0,6**
(15) Rulman tutma vidası	**: 1,5 ± 0,1**
(16) Diferansiyel halkası vidası	**: 6 ± 0,6**
(17) Vites kumandası destek vidası	**: 1,5 ± 0,1**

Motorlar : 3FZ XFX RHS RHZ RHW RHT



B2CP3KBC

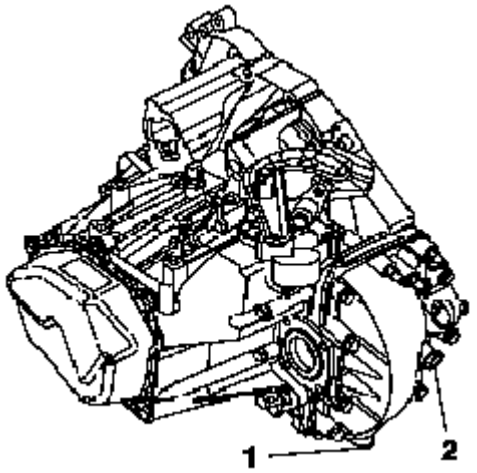
Tanımlama..

«a» Tanımlandırma etiketinin yeri.

«b» İşaret bölgesi

ML/5C ŞANZIMAN ÖZELLİKLERİ

Motorlar : 3FZ XFX RHS RHZ RHW RHT



B2CP3CUC

Tavsiyeler - Önlemler

(1) Boşaltma kapağı.
(2) Doldurma ve seviye kapağı (**OPR 9345** Ú kapağın kaldırılması)

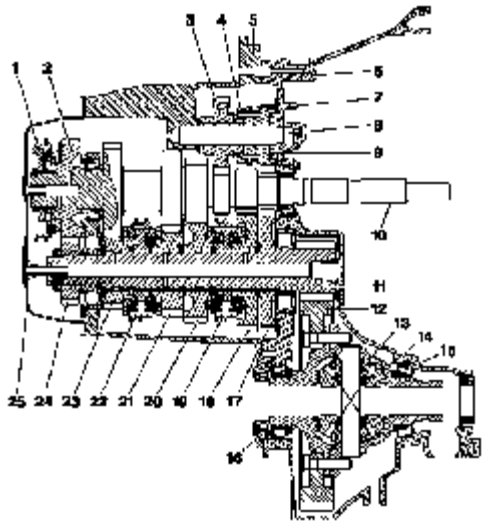
Yağ kalitesi.
- Yağ bölümüne bakınız.

Yağ miktarı.
- Boşaltımdan sonra **= 1,8 litre**

Özellikleri

ML/5 kompakt şanzıman **ML/5C** şanzımanının gelişmiş versiyonudur :
Uzunluğun azaltılması, **14 mm**.
Vites geçiş devirlerinin ve güçlerinin arttırılması.
Yeni özel vites kolu körüklü "şamdan" tipi şanzıman kumanda ızgarası.
Geri vites kilitleme tertibatı
Debriyaj hidrolik kumandası üzerinde yeni verici esnek desteği.
Yeni geri vites kontaktörü.
Motor eğimleri üzerine yağ miktarının arttırılması.

Motorlar : 3FZ XFX RHS RHZ RHW RHT



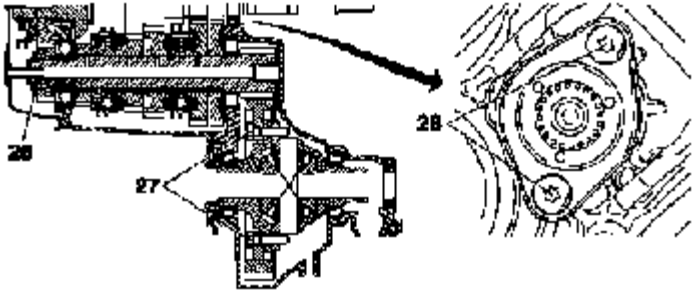
B2CP3KCP

(1) 5. vites senkromeci.
(2) 5. vites motor dişlisi.
(3) Geri vites ara dişlisi
(4) Geri vites sürgülü dişlisi
(5) Şanzıman karteri
(6) Debriyaj karteri
(7) Geri vites sürgülü dişlisi
(8) Geri vites aksı
(9) Geri vites iğneli dayanağı
(10) Grup mili
(11) Kamalı mil
(12) Diferansiyel halkası

13).Yörünge (Satelit) dişli.
(14) Diferansiyel kutusu
(15) Güneş dişlileri
(16) Diferansiyel rulman durdurma plakası
(17). Geri vites alıcı dişlisi
(18) Alıcı dişli 1.
(19) 1. ve 2. vites senkromeci
(20) 2. vites alıcı dişlisi.
(21) 3. vites alıcı dişlisi.
(22) 3. ve 4. vites senkromeci
(23) 4. vites alıcı dişlisi.
(24) 5. vites alıcı dişlisi.
(25) Sac karter

ÖZEL NOKTALAR : ML5C SANZIMAN SIKMA TORKU

Motorlar : 3FZ XFX RHS RHZ RHW RHT



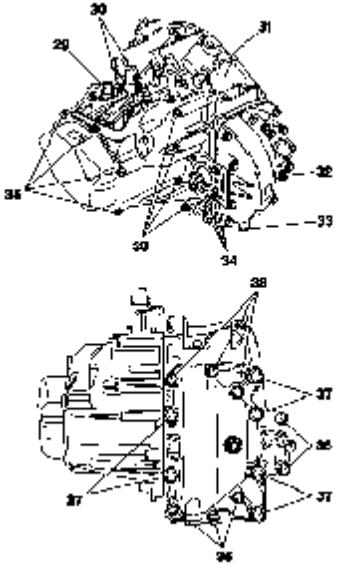
B2CP3KDD

Sıkma torku m.daN

(26) Kamalı mil somunu	**: 17 ± 1,5**
(27) Diferansiyel halkası vidası	**: 7,7 ± 0,3**
(28) Dayanak rehberi	**: 2 ± 0,2**

ÖZEL NOKTALAR : ML5C SANZIMAN SIKMA TORKU

Motorlar : 3FZ XFX RHS RHZ RHW RHT



B2CP3KEP

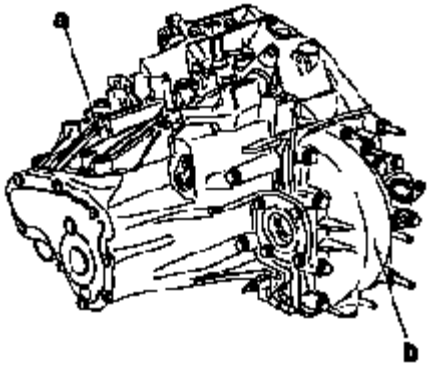
Sıkma torku m.daN

(29) Geri vites kontaktörü	**: 3 ± 0,1**
(30) Şanzıman karteri tespit vidası / debriyaj karteri	**: 2 ± 0,2**
(31) Seçme yayı vidası	**: 4 ± 0,5**
(32) Doldurma ve seviye kapağı (*)	**: 3 ± 0,3**
(33) Boşaltma kapağı	**: 3 ± 0,3**
(34) Diferansiyel rulman durdurma plakası vidası	**: 2 ± 0,2**
(35) Kutu arka karter vidası	**: 2 ± 0,2**
(36) Diferansiyel karter tespitleri (M8 vida)	**: 2 ± ,02**
(37) Diferansiyel karter tespiti (M10 vida)	**: 4 ± 0,5**

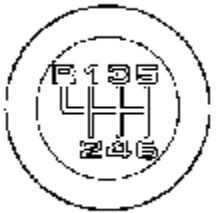
(*) = Kapağın kaldırılması, **N° OPR 9345**'den itibaren Ú

C5	ML/6C ŞANZIMAN ÖZELLİKLERİ

Motor : 4HX



B2CP3SAC



B2CP3SBC

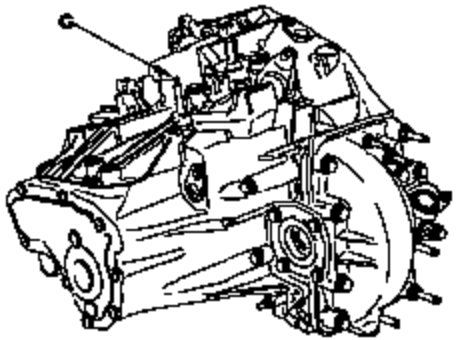
Tanımlama.

«a» Tanımlandırma etiketinin yeri
«b» Kazıma bölgesi

Özellikleri.

ML/6C kompakt şanzıman **ML/5C** şanzımanının gelişmiş versiyonudur :
11,5 mm arttırılmış uzunluk.
2 kg arttırılmış ağırlık
Yeni şanzıman vitesi
Şanzıman kumandasının yeni ızgarası
Yeni şanzıman vitesi
NOT: Bu şanzıman, geri vites kilit açma tertibatına sahiptir.
Vites kumandası özeldir (altı vitesli şanzıman).
Geri vitese geçmek için vites kolu topuzu altında yer alan halkayı kaldırmak gereklidir.

Motorlar : 4HX



B2CP3SFC

Yağlama
Yağ kapasitesi :
2,1 Litre (minimum).
2,4 Litre ± **0,3** (maksimum). **EW** motor donanımı
2,6 Litre ± **0,3** (maksimum). **DW** motor donanımı

Yağ kalitesi: **ESSO 75W80 EZL 848** veya **TOTAL 75W80W H6959.**

Yağ seviyesi kontrolü : Seviye kontrolü yok (*)

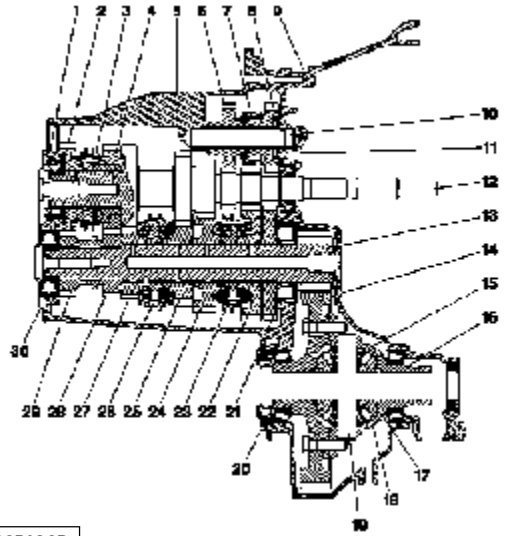
"Ömür boyu" yağlama.

ZORUNLU İŞLEM: Onarımdan sonra ve dış sızıntı durumunda şanzımanı boşaltma ve doğru yağ miktarını doldurma gerekliliği.

(*) NOT: Motor boşaltma zamanlarında sızdırmazlığın gözle kontrolünü gerçekleştirin.

C5	ÖZEL NOKTALAR : ML6C SANZIMAN SIKMA TORKU

Motorlar : 4HX



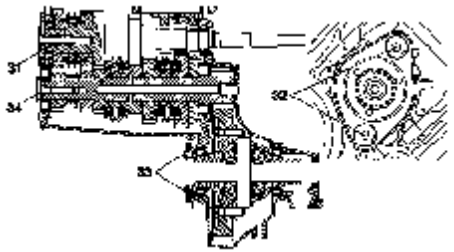
B2CP3SCP

Açıklama

(1) Ana mil rulman boşlukları ayarlama takozu
(2) 6. vites motor dişlisi.
(3) 5. ve 6. vites senkromeci
(4) 5. vites motor dişlisi.
(5) Şanzıman karteri
(6) Geri vites ara dişlisi.
(7) Geri vites senkromeci.
(8) Geri vites sürgülü dişlisi.
(9) Debriyaj karteri.
(10) Geri vites aksı.
(11) Geri vites iğneli dayanağı.
(12) Grup mili.
(13) Kamalı mil.
(14) Diferansiyel halkası.
(15) Yörünge dişlileri.
(16) Diferansiyel kutusu
(17) Güneş dişlisi ayar pulları.
(18) Güneş dişlileri.
(19) Uydu ekseni.
(20) Diferansiyel rulman durdurma plakası.
(21) Geri vites alıcı dişlisi.
(22) 1. vites alıcı dişlisi.
(23) 1. ve 2. senkromeç
(24) 2. vites alıcı dişlisi.
(25) 3. vites alıcı dişlisi.
(26) 3. ve 4. Senkromeç
(27) 4. vites alıcı dişlisi.
(28) 5. vites alıcı dişlisi.
(29) 6. vites alıcı dişlisi.
(30) 6. vites karteri.

ÖZEL NOKTALAR : ML6C SANZIMAN SIKMA TORKU

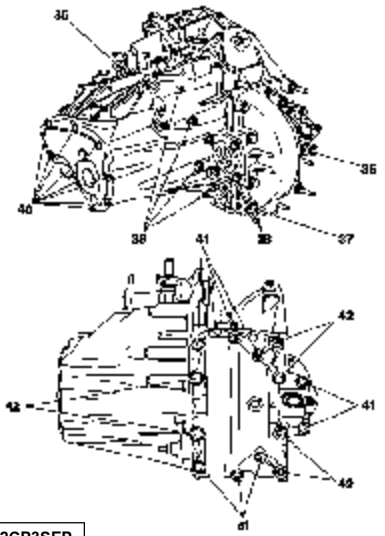
Motor : 4HX



B2CP3SDD

Sıkma torkları (en m.daN).

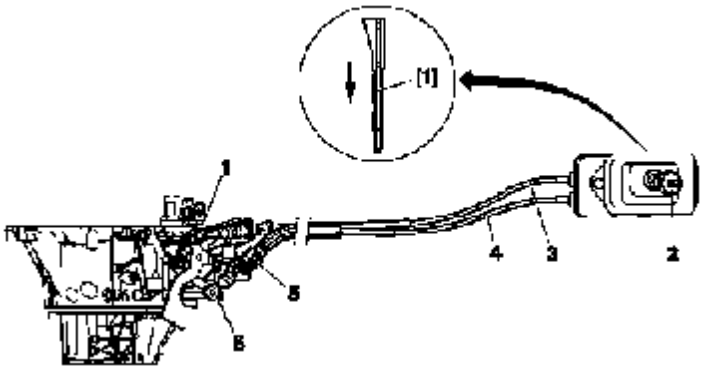
(31) Ana mil vidası	**: 8 ± 0,8**
(32) Dayanak rehberi vidası	**: 2 ± 0,2**
(33) Diferansiyel halkası vidası	**: 7,7 ± 0,3**
(34) Kamalı mil vidası	**: 13 ± 1,5**
(35) Geri vites kontaktörü	**: 2,5 ± 0,2**
(36) Seviye kapağı	**: 3 ± 0,2**
(37) Boşaltma kapağı	**: 3 ± 0,5**
(38) Diferansiyel rulman plakası vidası	**: 3 ± 0,3**
(39) Şanzıman karteri tespit vidası / debriyaj karteri	**: 3 ± 0,3**
(40) 6. vites kapak tespit vidası	**: 2 ± 0,2**
(41) Diferansiyel karter tespitleri **(M8 vida)**	**: 1,8 ± 0,2**
(42) Diferansiyel karter tespitleri **(M10 vida)**	**: 4 ± 0,5**



B2CP3SEP

BE4/5 VİTES KUMANDASI ÖZELLİKLERİ

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - RHY



B2CP3CJD

Vites kumandası

[1] Vites kolu pozisyon aleti **8605-T.**

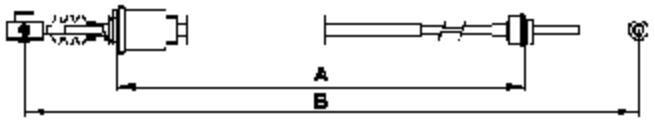
(1). Vites geçiş rotili **Ø 10 mm.**
(2) Vites kumanda kolu
(3) Vites geçiş kumanda kablosu
(4) Vites seçme kumanda kablosu
(5) Seçme kablosu kilitleme anahtarı
(6) Vites seçim rotili **Ø 10 mm**.

BE4/5 VİTES KUMANDASI ÖZELLİKLERİ

C5 C8

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - RHY

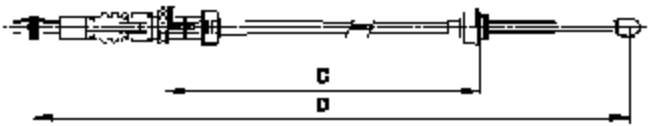
Vites seçme kumanda kablosu



B2CP3CKD

	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
A uzunluğu	730 ± 3mm	
B uzunluğu	937,5 ± 7,5mm	

Vites geçiş kumanda kablosu



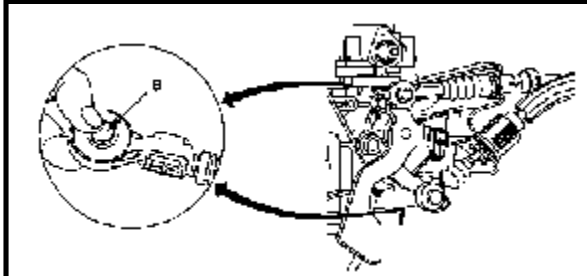
B2CP3CLD

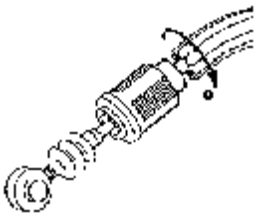
	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
G uzunluğu	700 ± 3 mm	
H uzunluğu	983 ± 7,5 mm	

Not : Sayfa 129'a bakınız.

BE4/5 SANZIMAN KUMANDASI KONTROLÜ VE AYARI

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - RHY





Ayarlama

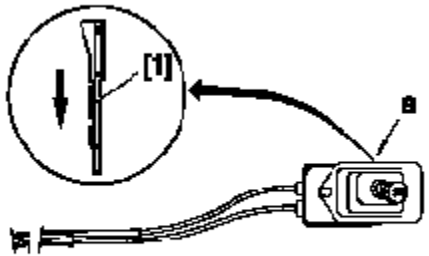
DİKKAT: Kumanda kablolarının ayarlanması, her vites kumandalarını sökülmesi veya kablo değiştirilmesi sırasında gerçekleştirilir.

DİKKAT: Rotillerin klipslerini açmak için alet kullanmayın.

Rotilin kilidini açmak için, **"a"** merkezine basın ve rotili yukarı doğru çekin.

Tek rotillerin değişimi, kilitleme anahtarını sökme şartıyla gerçekleştirilebilir, iki ince tornavida yardımıyla **"b"**de klipsleri açın.

Rotilin kilidini açmak için, **"c"** oku yönünde çevirin.



B2CP3E7C

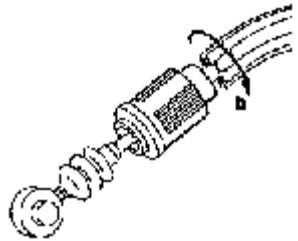
Aletler.

[1] Şanzıman kumanda kolu pozisyon aleti
8605-T Alet çantası 9040-T

Ayarlama
Şanzıman ve motor tahrik grubu her söküldüğünde, vites kumanda kabloları her sökülüp takıldığında, kablolar ayarlanmalıdır.

Ayarlama prensibi :
- Vites kolunu 9607-T aleti yardımı ölü noktada sabitleyin
- Şanzıman ölü nokta pozisyonu
- Şanzıman kolları üzerine rotilleri toplayın.
- Rotil kilitleme anahtarları ile kablo uzunluklarını kilitleyin

Aracın içinde
- Orta konsolu sökün *(İlgili işleme bakınız).*
- Plastik tıkacı sökün (**"a"** dan).
Aleti **(1)** sonuna kadar sokun ve vites kumanda kolunu ölü noktaya sabitlemek için çeyrek tur çevirin.
- ölü noktada



Ayarlama (Devam)

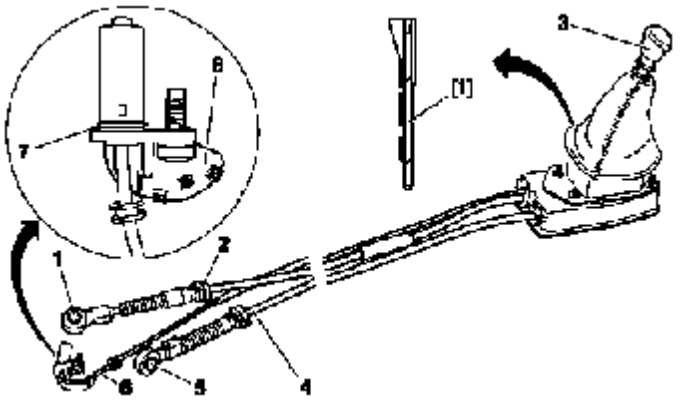
Kaput altında.
- Hava filtresi takımını sökün.
- Vites geçişi kablo rotilinin kilidini açın (b)
- Vites geçişi kablo rotilinin kilidini açın (c'de)
- Vites kolları ölü nokta pozisyonundan emin olun *(geçiş ve seçim).*
- Rotil kilitleme anahtarları ile kablo uzunluklarını kilitleyin.
- Aleti (1) sökün.

Kontrol.

- Bütün vites geçişlerinin "sert nokta" olmadan gerçekleştirildiğini kontrol edin.
- Vites kolu yer değişikliğinin ön ile arkada ve sol ile sağda aynı olduğunu kontrol edin, yoksa ayarlamayı yeniden başlatın.

Hava filtresi takımını ve konsolu yerine takın.

Motorlar : 3FZ XFX RHY RHZ RHT RHW 4HW 4HX



B2CP3KXD

Vites kumandası.

Vites kumandası kablolar aracılığıyla gerçekleştirilir :
Vites seçme kumanda kablosu
Vites geçiş kumanda kablosu
Geri vites kumanda kablosu

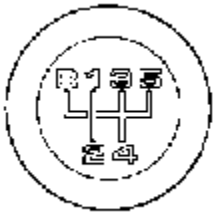
[1] Vites kumandaları kolunu konumlandırma aleti **: 8605-T**

(1) Vites geçiş rotili **: Ø 10 mm**
(2) Vites geçiş kumanda kablosu
(3) Vites kumanda kolu
(4) Vites seçme kumanda kablosu
(5) Vites geçiş rotili **: Ø 10 mm**
(6) Geri vites kilit açma kablosu
(7) Halkalı conta
(8) Geri vites kilitleme tertibatı

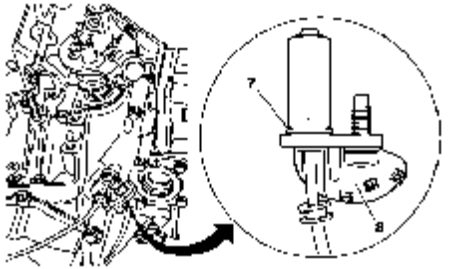
C5 C8	BE4/5 SANZIMAN KUMANDASI KONTROLÜ VE AYARI

Motorlar : 3FZ XFX RHY RHZ RHT RHW 4HW 4HX

ML/5C



ML/6+C



Özellikler

Yeni özel vites kolu körüklü "şamdan" tipi şanzıman kumanda ızgarası.
Geri vitese geçmek için vites kolu topuzu altında yer alan halkayı kaldırmak gereklidir.

Şanzıman dışından geri vites kilit açma tertibatı (8).
Geri vites kilitleme/kilit açma sistemi 5. senkromecini kullanır.

ZORUNLU İŞLEM: Her sökme işleminde, torik contayı (7) sistematik olarak değiştirin.

Ayarlama

DİKKAT: Kumanda kablolarının ayarlanması, her vites kumandalarını sökülmesi veya kablo değiştirilmesi sırasında gerçekleştirilir.

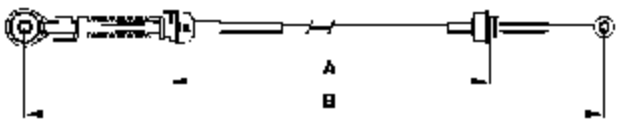
B2CP3HRC	B2CP3SBC	B2CP3KZC

ML/5C-ML/6C SANZIMAN KUMANDA ÖZELLİKLERİ

C5 C8

Motorlar : 3FZ XFX RHY RHZ RHT RHW 4HW

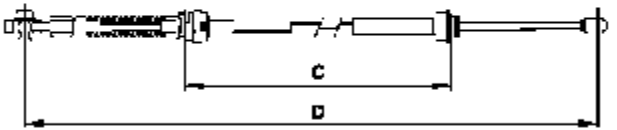
Vites seçme kumanda kablosu



B2CP3CRD

	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
Ayarlama	evet	
A uzunluğu (mm)	750 mm	
B uzunluğu (mm)	1015 mm	

Vites geçiş kumanda kablosu



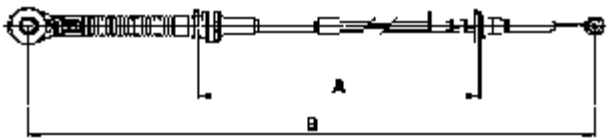
B2CP3CSD

	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
Ayarlama	evet	
C uzunluğu (mm)	781 mm	
D uzunluğu (mm)	1115 mm	

C5 C8	ML/5C-ML/6C SANZIMAN KUMANDA ÖZELLİKLERİ

Motorlar : 4HX

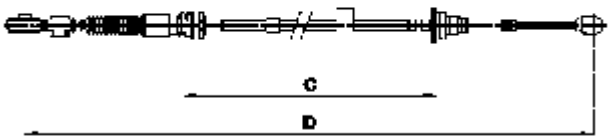
Vites seçme kumanda kablosu



B2CP3SGD

	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
Ayarlama	evet	
A uzunluğu (mm)	750 mm	
B uzunluğu (mm)	1012 mm	

Vites geçiş kumanda kablosu

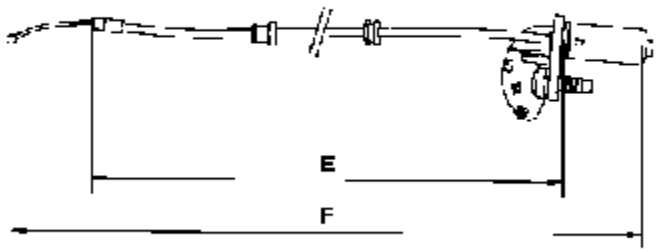


B2CP3SHD

	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
Ayarlama	evet	
C uzunluğu (mm)	781 mm	
D uzunluğu (mm)	1120 mm	

Motorlar : 3FZ XFX RHY RHZ RHT RHW 4HW 4HX

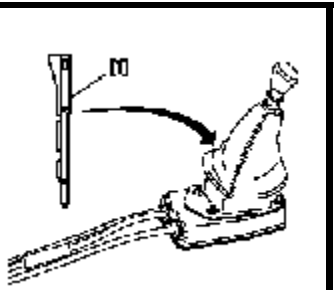
Geri vites kilit açma kablosu

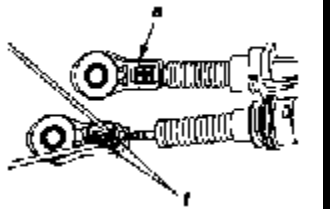


B2CP3KYD

	Soldan direksiyon	Sağdan direksiyon
Ayarlama	hayır	
E uzunluğu (mm)	1332 mm	
F uzunluğu (mm)	1460 mm	

Motorlar : 3FZ XFX RHY RHZ RHT RHW 4HW 4HX





B2CP3SJC | B2CP3SKC

Aletler.

[1] Şanzıman kumanda kolu pozisyon aleti **8605-T** **Alet çantası 9040-T**

Şanzıman kumanda kabloları yerine takıldıktan sonra gerçekleştirilmeli.(İlgili seriye bakınız)

Ayarlama.

Şanzıman ve motor tahrik grubu her söküldüğünde, vites kumanda kabloları her sökülüp takıldığında, kablolar ayarlanmalıdır.

Alet (1) ile vites kolunu ölü nokta pozisyonda sabitleyin.
İki ince tornavida yardımı ile **"f"** de klipsi açın.
Kabloların uzunluğunu ayarlayın.
"e"ye basarak kabloların uzunluğunu kilitleyin.

Kontrol.

Aleti (1) sökün.
Aşağıdakileri kontrol edin:
Bütün vites geçişlerinin **"sert nokta"** olmadan gerçekleştirildiğini kontrol edin.
Vites kolu yer değişikliğinin ön ile arkada ve sağ ile solda aynı olduğunu kontrol edin, yoksa ayarlamayı yeniden başlatın.
Takma işlemini sonlandırın (İlgili seriye bakınız)

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

AL4 oto aktif şanzıman müdahalelerinden önceki prosedür

Şanzımanın çalışma bozukluğu sırasında, arızanın önemine göre 2 mevcut konfigürasyon vardır :
Değiştirme programlı arızalı modda şanzıman (arıza değerleri karşılamaya alınır).
Destek programlı arızalı modda şanzıman
(3. hidrolik)
DİKKAT: Destek programında P/R, N/R ve N/D geçişinde bir şok hissedilir.
Müşteri karşılama
Arızanın belirlenmesi için, müşteriyle diyalog.
Yağ kalitesi - Yağ seviyesi.
Şanzıman, bir debriyajın anormal bir şekilde çalışmasına ya da debriyajı bozulmasına neden olacak şekilde çalışırsa : şanzıman yağı aşırı derecede ısınır ve kirlenir (yağ "yanmıştır").
"yanmış" yağın rengi siyahtır ve rahatsız edici bir kokusu vardır.

ZORUNLU İŞLEM: Şanzımanı değiştirin.

Yağ seviyesi. (İlgili işleme bakın)

Çok yüksek bir seviyede ise aşağıdaki sonuçları doğurur.
- Yağın aşırı ısınması.
- Yağ sızıntısı.
Çok düşük bir seviye şanzımanın arızalanmasına yol açar.
Otomatik şanzıman yağ seviyesini kontrol edin (gerekliyse).
Diyagnostik cihaz vasıtasıyla kontrol.
Arıza kodlarını okuyun.
(motor ve şanzıman)
Arıza kodlarının mevcut olmaması
Bir parametre ölçümü, aktüatör testleri, sürüş denemesi gerçekleştirin.
Arıza kodlarının mevcudiyeti.
Gerekli onarımları gerçekleştiriniz.
Arıza kodlarını gerçekleştirin.
Onarımı onaylamak için bir sürüş denemesi gerçekleştirin, ve gerekli ise, şanzıman hesaplayıcısı parametrelerini adapte edin **(hesaplayıcı başlatma prosedürü gerçekleştirdikten sonra zorunlu).**

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

Alınacak önlemler

Çekme.

Aracı çekmek için, aracın önünü kaldırmak gerekiyor.
Aracın önünün kaldırılamaması durumunda :
Seçme kolunu **"N"** pozisiyonuna getirmek zorunludur.
Yağ eklemeyin.
50 km'lik bir güzergahta **50 km/s** hızı aşılmamalıdır

Sürüş.

Kontak kapalıyken arabanızı kullanmayınız.
Çalıştırmak için aracı asla itmeyin.
(otomatik şanzıman ile imkansız).

NOT: Otomatik şanzımanın yağlanması sadece motor çalıştığında gerçekleşir.

Elektrik parçalara müdahaleler.

Aşağıdakileri sökmeyin:
Çalışan motorun aküsü
Kontak açıkken hesaplayıcı.

Kontaktörü yeniden takmadan önce, kontrol edilecekler:
Çeşitli kontakların durumu (deformasyon, oksidasyon...).
Mekanik kilidin durumu ve mevcudiyeti.

Elektrik kontroller sırasında :
Akü düzgün bir şekilde yüklenmiş olmalıdır. Asla 16V'den daha yüksek bir gerilim kaynağı kullanmayın.
Asla gösterge lambası kullanmayınız.

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

Alınacak önlemler

Mekanik parçalara müdahale

Şanzımanı asla korumasız yere bırakmayınız.

Giriş mili segmanının kesilmesini önlemek için, konvertisör tutma pergeli çalışması sırasında **mutlaka** kullanılmalı.

Şanzımanı **motora** bağlamak için mutlaka merkezleme pimlerini ve tutma pergelini kullanınız.

Şanzımanı motora bağladıktan sonra merkezleme pimini mutlaka sökünüz

Yağ bozulma sayacının değerinin değiştirilmesi.

Şanzıman hesaplayıcısının değiştirilmesi :

Şanzıman sayaç değerini not edin.
Okunan değeri, yeni şanzıman hesaplayıcısına aktarın.

Şanzımanın değiştirilmesi:

Yağ durum sayacını sıfırlayın.

Şanzımanın boşaltılması:

Yağ durum sayacını baştan başlatın.
(diyagnostik aletin prosedürünü izleyin).

C5 C8	ÖNERİLER: AL 4 OTOMATİK ŞANZIMAN ÖNLEMLERİ

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

Baştan başlatma prosedürü (alıştırma) : otomatik şanzıman hesaplayıcısı

Yükleme

Şanzıman hesaplayıcısının, yeniden yüklemeyle güncellenmesi :
Diyagnostik aletin prosedürünü izleyin.

Yeniden yükleme işlemi, otomatik şanzıman beynini güncellemeyi ya da enjeksiyon hesaplayıcısının gelişmesini sağlar.
Yeniden yükleme işleminden önce, otomatik şanzıman beynindeki yağ eskimesi sayacının değerini kaydetmek gerekir.

Yeniden yükleme işleminden sonra aşağıdakilerin yapılması gerekir :
Arızaların silinmesi
Pedal alıştırılması
Otomatik adaptasyonların baştan başlatılması
Kodlama (olası).
Daha önce okunan yağ eskime sayacının değeri yazılmalı
Yolda deneme

ZORUNLU İŞLEM: Otomatik şanzıman beynini güncelleme işlemiyle birlikte enjeksiyon hesaplayıcısı da güncellenmeli.

Yağ ömür sayacının değerinin güncelleştirilmesi

LEXIA cihazı

Aşağıdaki menü ile sayaç yazma ve okuma işlemlerine erişilir :

"Yağ sayacı".

Yağ sayacının değer ayarı, yağ sayacının 5 rakamını doğrudan girerek yapılır.

Kodlama.
Hesaplayıcı kodlama prosedürü :
diyagnostik aletin prosedürünü izleyin.

Yeni veya yeni yüklenmiş bir hesaplayıcı her zaman aşağıdaki opsiyonlar ile konfigüre edilir :

"Shift lock" vites kolunun blokajı.
OBD çıkışı yok (**L4** egzoz emisyon sistemi)

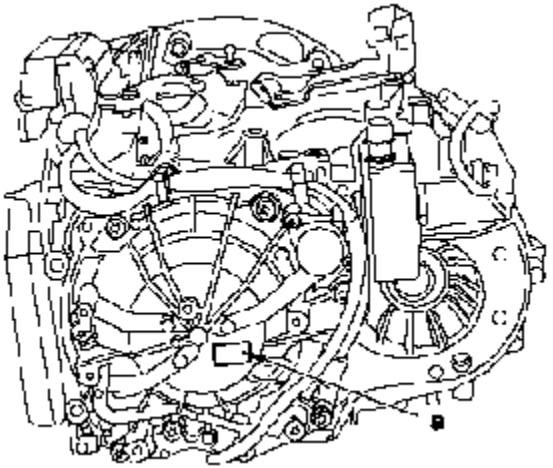
Hesaplayıcı, **L4** egzoz emisyon donanımlı veya vites kolu blokaj güvenliği donanımlı olmayan bir araç üzerine monte edilmeye yönelikse.
Bir kodlama işlemi gerçekleştirin.

Pedal alıştırması

Aşağıdaki durumlarda bir pedal alıştırması gerçekleştirmek gereklidir :

Otomatik şanzıman hesaplayıcısının değiştirilmesi.
Otomatik şanzımanın değiştirilmesi
Hesaplayıcı programının "yüklenmesi"
Gaz telini ayarlanması veya değiştirilmesi.
Kelebek potansiyometresinin değiştirilmesi.

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM



B2CP3ECD

Tanımlandırma

«a» parça işareti.

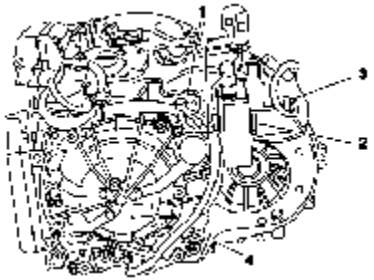
DİKKAT: Başka yağ ile karıştırılmayan yarı sentetik bazlı CITROËN özel yağı.

Şanzıman ömür boyu yağlanmıştır.

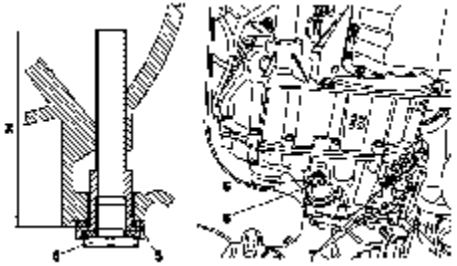
AL4 SANZIMAN SIKMA TORKU ÖZEL NOKTALARI

C5 C8

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM



B2CP3EDD



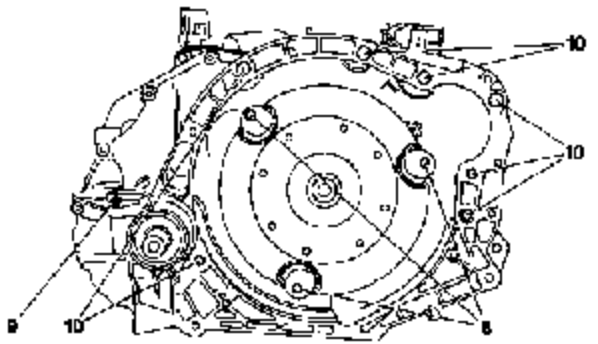
B2CP311D

Sıkma torku (m.daN).

(1) Yağ debisi değiştirme elektrovanası tespiti	**: 1 ± 0,2**
(2) Termik değiştirici tespiti	**: 5 ± 1**
(3) Çıkış hızı algılayıcısı tespiti	**: 1 ± 0,2**
(4) Giriş hızı algılayıcısı tespiti	**: 1 ± 0,2**
(5) Yağ aktarma ve boşaltma tespiti	
X= 75 mm (EW7 ve EW10 motor donanımları**)**	**: 4 ± 0,2**
X= 77 mm (DW10 motor donanımı**)**	**: 4 ± 0,2**
(6) Yağ seviyesi kapağı	**: 2,4 ± 0,4**
(7) Yağ basınç algılayıcısı tespiti	**: 0,8 ± 0,1**

AL4 SANZIMAN SIKMA TORKU ÖZEL NOKTALARI

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM



B2CP3EED

Sıkma torku (m.daN).

(8) Diyafram üzerinde konvertisör tespiti

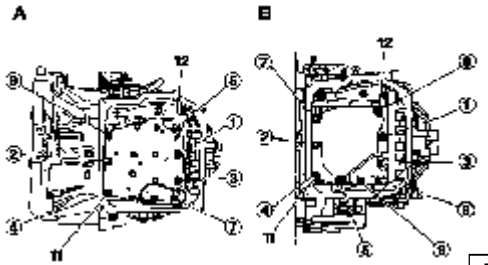
Ön sıkma	**: 1 ± 0,1**
Sıkma	**: 3 ± 0,3**

(9) Kapak tespiti **: 0,8 ± 0,2**

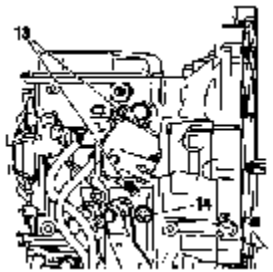
(10) Motor üzerine şanzıman tespiti **: 5,2 ± 1**

AL4 SANZIMAN SIKMA TORKU ÖZEL NOKTALARI

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM



B2CP3EFD



B2CP3EGC

Sıkma torku (m.daN).

A : EW7 ve EW10 motor donanımları.
Hidrolik blok tespiti
Vidalar **(11) ve (12)** yardımıyla hidrolik bloğu merkezleyin.

Ön sıkma	(sırasız)	**: 0,9**
Gevşetme		**: 7 vida**
Sıkma	(Belirtilen sıraya uyun)	**: 0,75**

NOT : Vida **(11)** omuzlu.

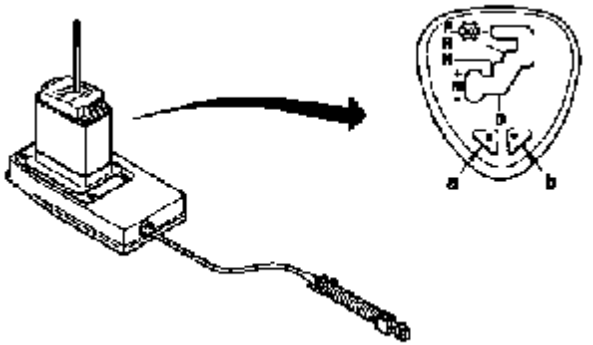
B : DW10 motor donanımı.
Hidrolik blok tespiti
Vidalar (11) ve (12) yardımıyla hidrolik bloğu merkezleyin.

Ön sıkma	(sırasız)	**: 0,9**
Gevşetme		**: 9 vida**
Sıkma	(Belirtilen sıraya uyun)	**: 0,75**

NOT : Vida **(11)** omuzlu.

(13) Seçme kolu pozisyon kontaktörü tespiti	**: 1,5 ± 0,2**
(14) Yağ doldurma kapağı	**: 2,4 ± 0,4**

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ



B2CP3DKD

Sürücü mahali tarafı
Vites seçme kolu, merdiven şeklinde olan ızgara şekli ve onu sola doğru tutan bir geri çekme yayı tarafından yönlendirilir.

Vites kumandası **5 pozisyondan** oluşur:

"P" konumu: Park (kilitleme ve aracın sabitlenmesi)

"R" konumu: Geri vites

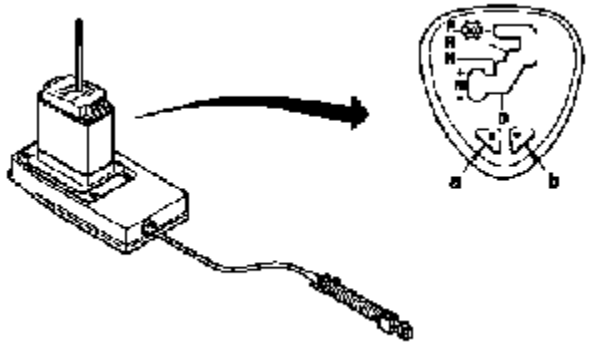
"N" konumu: boş vites veya etkisiz nokta

"D" pozisyonu: Sürüş (otomatik ve oto adaptatif fonksiyonda şanzımanın 4 vitesinin kullanımı)

"M" pozisyonu: manuel (bu pozisyon sürücünün, vites kolu üzerinde **"M-"**yi çekerek veya **"M+"**yı iterek kumandalı modda vitesleri seçmesini sağlar)

NOT: Yalnızca **"P"** ve **"N"** pozisyonları, motorun çalışmasına izin verir.

"M" pozisyonunda seçim, vites kolunun yakınında bulunan elektronik bir algılayıcı ile gerçekleştirilir, algılayıcı hareket etmesi için gerekli hareket, hücrelerin karşısında durum değişikliği oluşturan kolun üzerinde yer alan bir mıknatıs tarafından elde edilir.



B2CP3DKD

Sürücü mahali tarafı (devam)

Bilgiler, şanzıman hesaplayıcısına iletilir.

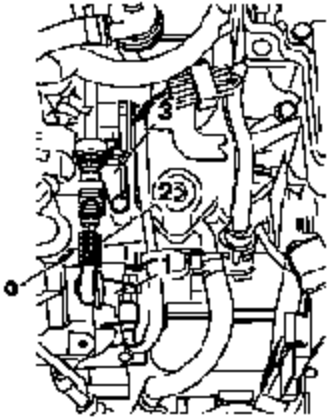
NOT: Araç, "shift lock" donanımlıdır. Seçme kolunu **"P"** pozisyonunda açmak için kontağı çalıştırmak ve fren pedalına basmak gerekir.

Vites kumanda ızgarası üzerinde yer alan iki düğme, sürücünün aşağıdaki **3 sürüş** programından birini seçmesini sağlar:

"Normal" program: Normal program, bir seçim yapılmaması durumunda çalışır (oto adaptatif mod; eko yasası)
"a" "spor" programı: Spor programı, daha dinamik bir sürüş sağlar ve performansları ve yeniden çalıştırmayı ayrıcalıklı kılar.
"b" "kar" programı: Kar programı, yol tutuşu ve hareketi, zeminde çekişi kolaylaştırır.

NOT: Normal programa dönüş için, spor veya kar butonuna ikinci kere basmak gereklidir.

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ



Şanzıman tarafı.

Otomatik şanzıman kumandası bir kablo ile gerçekleştirilir.

"c" İtmeli butonun kilit açma kilidi basılı durumda.

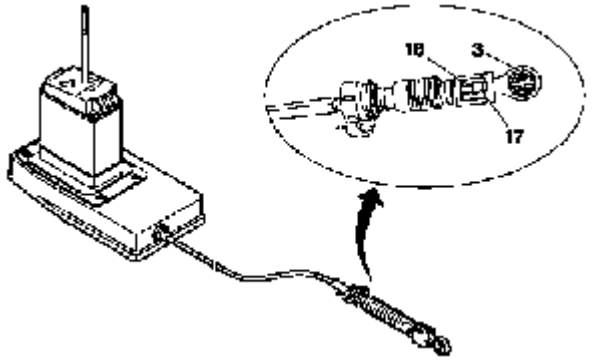
(1) Rotili kumandanın sürgüsü.

(2) Otomatik ayarlama (kumandayı ayarlamak için butonu çıkarın, kumanda ayarını kilitlemek için butona sonuna kadar basın).

(3) Kılıf durdurucu.

B2CP3DLC

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ



B2CP3DWD

Takma işleminde.

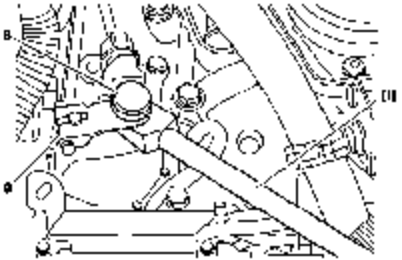
Şanzıman kumandasının yerine takılması.

Yeni vites seçme kumandası.

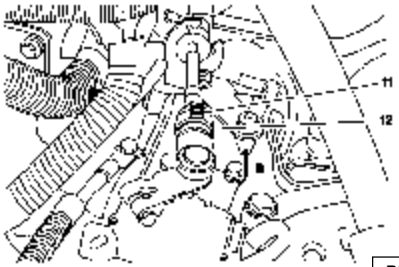
Rotili (3) bağlayın.
Kablo eğilmeden parçayı (16) itin.
Parçayı (16) bırakın.
Parça (17) yardımıyla ayarlamayı kilitleyin.
Vites seçme kumandasının tüm pozisyonlarını kontrol edin.

Yeniden kullanılan vites seçme kumandası.

Parçanın (17) kilidini açın.
Parçayı (16) bırakın.
Rotili (3) bağlayın.
Kablo eğilmeden parçayı (16) itin.
Parçayı (16) bırakın.
Parça (17) yardımıyla ayarlamayı kilitleyin.
Vites seçme kumandasının tüm pozisyonlarını kontrol edin.



B2CKUF5D



B2CKUF6D

Motorlar : RFN RHM

Takma işleminde.

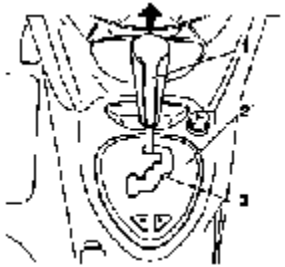
ZORUNLU İŞLEM: Yeni klipsleri ve agrafları takın.

DİKKAT: Vites kumanda kabloları düzeninin uygun olduğunu kontrol edin.
Sökme işlemlerini tersten uygulayın.

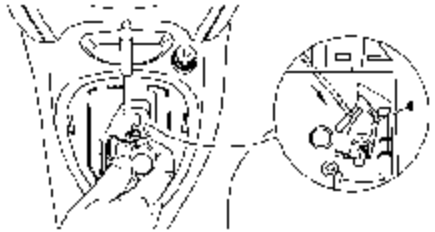
ZORUNLU İŞLEM: Rotili (8) klipslemek için aleti (1) konumlandırın (Rotil çektirmesi (-).0338.E) seçme kolu (9) altında.

Gerekiyorsa, seçme kumandası ayarını gerçekleştirin (yeni veya ayarı bozuk kumanda).

Seçme kumandası ayarı.
Vites kumandası ayar sisteminin kilidini açmak için, beyaz halkayı (12) aracın önüne doğru çekin ve turuncu plastik parçayı (11) kaldırın.
"P" konumunda vites kolu
Geçiş kolu (10) aracın arkasına doğru (B) maksimumda.
Turuncu plastik parçaya (11) bastırarak hız ayarını kilitleyin.
Beyaz halkayı (12) serbest bırakın.
Ayar gerçekleştirilmiştir.
Vites seçme kumandasının tüm pozisyonlarını kontrol edin.



C5FP0CTC

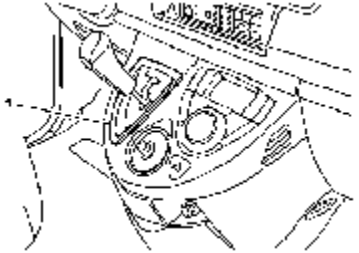


C5FP0CUD

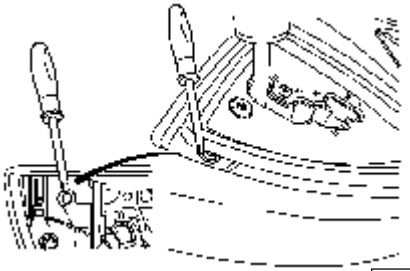
Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ

SHIFT LOCK

NOT : "Shift lock" seçme kolunu **"P"** pozisyonunda kilitleyen bir seçme koludur.
"shift lock" açma (normal işleyiş).
Kontağı açın.
Fren pedalına basın ve basılı tutun.
"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.
"shift lock" açma (anormal işleyiş).
NOT : "normal işleyiş" yöntemiyle **"shift lock"**u açmak imkansız.
Anormallik nedenleri aşağıdaki parçalardan kaynaklanabilir :
- **"Shift lock".**
vites kolu pozisyon kontaktörü
Otomatik şanzıman hesaplayıcısı
Elektrik kablosu.
Akü gerilimi
Aşağıdaki parçaları sökün :
Yukarıya doğru çekerek vites topuzu (1)
Muhafaza (2) (klipsleri açın).
Muhafaza (2) (klipsleri açın).
Perde (3)
Bir tornavida vasıtasıyla **"shift lock'u"** (4) açın.
"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.



B2CK007D



B2CK008D

Motorlar : RFN RHM

SHIFT LOCK

NOT : "Shift lock" seçme kolunu **"P"** pozisyonunda kilitleyen bir seçme koludur.

"Shift lock" açma

Kontağı açın.

Fren pedalına basın ve basılı tutun.

"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.

"Shift lock"u açmak imkansız

Olası anormallik nedenleri.

Anormallik nedenleri aşağıdaki parçalardan kaynaklanabilir :

Akü gerilimi

Vites geçiş kolu kutusu üzerindeki elektromıknatıs.

vites kolu pozisyon kontaktörü

Otomatik şanzıman hesaplayıcısı

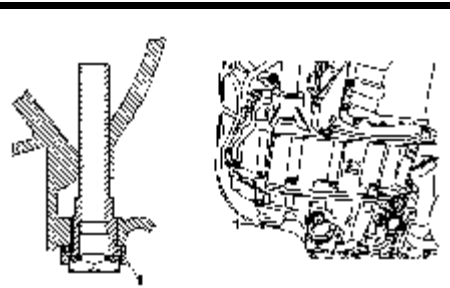
Elektrik kablo demeti

Fren pedalı kontaktörü.

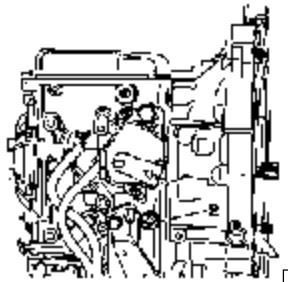
Arıza giderme çözümü.

Aşağıdan başlayarak vites kumandası kapağı (1) klipslerini çıkarın.

Bir tornavida vasıtasıyla "shift lock'u" açın.



B2CP3AYD

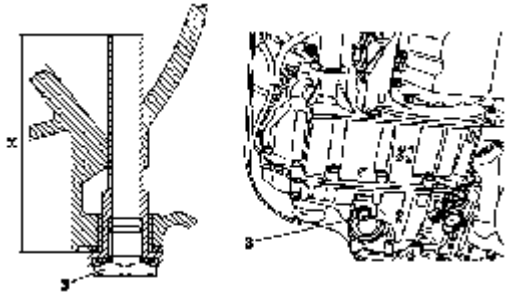


B2CP31GC

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

Aletler.
[1] Doldurma silindiri **: (-).0341**

Boşaltma.
ZORUNLU İŞLEM: Şanzıman boşaltması yağda bulunan kirleri yok etmek için yağ sıcakken (minimum 6°C'de gerçekleştirilmeli).
NOT : Konvertisör tamamen boşaltılamadığından boşaltma kısmidir.
Kapağı (1) sökün.
NOT: Yaklaşık 3 litre yağ akmalı.
Doldurma.
Boşaltma kapağını (1) yerine takın (yeni bir conta donanımlı) ; **4 ± 0,8 m.daN'**da sıkın.
Doldurma kapağını (2) sökün.
Aleti (1) kullanın.
Kuru şanzıman yağ kapasitesi:
EW motor donanımı **: 5,85 Litre**
DW motor donanımı **: 5,40 Litre**
Boşaltmadan sonra kalan yağ : **3 litre** (yaklaşık).
Doldurulması gereken yağ miktarı : **3 litre** (yaklaşık)
Doldurma kapağını **(2)** yerine takın (yeni bir conta donanımlı) ; **2 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Yağ aşınma sayacını baştan başlatın (diyagnostik alet prosedürünü izleyin)



B2CP3AZD

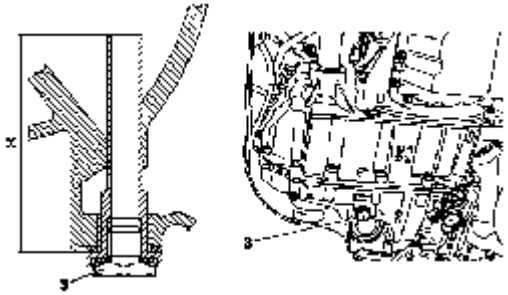
Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

Yağ seviyesi kontrolü.

Ön koşullar:

Yatay pozisyonda araç
Şanzıman arızalı modunun olmadığını kontrol edin.
Doldurma kapağını (2) sökün.
Şanzımana ilave 0,5 litre yağ ekleyin.
Ayağınız fren üzerindeyken bütün viteslere geçiş yapın.
"P" konumunda vites kolu.
Rölantide çalışan motor.
Motor yağ sıcaklığı **60°C (+8° ; -2°)**
Seviyeleme kapağını (3) sökün.

C5 EW10 ve DW10 motor donanımları	**"X" tarafı = 81 mm**
C8 EW10 ve DW10 motor donanımları	**"X" tarafı = 81 mm**



Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

"damla damla" hazne yağ akışı
Seviye tamamlama kapağını (3) yerine takın ;**2,4± 0,2 m.daN'**da sıkın.

"Damla damla" veya hiç.
Seviye tamamlama kapağını (3) yerine takın.
Motoru durdurun.
Şanzımana ilave **0,5 litre** yağ ekleyin.
Seviyeleme prosedürünü yeniden başlatın.

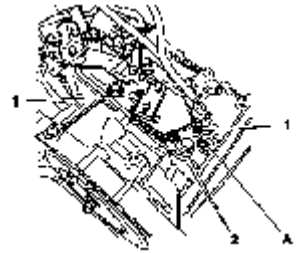
NOT : Yağ akışı **"damla damla"** durumuna geldiğinde seviye doğrudur.

Seviye tamamlama kapağını (3) yerine takın (yeni bir conta donanımlı) ; **2,4± 0,2 m.daN**'da sıkın.

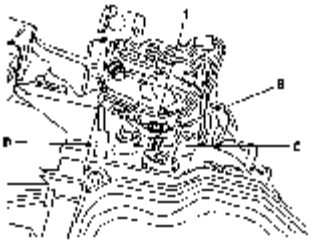
Yağ seviyesi kontrolü (devam).
Doldurma kapağını (2) yerine takın (yeni bir conta donanımlı) ; **2 ± 0,2 m.daN**'da sıkın.
Çok yüksek bir seviyede ise aşağıdaki sonuçları doğurur.
Yağın aşırı ısınması
Yağ sızıntısı.
Çok düşük bir seviye şanzımanın arızalanmasına yol açar.

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

"ÇOK FONKSİYONLU KONTAKTÖR" ayarı



B2CKU1DD



B2CKU1ED

- Seçme kolunu **"N"** pozisyonuna getirin.
- Vidaları (1) gevşetin.
- Çok fonksiyonlu kontaktörü **"A"**da vida üzerinde dayanağa getirin.
- Mültimetreyi, elektrikli kontaktörler (2) üzerinde ohmmetre pozisyonunda bağlayın.
- Elektrikli kontaklar arasındaki devre kapanana kadar çok fonksiyonlu kontaktörü döndürün: R = 0 ?.
- **"C"**de şanzıman karterine göre **"B"**de çok fonksiyonlu kontaktörün pozisyonunu işaretleyin.
- Elektrikli kontaklar arasındaki devre açılana kadar çok fonksiyonlu kontaktörü döndürün
- "D"de şanzıman karterine göre **"B"**de çok fonksiyonlu kontaktörün pozisyonunu işaretleyin.
- "B" işaretini **"C" ve "D"** işaretlerinin ortasına yerleştirecek şekilde geriye gidin.

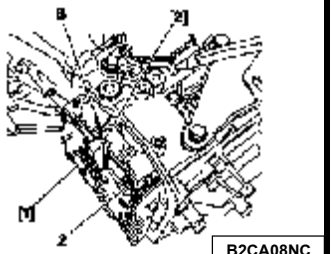
- Vidaları **(1) 1,5 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.

- Vites seçici pozisyonu ve gösterge arasındaki uyumu kontrol edin.

Motorlar : 6FZ RFN RHS RHZ RHM

"DAHİLİ SEÇME" kumandası ayarı

B2CA08MC



B2CA08NC

Aletler.

[1] Blokaj vidası **: (-).0338-M1.**
[2] Bilye lama ayar pulu **: (-).0338-M2.**

Ayarlama
Ön koşullar: Hidrolik blok yerinde.
- **2** pozisyonunda vites seçme kolunu takın **(A)**
- Vidayı (1) sökün.
- Vidayı (2) gevşetin.
- [1] ve **[2]** aletlerini takın.
- Biya yuvası **(B)** üzerine bilya lamasını konumlandırın
- Alet (1) yardımıyla aleti **(2)** bloke edin.
- Vidayı **(2) 0,8 ± 0,1 m.daN**'da sıkın.
- Vites geçiş kolu kilitleme sertliğini kontrol edin.
- Vites seçme kumandasının bütün pozisyonlarda iyi çalıştığını kontrol edin.

ZORUNLU İŞLEM: Pozisyon 2'de iken vites seçme kolunda aşırı strok olmamalıdır. Çok fonksiyonlu kontaktör ayarını gerçekleştirin.

C5 C8	ÖNERİLER: 4 HP 20 OTOMATİK ŞANZIMAN ÖNLEMLERİ

Motorlar : XFX 4HX XFW

4 HP 20 oto aktif şanzıman müdahalelerinden önceki prosedür

Şanzımanın çalışma bozukluğu sırasında, arızanın önemine göre 2 mevcut konfigürasyon vardır :
Değiştirme programlı arızalı modda şanzıman (arıza değerleri karşılamaya alınır).
Destek programlı arızalı modda şanzıman
(3. hidrolik)
DİKKAT: Destek programında P/R, N/R ve N/D geçişinde bir şok hissedilir.
Müşteri karşılama
Arızanın belirlenmesi için, müşteriyle diyalog.
Yağ kalitesi - Yağ seviyesi.
Şanzıman, bir debriyajın anormal bir şekilde çalışmasına ya da debriyajı bozulmasına neden olacak şekilde çalışırsa : şanzıman yağı aşırı derecede ısınır ve kirlenir **(yağ "yanmıştır").**
"yanmış" yağın rengi siyahtır ve rahatsız edici bir kokusu vardır.

ZORUNLU İŞLEM: Şanzımanı değiştirin.

Yağ seviyesi. (İlgili işleme bakın)

Çok yüksek bir seviyede ise aşağıdaki sonuçları doğurur.
Yağın aşırı ısınması.
Yağ sızıntısı.
Çok düşük bir seviye şanzımanın arızalanmasına yol açar.
Otomatik şanzıman yağ seviyesini kontrol edin (gerekliyse).
Diyagnostik cihaz vasıtasıyla kontrol.
Arıza kodlarını okuyun.
(motor ve şanzıman)
Arıza kodlarının mevcut olmaması
Bir parametre ölçümü, aktüatör testleri, sürüş denemesi gerçekleştirin.
Arıza kodlarının mevcudiyeti.
Gerekli onarımları gerçekleştiriniz.
Arıza kodlarını gerçekleştirin.
Onarımı onaylamak için bir sürüş denemesi gerçekleştirin, ve gerekli ise, şanzıman hesaplayıcısı parametrelerini adapte edin **(hesaplayıcı başlatma prosedürü gerçekleştirdikten sonra zorunlu).**

Motorlar : XFX 4HX XFW

Alınacak önlemler

Çekme.

Aracı çekmek için, aracın önünü kaldırmak gerekiyor.
Aracın önünün kaldırılamaması durumunda :
Seçme kolunu **"N"** pozisiyonuna getirmek zorunludur.
Yağ eklemeyin.
100 km'lik bir güzergahta **70 km/s** hızı aşılmamalıdır

Sürüş.

Kontak kapalıyken arabanızı kullanmayınız.
Çalıştırmak için aracı asla itmeyin.
(otomatik şanzıman ile imkansız).

NOT: Otomatik şanzımanın yağlanması sadece motor çalıştığında gerçekleşir.

e.

Elektrik parçalara müdahaleler.

aşağıdakileri sökmeyin:
Çalışan motorun aküsü
Kontak açıkken hesaplayıcı.

Kontaktörü yeniden takmadan önce, kontrol edilecekler:
Çeşitli kontakların durumu (deformasyon, oksidasiyon...).
Mekanik kilidin durumu ve mevcudiyeti.

Elektrik kontroller sırasında :
Akü düzgün bir şekilde yüklenmiş olmalıdır. Asla 16V'den daha yüksek bir gerilim kaynağı kullanmayın.
Asla gösterge lambası kullanmayınız.

C5 C8	ÖNERİLER: AL 4 OTOMATİK ŞANZIMAN ÖNLEMLERİ

Motorlar : XFX 4HX XFW

Alınacak önlemler

Mekanik parçalara müdahale

Şanzımanı asla korumasız yere bırakmayınız.

Giriş mili segmanının kesilmesini önlemek için, konvertör montaj aparatı çalışması sırasında mutlaka kullanılmalı.

Şanzımanı motora bağlamak için **mutlaka** merkezleme pimlerini ve tutma pergelini kullanınız.

Şanzımanı motora bağladıktan sonra merkezleme pimini **mutlaka** sökünüz.

Yağ ömür sayacının değerinin değiştirilmesi.

Şanzıman hesaplayıcısının değiştirilmesi :

Şanzıman sayaç değerini not edin.
Okunan değeri, yeni şanzıman hesaplayıcısına aktarın.

Şanzımanın değiştirilmesi:

Yağ durum sayacını sıfırlayın.

Şanzımanın boşaltılması:

Yağ durum sayacını baştan başlatın.
(diyagnostik aletin prosedürünü izleyin).

Yükleme

Şanzıman hesaplayıcısının, yeniden yüklemeyle güncellenmesi :
Diyagnostik aletin prosedürünü izleyin.

Yeniden yükleme işlemi, otomatik şanzıman beynini güncellemeyi ya da enjeksiyon hesaplayıcısının gelişmesini sağlar.
Yeniden yükleme işleminden önce, **otomatik şanzıman** beynindeki yağ eskimesi sayacının değerini kaydetmek gerekir.

Yeniden yükleme işleminden sonra aşağıdakilerin yapılması gerekir :
Arızaların silinmesi
Pedal alıştırılması
Otomatik adaptasyonların baştan başlatılması
Kodlama (olası).
Daha önce okunan yağ eskime sayacının değeri yazılmalı
Yolda deneme

ZORUNLU İŞLEM: Otomatik şanzıman beynini güncelleme işlemiyle birlikte enjeksiyon hesaplayıcısı da güncellenmeli.

C5 C8	ÖNERİLER: AL 4 OTOMATİK ŞANZIMAN ÖNLEMLERİ

Motorlar : XFX 4HX XFW

Baştan başlatma prosedürü (alıştırma) : otomatik şanzıman hesaplayıcısı

Yağ ömür sayacının değerinin güncelleştirilmesi

LEXIA cihazı
Aşağıdaki menü ile sayaç yazma ve okuma işlemlerine erişilir :

"Yağ sayacı".

Yağ sayacının değer ayarı, yağ sayacının 5 rakamını doğrudan girerek yapılır.

Kodlama.
Hesaplayıcı kodlama prosedürü :
diyagnostik aletin prosedürünü izleyin.

Yeni veya yeni yüklenmiş bir hesaplayıcı her zaman aşağıdaki opsiyonlar ile konfigüre edilir :

"Shift lock" vites kolunun blokajı.
OBD çıkışı yok (**L4** egzoz emisyon sistemi)

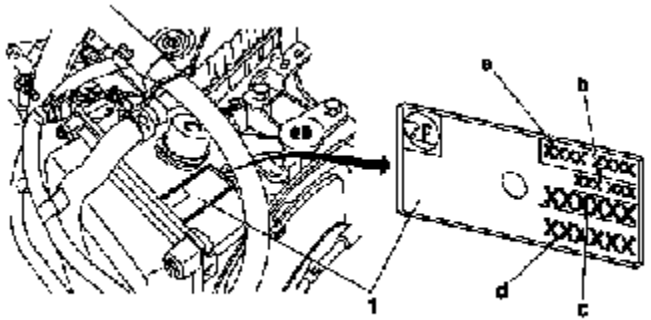
Hesaplayıcı, **L4** egzoz emisyon donanımlı veya vites kolu blokaj güvenliği donanımlı olmayan bir araç üzerine monte edilmeye yönelikse.
Bir kodlama işlemi gerçekleştirin.

Pedal alıştırması

Aşağıdaki durumlarda bir pedal alıştırması gerçekleştirmek gereklidir :

Otomatik şanzıman hesaplayıcısının değiştirilmesi.
Otomatik şanzımanın değiştirilmesi
Hesaplayıcı programının "yüklenmesi"
Gaz telini ayarlanması veya değiştirilmesi.
Kelebek potansiyometresinin değiştirilmesi.

Motorlar : XFX - 4HX - XFW



B2CP3CYD

Tanımlama.

(1) Tanımlama plakası
(Karter üzerine perçinlenmiş)

(a) Seri numarası.

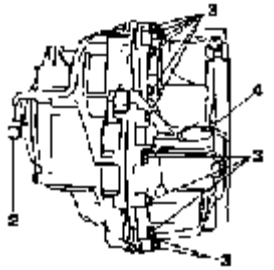
(b) ZF parça adı numarası.
(Göz önünde bulundurulan son rakamlar)

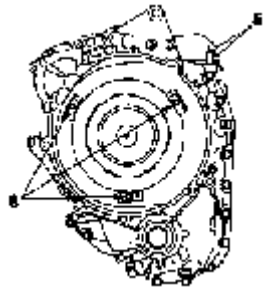
(c) Otomatik şanzıman tipi.

(d) Parça işareti

4 HP 20 SANZIMAN SIKMA TORKU ÖZEL NOKTALARI

Motorlar : XFX - 4HX - XFW



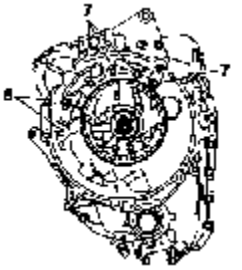


Sıkma torku (m.daN).

Şanzımanın dışı.

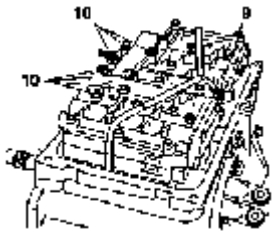
(2) Yağ kanal bağlantı tespiti	**2,5 ± 0,5**
(3) Mekanizma karteri üzerinde konvertisör karteri dış tespiti	**2,3 ± 0,5**
(4) Takimetrik priz deliği kapağı	**1 ± 0,1**
(5) Sac karter tespiti	**0,6 ± 0,1**
(6) Motor üzerine konvertisör tespiti	**6 ± 1**
(7) Mekanizma karteri üzerinde konvertisör karteri iç tespiti	**2,3 ± 0,5**
(8) Mekanizma karteri üzerinde konvertisör karteri tespiti (Torks)	**2,3 ± 0,5**
Boşaltma kapağı	**4,5 ± 0,8**
Isı eşanjörü tespiti	**3,5 ± 0,5**
Seçme kolu pozisyon kontaktörü tespiti	**1 ± 0,2**
XFX motor motor karteri üzerinde konvertisör karteri tespiti	**6,5 ± 1**
4HX motor motor karteri üzerinde konvertisör karteri tespiti	**5,8 ± 1**

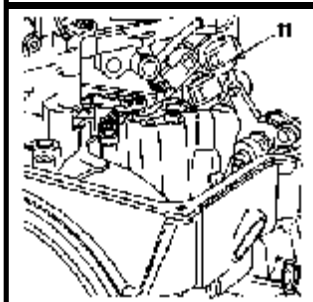
B2CP3CZC | B2CP24BC



B2CP24CC

Motorlar : XFX - 4HX - XFW





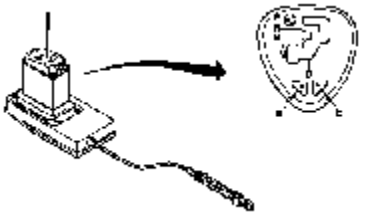
Sıkma torku (m.daN).

Şanzımanın içi.

(9) Giriş hızı algılayıcısı tespiti	**0,8 ± 0,1**
(10) Hidrolik blok tespiti (Büyük kafa)	**0,8 ± 0,1**
(11) Çıkış hızı algılayıcısı tespiti	**1 ± 0,2**

B2CP24DC | **B2CP24EC**

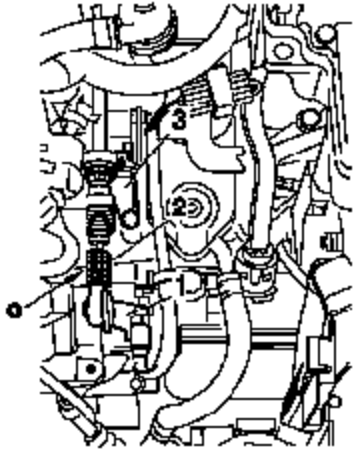
Motorlar : XFX - 4HX



Seçme kumandası.

Vites kumandası **5 pozisyondan** oluşur.
Seçme kolu, merdiven şeklinde olan ızgara şekli ve onu sola doğru tutan bir geri çekme yayı tarafından yönlendirilir.
Vites kumandası, **"shift lock"** donanımlıdır. Seçme kolunu park pozisyonunda açmak için kontağı çalıştırmak ve fren pedalına basmak gerekir.
(P) : Park *(kilitleme ve aracın sabitlenmesi).*
(R) : Geri vites
(N) : boş vites veya etkisiz nokta
(D) : Sürüş *(Otomatik ve oto adaptatif fonksiyonda şanzımanın dört vitesinin kullanımı)*
(M) : Manuel (M + M) pozisyon sürücünün, vites kolu üzerinde çekerek veya iterek kumandalı modda vitesleri seçmesini sağlar.
"M" pozisyonunda, seçim vites kolunun yakınında yer alan elektronik bir algılayıcı tarafından gerçekleştirilir.
Algılayıcı hücrelerinin sallanması için gerekli akış değişikliği, hücrelerin karşısında durum değişikliği oluşturan kolun üzerinde yer alan bir mıknatıs tarafından elde edilir.

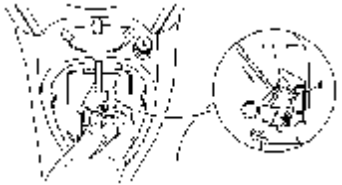
B2CP3DKD



Seçme kumandası (Devam).

"M" pozisyonunda, seçim vites kolunun yakınında yer alan elektronik bir algılayıcı tarafından gerçekleştirilir. Algılayıcı hücrelerinin sallanması için gerekli akış değişikliği, hücrelerin karşısında durum değişikliği oluşturan kolun üzerinde yer alan bir mıknatıs tarafından elde edilir.
Bilgiler, şanzıman hesaplayıcısına iletilir.
Vites kumanda ızgarası üzerinde yer alan **iki düğme**, sürücünün aşağıdaki üç sürüş programından birini seçmesini sağlar:
- Normal : Normal program, bir seçim yapılmaması durumunda çalışır *(oto adaptatif mod; eko yasası)*
- Spor: Daha dinamik bir sürüş ve ayrıcalıklı performans sunar.
- Kar: Düşük hızda marşları ve çekişi kolaylaştırır.
Normal programa dönüş için, spor veya kar butonuna ikinci kere basmak gereklidir.
Yalnızca **"P"** ve **"N"** pozisyonları, motorun çalışmasına izin verir.
- **(1)** Rotili kumandanın sürgüsü.
- **(2)** Otomatik ayar *(kumandayı ayarlamak için butonu çıkarın, kumanda ayarını kilitlemek için C butonuna sonuna kadar basın)*
- **(3)** Kılıf durdurucu.
Otomatik şanzıman kumandası bir kablo ile gerçekleştirilir.

B2CP3DLC



C5FP0CUD

C5FP0CTC

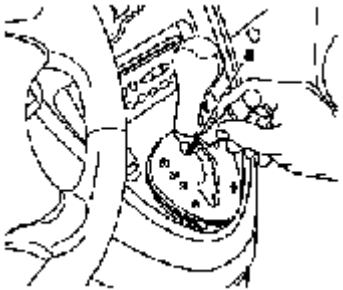
Motorlar : XFX-4HX

SHIFT LOCK

NOT : "Shift lock" seçme kolunu **"P"** pozisyonunda kilitleyen bir seçme koludur.
"shift lock" açma (normal işleyiş).
Kontağı açın.
Fren pedalına basın ve basılı tutun.
"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.
"shift lock" açma (anormal işleyiş).
"normal işleyiş" yöntemiyle **"shift lock"**u açmak imkansız.
Olası anormallik nedenleri.
Anormallik nedenleri aşağıdaki parçalardan kaynaklanabilir :
- **Shift lock" :**
- Vites kolu pozisyon kontaktörü
- Otomatik şanzıman hesaplayıcısı
- Elektrik kablosu.
- Akü gerilimi

Aşağıdaki parçaları sökün :
- Yukarıya doğru çekerek vites topuzu **(1)**
- Muhafaza **(2)** (klipsleri açın).
- Perde.

Bir tornavida vasıtasıyla **"shift lock'u" (4)** açın.
"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.



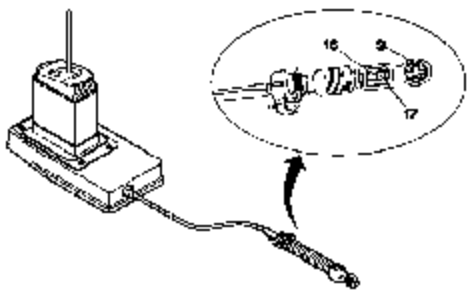
B2CPN8C

Motor : XFW

SHIFT LOCK

NOT : "Shift lock" seçme kolunu **"P"** pozisyonunda kilitleyen bir seçme koludur.
"shift lock" açma (normal işleyiş).
Kontağı açın.
Fren pedalına basın ve basılı tutun.
"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.
"shift lock" açma (anormal işleyiş).
NOT : "normal işleyiş" yöntemiyle **"shift lock"**u açmak imkansız.
Anormallik nedenleri aşağıdaki parçalardan kaynaklanabilir :
- **"Shift lock".**
Vites kolu pozisyon kontaktörü
Otomatik şanzıman hesaplayıcısı
Elektrik kablosu.
Akü gerilimi
Aşağıdaki parçaları sökün :
Vites seçme kumandası perdesinin deliğinde yer alan bir tornavida yardımıyla **"a"**dan basarak **"shift lock"**un kilidini açın.

"P" pozisyonundan çıkmak için vites seçme kolunu oynatın.



B2CP3DWD

Motorlar : XFX-4HX

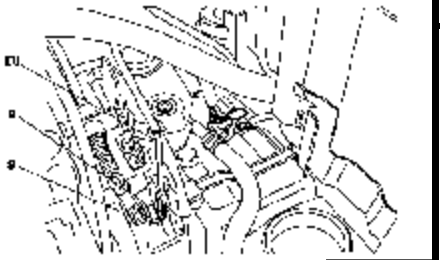
Takma işleminde.
Yeni vites seçme kumandası.

Rotili **(3)** bağlayın.
Kablo eğilmeden parçayı **(16)** itin.
Parçayı **(16)** bırakın.
Parça **(17)** yardımıyla ayarlamayı kilitleyin.
Vites seçme kumandasının tüm pozisyonlarını kontrol edin.

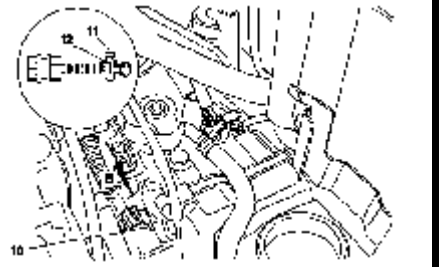
Yeniden kullanılan vites seçme kumandası.

Parçanın **(17)** kilidini açın.
Parçayı **(16)** bırakın.
Rotili **(3)** bağlayın.
Kablo eğilmeden parçayı **(16)** itin.
Parçayı **(16)** bırakın.
Parça **(17)** yardımıyla ayarlamayı kilitleyin.
Vites seçme kumandasının tüm pozisyonlarını kontrol edin.

Yerine takma işlemini sökme işlemi tersine gerçekleştirin (İlgili seriye bakın).



B2CKUBXD



B2CKUBYD

Motor : XFW

Takma işleminde.

ZORUNLU İŞLEM: Yeni klipsleri ve agrafları takın.

DİKKAT: Vites kumanda kabloları düzeninin uygun olduğunu kontrol edin.

Sökme işlemlerini tersten uygulayın.

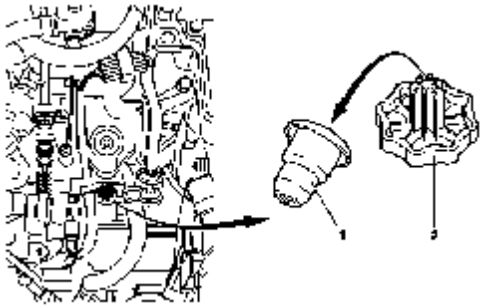
ZORUNLU İŞLEM: Rotili (8) klipslemek için aleti (1) konumlandırın
(Rotil çektirmesi (-).0338.E) seçme kolu (9) altında.

Gerekiyorsa, seçme kumandası ayarını gerçekleştirin (yeni veya ayarı bozuk kumanda).

Seçme kumandası ayarı.

"P" konumunda vites kolu
Geçiş kolu **(10)** aracın arkasına doğru **(B)** maksimumda.
Plastik parçaya **(11)** bastırarak hız ayarını kilitleyin.
Ayar gerçekleştirilmiştir.
Vites seçme kumandasının tüm pozisyonlarını kontrol edin.
NOT : vites kumandası ayar sistemin kilidini açmak için, plastik parçaya **(12)** bastırın.

ÖZELLİKLER : 4 HP 20 SANZIMAN YAĞ SEVİYESİ BOŞALTMA-DOLDURMA



B2CP3DXD

Motorlar : XFX 4HX XFW

ZORUNLU İŞLEM: Müdahaleden önce alınacak tedbirlere uyunuz ("TAVSİYELER - ÖNLEMLER" kitapçığına başvurun).

Aletler.

[1] Kelepçe pensesi	**: 4517-T**	**Alet çantası 4507-T**
[2] Doldurma silindiri	**: (-).0341.**	
[3] Özel uç	**: (-).0341.B.**	

NOTA :

- **4 HP 20** otomatik şanzıman ömür boyu yağlanmıştır.
- **Her 60 000 km'**de bir yağ seviyesini tamamlayın.

Doldurma.

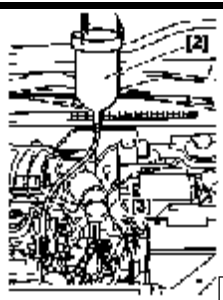
Yağ kapasitesi.

Kuru şanzıman yağ kapasitesi	**: 7,7 Litre** (minimum).
	: 8,3 Litre (maximum).
Boşaltmadan sonra kalan yağ	**: 4,7 Litre** (minimum).
	: 5,3 Litre (maximum).
Doldurulması gereken yağ miktarı	**: 3 Litre** (yaklaşık).

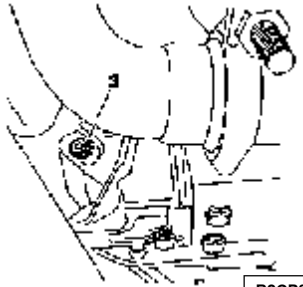
Aşağıdaki parçaları sökün :

Partikül filtresi kutusu.

Havalandırma **(1)** ve **(2)** ve şanzıman takımını sökün, alet **[1]** yardımıyla.



B1BP2AGC


B2CP3DYC

Motorlar : XFX 4HX XFW

Aletler **[2]** ve **[3]** yardımıyla; yağ dolumunu gerçekleştirin.

Havalandırmanın metalik **(1)** parçasını, **Ø 18 mm** bir pim zımbası ve tığ ile yerine takın.

Havalandırma plastik parçasını **(2)** klipsleyin.

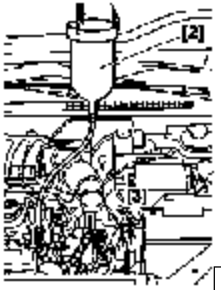
NOT: Şanzıman havalandırması Yedek Parça servisinde mevcuttur.

Yağ seviyesini tamamlama.

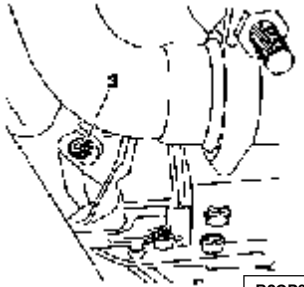
Ön koşullar

Araç yatay pozisyonda, el freni gevşetilmiş.
Motor rölantide çalışıyor,elektrik tüketimi yok (soğutma, ısıtma,.....).
Diyagnostik aleti yardımıyla, şanzıman arızalı modunun olmadığını kontrol edin.
Ayağınız fren üzerindeyken bütün viteslere geçiş yapın.
"P" pozisyonunda vites seçme kolu.
Kontrol yağ **55ºC ± 1ºC** arası sıcaklığına ulaştığında, bir diyagnostik alet vasıtasıyla gerçekleştirilir.
Seviyeleme kapağını **(3)** sökün.

ÖZELLİKLER : 4 HP 20 SANZIMAN YAĞ SEVİYESİ BOŞALTMA-DOLDURMA



B1BP2AGC



B2CP3DYC

Motorlar : XFX 4HX XFW

Yağ seviyesi deliğinden yağın akması.
Yağ sıcaklığı **60ºC ± 1ºC**'ye ulaştığında, seviyeleme kapağını **(3)** yerine takın.

NOT : Yağ seviyesi düzgündür.

Kapağı **(3) 0,2 m.daN**'da sıkın.

Yağ seviyesi deliğinden yağ akmıyorsa.

Seviye tamamlama kapağını **(3)** yerine takın.
Motoru durdurun.
Havalandırma ve şanzımanın takımını sökün, alet **[1].**
Şanzımana ilave **0,5 litre** yağ ekleyin, aletler **[2]** ve **[3].**
Seviyeleme prosedürünü yeniden başlatın.
(**2**) ve **(3)** aletlerini sökün.
Havalandırmanın metalik **(1)** parçasını, **Ø 18 mm** bir pim zımbası ve tığ ile yerine takın.
Havalandırma metalik parçasını **(2)** klipsleyin.
Partikül filtresi grubunu yerine takın.

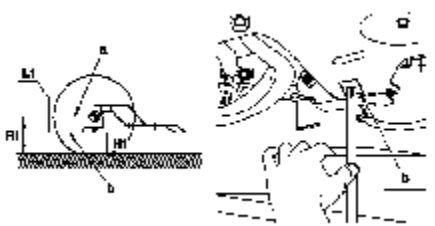
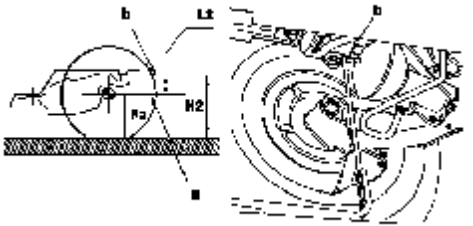
			Sıkma torku (m.daN).		Şanzıman sızdırmazlık halkası aletleri		
Araçlar	Şanzıman	Motorlar	Aks yatağı	Aks somunu	Sağ	Sol	Alet çantası
C5 C8	BE4/5	6FZ - RFN - RLZ RHY	C5		7114-T.W	7114-T.X	7116-T
	ML/5	XFX - RHS - RHZ 3FZ - RHT- RHW	2 ± 0,2	32,5 ± 1,5	9017-T.C	5701-T.A	9017-T
	ML/6	4HX - 4HW					
	AL4	6FZ - RFN - RHS RHZ - RHM	C8		0338 J1 0338 J3	0338 H1 0338 H2	0338
	4 HP20	XFX - XFW - 4HX	1 ± 0,1	10 + 60°	8010-T.D 8010-T.K1	8010-T.J 8010-T.K2	8010-T

Bijon sıkma torku (m.daN)

CITROËN	C5	Tôle Alu	9 ± 0,5
	C8		10 ± 0,5

C5 + CARLSON	DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

Bu yöntem, aşağıdaki parametrelere bağlı tüm ölçüm değişikliklerini yok etmeyi sağlar :
Tekerlek montajı. Aracın yükü. Düşük lastik basıncı veya aşınması

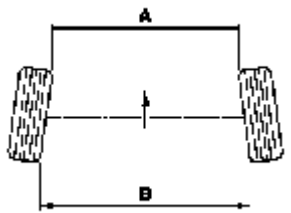
Ön uzunluk ölçümü	Arka uzunluk ölçümü
 B3BP166D	 B3BP168D
H1 = R1 – L1	**H2 = R2 + L2**
H1 = Ön uzunluk (± 6mm). **R1** = Tekerlek yarı çapı (mm olarak). **L1** = Ön ve tekerlek ekseni arasında teorik yan.	**H2** = Arka uzunluk **(± 6mm).** **R2** = Tekerlek yarı çapı (mm olarak). **L2** = Travers üzerindeki ölçüm bölgesi ve tekerlek aksı arasındaki teorik yan
«H1» ölçümü, ön beşik ölçüm bölgesi ve zemini arasında gerçekleşir (üçgen tespit ön başlık arkasında).	**«H2»** ölçümü, zemin ve arka dingil traversi üzerindeki ölçüm alanı arasında gerçekleştirilir (kasa üzerinde arka dingil traversi tespitinin önünde).
L1 = 140 mm	**L2 = 73 mm**
Ön yükseklik kontrol **L1** tarafı, ön beşik **"b"** planı ve tekerlek **"a"** ekseni arasında verilmiştir.	Arka yükseklik kontrol **L2** tarafı, **"b"** ölçüm bölgesi ve tekerlek **"a"** ekseni arasında verilmiştir.

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

C5

Ön takım					è OPR 9435	
Bütün tipler (CARLSSON hariç)					Arka takım	
Araç	Paralellik	Şasi	Kamber	Dingil pimi eğimi	Paralellik	Kamber
	Ayarlanabilir	Ayarlanabilir değil			Ayarlanabilir değil	
Tüm tipler	0 ila -3 mm 0° ila 0° 27'	3° 03' ± 30'	0° ± 30'	12° 56' ± 30'	5,4 ± 1,3 mm 0° 49' ± 0° 12'	- 1° ± 20'

OPR 9436 è	
Arka takım	
Paralellik	Kamber
Ayarlanabilir değil	
4,5 ± 1,3 mm 0° 41' ± 0° 12'	- 1° ± 20'

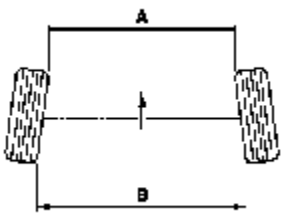


NOT : Aracın önü (oka göre)

	DİKKAT	
A < B = Pozitif kapalılık :	+ =	SIKIŞTIRMA
A > B = Negatif kapalılık :	– =	AÇMA

B3CP02UC

C5 CARLSON	DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ					
	Ön takım				Arka takım	
	CARLSSON					
Araç	Paralellik	Şasi	Kamber	Dingil pimi eğimi	Paralellik	Kamber
	Ayarlanabilir	Ayarlanabilir değil			Ayarlanabilir değil	
Tüm tipler	0 à - 2 mm 0° à - 0° 15'	3° 03' ± 30'	-0° 04' ± 30'	12° 56' ± 30'	5,1 ± 1,3 mm 0° 41' ± 0° 12'	- 1° 03' ± 20'



NOT : Aracın önü (oka göre)

	DİKKAT	
A < B = Pozitif kapalılık :	+ =	SIKIŞTIRMA
A > B = Negatif kapalılık:	– =	AÇMA

B3CP02UC

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ : ARAÇ YÜKSEKLİĞİ KONTROLÜ / AYARI

C5 + CARLSON

Aletler.

[1] 4 torma yarı çap ölçme kalibresi : **8006-T**
[2] Kaput altı yükseklik göstergesi : **2305-T**
[3] LEXIA : **4171-T**
[4] PROXIA : **4165-T**

İlk işlemler.

LDS seviyesini kontrol edin (ilgili işleme bakın).

Lastiklerin hava basıncını kontrol ediniz.

Aracı **4 kolonlu** lift üzerine yerleştirin.

Aracı normal pozisyona getirin

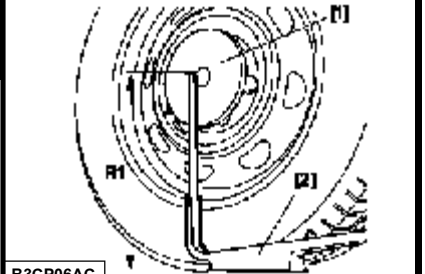
Park frenlerini gevşetin.

Motoru çalıştırın.

Dingil kontrolü.

Aracı elle kaldırın.Ağırlık arttıkça bırakınAraç iniyor ve yükseliyor sonra sabitleniyor.Yüksekliği ölçün.Aracı elle indirin.Aracı bu pozisyonda tutun, çıktığında bırakın.Araç çıkar iner ve dengelenir .Yüksekliği ölçün.2 ölçümün ortalamasını alın.

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ : ARAÇ YÜKSEKLİĞİ KONTROLÜ / AYARI



B3CP06AC

B3CP06BC

Yüksekliklerin ölçümü.

Tekerlek yarı çapı ölçümü

Tekerleğin merkezini belirlemek için, aleti **[1]** tekerlek vida kafası üzerine yerleştirin.
Alet **[2]** ile yarı çap **R1**'i ölçün (tekerlek merkezi/yer mesafesi).

H1M ön yükseklik ölçümü

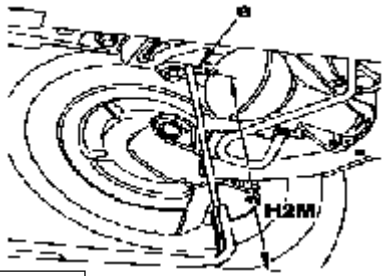
HM1 ön yükseklik, yer ve salıncak arasında süspansiyon üçgeni ön tespit kapaklarının arkasından ölçülür.

H1C ön yükseklik hesaplaması

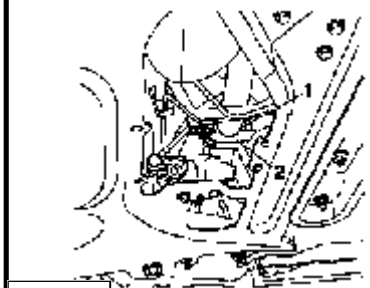
H1C = R1 - 140 mm
R1 = Ön tekerlek yarı çapı (mm).

Aşağıdakileri karşılaştırın :
Ölçülen **H1M** değeri.
Hesaplanan **H1C** değeri
Gerekirse ön yüksekliği ayarlayın.

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ : ARAÇ YÜKSEKLİĞİ KONTROLÜ / AYARI



B3DP08HC



B3CP06CC

H2M arka yükseklik ölçümü

H2M arka yükseklik, zemin ve travers üzerindeki "a" bölgesi arasında ölçülür.

H2C arka yükseklik hesabı.

H2C = R2 + 73 mm.
R2 = Arka tekerlek yarı çapı (mm).

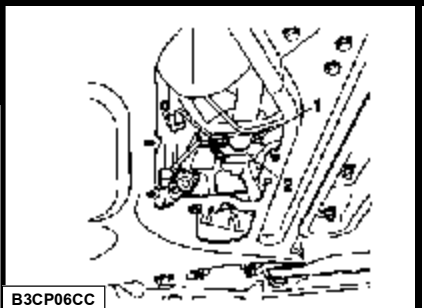
Aşağıdakileri karşılaştırın :
Ölçülen **H2M** değeri.
Hesaplanan **H2C** değeri.
Gerekirse ön yüksekliği ayarlayın.

Yüksekliklerin ayarlanması.

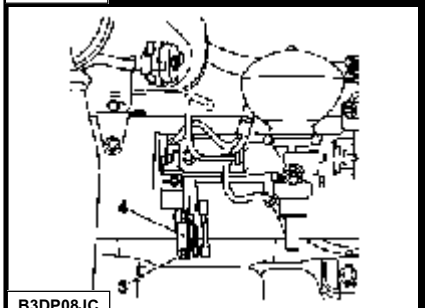
Bir diyagnostik alet yardımıyla ayarlama.
Bu ayarlama, ölçülen yükseklikler hesaplanan yükseklik toleransında olduğunda gerçekleşir

Mekanik ön ayar.
Bu ayarlama, ölçülen yükseklikler hesaplanan yükseklik toleransında olduğunda gerçekleşir **(± 10 mm).**

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ : ARAÇ YÜKSEKLİĞİ KONTROLÜ / AYARI



B3CP06CC



B3DP08JC

Ön yükseklik.

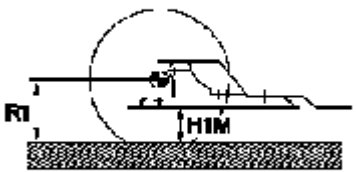
Kelepçe **(2)** üzerindeki vidayı **(1)** bir tur gevşetin.
Vidayı elle yeniden sıkın.
Yüksekliği azaltmak için, kelepçeyi **(2)** aracın önüne doğru çevirin.
Yüksekliği arttırmak için, kelepçeyi **(2)** aracın arkasına doğru çevirin.
Hesaplanan H1C yanı elde edilene kadar işlemi tekrarlayın **(± 10 mm).**
Vidayı **(1) 0,6 m.daN**'da sıkın.
Alet [3] veya alet [4] ile ayarlayın.

Arka yükseklik

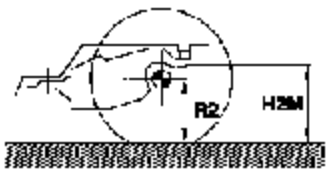
Kelepçe **(4)** üzerindeki vidayı **(3)** bir tur gevşetin.
Vidayı elle yeniden sıkın.
Yüksekliği azaltmak için, kelepçeyi **(4)** aracın arkasına doğru çevirin.
Yüksekliği arttırmak için, kelepçeyi **(4)** aracın önüne doğru çevirin.
Hesaplanan **H2C** yanı elde edilene kadar işlemi tekrarlayın **(± 10 mm).**
Vidayı **(3) 0,6 m.daN'**da sıkın.
Alet [3] veya alet [4] ile ayarlayın.

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ : ARAÇ YÜKSEKLİĞİ KONTROLÜ / AYARI

C5 + CARLSON



B3BP164C



B3BP165C

Alet [3] veya [4] ile yüksekliklerin ayarlanması.
Araç diyagnostik prizine aleti **(3)** veya **(4)** aleti bağlayın.
Aşağıdaki menüye gidin :
Referans yüksekliklerinin ayarlanması.
Kodlama

NOT : H1M = Ölçülen ön yükseklik, mm olarak.
Hesaplayın **280 - (R1 - H1M)**
Bu değeri diyagnostik alete girin.

NOT: H2M = Ölçülen arka yükseklik, mm olarak.
Hesaplayın **(R2 - H2M)**
Bu değeri diyagnostik alete girin.

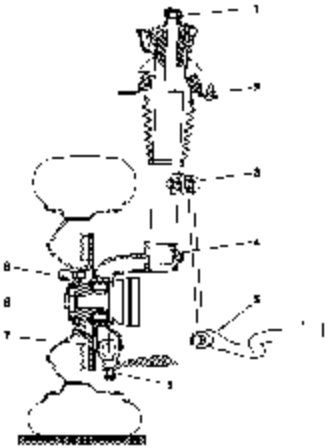
Araç yüksekliğinin düzelmesini bekleyin.

Ön yüksekliği **(H1M)** ölçün.
Aşağıdakileri **kontrol edin : H1M = H1C ± 2 mm.**

Arka yüksekliği **(H2M)** ölçün.
Aşağıdakileri **kontrol edin** : **H2M = H2C ± 2 mm**

C5 + CARLSON

ÖN DİNGİL



B3CP05VP

B3CP05WD

Sıkma torkları m.daN

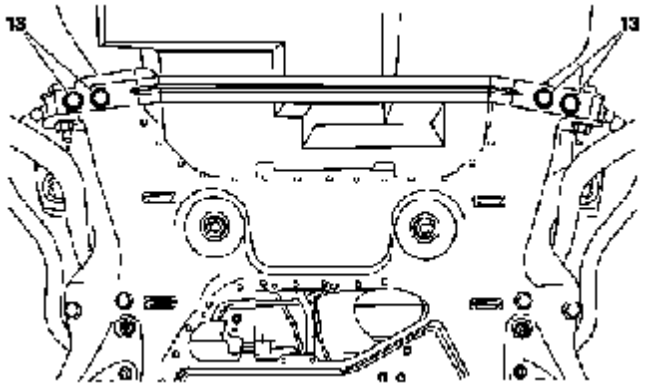
(1) Taşıyıcı üst tespiti	**7 ± 0,7**
(2) Kasa üzerine taşıyıcı parça tespiti	**4,3 ± 0,6**
(3) Viraj çubuğu askı kolu üst tespiti	**6,4 ± 0,6**
(4) Dingil pimi üzerine taşıyıcı parça tespiti	**5,4 ± 0,5**
(5) Viraj çubuğu askı kolu alt tespiti	**6,4 ± 0,6**
(6) Rotil tespiti	**4,5± 0,4**
(7) Dingil pimi üzerine rotili tespiti	**25 ± 2,5**
(8) Göbek somunu	**32,5± 2,6**
(9) Bijon	**9 ± 1**
(10) Kol ön tespiti	**13 ± 1,3**
(11) Kol arka tespiti	**8 ± 0,8**
(12) Salıncak üzerinde viraj çubuğu yatağı tespiti	**4,2 ± 0,6**

DİKKAT : OPR 9429'dan itibaren, sac ve alüminyum tekerlekler için tespit vidası kafasının gelişimi.

17mm düzlük üzerinde yan (**19mm** yerine)

ESSIEU AVANT

C5 + CARLSON



Ön beşik, iki ön uzatma arasında yer alan bir koruma demiri ile donatılmıştır.

Vidaları sıkma torku **(13)** : **6,6 ± 0,6 m.daN.**

Sedanlar ve break ve CARLSSON

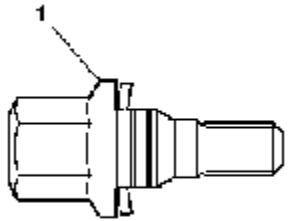
	Viraj demiri	
Motorlar	**Çap (mm)**	**Renk işareti**
Tüm tipler ve CARLSSON (ES9J4 hariç)	**23,5**	**Sarı**
ES9J4	**24,5**	**Beyaz**

NOT : Geometri özellikleri, süspansiyon özellikleri ile birlikte verilmiştir

B3CP071D

C5	ÖN / ARKA DİNGİL

Yenilik: Tekerlek tespit bijonları

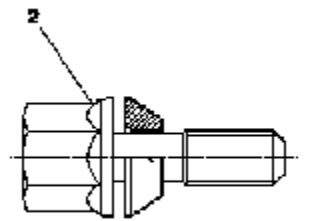


B2GP018C

Eski montaj

Alüminyum sac tekerlekler (düz gövdeli **tespit** ile)

(1) Düz gövdeli bijonlar.



B2GP019C

Yeni montaj N° OPR 9682 è

Alüminyum sac tekerlekler (konik gövdeli **tespit** ile)

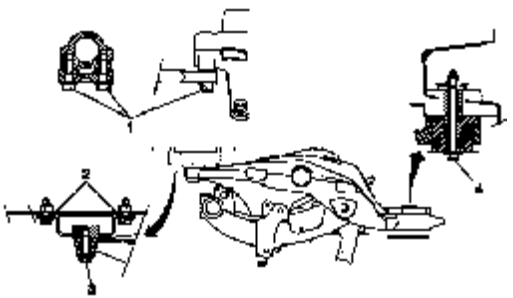
(2) Konik gövdeli bijonlar.

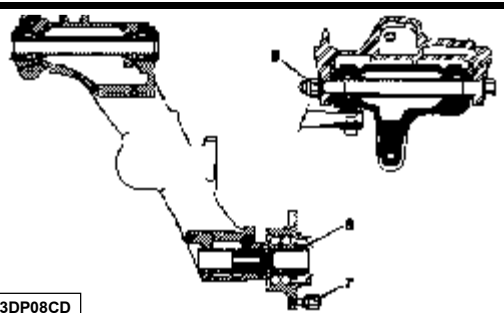
DİKKAT: Yeni sıkma torku **: 10 ± 0,1 m.daN.**

ZORUNLU İŞLEM: Eski ve yeni parçaları birbirlerine karıştırmak yasaktır. İki tertibatın parçalarını aynı araç üzerinde değiştirmek yasaktır (yeni ve eski)

ARKA DİNGİL

C5 + CARLSON





B3DP08BD | B3DP08CD

Sıkma torku m.daN

(1) Viraj çubuğu tespiti	**13,1± 1,4**
(2) Kasa üzerine arka lastik destek tespiti	**8 ± 1,2**
(3) Beşik arka tespiti	**11,5 ± 1,1**
(4) Kasa üzerine salıncak ön tespiti	**11,5 ± 1,1**
(5) Kol aks tespiti	**14,9 ± 1,3**
(6) Göbek somunu	**25 ± 2,5**
(7) Bijon	**9 ± 1**

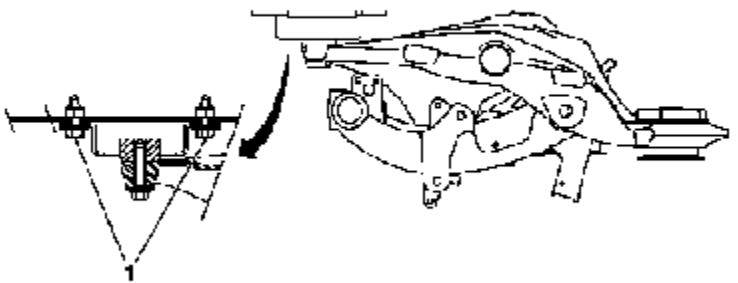
NOTA : (3) ve **(4)** yüz ve **yağlanmamış** file.

	Viraj demiri	
Motorlar	**Çap (mm)**	**Renk işareti**
Tüm Tipler (ES9J4 hariç)	**21,5**	**Mavi**
ES9J4	**22,5**	**Sarı**
Break tüm Tipler CARLSON		

NOT : Geometri özellikleri, süspansiyon özellikleri ile birlikte verilmiştir

C5	ARKA DİNGİL

Yenilik: Arka dingil arka esnek kama tespiti



B3DP0B2D

N° OPR 9606 è

Gelişmeler :
Yeni vida.
Yeni sıkma torku.

ZORUNLU İŞLEM: Tespit vidası tipi sağ ve sol tarafta aynı olmalı.

ZORUNLU İŞLEM: Sıkma torkuna uyulması gerekir.

Yedek Parçalar :

Yeni vidalar eski vidaların yerine geçer

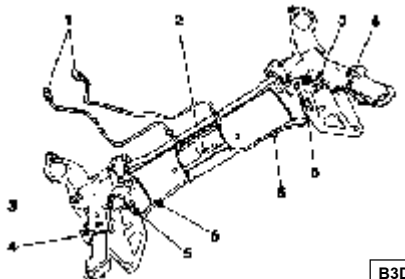
(1) Tespit vidası **M12 x175 L 55**

N° OPR	Tanımlama (mm)	Sıkma (mdaN)
è 9605	Tespit vidası M12 x175 L 35	8,5 ± 1,2
9606 è	Tespit vidası M12 x175 L 55	9 ± 1,3

ARKA DİNGİL

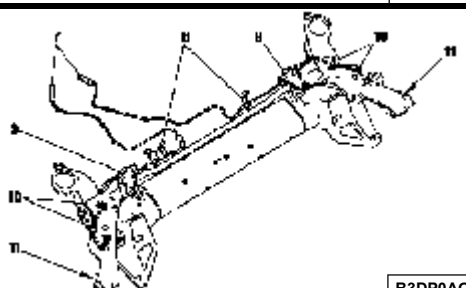
C5

Yenilik: Arka dingil traversi - Arka tekerlek algılayıcıları (Uygulama OPR 9528 è)



Eski montaj (è OPR 9527)

(1) Arka tekerlek algılayıcıları.
(2) Destek
(3) Destek.
(4) Kancalar.
(5) Destek.
(6) Kancalar



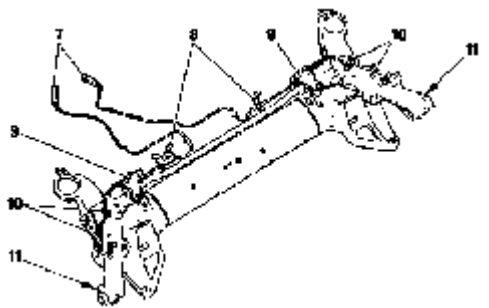
Yeni montaj (OPR 9528 è)

Gelişmeler.

Arka tekerlek algılayıcıları elektrikli kablo demetlerinin yeni yeri.
Arka dingil traversi üzerinde destek **(2)** ve **(5)** tespitleri deliklerinin kaldırılması.
Desteklerin **(2)** ve **(5)** kaldırılması.
Yeni arka tekerlek algılayıcıları (**1767 mm** yerine **1670 mm** uzunluk)

C5	ARKA DİNGİL

Yenilik: Arka dingil traversi - Arka tekerlek algılayıcıları (Uygulama OPR 9528 è)



B3DP0AQD

Yeni montaj (OPR 9528 è)

(7) Arka tekerlek algılayıcıları.
(8) Destek.
(9) Destek.
(10) Kancalar.
(11) Kancalar.

Yedek Parçalar :
Yedek parça servisleri aşağıdaki parçaları pazarlamaktadır :
Yeni arka dingil traversleri.
Yeni montaj parçaları.
Eski montaj parçaları.

Yeni bir arka dingil traversinin montajı (Araç è OPR 9527).

DİKKAT: Herhangi bir müdahalede bulunmadan önce montaj tipini tanımlandırın.

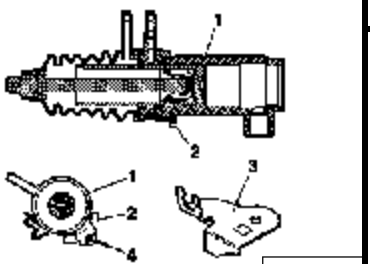
Aşağıdaki işlemleri gerçekleştirmek gereklidir :
Arka dingil traversi delme ayarını gerçekleştirin.
Arka dingil traversini hazırlayın.

NOT: Bakınız seri: Arka dingilin hazırlanması.

ARKA DİNGİL

C5

Yenilik: Arka süspansiyon silindir tespit flanşı



B3BP173C

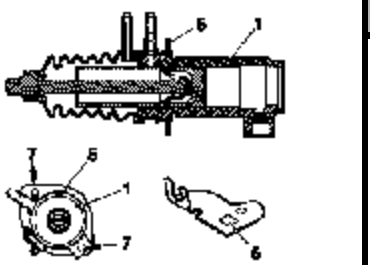
Eski montaj

(1) Arka süspansiyon silindiri.

(2) Arka süspansiyon silindir tespit flanşı.

(3) ABS algılayıcısı tespit ayağı.

(4) Vida



B3BP174C

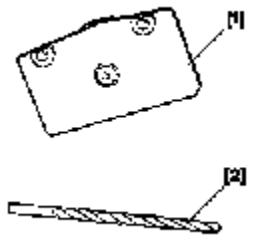
Yeni montaj

Gelişmeler.

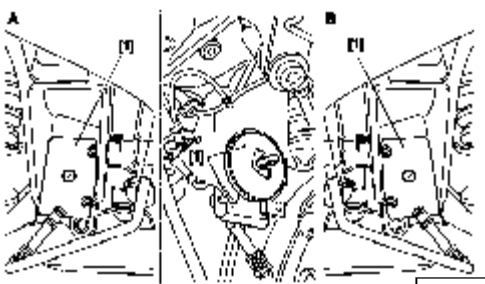
(1) Arka süspansiyon silindiri
(5) Arka süspansiyon silindir tespit flanşı.
(6) ABS algılayıcısı tespit ayağı.
(7) Vida : **2 ± 0,2 m.daN'da sıkma**

C5	ARKA DİNGİL

Yenilik: Arka süspansiyon silindir tespit flanşı (devam)



E5AP1YWC



B3BP175D

Onarım
DİKKAT: Herhangi bir müdahalede bulunmadan önce montaj tipini tanımlandırın.
ZORUNLU İŞLEM: Eski ve yeni parçaları birbirlerine karıştırmak yasaktır.
Aletler.
[1] Arka süspansiyon kolu delme pozisyon aleti.
[**2]** Matkap **Ø 6,75 mm.**

Sökme

ZORUNLU İŞLEM: Müdahaleden önce alınacak tedbirlere uyunuz (bakınız broşür N° BRE 0747).

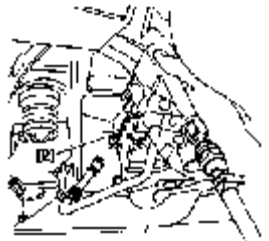
ZORUNLU İŞLEM: "süspansiyon devrelerinin basınç dışı tutulması" işlemi talimatlarına bakınız (bakınız broşür N°BRE 0755).

Arka tekerlekler boşlukta olacak şekilde aracı kaldırın ve takoz yerleştirin.
Arka süspansiyon silindirini sökün (bakınız broşür **N° BRE 0755).**
ABS algılayıcısı tespit ayağını sökün **(3).**
A = Sol süspansiyon silindiri tespiti için sağ üst delme.
B = Sol süspansiyon silindiri tespiti için sol üst delme.
Aleti **(1)** konumlandırın.

ARKA DİNGİL

C5

Yenilik: Arka süspansiyon silindir tespit flanşı (devam)



B3BP176C

B3BP177C

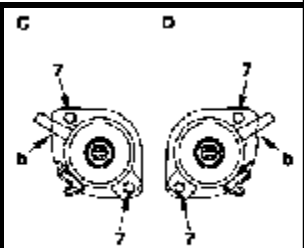
Alet **(2)** yardımıyla süspansiyon traversini delin.
NOT: Havalı bir küçük matkap kullanın (matkap dışı maksimum uzunluk **145 mm**)
Bir vida paftası yardımıyla **M 8 x 125** (**"a"** dan) deliği paftalayın.
Dişleri temizleyin.

Takma
Arka süspansiyon silindirini yerine takın (yeni montaj) (bakınız broşür **N° BRE 0755**).

C = Sol taraf, sol arka süspansiyon silindiri
D = Sağ taraf, sağ arka süspansiyon silindiri

arka süspansiyon silindir tespit flanşı montajı yönü için "b" kertiği.
ABS algılayıcısı tespit ayağını **(6)** yerine takın.
Vidaları **(7) 2 ± 0,2 m.daN'**da sıkın.

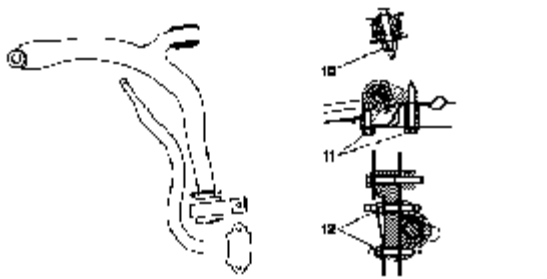
Yedek parça.
Yedek Parça Servisi yalnızca yeni parçaları pazarlamaktadır.

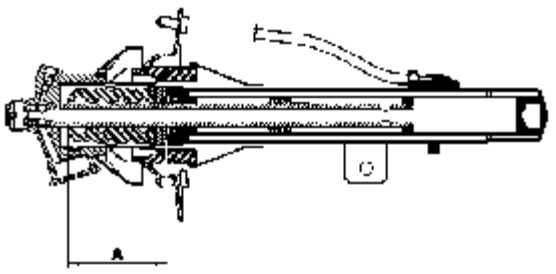


B3BP178C

C5 + CARLSON

SÜSPANSİYON





B3CP05WD | B3BP167D

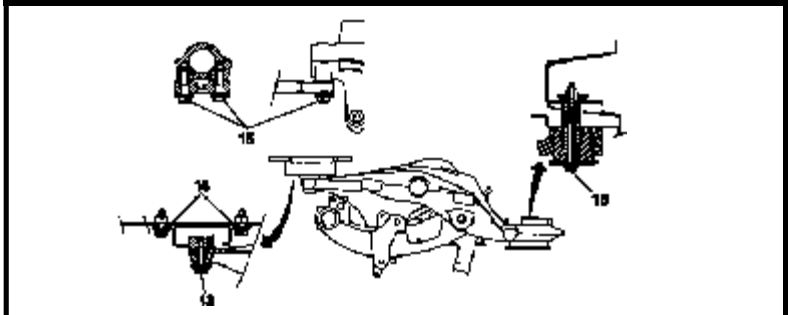
Süspansıyon avant

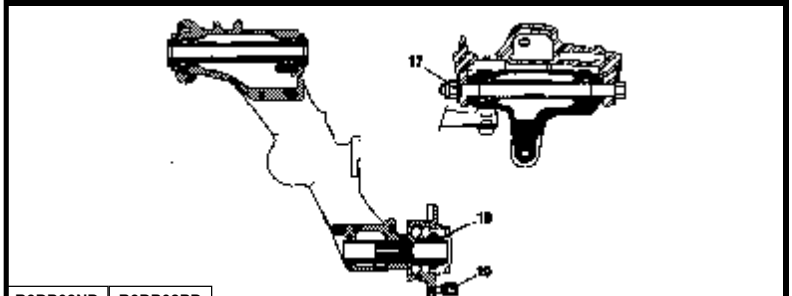
Sıkma torku m.daN

(10)	Kol ön tespiti	**: 13 ± 1,3**
11)	Kol arka tespiti	**: 8 ± 0,8**
(12)	Beşik üzerinde viraj çubuğu yatağı tespiti	**: 4,2 ± 0,6**

Hidraktif 3 hidrolik süspansiyon.
Direksiyon : : Hidrolik direksiyon
Motor donanımı : EW7J4 DW10TD DW10TED DW10ATED
Süspansiyon piston çapı
Sedan : 37 mm.
Break : 40 mm.

Hidraktif 3 hidrolik süspansiyon.
Direksiyon : : Hidrolik direksiyon
Motor donanımı : EW10D EW10J4 ES9J4S DW12TED4
Süspansiyon piston çapı
Sedan : 37 mm.
Break : 40 mm.
CARLSSON : 40 mm.
Taşıyıcı parça
Hareket dayanağı, yükseklik **"A" = 97 mm.**





B3DP08ND | B3DP08PD

Arka süspansiyon

Sıkma torku m.daN

(13) Beşik arka tespiti	: **11,5 ± 1,1**
(14) Kasa üzerine arka lastik destek tespiti	: **8 ± 1,2**
(15) Viraj çubuğu tespiti	: **13,1 ± 1,4**
(16) Kasa üzerine salıncak ön tespiti	: **11,5 ± 1,1**
NOT : (13) ve (16) yüz ve yağlanmış file.	
(17) Kol aks tespiti	: **14,9 ± 1,3**
(18) Göbek somunu	: **25 ± 2,5**
(19) Bijon	: **9 ± 1**
Salıncak üzerinde yaklaşma önleme demiri tespiti	: **6,6 ± 0,6**

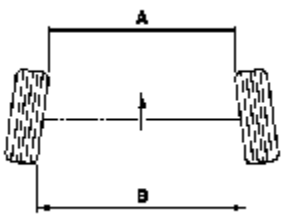
Hidraktif 3+ hidrolik süspansiyon. (Hidrolik direksiyon)

Süspansiyon piston çapı	: **37 mm.**
Viraj demiri çapı	
- Sedan	: **21,5 mm**
- Break ve CARLSSON	: **22,5 mm.**
Viraj demiri renk işareti	
- Sedan	: **Mavi**
- Break	: **Sarı**

C5	SÜSPANSİYON

Ön takım					9 OPR 9435	
					Arka takım	
Araç	Paralellik	Şasi	Kamber	Dingil pimi eğimi	Paralellik	Kamber
	Ayarlanabilir	Ayarlanabilir değil			Ayarlanabilir değil	
Tüm tipler	0 ila -3 mm 0° ila 0° 27'	3° 03' ± 30'	0° ± 30'	12° 56' ± 30'	5,4 ± 1,3 mm 0° 49' ± 0° 12'	- 1° ± 20'

OPR 9436 è	
Arka takım	
Paralellik	Kamber
Ayarlanabilir değil	
4,5 ± 1,3 mm 0° 41' ± 0° 12'	- 1° ± 20'



NOT : Aracın önü (oka göre)

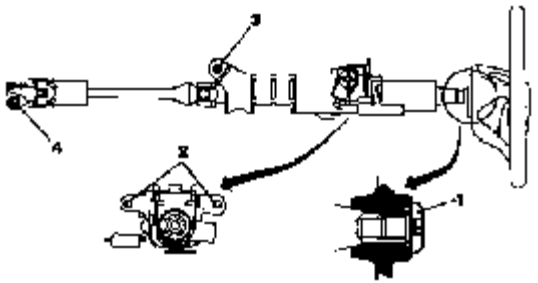
	DİKKAT	
A < B = Pozitif kapalılık:	+ =	SIKIŞTIRMA
A > B = Negatif kapalılık :	– =	AÇMA

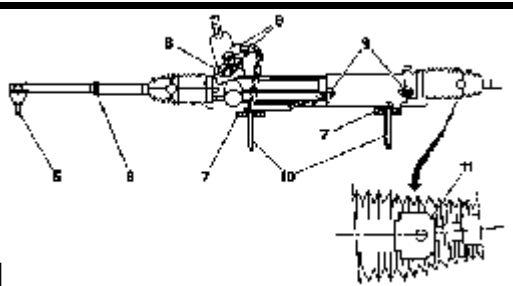
B3CP02UC

HİDROLİK DİREKSİYON ÖZELLİKLERİ

C5

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - XFX - RHY - RHS - RHZ - 4HX





B3EP124D | B3EP12YD

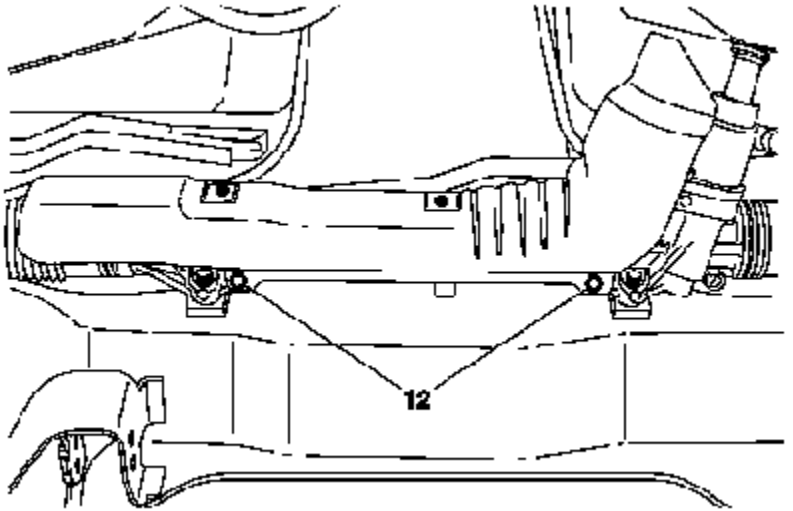
Sıkma torku m.daN

(1) Direksiyon volanı tespiti	**2 ± 0,3**
(2) Destek üzerine kolon tespiti	**2,3 ± 0,4**
(3) Destek üzerine kolon tespiti	**2,3 ± 0,2**
(4) Kardan tespit	**2,3 ± 0,3**
(5) Dingil pimi üzerine rotili tespiti	**3,5 ± 0,6**
(6) Biyel kolu kontrasomunu	**6 ± 0,4**
(7) Karter valf tespiti	**2,3 ± 0,1**
(8) Kriko üzerine boru tespiti	**0,8 ± 0,8**
(9) Salıncak üzerine mekanizma tespiti	**8 ± 0,9**
(10) Kremayer rotili	**9 ± 0,9**

(7) Ayar pulu:
Sedan : **kalınlık 3 mm.**
Break : **kalınlık 2 mm.**

Yağ miktarı = **4,3 litre**
Yağ kalitesi= **TOTAL FLUIDE LDS**

C5	HİDROLİK DİREKSİYON ÖZELLİKLERİ



B3EP12ZD

Sıkma torku (m.daN).

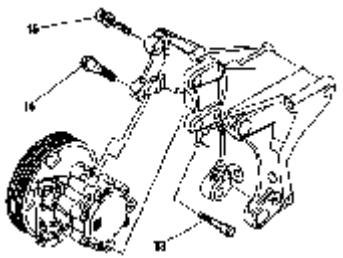
(12) Karter üzerinde termik koruyucu tespiti **: 1,2 ± 0,2**

HİDROLİK DİREKSİYON ÖZELLİKLERİ			C5
Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - XFX - RHY - RHS - RHZ - 4HX			
	Sedan		Break
Araçlar	6FZ RFN RLZ RHY RHS RHZ	XFX 4HX	Tüm Tipler
Direksiyon kremayeri			
Diş sayısı	33		
Kremayer menzili	2x83	2x74	
Kremayer dişlisi			
Diş sayısı	9		
Soldan direksiyon	Solda fan		
Sağdan direksiyon	Sağda fan		
Direksiyonun tur sayısı (bir uçtan diğer uca)	3,3	3	
Vites küçültme sınırı	50,4/1		
İç kırma açısı	39,74°	34,29°	
Dış kırma açısı	35,65°	31,58°	
Duvarlar arasında direksiyon dönüş çapı	11,39 m	12,46m	

NOT : **XFX** motor donanımı, valfe entegre orantılı elektrovana, araç hızına göre direksiyon desteğini ayarlar.

C5	HİDROLİK DİREKSİYON ÖZELLİKLERİ

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ - XFX - RHY - RHS - RHZ - 4HX



B3EP130D

Hidrolik direksiyon pompası (Sedan ve break)

Araçlar	6FZ RFN RLZ RHY-RHS RHZ 4HX	XFX
Üretici	ZF	SAGINAW
Debi tipi	Düşen	Sabit
Ayarlama basıncı	100 Bars	
Kasnak çapı	129 mm	

Sıkma torku (m.daN).

	6FZ RFN RLZ RHY-RHS RHZ 4HX	XFX
(13)	2,2 ± 0,3	2,5 ± 0,6
(14)		
(15)		

Hidrolik direksiyon pompası (Motor XFX).

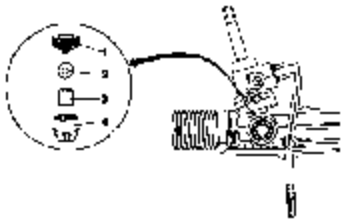
Vidaları **(13)**, **(14)**, **(15)** yaklaştırın — **Sıkma torku** : vidalar **(14)** ve **(15)**
Sıkma torku : vida **(13)**.

Hidrolik direksiyon manokontağı (benzinli motor)

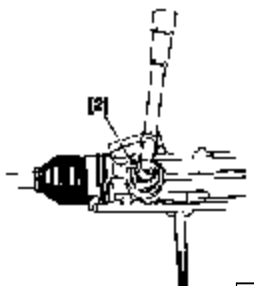
Yüksek basınç pompası ve direksiyon valfi arasına hidrolik boru üzerine yerleştirilmiş bir basıç kontaktörü yer alır :

Açılış basıncı : **35 (+ 0-5) Bar**
Kapanma basıncı : **25 bar'dan yüksek veya eşit**
Basınç kontaktörü : **2 ± 0,2**

ÖZELLİKLER : DİREKSİYON AYARI — C5



B3EP12KD



B3EP12LC

Aletler.

[1] Uç : **ALLEN FACOM ST.17**
[2] Direksiyon mekanizması için pafta : **8612-T**

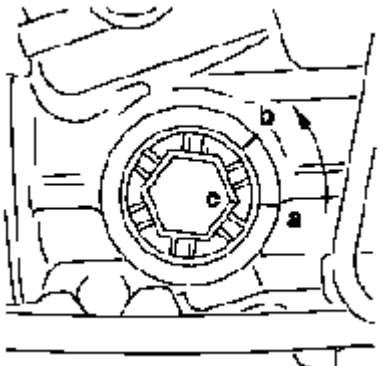
Sökme.

Direksiyonu sökün (ilgili işleme bakın)
Direksiyon mekanizmasını iki kerpeten çenesi ile donatılmış bir mengene üzerinde sabitleyin.
Aşağıdaki parçalardan oluşan takımı sökün ; alet **(1)** yardımıyla :
Kapak **(1)**
Rondela **(2)**.
Kauçuk tespit burcu **(3)**
İtecek **(4)**.
Alet **(2)** yardımıyla direksiyon karteri dişlerini paftalayın, sert noktalar yok olana kadar.

DİKKAT: Kirli partiküllerin girişini önlemek için özenle gerçekleştirilecek müdahale.

Direksiyon karterinde parçaları ve itecek yuvasını temizleyin.

ÖZELLİKLER : DİREKSİYON AYARI



B3EP12MC

Yerine takma

Kremayeri orta noktaya konumlandırın.
Aşağıdaki parçalardan oluşan takımı yerine takın :
Kapak **(1)**
Rondela **(2)**.
Kauçuk tespit burcu **(3)**.
İtici **(4)**.
İticileri yağlayın (**TOTAL N 3924** gresi).

Alet **(1)** vasıtasıyla **1 ± 0,1 m.daN'**da sıkın.

Direksiyon karteri üzerinde **"a"** ve **"b"** işaretlerini gerçekleştirin.
"a" işareti karşısında, kapak **(1)** üzerinde **"c"** işareti gerçekleştirin.
"c" işareti **"b"** işareti ile karşılaşana kadar (**60°** pozisyonu) kapağı **(1)** gevşetin.
Direksiyon karterine göre kapağı **(1)** durdurun, zımba ile.
Direksiyon kremayerinin tüm dönüşü üzerinde sert nokta olmadığını kontrol edin.
Direksiyonu yerine takın (ilgili işleme bakın).

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ	C8

Referans tablası değeri

Referans tablasına koymadan önce öneriler

DİKKAT: Ön ve arka takımların geometrik değerlerinin kontrolleri ve ön takım ayarı süspansiyon sıkıştırma kesin konumları ile takım kontrol tezgahı üzerinde gerçekleştirilmelidir

Lastiklerin hava basıncını kontrol ediniz.
Lastiklerin uygun olduğunu kontrol ediniz.
Tekerlekleri açın.
Sıfır noktasında ayarlanmış direksiyon kremayeri *(bakınız ilgili işlem)*.

Önerilen aletler

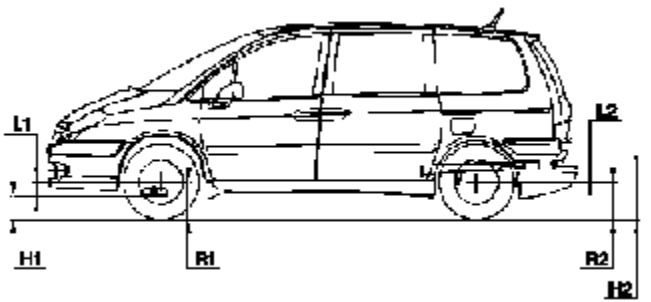
[1] İki kompresör takımı	**: 9511-T.A**
[2] Dörtlü halka takımı	**: 9511-T.C**
[3] Dörtlü kemer takımı	**: 9511-T.B**
[4] İki kayış takımı	**: 9511-T.D**
[5] Kaput altı yükseklik göstergesi	**: 2305-T**

C8	DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

Referans değeri (devam)

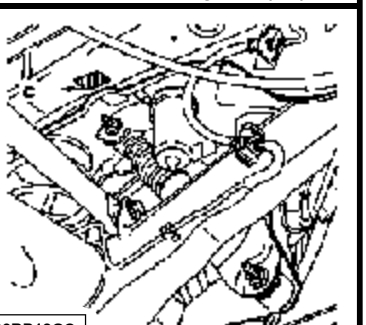
Ön uzunluk ölçümü (H1)

C4AP1AUC



E1AP0AYD

Arka uzunluk ölçümü (H2)



B3BP18GC

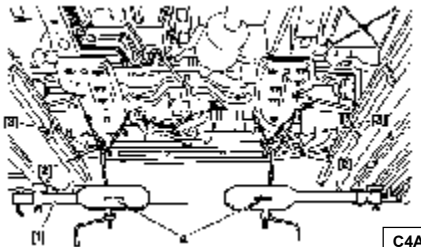
Ön yükseklik	Arka yükseklik
H1 = R1 - L1	**H2 = R2 + L2**
H1 = Salıncağın alt kısmı (b) ile yer arasındaki ölçüm. **R1 =** yüklü ön tekerlek yarı çapı **L1 =** Tekerlek merkezi ve salıncak altı arasındaki mesafe.	**H2 =** Direk altı **(c)** ve yer ölçümü. **R2 =** Yüklü arka tekerlek yarı çapı **L2 =** Tekerlek merkezi ve arka direk altı arasındaki mesafe

ÖN DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

C8

Referans değeri (devam)

Referans ön araç yüksekliği (H1 = R1 - L1)



C4AP1ATD

C4AP1AUC

Salıncak üzerinde toka takımı **(2)** donanımlı kayışları **(3)** geçirin.

Süspansiyon kompresörünü **(1)** yerine geçirin ve dikey şekilde kayışlar üzerinden çekmeyi sağlayan en uygun "a" kertiğini seçin.

"b"'de üçgenin ön tespitinde salıncak altından ve zemin arasından ölçülecek H1 kasa yüksekliğinin *(referans tablası)* sağ ve sol tarafını elde edecek şekilde süspansiyonu sıkıştırın.

DİKKAT: H1 referans tablası ölçümü sırasında hareketli tabanların yüksekliğini göz önünde bulundurun.

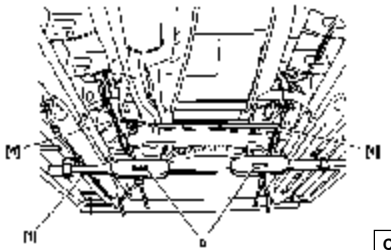
NOT : Sadece paralellik ayarlanabilir.

DİKKAT : Paralellik değeri araç yüksekliğine göre değişiklik göstermektedir.

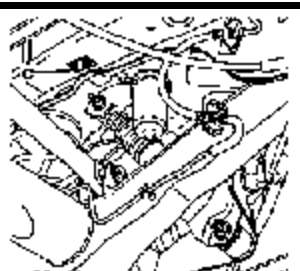
C8	ARKA DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

Referans değeri (devam)

Referans arka araç yüksekliği (H2 = R2 - L2)



C4BP1CND



B3BP18GC

Arka direk üzerine kayışları **(4)** geçirin.

Süspansiyon kompresörünü **(1)** yerine geçirin ve dikey şekilde kayışlar üzerinden çekmeyi sağlayan en uygun "a" kertiğini seçin.

"c"de dikme altından ve zemin arasından ölçülecek **H2** kasa yüksekliğinin *(referans tablası)* sağ ve sol tarafını elde edecek şekilde süspansiyonu sıkıştırın.

DİKKAT: H2 referans tablası ölçümü sırasında hareketli tabanların yüksekliğini göz önünde bulundurun.

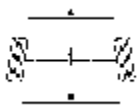
Önceden ön tarafta ölçülen **H1** yüksekliğinin değişmediğini kontrol edin.

DİKKAT : Arka takım açıları ayarlanamaz.

DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

C8

Ön takım açıları değeri				Arka takım açıları değeri			
Motorlar	**RFN**	**3FZ-RHT-RHW RHM-4HW**	**XFW**	**Motorlar**	**RFN**	**3FZ-RHT-RHW RHM-4HW**	**XFW**
Lastikler	205x65 R15	215x65 R15	215x60 R16	**Lastikler**	205x65 R15	215x65 R15	215x60 R16
L1 (mm)	**126**			**L1 (mm)**	**126**		
L2(mm)	**94**			**L2(mm)**	**94**		
Ayarlanabilir				**Ayarlanabilir değil**			
Parallelik (mm)	**2 ± 1**			**Parallelik (mm)**	**5 ± 1**		
Paralellik (derece)	**0° 17' ± 0° 08'**			**Paralellik (derece)**	**0° 45' ± 0° 08'**	**0° 42 ± 0° 08'**	
Ayarlanabilir değil				**Ayarlanabilir değil**			
Kamber	**0° 0' ± 30'**			**Kamber**	**1° ± 30'**		
Şasi	**3° 30' ± 30'**						
Dingil pimi açısı	**12° 24' ± 30'**						

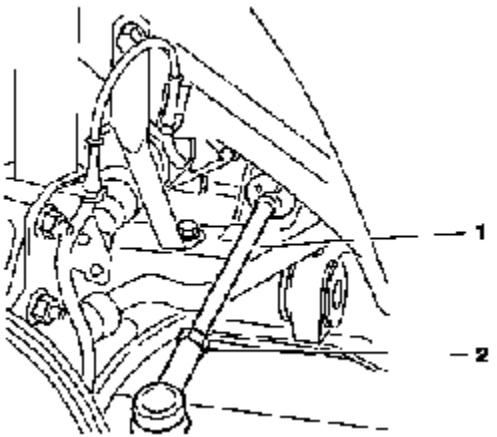


B3CP02UC

	DİKKAT	
A < B = Pozitif kapalılık :	+ =	SIKIŞTIRMA
A > B = Negatif kapalılık :	– =	AÇMA

C8	DİNGİLLERİN GEOMETRİSİ

Yürüyen aksamların ayarı.



B3BKAELD

NOT : Sadece paralellik ayarlanabilir (önde)

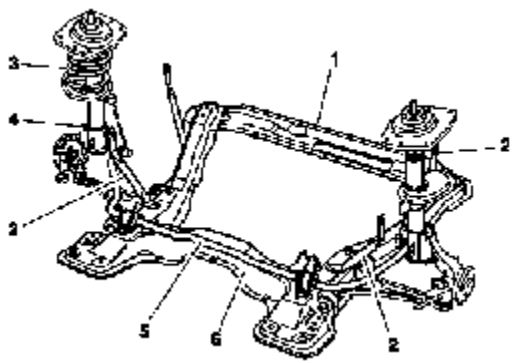
Eğer değer doğru değilse, kolları **(1)** ayarlayın.

Bir kol turu **= yaklaşık 2 mm.**

Somunları **(2) 4 ± 0,4 m.daN'**da sıkınız.

ÖN DİNGİL

C8



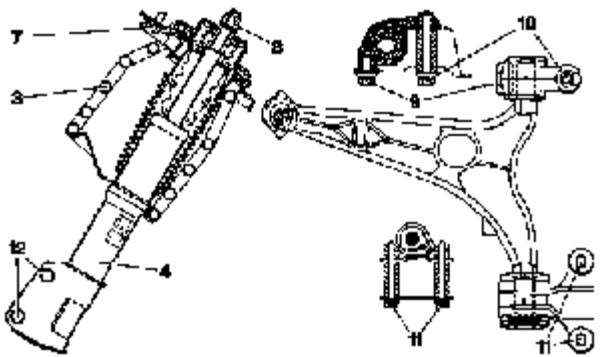
B3CK09JD

Tanımlandırma

(1) Travers.
(2) Kol
(3) Yaylar
(4) Ön taşıyıcı parça
(5) Viraj demiri
(6) Ön salıncak

	Viraj demiri
Motorlar	**Çap (mm)**
RFN-3FZ-RHT-RHW-RHM-4HW	**21,5**
XFW	**22**

C8	ÖN DİNGİL



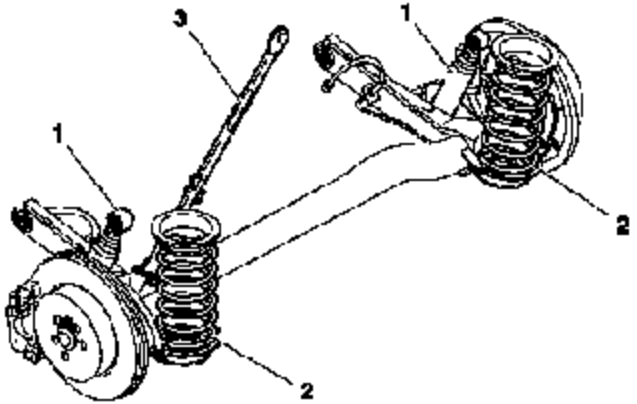
B3BP18FD

Sıkma torku (m.daN).

Kasa üzerine salıncak tespiti	**: 10,7 ± 1**
Kasa üzerine çekici tespiti	**: 6,3 ± 0,6**
Kasa üzerine travers tespiti	**: 8 ± 0,8**
Ön salıncak üzerinde çekici tespiti	**: 6,3 ± 0,6**
Aks üzerine amortisör tespiti	**: 9 ± 0,9**
(12) Aks üzerine amortisör tespiti	**: 9,2 ± 0,9**
(8) Üst kupel üzerinde amortisör çubuğu tespiti	**: 9 ± 0,9**
(7) Kasa üzerinde üst kupel tespiti	**: 4,5 ± 0,4**
Salıncak üzerinde viraj demiri yatağı tespiti	**: 10,5 ± 1**
Aks somunu	**: 10 ± 1**
(9) Salıncak üzerinde üçgen ön tespiti *(vida uzunluğu 30 mm)*	**: 10,5 ± 1**
(10) Salıncak üzerinde üçgen ön tespiti *(vida uzunluğu 85 mm)*	**: 12,5 ± 1**
(11) Salıncak üzerinde üçgen arka tespiti	**: 10,5 ± 1**
Dingil pimi üzerine rotili tespiti	**: 7 ± 0,7**
Aks üzerinde direksiyon hareket kolu tespiti	**: 3,8 ± 0,3**
Amortisör gövdesi üzerinde hareket kolu tespiti	**: 5,5 ± 0,5**
Viraj çubuğu üzerinde askı kolu tespiti	**: 5,5 ± 0,5**

ARKA DİNGİL

C8



B3DK0AFD

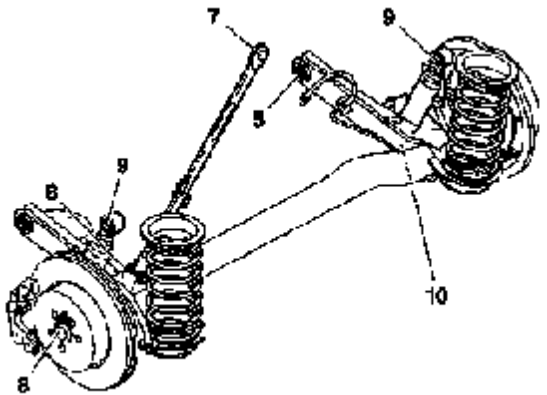
Tanımlandırma

(1) Amortisör.

(2) Yay.

(3) Sabitleme demiri

C8 ARKA DİNGİL



B3DP0AGD

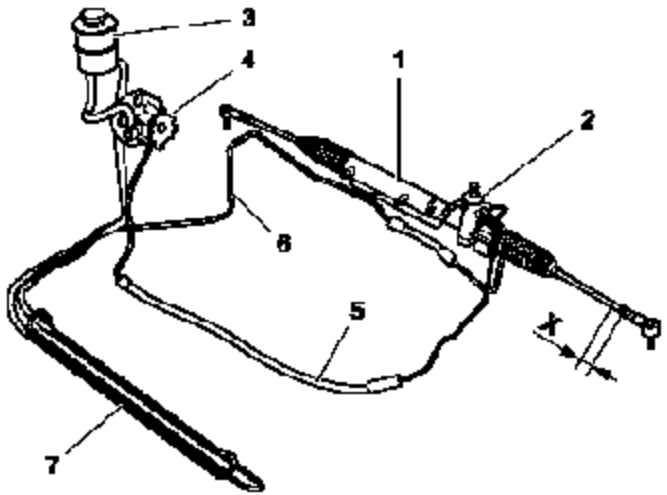
Sıkma torku (m.daN).

(4) Kasa üzerine amortisör tespiti	: **9 ± 0,9**
(5) Arka takım üzerinde sabitleme demiri tespiti	: **8 ± 0,8**
(6) Kasa üzerinde sabitleme demiri tespiti	: **6 ± 0,6**
(7) Kasa üzerinde arka takım tespiti	: **8 ± 0,8**
(8) Arka takım üzerinde amortisör tespiti	: **9 ± 0,9**
(9) Göbek somunu	: **38 ± 3,8**

ARKA DİNGİL

C8

Motorlar : RFN - 3FZ - XFW - RHT - RHW - RHM - 4HW



B3EK0J9D

Tanımlandırma

(X) Ön ayar.

(1) Direksiyon mekanizması.

(2) Dağıtım valfi.

(3) Hidrolik direksiyon deposu.

(4) Direksiyon destek pompası.

(5) Yüksek basınç bağlantısı.

(6) Düşük basınç bağlantısı.

(7) Ön bölüme monte edilen direksiyon yağı radyatörü (donanıma göre)

C8	HİDROLİK DİREKSİYON ÖZELLİKLERİ

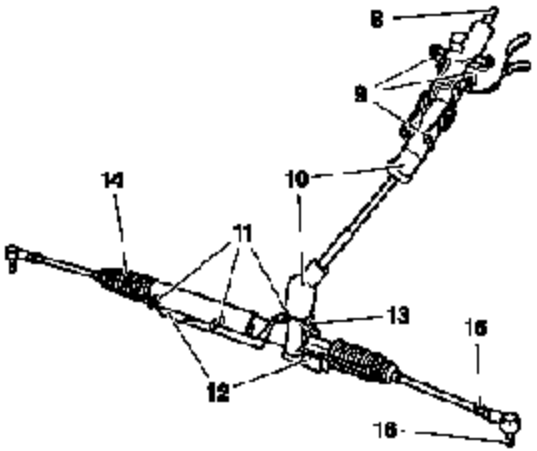
Motorlar : RFN – 3FZ – XFW – RHT – RHW – RHM - 4HW

Motor kodu	RFN	3FZ	XFW	RHT - RHW - RHM	4HW
Özellikleri	Entegre krikolu hidrolik direksiyon				
Menzil (mm)	166		156	162	
İç tekerlek kırma açısı	40°48’		37°18’	39°24’	
Dış tekerlek kırma açısı	34°36’		32°24’	33°42’	
Pompa tipi	Düşen debi				
Pompa basıncı (bar)	100	110			
Devre kapasitesi (litre)	1,3				
Volan tur sayısı	3,25		3,05	3,17	
Dişlinin diş sayısı	9				

HİDROLİK DİREKSİYON ÖZELLİKLERİ

C8

Motorlar : RFN - 3FZ - XFW - RHT - RHW - RHM - 4HW



B3EK0K0D

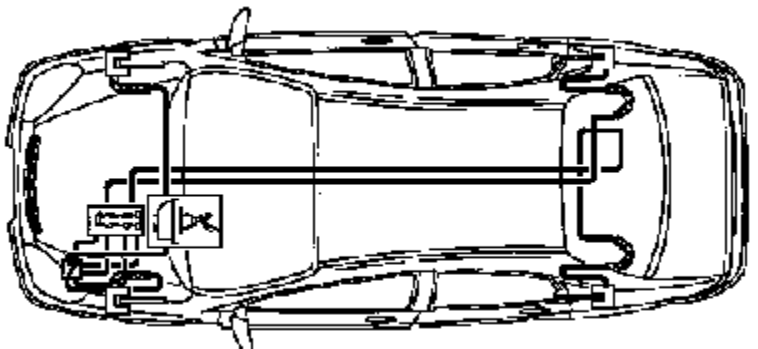
Sıkma torku (m.daN).

(8) Direksiyon volanı tespit somunu	**: 2 ± 0,2**
(9) Direksiyon kolonu/destek tespiti	**: 2 ± 0,2**
(10) Üst ve alt akslar/direksiyon kolonu tespiti	**: 2,5 ± 0,2**
(11) Kriko valf besleme bağlantıları tespiti:	**: 1 ± 0,1**
(12) Direksiyon mekanizması tespiti	**: 14,5 ± 1,4**
(13) Pompa/Valf besleme bağlantıları tespiti	
Pompa	**: 2 ± 0,2**
Sübap	**: 2,5 ± 0,2**
(14) Kremayer üzerinde rotil kutusu tespiti	**: 9 ± 0,9**
(15) Direksiyon hareket kolu karşıt somunu	**: 6 ± 0,6**
(16) Direksiyon rotili somunu	**: 4 ± 0,4**

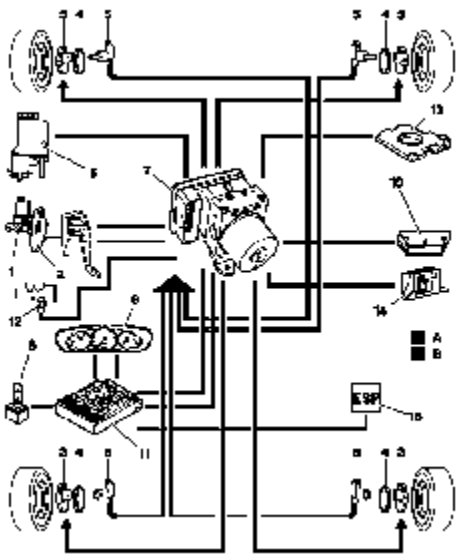
C5				FRENLERİN ÖZELLİKLERİ			
				1.8i 16V		2.0i 16V	2.0 HPi	3.0i V6
				Sedan	Break			
Motor kodu				6FZ		RFN	RLZ	XFX
ÖN	Ø mm	Ana silindir		22,2 (Klapeli tip)				
		Amplifikatör		254				
		Markalar / fren kaliperleri pistonları		BOSCH ZO 54/22 BIR 54	BOSCH ZO 54/26 BIR 57	BOSCH ZO 57/26 BIR 57		BOSCH ZO 57/28 BIR 57
		Disk	Havalı	266	283	283		288
	Kalınlık diski/mini kalınlık			22/20	26/24	26/24		28/26
	Balata kalınlığı			17,3/2,5	17,8/2,5	17,8/2,5		
	Balata kalitesi			ABEX 949/1		TEXTAR T 4110		
ARKA	Ø mm	Silindir veya fren kaliperi		PSA 32 (Çift piston)				
		Disk	Dolu	276				
	Kalınlık diski/mini kalınlık			14/12				
	Balata kalınlığı			11,9/3				
	Marka			ABEX veya TEXTAR				
	Kalite			949/1 veya T 4110				

FRENLERİN ÖZELLİKLERİ				C5			
				2.0 HDi			2.2 HDi
Motor kodu				RHY	RHS	RHZ	4HX
AV	Ø mm	Ana silindir		22,2 (Klapeli tip)			
		Amplifikatör		254			
		Markalar / fren kaliperleri pistonları		BOSCH ZO 57/26 BIR 57			BOSCH ZO 57/28 BIR 57
		Disk	Havalı	283			288
	Kalınlık diski/mini kalınlık			26/24			28/26
	Balata kalitesi			TEXTAR T 4110			
ARKA	Ø mm	Silindir veya fren kaliperi		PSA - 32 (Çift piston)			
		Disk	Dolu	276			
	Kalınlık diski/mini kalınlık			14/12			
	Marka			TEXTAR veya ABEX			
	Kalite			T 4110 veya 949/1			

C5	FRENLERİN ÖZELLİKLERİ

Frenleme devresi	Frenleme sistemi özellikleri
 B3FP12WD	- **"X"** frenleme devresi. - Havalandırmalı diskli ön frenler. - Havalandırmasız diskli arka frenler - Ön tekerlekler üzerine etki eden kablolu kumandalı park freni kolu. - Tüm araçlardaki fren limitörü ve kompansatörü ana fonksiyonları ABS REF sistemi tarafından sağlanır. **NOT: REF =** elektronik fren dağıtıcısı.

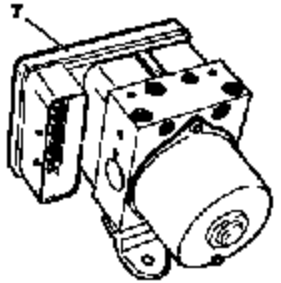
Frenleme devresinin şemaları



(a) Hidrolik devre.
(b) Elektrik devresi.
(1) Tandem ana merkezi.
(2) frenleme amplifikatörü.
(3) Fren kaliperi
(4) Göbek entegre manyetik tekerlekli bir rulman ile donatılmıştır *(48 çift kutup).*
(5) Tekerlek algılayıcısı.
(6) Fren yağı seviyesi algılayıcısı.
(7) Hidrolik blok artı hesaplayıcı.
(8) Fren kontaktörü
(9) Gösterge.
(10) Test soketi.
(11) Akıllı dağıtım kutusu (BSI).
(12) Fren hidroliği basınç algılayıcısı
(13) Direksiyon volanı açısı algılayıcısı
(14) Jirometre - hız ölçer algılayıcısı.
(15) Şalter.

B3HP003P

C5	FRENLERİN ÖZELLİKLERİ



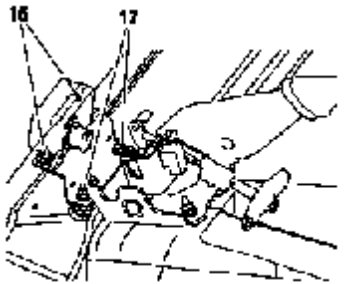
(7) "ESP" hidrolik bloğu (MK60 ESP referansı)

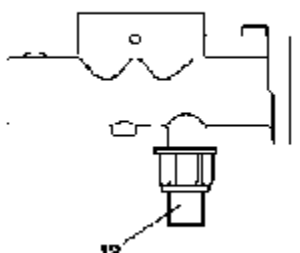
B3FP12XC

Elektrik devre				
Parçalar	**İşaret**	**Üretici**	**Referans**	**Uyarılar**
Rulman göbeği	4	SNR		Göbek entegre manyetik tekerlekli bir rulman ile donatılmıştır *(**48** çift kutup).*
Ön tekerlek algılayıcısı	5	ITT - A	96 332 952 80	2 hatlı siyah soket. Algılayıcı endüktif tiptedir. Aks üzerine monte. Ayarlanmayan kutup aralığı : **0,2 ila 1,5 mm.** Sıkma torku : **0,8 ± 0,2 m.daN**
Arka tekerlek algılayıcısı			96 332 954 80	**2** hatlı siyah soket. Algılayıcı endüktif tiptedir. Fren kaliperi desteğine monte edilmiş Ayarlanmayan kutup aralığı **: 0,15 ila 1,6 mm.** Sıkma torku : **0,8 ± 0,2 m.daN**
Elektronik hesaplayıcı	7	TEVES	94 045 426 88	**47** hatlı soket. Hidrolik bloğa bağlı Yalnızca hesaplayıcının değişimine izin verilir
			94 045 427 68	
Hidrolik blok			94 045 416 38	Fren tandem ana silindiri altında bulunur: 4 düzenleme kanalı.
			94 045 417 18	

FRENLERİN ÖZELLİKLERİ				C5
Elektrik devre				
Parçalar	**İşaret**	**Üretici**	**Referans**	**Uyarılar**
Fren basınç algılayıcısı	**12**	TEVES		Orta konsol altında yer alır. 3 hatlı soket
Direksiyon volanı açısı algılayıcısı	**13**	BOSCH		Direksiyon volanı altındaki kumanda kutusuna entegre. 6 hatlı mavi soket.
Jirometre - hız ölçer algılayıcısı	**14**	TEVES		Orta konsol altında yer alır. 6 hatlı soket.

C5	FRENLERİN ÖZELLİKLERİ





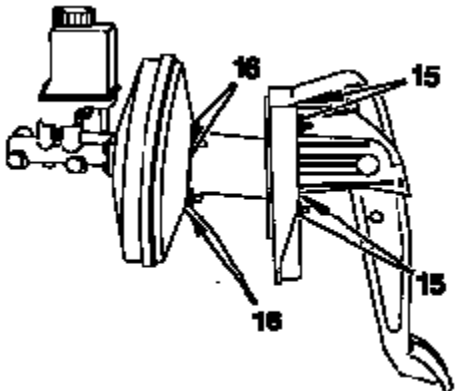
Sıkma torku (m.daN).

(16) Destek üzerinde jirometre / hız ölçer algılayıcı tespiti:	**: 0,9 ± 0,1.**
(17) Kasa üzerine destek tespiti	**: 0,9 ± 0,1.**
(12) Ana silindir üzerinde fren hidroliği basınç algılayıcısı	**: 2,5 ± 0,5**
Ana silindir üzerinde kanallar	**: 1,5 ± 0,3**

B3FP79ZC | B3FP7A0C

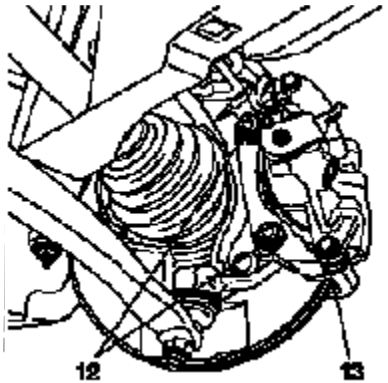
FRENLERİN ÖZELLİKLERİ — C5

Fren mesnedi



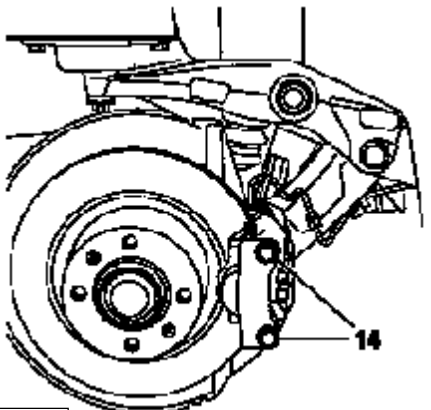
B3FP130C

Ön frenler



B3FP12YC

Arka frenler



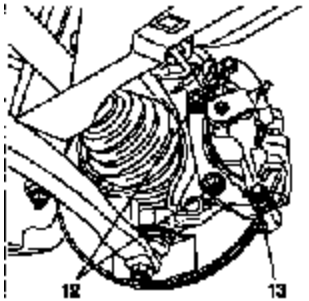
B3FP12ZC

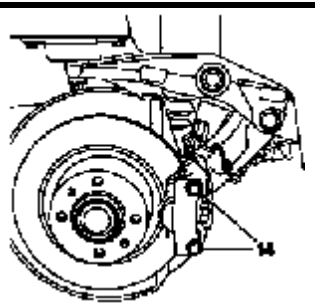
Sıkma torku (m.daN).

(15) Kasa üzerine tespit	**1,8 ± 0,25.**	**(12)** Aks üzerine kaliper tespiti	**12± 1,8**
(16) Amplifikatör tespiti	**2,1 ± 0,1.**	**(13)** kaliper üzerine başlık tespiti	**3,1± 0,1**

(14) Kol üzerine kaliper tespiti **7 ± 0,7**

C5	ÖN ARKA FREN KALİPERLERİ ÖZEL NOKTALARI





Ön fren

Fren kaliperi

Otomatik aşınma mekanizması **(BOSCH SVZO tipi)** donanımlı park freni kumandalı fren kaliperi geri getiricisi.
BIR (Ball In Ramp - Bilyeli rampa) tipi park freni otomatik yakalama mekanizması.

DİKKAT: Fren kaliperlerinin pistonlarını itmek için, dönme yönü sağ taraf ve sol taraf arasında çevrilmiştir.

SAĞ ön kaliper :
Alet yardımı (8603-T.D) aleti yardımıyla saat yönü tersine fren pistonunu çevirin.

SOL ön kaliper :
Alet yardımı (8603-T.G) aleti yardımıyla saat yönünde fren pistonunu çevirin.

Arka frenler

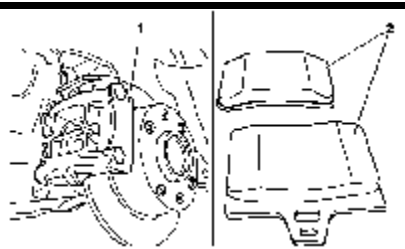
ZORUNLU İŞLEM: Arka fren kaliperinin yeniden takılması sırasında, süspansiyon kolu ile temasta olması gereken yüzü FORMAJOINT 510 tipi sızdırmazlık ürünü ile yağlayın.

B3FP12YC	B3FP12ZC

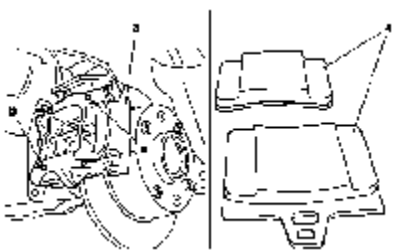
ARKA FREN KALİPERLERİ ÖZEL NOKTALARI

C5

Eski montaj



Yeni montaj



Gelişme.

Arka fren kaliperi **(3).**
Arka fren balataları **(4).**

Eski montaj

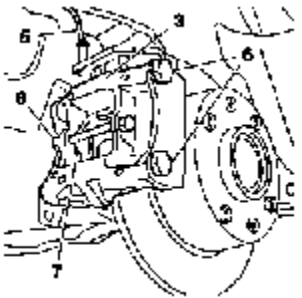
(1) Arka fren kaliperi.
(2) Arka fren balataları.

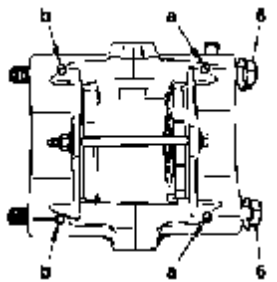
Yeni montaj.

(3) Arka fren kaliperi ; **"a"** da ve **"b"** de delikli.
(4) Arka fren balataları.

B3FP146D | B3FP147D

C5	ÖN ARKA FREN KALİPERLERİ ÖZEL NOKTALARI





Onarım

DİKKAT: Herhangi bir müdahalede bulunmadan önce montaj tipini tanımlandırın.

Delikli yeni fren balataları üzerinde 2 tip tespit mevcut olabilir.

ZORUNLU İŞLEM: Tespit vidası tipi sağ ve sol tarafta aynı olmalı.

Yapışık olmayan tespit vidası.

Bir müdahale sırasında yapıştırmayın (arka fren kaliperi sökme - takma yöntemine bakın).

Yapışık tespit vidası.

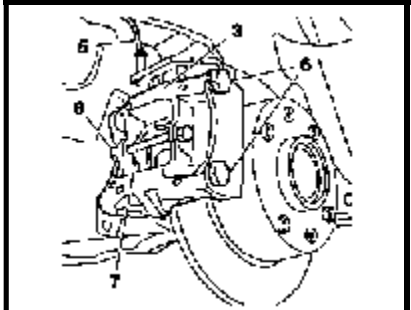
Bir müdahale sırasında yapıştırın (aşağıdaki sökme - takma yöntemine bakın).

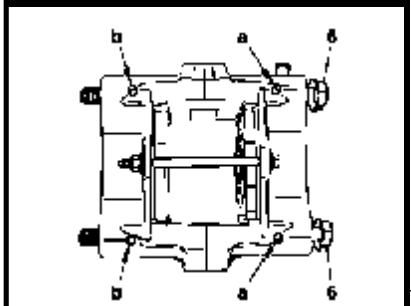
ZORUNLU İŞLEM: Fren balataları (2) montajı yasaktır.

B3FP148C | B3FP149C

ÖN ARKA FREN KALİPERLERİ ÖZEL NOKTALARI

C5



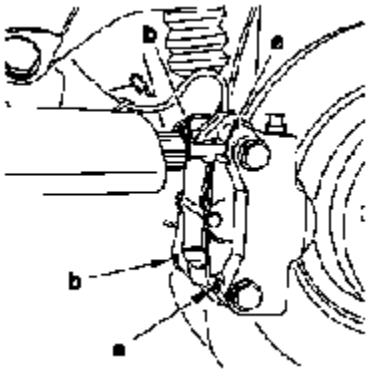


Sökme.
Arka tekerlekler boşlukta olacak şekilde aracı kaldırın ve takoz yerleştirin.
Aşağıdaki parçaları sökün :
Arka tekerlekler.
Arka fren balataları (ilgili işleme bakınız).
Aksı **(7)** yerine takın.
İki yarı kaliperi sıkılmış tutacak şekilde somunu **(8)** sıkın.
Besleme borusunu **(5)** ayırın.
Bağlantıyı ve fren kaliperini tıkayın.
Vidaları **(6)** gevşetin.
Fren kaliperini **(3)** sökün.
DİKKAT: İç çapın temizlenmesi zorlanmadan gerçekleştirilmeli.

Tezgahta:
Vida dişlerinden yapışkanı çıkarmak için, bir çekiş yardımıyla vidaları **(6)** itin.
Bir kopilya sökme zımbası yardımı ile vidaları **(6)** sökün.
Kerpeten çenesi ile donatılmış bir mengene üzerine 10 mm bir testere yerleştirin.
10 mm bir testere yardımıyla; fren kaliperi tespit vidalarının iç çaplarını temizleyin.
Yapışkan kapaklarını **"a"** dan ve **"b"** den çıkarın.

B3FP148C | B3FP149C

C5	ÖN ARKA FREN KALİPERLERİ ÖZEL NOKTALARI



B3FP14AC

Temizleme.

ZORUNLU İŞLEM: Frenleri temizlemek için sıkıştırılmış hava kullanmayınız.

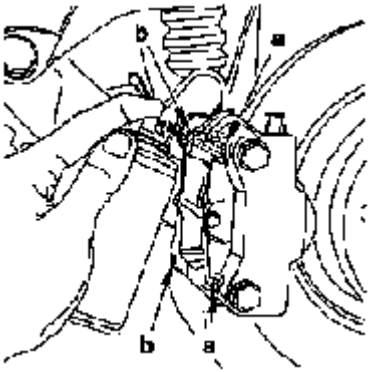
1. olasılık.
Önerilen bir temizleme ürünü ile fren kaliperini ve diskini temizleyin.
Ürünün kurumasını ve sızmasını bekleyin.
Bir bez yardımıyla silin.
2. olasılık.
Onaylanmış bir toz giderme cihazı kullanın (bakınız donanımlar ve malzemeler kataloğu).
Yerine takma
DİKKAT: Fren kaliperleri tespit vidalarını düzenli olarak değiştirin.
Vidaların **(6)** üzerine **LOCTITE 7649** etkinleştirme spreyi sıkın

ZORUNLU İŞLEM: Fren kaliperi ve arka kol arasındaki yüzeyi FORMAJOINT 510 tipi sızdırmazlık ürünü ile yağlayın.

Fren kaliperini yerine yerleştirin.
Vidayı **(6) 7 ± 0,7 m.daN'**da sıkın.
Besleme borusunu **(5)** birleştirin.
"a" deliklerine **"b"** deliklerinden çıkana kadar **LOCTITE 121078** ürününü enjekte edin.
DİKKAT: Ürün enjekte edildikten sonra, renklenmelerini önlemek için yüzeyleri temizleyin.

ÖN ARKA FREN KALİPERLERİ ÖZEL NOKTALARI

C5



B3FP14BC

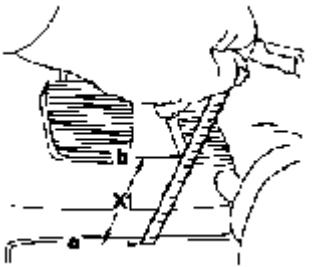
LOCTITE 121078 ürünü üzerine, "a" da ve "b"de **LOCTITE 7649** etkinleştirme spreyi sıkın.
Aksı **(7)** sökün.
Yeni fren balatalarını yerine takın (ilgili işleme bakınız)
Fren devresinin havasını almak (ilgili işleme bakınız).

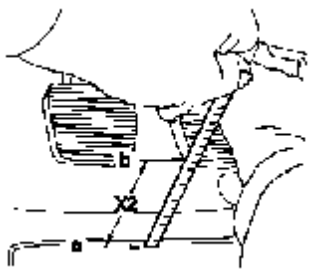
ZORUNLU İŞLEM: LOCTITE 121078 ürünü polimerleşme süresini bekleyin.
Çevredeki parçaların ısınarak hasar görmesini önlemek için kullanılan malzemeye göre önerilen mesafelere uyun.

Polimerleşme süresi :
Ortam sıcaklığı **75°C, 2 saat** (sıcaklık yardımı).
Ortam sıcaklığı **10°C ve 25°C** arasında , **12 saat (sıcaklık yardımı yok).**
Polimerleşme için malzeme tipi (sıcaklık taşımalı) :
Kısa dalgalı **TRISK, ETS HH02-850W** modeli, fren kaliperinden **20 cm** uzak
2000W'lik 8 ampullü **TECALEMIT** verici, fren kaliperinden **45 cm** uzak.
Tam olamayan malzeme listesi (bakınız donanımlar ve malzemeler kataloğu).
Arka tekerlekleri yerine takın.
Aracı yere indirin.
Tekerlek bijonlarını **9 ± 1 m.daN'**da sıkın.

Yedek Parçalar :
Yedek Parça Servisi yalnızca yeni montaj parçalarını pazarlamaktadır.

C5	KONTROL : FREN PEDALI MENZİLİ





Kontrol şartları.
Araç dururken.
Motor stop etmiş.
Çekik park freni.
Daha iyi bir denge sağlamak için, bütün işlemler ayakla değil elle gerçekleştirilmelidir.

Fren amplifikatörünün boşaltılması
Fren pedalına menzil sonuna gelene kadar elle yavaşça basın (fren pedalı basma menzili yaklaşık **10 saniye** olmalıdır)
Elinizle fren pedalını yavaşça geri gelmesi için bırakın (basma hızınıza uyun).
Fren pedalı basma ve bırakma işlemini **5 defa** gerçekleştirin.

Fren pedalı menzilinin kontrol edilmesi.
Fren pedalına, menzil sonuna gelene kadar mümkün olduğu kadar hızlı bir şekilde basın.
Menzil sonunda fren pedalını basılı tutun.
"a"da paspasa dayanacak şekilde bir cetvel yerleştirin (**"a"** pozisyonunu işaretleyin).
Bir cetvel yardımıyla, **"a"**da paspas ve **"b"**de pedal kenarı arasındaki **X1** mesafesini ölçün.

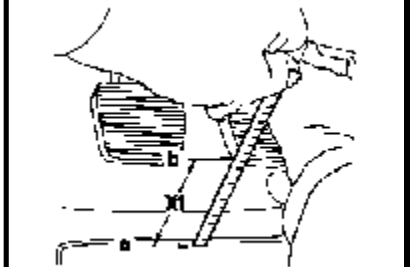
NOT: "X1" değeri alın.

Elinizle fren pedalını yavaşça bırakın.

B3FP14CC	B3FP14DC

KONTROL : FREN PEDALI MENZİLİ

C5



Fren pedalına menzil sonuna gelene kadar elle çok yavaş basın (fren pedalı basma menzili yaklaşık **20 saniye** olmalıdır)
Menzil sonunda fren pedalını basılı tutun.
Bir cetvel yardımıyla, **"a"**da paspas ve **"b"**de pedal kenarı arasındaki **X2** mesafesini ölçün.

NOT: "X2" değeri alın.

Elinizle fren pedalını yavaşça bırakın.
Her biri için **"X2"** mesafesi işlemlerini ölçerek, fren pedalı menzilini ölçme işlemini 3 defa tekrarlayın (yavaşça basın)

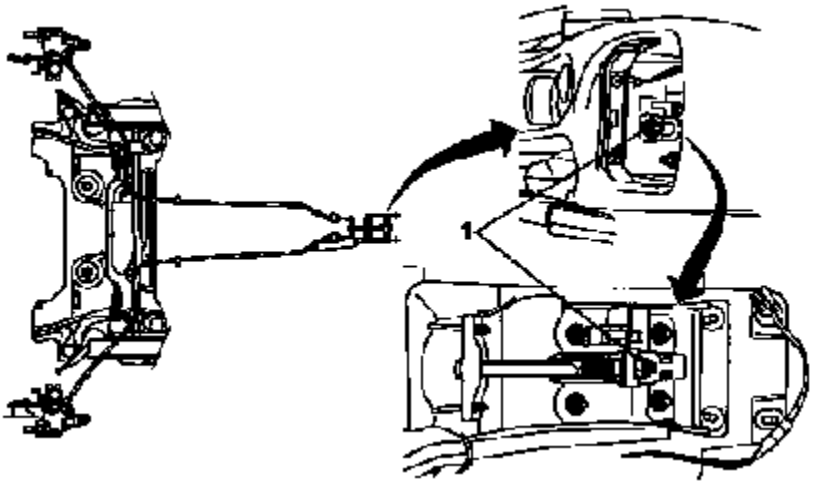
Sonuçların yorumlanması.

Her **3 "X2"** ölçümü için, **"X1"** ve **"X2"** arasındaki fark **10 mm**'den az olduğunda, fren ana silinidiri uygundur.

Her **3 "X2"** ölçümünden en az birinde, **"X1"** ve **"X2"** arasındaki fark **10 mm**'den fazla olduğunda, fren ana silinidiri **uygun değildir.**

B3FP14CC | B3FP14DC

C5	PARK FRENİ (Ayarlama)



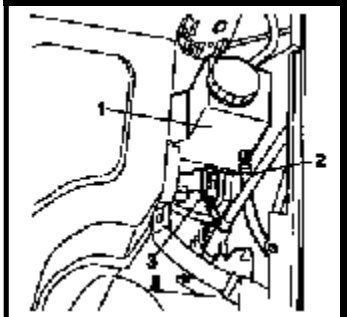
B3FP12JD

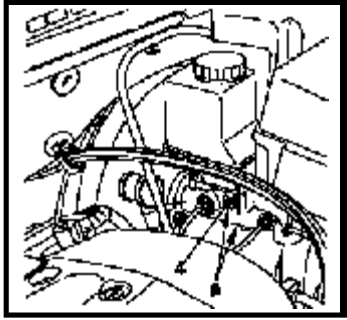
Ayarlama

- Orta konsolun arka küllüğünü sökün.
- **(1)** Park freni kabloları gerilim ayarlama somunu.
- Ön tekerlekler boşlukta olacak şekilde aracı kaldırın ve takozlayın.
- Kabloların araç altında doğru yol izlediğini kontrol edin.
- Park frenini 10 kere sıkın ve gevşetin.
- Park frenini 4. kertiğe geçirin.
- Ön frenler sıkılana kadar somunu **(1)** sıkın.
- Park freni kolunu enerjik bir şekilde **4** ila **5 kere** enerjik bir şekilde çekin.
- Park frenini 5. kertiğe geçirin.
- Ön frenlerin sıkıldığını kontrol edin.
- Park freni gevşetilmişken, tekerleklerin serbestçe döndüğünü elle kontrol edin.
- Aracı yere indirin.
- Park freni konsolunda arka küllüğü yerleştirin.

FREN HAVA ALMA

C5





Aletler.

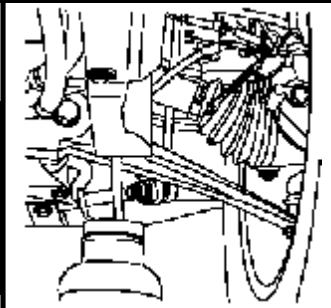
[1] "LURO" veya benzeri tür fren hava alma cihazı.	**: "LURO"** veya benzeri.
[2] PROXIA	**: 4165-T.**
[3] LEXIA	**: 4171-T.**

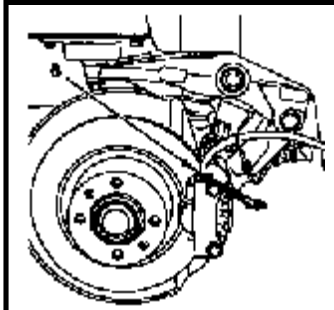
Doldurma, boşaltma.

Fren yağı deposunu boşaltma.
- Fren yağı deposunu **(1)** maksimum derecede boşaltın *(Gerekli ise, temiz bir şırınga kullanın)*
- Soketi **(3)** devre dışı bırakın.
- Boruyu **(2)** ayırın.
- Eksenden **(4) "a"** mahmuzlarını ayırarak depoyu **(1)** sökün.
- Fren yağı deposunu **(1)** boşaltın.
- Fren yağı deposunu **(1)** temizleyin.

Aşağıdaki parçaları sökün :
- Fren yağı deposu **(1)**
- Aks **(4).**
- Boruyu **(2)** birleştirin.
- Soketi **(3)** yeniden devreye sokun.

B3FP139C | B3FP13AC





Hava alma, doldurma (Devam)

Frenleme devresinin doldurulması

DİKKAT: Yalnızca tavsiye edilen ve onaylanmış hidrolik sıvıları kullanın.
- Fren yağı deposunu **(1)** doldurun.

Frenleme devresinin havasının alınması
DİKKAT: Temizleme işlemleri sırasında, depo fren yağı seviyesini korumaya ve tamamlamaya dikkat edin, yalnızca yeni fren yağı kullanın.

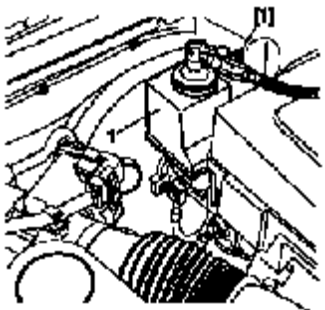
DİKKAT: ABS tertibatı, havasını alma işlemi sırasında hareketli olmamalı.
- Ön fren kaliperi: Havasını alma **(5)** vidası.
- Arka fren kaliperi: Havasını alma **(6)** vidası.
- Her silindirde aşağıdaki sırayı izleyerek havasını alın :

Sol ön tekerlek.
Sağ arka tekerlek.
Sol arka tekerlek.
Sağ arka tekerlek.

B3FP13BC | B3FP13CC

FREN HAVA ALMA

C5



B3FP13DC

Hava alma, doldurma (Devam)

Havasını alma cihazı ile

- Havasın alma cihazını **(1)** fren yapı deposu **(1)** üzerine bağlayın.
- Cihazın basıncını **2 bar**'a ayarlayın.

Her devre için:

- Havasını alma vidası üzerine şeffaf bir boru bağlayın, borunu diğer ucunu temiz bir kaba daldırın.
- Hava alma vidasını açın ; sıvının hava kabarcığı olmadan akmasını bekleyin
- **Boşaltma vidasını açın**
- Hava alma cihazını **(1)** çekin.
- Fren hidroliği seviyesini kontrol edin *(**"TEHLİKE"** ve **"MAKSİMUM"** seviyesi arasında) :*
- Gerekliyse, önerilen ve onaylanan sentetik fren yağı ile doldurun.

Havasını alma cihaz olmadan

NOT : İki kişi gereklidir.

Her devre için:

- Devreye basınca tutmak için fren pedalına basın
- Havasını alma vidası üzerine şeffaf bir boru bağlayın, borunu diğer ucunu temiz bir kaba daldırın.
- Hava alma vidasını açın ; sıvının hava kabarcığı olmadan akmasını bekleyin
- Boşaltma vidasını açın
- Aleti **(1)** sökün.

NOT : Gerekliyse aynı işlemi bir daha tekrarlayın.

- Fren hidroliği seviyesini kontrol edin *(**"TEHLİKE"** ve **"MAKSİMUM"** seviyesi arasında) :*

Hava alma, doldurma (Devam)

Yardımcı devrenin temizlenmesi.

NOT : Hava alma cihazı fren deposu üzerine bağlıdır.
- **LEXIA** aletleri kullanmak.

Araca uygun menüyü seçin :

- ABS menüsü.
- ESP menüsü.

- Diyagnostik aletin talimatlarını izleyin.
- Hava alma programının sonunda, gerekliyse fren yağı seviyesini kontrol edin ve tamamlayın.
- Fren pedalı menzilini kontrol edin (Uzama yok), yoksa boşaltma prosedürünü yeniden başlatın.
- Aletleri sökün.

FRENLERİN ÖZELLİKLERİ				C8				
				2.0i 16V	2.2i 16V	3.0i 24S	2.0 HDi	2.2 HDi
Motor kodu				RFN	3FZ	XFW	RHT - RHW - RHM	4HW
AV	Ø mm	Ana silindir		22,2 (klapeli)		23,8 (klapeli)	22,2 (klapeli)	
		Amplifikatör		254		203.2 + 228.6	254	
		Markalar / fren kaliperleri pistonları		LUCAS 60		BREMBO 40 + 44	LUCAS 60	
		Disk	Havalı	285		310	285	
	Kalınlık diski/mini kalınlık			28/26		32/30	28/26	
	Balata kalitesi			GALFER 3366 **(8)**		-	FERODO 782 **(2)**	
ARKA	Ø mm	Markalar / fren kaliperleri pistonları		LUCAS C38HR 38				
		Disk	Havalı	272				
	Kalınlık diski/mini kalınlık			12/10				
	Marka			TEXTAR				
	Kalite			T 4131				

C8	ÖZEL NOKTALAR : FREN SIKMA TORKU

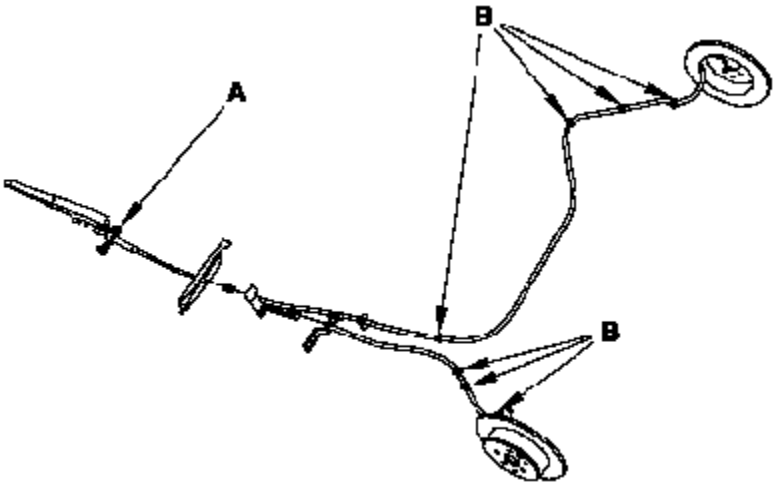
Motorlar : RFN - 3FZ - XFW - RHT - RHW - RHM - 4HW

Sıkma torku (m.daN).)

Göbek üzerinde disk tespiti	: **1,5 ± 0,1**
Destek üzerinde ön fren kaliperi tespiti	: **3,5 ± 0,3**
Aks üzerinde ön fren kaliperi desteği tespiti	: **16 ± 1,6**
Fren boruları bağlantıları tespiti	: **1,5 ± 0,1**
Destek üzerinde arka fren kaliperi tespiti	: **3,5 ± 0,3**
Aks üzerinde arka fren kaliperi desteği tespiti	: **9,5 ± 0,9**
Pedal mesnedi üzerinde fren amplifikatör tespiti	: **2 ± 0,2**
Ana silindirin amfi üzerine tespit edilmesi	: **2 ± 0,2**
Kasa üzerinde park freni kolunun tespiti	: **4 ± 0,4**

PARK FRENİ AYARI	C8

Tanımlandırma



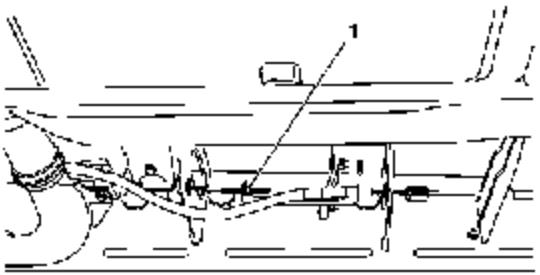
(A) Taban üzerinde tespit bölgesi

(B) Kasa üzerinde tutma agrafları.

B3FK263D

C8	PARK FRENİ AYARI

Ayarlama



Tekerlekleri boşlukta olacak şekilde aracı kaldırın.

DİKKAT: Frenleme devresinin havasını alın.

Somunu **(1)** gevşeterek yardımcı fren kablolarını gevşetin.
Motor çalışıyorken ve park freni çekili değilken, **40 defa** fren pedalına basın.
Fren kabloları gerilim başlangıcına kadar somunu **(1)** hafifçe sıkın.
Park freni kolunu normal bir şekilde **10 kere** çekin.
Park freni kolunu dinlenme konumundan itibaren devrinin **2. kertiğine** yerleştirin.
Fren balataları yalama başlangıcı elde edene kadar somunu **(1)** çevirin.
Aşağıdakileri kontrol edin :
- Park freni kolu kullanma normal devri **6 kertiği** geçmez.
- Fren dengeleme mili üzerindeki iki yardımcı fren kablosu, birlikte hareket eder.

Park freni gevşetilmişken, tekerleklerin serbestçe döndüğünü elle kontrol edin.
Park freni gösterge lambasının yanmasının kol toplam devri **1. kertiğinden g**erçekleştiğini kontrol edin.

B3FK264D

Aletler.

[1] Doldurma kapağı : **(-).0810**
"LURO" veya benzeri tür fren hava alma cihazı.
LEXIA : **4171-T**

Boşaltma.

Polen filtresini sökün.

Fren hidroliği depo filtresini çıkarın.

Şırınga yardımı ile fren hidroliği deposunu maksimum derecede boşaltın.

Doldurma.

ZORUNLU İŞLEM: Yalnızca yeni ve emülsiyone olmamış fren yağını kullanın, hidrolik devreye her türlü pisliğin girmemesine dikkat edin.

Yalnızca tavsiye edilen veya onaylanmış hidrolik sıvıları kullanın: DOT 4.

Temiz sıvı akana kadar devreyi temizleyerek kaliperlerde fren hidroliğini yenileyin.

DİKKAT: Boşaltma işlemleri sırasında : Depodaki fren yağının seviyesini korumaya dikkat edin ve tamamlayın.

C8	FRENLEME DEVRESİNİ BOŞALTMA DOLDURMA HAVASINI ALMA

Bir frenleme devresini temizlemeden önce alınması gereken önlemler.
Önlemler.
Ana silindire veya ABS bloğuna yapılan bir müdahaleden sonra aşağıdaki sıraya göre temizleyin:
Sol ön tekerlek.
Sağ ön tekerlek
Sol arka tekerlek.
Sağ arka tekerlek.
Kaliper veya tekerlek silindiri üzerinde yapılan bir müdahaleden sonra aşağıdaki sıraya göre temizleyin:
Sol ön tekerlek.
Sağ ön tekerlek
Sol arka tekerlek.
Sağ arka tekerlek.
NOT: Ana silindiri sökme/takma işlemi sırasında, otomatik temizlemeyi manuel temizleme ile bitirin.
ABS özellikleri.
Hidrolik bloklar önceden doldurulmuş olarak teslim edilir, aşağıdakileri gerçekleştirmek mümkündür:
Manuel temizleme (pedal).
Otomatik boşaltma.
Devre temizlemesi yeterli değilse, bir diyagnostik istasyonu tarafından verilen talimatlar doğrultusunda, ABS bloğunu temizleyin.
Diyagnostik istasyonu kullanımı aşağıdaki koşullar aynı anda yerine getirilmediğinde gerekli olur::
Devredeki hava.
Aktif düzenleme bloğu.
Fren pedalına etki.

Havasını alma

ZORUNLU İŞLEM: Motoru çalıştırın.

DİKKAT: Boşaltma vidasını açma sırasına uyun.

Otomatik boşaltma.

Aleti **(2)** fren yağı deposu üzerine yerleştirin.
Onaylanmış otomatik hava alma cihazlarından biri ile aleti [1] bağlayın.
Cihaz kullanım talimatına bakarak devreyi temizleyin.

Manuel temizleme (pedal).

NOT: İki kişi gereklidir.

Hava alma vidası üzerine şeffaf bir boru bağlayın.
Fren pedalına yavaşça basın.
Boşaltma vidasını açın.
Pedalı sonuna kadar basılı tutun.
Boşaltma vidasını açın
Fren pedalına geri gelmesini bırakın.
Fren hidroliği temiz ve hava kabarcığı olmadan işlemi tekrarlayın.
Diğer tekerlekler için işlemi tekrarlayın.

Notların tanımı ve endisi

Klima kodlaması aşağıdaki şekilde gerçekleştirilir:

KLİMA :

C	**Sıcak**	: -18 °C'ye kadar mümkün olan marşlar
T	**Ilıman**	: -18 °C'ye kadar mümkün olan marşlar
F	**Soğuk**	: -25 °C'ye kadar mümkün olan marşlar
GF	**Çok soğuk**	: -30 °C'ye kadar mümkün olan marşlar

Kısaltmaların anlamları:

Şanzıman	: Şanzıman
M	: Mekanik şanzıman
A	: Otomatik şanzıman
MAP	: Otomatik kumandalı manüel Vites Kutusu
DA REFRI	: Soğutmalı mekanik hidrolik direksiyon

MARŞ					C5
Araçlar - modeller		Şanzıman	Sınıf	Klima	
C5	1.i 16V	M	3	C	
				T	
				F	
			4	GF	
	2.0i 16V		3	C	
				T	
			4	F	
				GF	
		A	3	C	
				T	
			4	F	
				GF	
	3.0i 24S	M	4	C	
				T	
				F	
				GF	
		A		C	
				T	
				F	
				GF	

C5		MARŞ		
Araçlar - modeller		Şanzıman	Sınıf	Klima
C5	2.0HDi	M	4	C
				T
			6	F
				GF
			5	C
				T
			6	F
				GF
		A	6	C
				T
			6+	F
				GF
	2.2 HDi	M	5	C
				T
			6+	F
				GF
		A	5	C
				T
			6+	F
				GF

MARŞ					C8
Araçlar - modeller		Şanzıman	Sınıf	Klima	
C8	2.0i 16V	M-A	3	C	
				T	
			4	F	
				GF	
	2.2 16V HPI	M	3	C	
				T	
			4	F	
				GF	
	3.0i 24S	A	4	C	
				T	
				F	
				GF	

C8	MARŞ			
Araçlar - modeller		Şanzıman	Sınıf	Klima
C8	2.0 16V HDI	M	5	C
				T
			6+	F
				GF
		M	6	C
				T
			6+	F
				GF
	2.2 HDI	A	5	C
				T
			6+	F
				GF

Notların tanımı ve endisi

Klima kodlaması aşağıdaki şekilde gerçekleştirilir:

KLİMA :

C	: Sıcak
T	: Ilıman
F	: Soğuk
GF	: Çok soğuk

Kısaltmaların anlamları:

BV	: Şanzıman
M	: Manüel Vites Kutusu
A	: Otomatik Şanzıman
Non-REFRI	: Klimasız araç
REFRI	: Klimalı araç
DA	: Hidrolik direksiyon
GEP	: Elektro-Pompa Grubu
DP	: Çift ayak
3 Pts	: 3 puan
NC	: Satılmıyor
TT	: Tüm Tipler
N	: Seviye,SOP: Opsiyonsuz, TOP: Tüm opsiyonlar
L.C.	: Isıtmalı arka cam
DAG	: Soldan direksiyon
DAD	: Sağdan direksiyon

C5	ALTERNATORLER											
Motor Şanzıman	Klima	pach hi-fi yok						Pack hi-fi					
		Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu			Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu		
		Taban	Nav. Mono	Nav. Renkli	Taban	Nav. Mono	Nav. Renkli	Taban	Nav. Mono	Nav. Renkli	Taban	Nav. Mono	Nav. Renkli
1.8i 16V 2.0i 16V 2.0i 16 V HPi BVM	C	12						12					
	T	9											
	F							9					
	GF												
1.8i 16 V BVA	C	12						12		15	12		15
	T									12			12
	F	9						9					9
	GF												12
2.0i 16V BVA	C	12						15					
	T							12					12
	F	12				9		9		9			
	GF					12				12			

Kısaltmaların anlamları, **sayfa : 409**

ALTERNATORLER

Motor Şanzıman	Climat	Sans pack hi-fi						Pack hi-fi					
		Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu			Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu		
		Taban	Nav. Mono	Nav. renkli	Taban	Nav. Mono	Nav. renkli	Taban	Nav. Mono	Nav. renkli	Taban	Nav. Mono	Nav. renkli
3.0i 24 S BVM BVA	C	15						15					
	T												
	F												
	GF												
2.0 16V HPi BVM	C	12	12		12	12		12					
	T	9			9								
	F		9			9		9					
	GF												
2.0 HDi 2.0 16 V HDi BVM	C	15											
	T												
	F												
	GF												
2.0 HDi BVA	C	15											
	T												
	F												
	GF												

Kısaltmaların anlamları, **sayfa : 409**

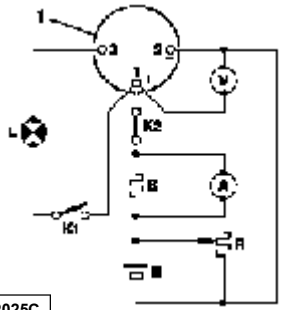
C8	ALTERNATORLER													
Motor Şanzıman	Klima	KLİMALI												
		Seviye 1						Seviye 2 veya 3						
		Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu			Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu			
		Taban	RT3		Taban	RT3		Taban	RT3		Taban	RT3		
			N1 N2	N3		N1 N2	N3		N1 N2	N3		N1 N2	N3	
2.0i 16 V BVM	C	9												
	T													
	F													
	GF													
2.0i 16 V BVA	C	15												
	T													
	F	9												9
	GF													15
2.2 16V HPi BVM	C	9												
	T													
	F													
	GF													

Kısaltmaların anlamları, **sayfa : 409**

Motor Şanzıman	Klima	KLİMALI											
		Seviye 1						Seviye 2 veya 3					
		Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu			Isıtmalı koltuksuz			Isıtmalı koltuklu		
		Taban	RT3		Taban	RT3		Taban	RT3		Taban	RT3	
			N1 N2	N3		N1 N2	N3		N1 N2	N3		N1 N2	N3
3.0i 24S BVA	C	15											
	T												
	F												
	GF												
2.0 16V HDi BVA	C												
	T												
	F												
	GF												
2.0 16V HDi 2.2 HDi BVM	C												
	T												
	F												
	GF												

Kısaltmaların anlamları, **sayfa : 409**

TÜM TİPLER	YÜK DEVRESİ - TEK FONKSİYONLU REGÜLATÖRLÜ ALTERNATÖR



D1AP025C

A : Ampermetre
B : Akü
G : Jeneratör
L : Uyarı lambaları
K1 ve K2 : Şalter
R : Elektrik yük
S : Şönt 200mV/200A
V : Voltmetre
1 : Alternatör

Alternatör kontrolü

Bu bağlantıyı, bir ampermetre **(A)** volmetre **(V)** ve direnç ölçer veya bu üç aletten oluşan bir kombine alet ile gerçekleştirin.
Cihaz sınıfına göre, motor devrini ayarlayın *(uyum tablosu)* ve **U = 13,5 litre** yoğunluk elde etmek için ayarlama gerçekleştirin.
Hatırlatma : Göstergeden geçen akım ile başlayan alternatörün kontak açıldığında yandığını kontrol edin. *(hafifçe hızlanın).*

Gerilim regülatörü kontrolü

Reostayı sıfırlayın ve bütün tüketicileri iptal edin.
Alternatörde **3000 d/dk** sergileyin eğer **U > 14,7** regülatör arızalı.

Not : Bu denemeler motor sıcakken ve bataryalar iyice yüklü iken gerçekleştirilir.

Alternatör hızı okuma yöntemi

Alternatör kasnağı üzerinde bir yansımalı parça yerleştirin.
Kontrol hızı eşdeğer frekansına bir stroboscop ayarlayın
(örnek : 2000 d/dak = 2000/60 = 83 Hz)
Parçanın sabit durması için motor devrini ayarlayın.

YÜK DEVRESİ - TEK FONKSİYONLU REGÜLATÖRLÜ ALTERNATÖR								TÜM TİPLER
MİNİMUM DEBİLER (A'DA)								
Alternatör hızı	**Minimum debi**	**Sınıf**						
		6	**7**	**8**	**9**	**12**	**15**	**18**
1800 d/dak	**I1**	27	39	46	61	73	89	108
2000 d/dak	**I2**	34	46	54	68	80	105	123
3000 d/dak	**I3**	47	60	68.5	84	100	139	164
4000 d/dak	**I4**	55	65	75	92	110	145	176
6000 d/dak	**I5**	61	69	78.5	96	120	151	183
8000 d/dak	**I6**	63	70	80	97	123	157	188
15000 d/dak	**I7**	64	73	82	97	124	157	188
MİNİMUM RANDIMAN (% olarak)								
Alternatör hızı		**Sınıf**						
		6	**7**	**8**	**9**	**12**	**15**	**18**
1800 d/dak		49	50	52	57	58	60	61
2000 d/dak		48	49	51	54	55	57	60
3000 d/dak		45	46	48	51	52	54	56
4000 d/dak		43	44	46	48	50	52	53
6000 d/dak		39	40	42	43	48	50	50
8000 d/dak		26	37	39	40	45	48	48
15000 d/dak		24	25	27	29	34	38	38

TÜM TİPLER	ÖN ISITMA VE MARŞ DEVRELERİ			
Araçlar	**Motor**	**Ön ısıtma bujileri**	**Ön Isıtma Kutusu**	**Ön ard ısıtma (20°C'de ön ısıtma süresi)**
C5	**2.0 HDi 2.0 16V HDi**	**CHAMPION CH 170**	**CARTIER 51299011A NAGARES 960411-P**	**Dizel enjeksiyon hesaplayıcısı tarafından yönetiliyor**
	2.2 HDi	**BERU A0100 226 344**	**CARTIER 51299011A NAGARES 960411-P**	

Bujilerin rezistansı : 0.4 ž R 0.6 ž

R 134 a KLİMA (HFC)						C5 - C8
Araç	Motor donanımı	Tarih	Frigorijen yük	Kompresör		
				Silindir hacmi Değişken	cm^3 yağ miktarı	Referans Yağ
C5	1.8i 16V - 2.0i 16V 2.0 HPi 3.0i 24S 16V 2.2 HDi	11/2000 :	650`+ 0 - 50 gr	SD 7 V16	135	SP 10
	2.0 HPi			DELPHI V5 (1)	265 ± 15	PLANETELF 488
C8	Tüm Tipler	06/2002	650 (± 20 gr)	SD 7 V16	135	SP 10

(1) HARRISON bölümü

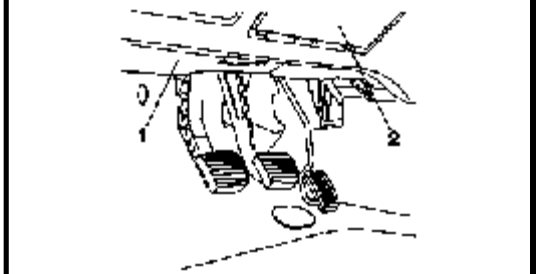
C5 - C8	ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ (R 134a)

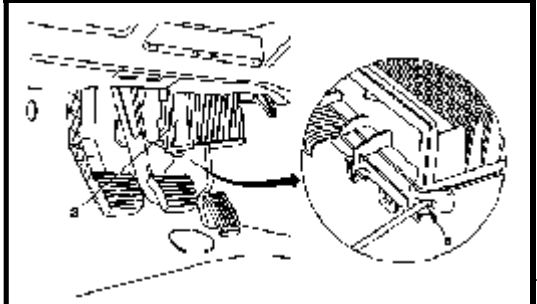
Polen filtresi özet tablosu

Araç	Donanım	N° OPR	Filtre mevcudiyeti.	Gözlemler
C5	Klimalı tüm tipler		EVET	Yolcu tarafında, gösterge paneli altında
C8				motor kaputu altında, sol taraf

ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ (R 134a) — C5

Polen filtresi





Aşağıdaki parçaları sökün :

- Gösterge panelinin altındaki kaplama **(1)** *(sürücü tarafı).*

- Muhafaza **(2).**

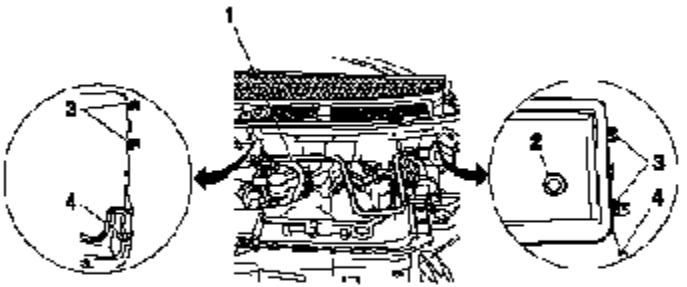
- **"a"** dan klipsleri sökün ve polen filtresini **(3)** çekin.

- Polen filtresini **(3)** sökün.

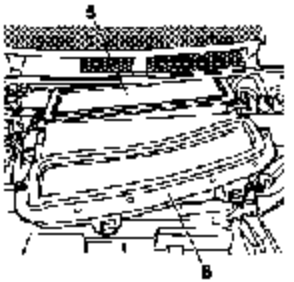
C5FP0C5C | C5FP0C6D

C8	ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A

Filtre à pollen



C5HP182D



C5HP183C

NOT: Polen filtresi, kaput altında sol tarafta yer alır.

Sökme.

Manivelayı **(1)** sökün.

Tahliye borusunu **(2)** ayırın.

(3)'de kilidi açın, sağda ve solda

Sağda ve solda vidaları **(4)** 1/4 tur gevşetin.

Takımı **(6)** dışarı doğru çekin.

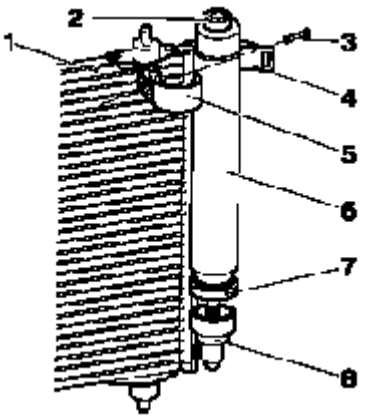
Polen filtresini **(5)** sökün.

Yerine takma

Sökme işlemlerini tersten uygulayın.

ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A | C5

Nem giderici kartuş



C5HP16EC

Aletler

[1] Yük ve devri daim istasyonu	**MULLER - ECOTECHNICS**
[2] TORX ucu	**70 FACOM**
[3] Satış sonrası kiti	**(Şişe/gövde/şişe ağzı/yağ/kompresör yağı)**

Hatırlatma : Devre üzerinde tüm müdahaleler klima devresinin boşaltılmasını gerektirir.

Kondansöre erişmek için sökme işlemlerini gerçekleştirdikten sonra, bir bez ile depo **(6)** etek bölgesi temizliğini gerçekleştirin ve nem giderici depoyu **(6)** değiştirin.

Depo plastik tutma ayağının (6) sökülmesi:

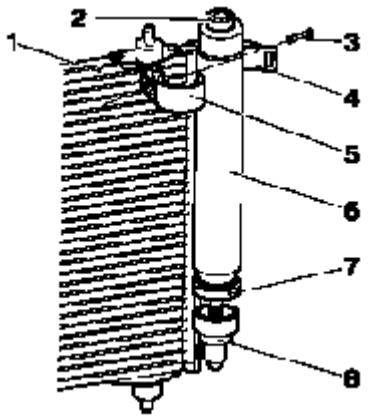
- Plastik ayak / ayak karşılığı takımından **(4)** ve **(5)** vidayı **(3)** **(Torx 20)** sökün.
- Karşı ayağı **(5)** kaldırın. *(Menteşe etrafında dönme, saat yönünde).*
- Kablo demeti ayağını **(1)** çıkartın *(depo **(6)** etrafında dönme, saatin tersi yönünde).*
- Depo **(6)** gövdesi ayağı **(5)** kaldırın.

Deponun (6) gevşetilmesi.

- Alet **(2)** vasıtasıyla ; depoyu **(6)** gevşetin

C5	ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A

Entegre depolu kondansör (Devam)



C5HP16EC

Deponun (6) gövdeden (8) sökülmesi.

DİKKAT: Bu işlem daha fazla dikkat gerektirir, gövde **(8)** yeni depo takılmadan önce temiz kalmalıdır.

- Kaput altında tüm darbeleri **MUTLAKA** önleyerek koruma eteği **(7)** ve deposunu **(6)** sökün (gövde **(8)** kirlenme riski).
- Yerine takma işleminden önce deponun **(6)** temizlik gövdesini **(8)** sökün.
  (aksi halde, gövdeye (8) bir "silme" bezi geçirin).

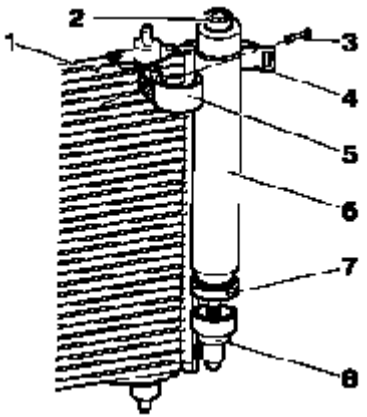
Yeni nem giderici deponun hazırlanması

- Depo ağzından siyah plastik koruma kapağını **(6)** sökün ve pipetin ucunde yeşil korumayı bırakın, kondansör gövdesi montajı sırasında yeni depo **(6)** sızdırmazlığını sağlamak içindir.
- Depo dişlerini yağlamak için yedek kit yağlama poşetini kullanır.
- Deponun iki torik contasını yağlamak için yedek kit yağ torbasını kullanın.
- Yedek kit koruma eteği **(7)** donanımlı depoyu **(6)** konumlandırın ve gövdeye **(8)** depo dişlerini yerleştirin.
- Alt kenarının **(7)** gövdeyi **(8)** tüm çevresinden sardığından emin olun.

ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A

C5

Entegre depolu kondansör (Devam)



C5HP16EC

DİKKAT: Depo **(6)** kurutucu içerir. Siyah koruma kaldırıldığında, depo gövdeye **(8)** monte edilmelidir, klima devresi hasar görebilir.

Gövdede (8) deponun vidalandırılması.

- Gövde **(8)** dibinde depo ağzı **(6)** ile temas elde edene kadar manuel olarak depoyu **(6)** vidalayın.

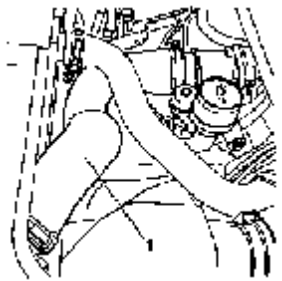
- Dinamometrik anahtar ve alet **(2)** ile **(2)**'de **1,3 ± 0,1 m.daN**'de sıkın

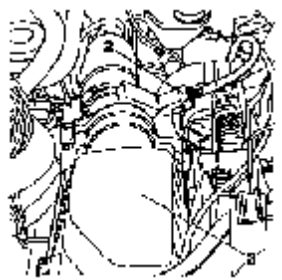
Plastik ayağın takılması. ***(Yeni, yedek kit).***

Sökme işleminin tersini uygulayın, vidayı **(3) 0,15 m.daN**'de sıkın.

C8	ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A

Nem giderici kartuşun sökülmesi-takılması





Sökme.

Klima devresinin basıncını alın.

Hortumu **(1)** sökün.

Soketi **(2)** devre dışı bırakın.

Hava filtresini sökün **(3)**.

Plastik piyonları **(4)** 1/4 tur çevirin.

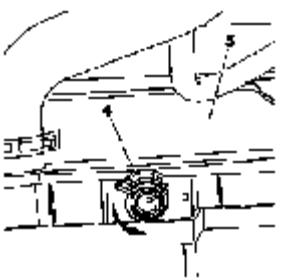
Kondansörü **(5)** ayırın.

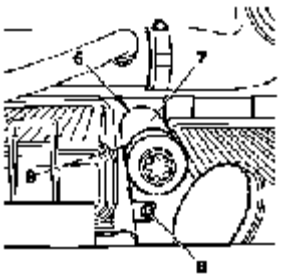
Deponun **(7)** etek bölgesini **(6)** temizleyin.

Kelepçe **(9)** vidasını **(8)** sökün

B1BP2MGC	B1BP2MHC

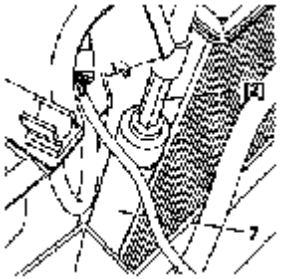
C5HP184C	C5HP185C





ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A

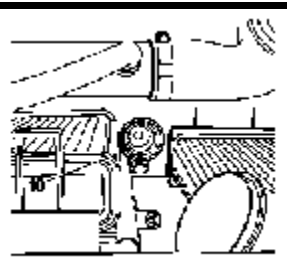
Nem giderici kartuşun sökülmesi-takılması (devam)



Depoyu **(7)** gevşetin (TORX 70 FACOM mafsal)

Depoyu **(7)** ve koruma eteğini **(6)** gevşetin.

DİKKAT: Bu işlem, yeni depo takılmadan önce temiz kalmalıdır.



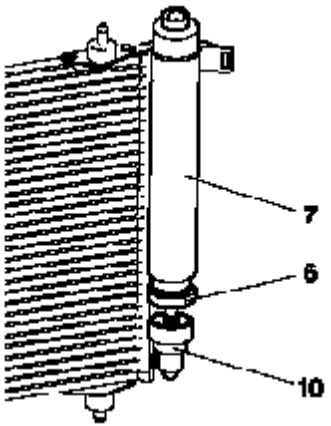
Kaliper **(10)** kapağını kapatın.

DİKKAT: Kartuşun **(7)** açılması ve takılması arasında **5 dakikayı** geçmeyin.

C5HP186C | C5HP187C

ÖZEL NOKTALAR : SOĞUTMA DEVRESİ R 134A

Nem giderici kartuşun sökülmesi-takılması (devam)



C5HP188C

Yerine takma

Not : Yerine takma işleminden önce deponun **(7)** temizlik gövdesini **(10)** sökün.
(aksi halde, gövdeye **(10)** bir "silme" bezi geçirin).
Yeni nem giderici deponun hazırlanması.
Depo **(7)** ucunun koruma kapağını sökün.
Takmadan önce depo ağzı ucunda korumayı yerinde bırakın.
Yağlayın :
- Depo **(7)** dişlerini yağlayın. (kitteki yağ poşetçiği).
- Simit deponun **(7)** iki contasını yağlayın. (Kitde yağ torbası).

Aşağıdaki parçaları sökün :
- Gövde **(10)** sökme sırasında yerleştirilen koruma kapağı.
- Depo ağzı **(7)** ucunda koruma.

Gövde **(10)** dişleri üzerinde etek **(6)** donanımlı depoyu **(7)** yerleştirin.
Gövde **(10)** dibinde depo ağzı **(7)** ile temas elde edene kadar manuel olarak depoyu **(7)** vidalayın.
NOT: Eteğin alt düşük kenarının **(6)** gövdeyi **(10)** tüm çevresinden sardığından emin olun.
Depoyu **(7)** sıkın (TORX 70 FACOM)
1,4 ± 0,1 m.daN'da sıkma
Plastik kelepçeyi **(9)** ve vidayı **(8)** yerleştirin. (Yeni, yedek kit).
Yerine takma işlemini sökme işlemi tersine gerçekleştirin.
Aşağıdaki işlemi gerçekleştirin:
- Devrenin yeniden doldurulması. (İlgili işleme bakın)
- Soğutmanın düzgün çalıştığının kontrol edilmesi. (İlgili işleme bakın)

POINTS PARTICULIERS : SOĞUTMA DEVRESİ (R.134.a)	TÜM TİPLER

Kompresör yağı

ZORUNLU İŞLEM: Kompresör yağı tamamen higroskopiktir, müdahaleler sırasında yeni dozlar kullanın.

Kompresör yağ seviyesi kontrolü.

Üç durum fark edilir :
1) Devre üzerinde sızıntı olmadan müdahale
2) Yavaş sızıntı
3) Hızlı sızıntı.

1) Sızıntı olmadan müdahale
a) Boşaltma cihazının kullanımı, yağ dekantörü donanımı olmayan toplama.
- ALÇAK BASINÇ valfi ile devreyi mümkün olan en yavaş şekilde boşaltın, yağı devre dışına çıkarmamak için.
- R. 134.a sıvı devresinin doldurulması yağ eklemeden yapılır.

b) Boşaltma cihazının kullanımı, yağ dekantörü donanımlı toplama.
- R. 134.a sıvı devresini cihazın talimatlarına başvurarak boşaltın.
- Toplanan yağ miktarını ölçün.
- R.134.a sıvısı ile devreyi doldururken YENİ yağ miktarını kullanın.

c) Kompresör değişikliği
- Eski kompresörü sökün, boşaltın ve yağ miktarını ölçün.
- Yeni kompresörü boşaltın (yağı dolu olarak teslim edilir), eskisinde bulunan aynı miktardaki YENİ yağ miktarını bırakmak için.
- R. 134.a sıvı devresinin doldurulması yağ eklemeden yapılır.

TÜM TİPLER	POINTS PARTICULIERS : SOĞUTMA DEVRESİ (R.134.a)

Kompresör yağı seviye kontrolü (devam)

2) Yavaş sızıntı

- Yavaş sızıntılar yağ kaybına neden olmazlar, sızıntı olmadan devre üzerinde müdahale durumunda aynı strateji kullanılmalı.

3) Hızlı sızıntı.

- Bu tip arıza yağ kaybına neden olur, aynı zamanda devre hava almış olur.

Bu nedenle aşağıdakileri yapmak gereklidir :
- Su gidericiyi değiştirin.
- Mümkün olan en fazla yağı boşaltın. *(Söz konusu parça değişikliği sırasında).*

R.134a yağı ile devre doldurulmadan önce veya doldurma işlemi sırasında, devreye **80 cm³** yeni yağ ilave edin.

KONTROL : KLİMA DEVRESİ ETKİLİLİĞİ	TÜM TİPLER

SICAKLIK KONTROLÜ.

ALETLER

İki termometre.

Ön koşullar.

Klima kumandaları konumları.
- Maksimum soğuk
- Azami hızda hava püskürtücü
- "havalandırmada" hava dağıtıcı, açık ön panel havalandırıcıları ile.
- Hava giriş panjurları "dış hava" konumunda.

Araç talimatları ve donanımları.
- Kaput kapalı
- Kapı ve camlar kapalı.
- Aracı kapalı bir alana koyunuz *(rüzgar, güneş, ...)*

Kontrol.

Bütün bu şartlar yerine getirildiğinde, aşağıdaki sırayı izleyin :

- Motoru çalıştırın, soğutma olmadan ve motor fanlarının ilk hızının çalışmasını bekleyin.
- Soğutmayı çalıştırın ve motor devrini **2500 d/dk**'ya ayarlayın.

NOT: 40°C dış hava sıcaklığında, motor devrini **2000 d/dk**'ya tutun, böylece Yüksek basınç güvenlik ile kompresörünün kesilmesi önlenmiş olunur *(presosta)*

Üç dakikadan sonra klimanın çalışması :
- Atölye bölümü sıcaklığını ölçün.
- Merkezi havalandırıcılara üflenen hava sıcaklığı.

Sonraki sayfadaki tablo ile elde edilen değerleri karşılaştırın.

C8	KONTROL : KLİMA DEVRESİ ETKİLİLİĞİ

SICAKLIK KONTROLÜ (Devam)

			R 134a yağ donanımlı araçlar (değişken silindir hacimli kompresör)					
	Dış sıcaklık (°C)		40	35	30	25	20	15
	Araç	Motor donanımı						
°C olarak merkezi havalandırıcı sıcaklığı	C8 (1)	DW10 DW12	23 ± 2	18 ± 2	14 ± 2	11 ± 2	8 ± 2	7 ± 2

(1) Örnek = C8 (EW10-EW12 ve ES9J4S) Sıcaklık tam olarak aynı

KONTROL : KLİMA DEVRESİ ETKİLİLİĞİ — C8

CONTROLE DES PRESSIONS

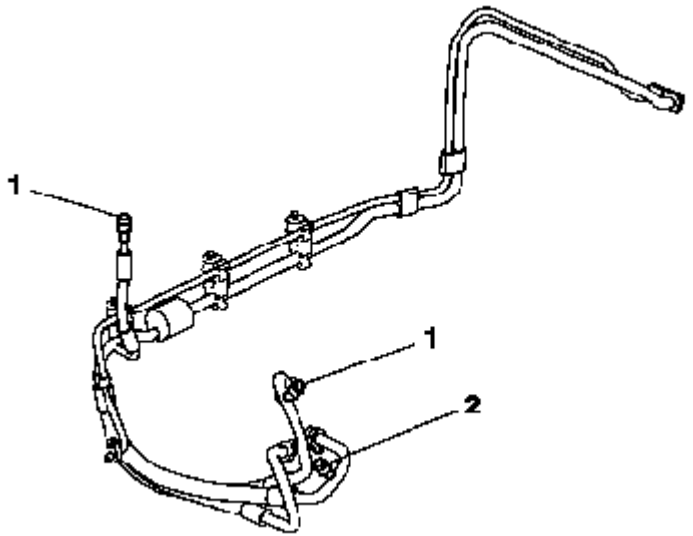
ALETLER **- 1** Yük istasyonu
- 2 termometre.
Öngörülen şartlara, araç donanımlarına ve kontrolle göre (Bakınız tablo) :
Ayrıca :
Soğutma üç dakika çalıştıktan sonra, aşağıdaki parametrelere bakın :

- Merkezi havalandırıcılara üflenen hava sıcaklığı. (tablolara bakınız).
- Yüksek basınç.
- Alçak basınç

Aşağıdaki tablo veya eğriler ile elde edilen değerleri karşılaştırın.

			R 134a yağ donanımlı araçlar (değişken silindir hacimli kompresör)					
Dış sıcaklık (°C)			40	35	30	25	20	15
	Araç	Motorlar						
Yüksek basınç (Bar)	C8	TÜM TİPLER	26 ± 2	23 ± 2		20 ± 2		17 ± 2
Alçak basınç (Bar)			3,8 ± 2	3,4 ± 2	3 ± 2	2,7 ± 2	2,6 ± 2	2,7 ± 2
Yüksek basınç (Bar)								
Alçak basınç (Bar)								
Yüksek basınç (Bar)								
Alçak basınç (Bar)								
Yüksek basınç (Bar)								
Alçak basınç (Bar)								
Yüksek basınç (Bar)								
Alçak basınç (Bar)								

C5	SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a)
Motorlar : 6FZ RFN RLZ XFX THY RHS RHZ 4HX	HP/BP doldurma valflerinin gelişimi



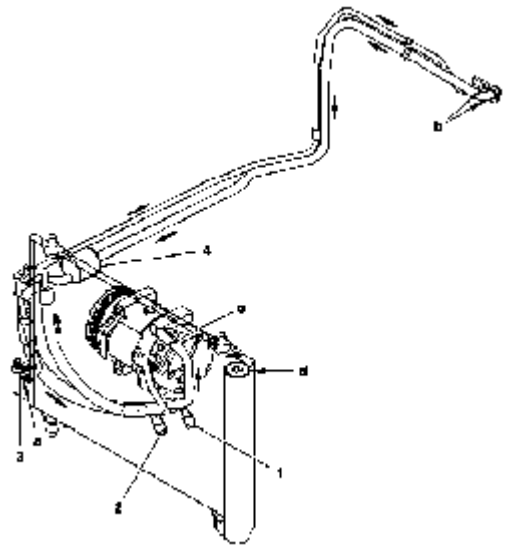
(1) Yüksek basınç valfi **(İki versiyon)**

(2) Düşük basınç valfı . **(Bir versiyon)**

SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a)

C5

Motorlar : 6FZ - RFN - RLZ



C5HP15QP

(1) Yüksek basınç valfi.

(2) Düşük basınç valfı.

(3) Presostat

(4) Kapasite.

(a) Kondansör flanşı
0,7 m.daN'da sıkma

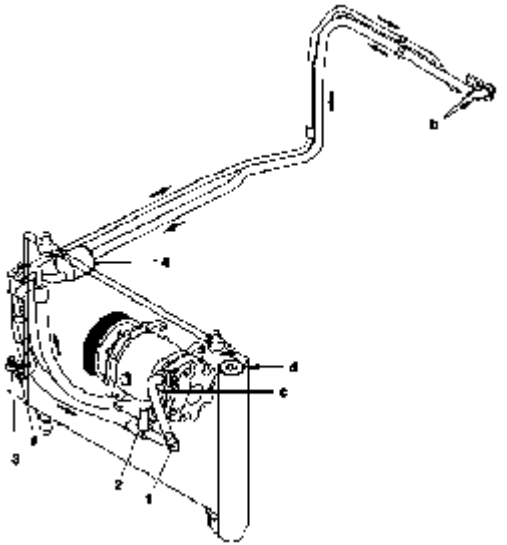
(b) Sıkma detantörü
0,8 m.daN'da sıkma

(c) Sıkma kompresör flanşı
2,5 ± 0,1 m.daN'da sıkma

(d) Kondansör nem giderici depo
1,4 ± 0,2 m.daN'da sıkma

C5	SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a)

Motor : XFX



C5HP15RP

(1) Yüksek basınç valfi.

(2) Düşük basınç valfı.

(3) Presostat.

(4) Kapasite.

(a) Kondansör flanşı
0,7 m.daN'da sıkma

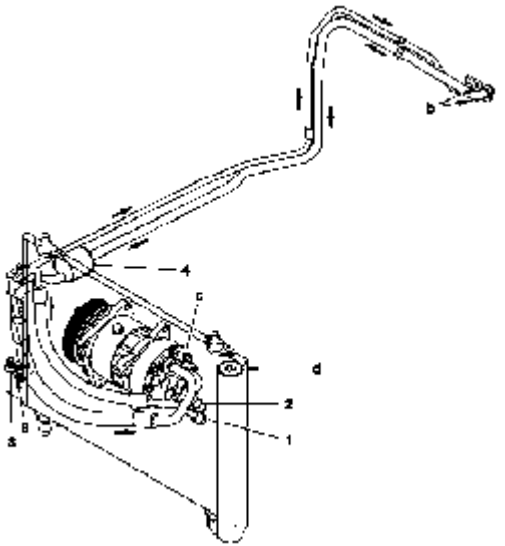
(b) Sıkma detantörü
0,8 m.daN'da sıkma

(c) Sıkma kompresör flanşı
2,5 ± 0,1 m.daN'da sıkma

(d) Kondansör nem giderici depo
1,4 ± 0,2 m.daN'da sıkma

SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a) — C5

Motorlar : RHY - RHZ



C5HP15SP

(1) Yüksek basınç valfi.

(2) Düşük basınç valfı.

(3) Presostat

(4) Kapasite.

(a) Kondansör flanşı
0,7 m.daN'da sıkma

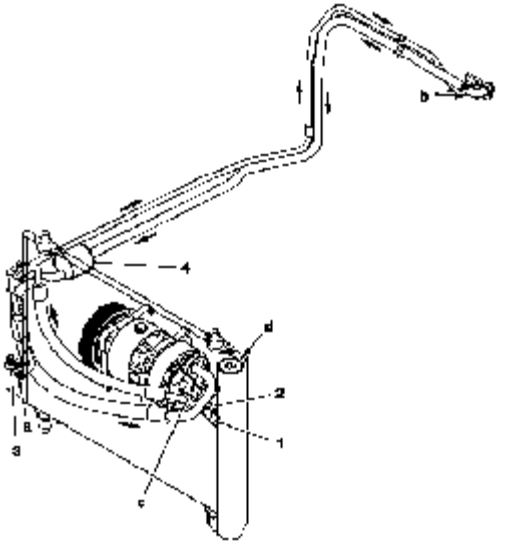
(b) Sıkma detantörü
0,8 m.daN'da sıkma

(c) Sıkma kompresör flanşı
2,5 ± 0,1 m.daN'da sıkma

(d) Kondansör nem giderici depo
1,4 ± 0,2 m.daN'da sıkma

C5	SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a)

Motor : 4HX



C5HP15TP

(1) Yüksek basınç valfi.

(2) Düşük basınç valfı.

(3) Presostat

(4) Kapasite.

(a) Kondansör flanşı
0,7 m.daN'da sıkma

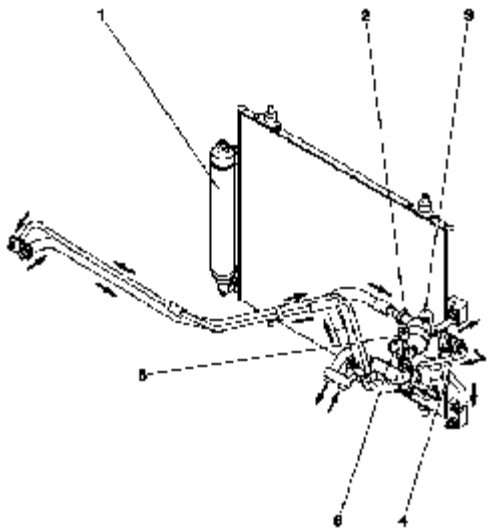
(b) Sıkma detantörü
0,8 m.daN'da sıkma

(c) Sıkma kompresör flanşı
2,5 ± 0,1 m.daN'da sıkma

(d) Kondansör nem giderici depo
1,4 ± 0,2 m.daN'da sıkma

SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a) — C8

Motorlar : RFN - 3FZ



C5HP17TP

1 - Kurutma kartuşu.

2 - Mandallı bağlantı (Alet **8005-T.C**)

3 - Sönümleyici

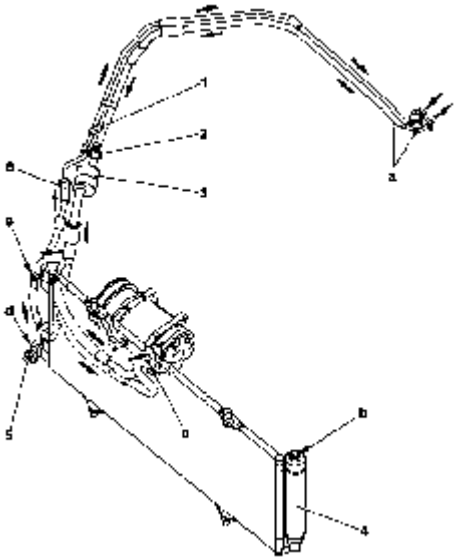
4 - Mandallı bağlantı (Alet **8005-T.A**)

5 - Yüksek basınç valfi

6 - Düşük basınç valfı.

C8	SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a)

Motor : XFW



C5HP18TP

1 Yüksek basınç valfi

2 Düşük basınç valfı.

3 Tampon kapasitesi.

4 Kurutma kartuşu.

5 Presostat

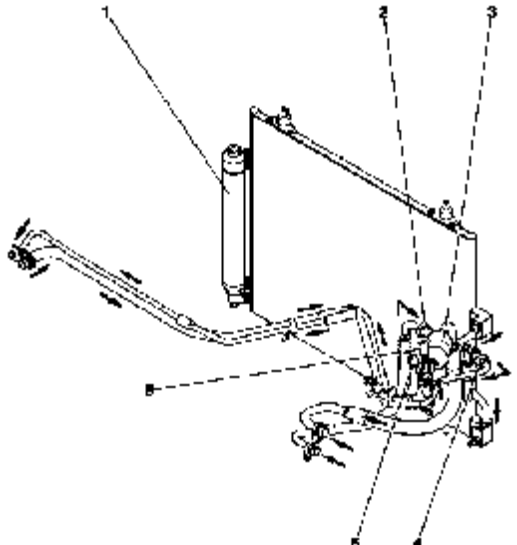
6 Mandallı bağlantı (Alet **8005-T.C**)

Sıkma torku (m.daN).

a	**0,8**
b	**1,4**
c	
d	
e	**0,8**

SOĞUTMA DEVRESİ (R 134.a) — C8

Motorlar : RHT - 4HW



C5HP17UP

1 - Kurutma kartuşu.

2 - Mandallı bağlantı (Alet **8005-T.C**)

3 - Tampon kapasitesi

4 - Mandallı bağlantı (Alet **8005-T.A**)

5 - Yüksek basınç valfi

6 - Düşük basınç valfı.